

DADCO®

Superkompaktowe naciskowe sprężyny gazowe **Seria SC**



DADCO®

DADCO Diebolt GmbH
Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
Tel.: 49 77 28/64 53 0
www.dadco.de

Przedstawiciel w Polsce:

 **MEF - TECH S.C.**

ul. Villardczyków 8 m 61 02-793 Warszawa
Tel.: 22 446 13 09 Fax.: 22 446 76 13
E-mail: meftech@onet.pl
Internet: www.meftech.com.pl

DADCO®

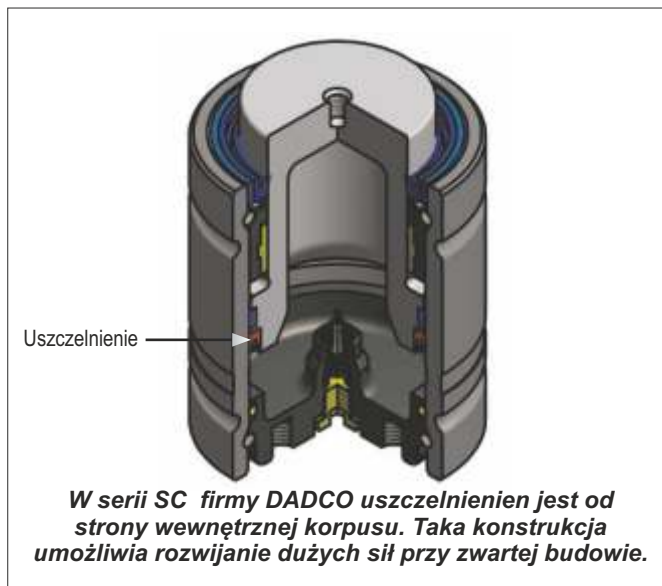
Od ponad 40 lat firma DADCO jest dostawcą naciskowych sprężyn gazowych, do którego zwracają się klienci oczekujący jakości i serwisu. Motto firmy DADCO „czynić wszystko ku zadowoleniu naszych klientów” („Whatever it takes to satisfy our customers”) jest zacznym unowocześnień wyrobów, innowacji i doskonalenia serwisu.

Wyroby firmy DADCO cieszą się uznaniem na całym świecie i są stosowane w wielu gałęziach przemysłu np. w tłocznictwie metali, przemyśle motoryzacyjnym oraz wtryskowym formowaniu tworzyw sztucznych.

Firma DADCO z siedzibą w Plymouth, Michigan USA oraz przedstawicielstwami i filiami na całym świecie jest w stanie zaoferować swoim klientom możliwie najlepsze wsparcie i doradztwo techniczne.

Super kompaktowe wykonanie - Seria SC

Seria SC firmy DADCO jest idealna do zastosowań, w których występuje duża siła przy krótkim skoku. Z zakresem długości skoku od 6 mm do 50 mm oraz średnicami zewnętrznymi od 25 mm do 150 mm seria S.C. firmy DADCO oferuje wysokie siły do 18.400 daN siły początkowej przy małym zapotrzebowaniu miejsca.



System zintegrowany

Sprężyny gazowe serii SC mogą pracować zarówno autonomicznie jak i w systemach zintegrowanych. Sprężyny SC.01000 do SC.18300 tej serii można za pośrednictwem płyty adaptacyjnej na dnie sprężyny wyposażyć w boczne wyjście do połączenia przewodem elastycznym. Do zastosowań w systemach zintegrowanych firma DADCO instaluje tę płytę adaptacyjną już w zakładzie wytwórczym.

Firma DADCO oferuje bogaty program osprzętu do systemów zintegrowanych jak np. przewody elastyczne, przyłącza, wskaźniki kontrolne oraz zbiorniki kompensacyjne.

Jeśli potrzebują Państwo więcej informacji - prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

Szybka dostawa

Nowoczesny zakład produkcyjny firmy DADCO o powierzchni 11.600 m² oraz filie zapewniają najszybszą dostawę do przemysłu. Wyroby są dostępne bezpośrednio lub za pośrednictwem sieci przeszkolonych dystrybutorów świadczących serwis i pomoc w skali światowej.



Dane CAD dostępne online



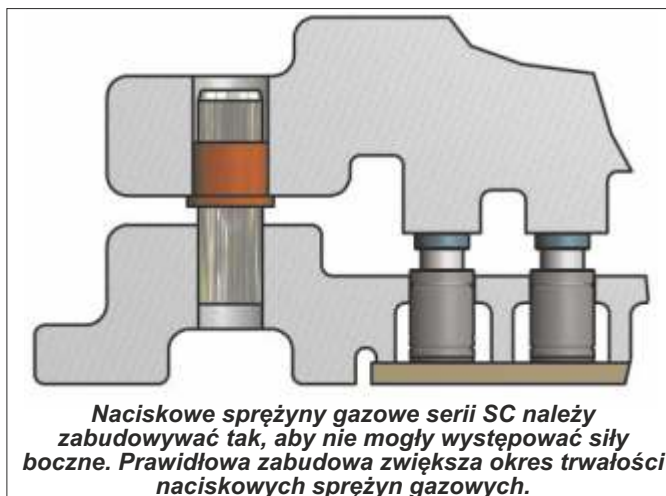
Kompletny asortyment wyrobów firmy DADCO dostępny jest online w postaci różnych modeli 3D oraz w formatach 2D. Więcej informacji na naszej stronie internetowej www.dadco.de lub prosimy o skontaktowanie się z nami.

Przykład zabudowy

Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe DADCO można zabudowywać z każdym położeniem tłoczyska. Naciskowe sprężyny gazowe DADCO należy jednak instalować tak, aby nie występowały żadne siły boczne, ponieważ powodują one skrócenie żywotności naciskowych sprężyn gazowych.

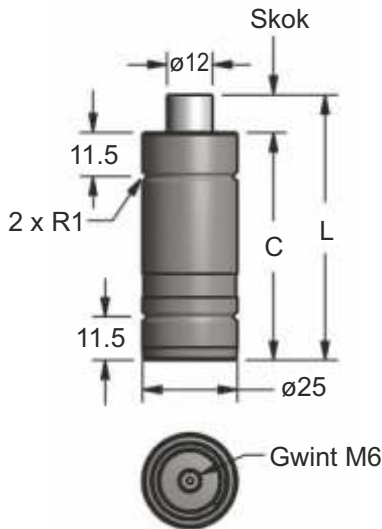
Aby zmaksymalizować okres trwałości naciskowych sprężyn gazowych należy przewidzieć minimalną 10% rezerwę skoku nominalnego.

*Zadbajcie Państwo o to, aby sprężyny gazowe nie miały kontaktu ze środkami smarnymi lub czyszczącymi oraz o odpowiedni drenaż w kieszeniach, w których zamontowane są naciskowe sprężyny gazowe.



Tabliczka informacyjno - ostrzegawcza informująca, że w narzędziu zabudowane są azotowe naciskowe sprężyny gazowe powinna być umieszczona w dobrze widocznym miejscu na narzędziu. W celu zamówienia tabliczki informacyjnej prosimy skontaktować się z firmą DADCO lub prosimy zażądać biuletynu B01130A.

SC.00420 – 4.2 kN

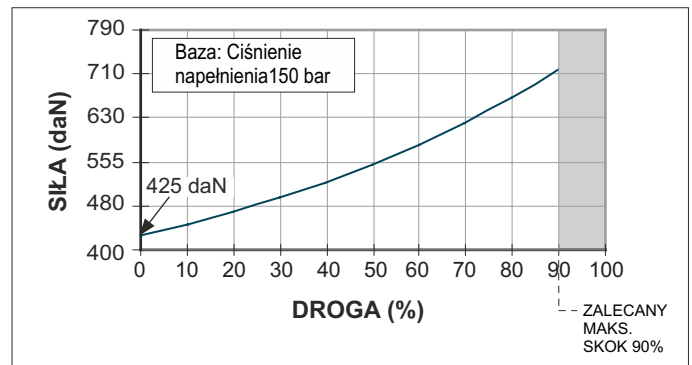


TO – Zamocowanie standardowe

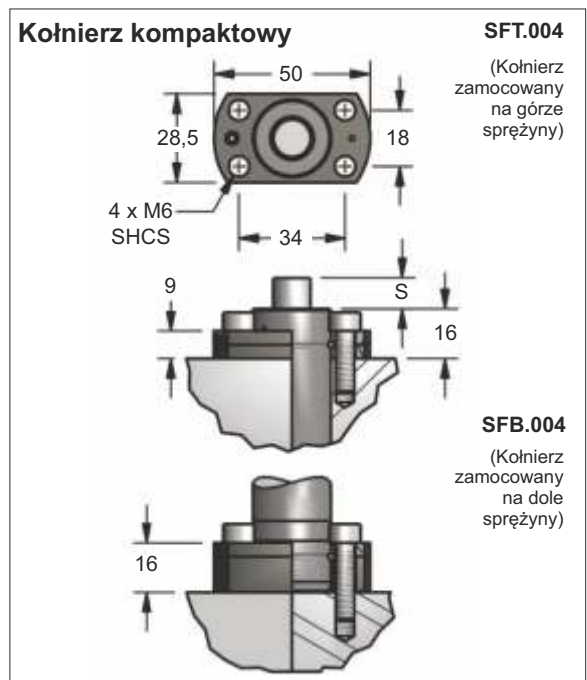
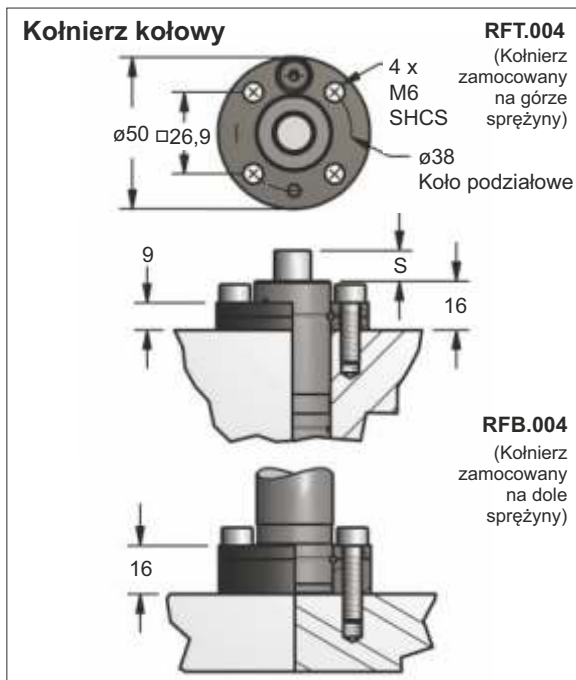
Numer części	Skok	C	L
SC.00420.10	10	60	70
SC.00420.16	16	75	91
SC.00420.25	25	95	120

Siła początkowa

bar	daN
150	425
125	354
100	284
75	213
50	142
25	71
20	57



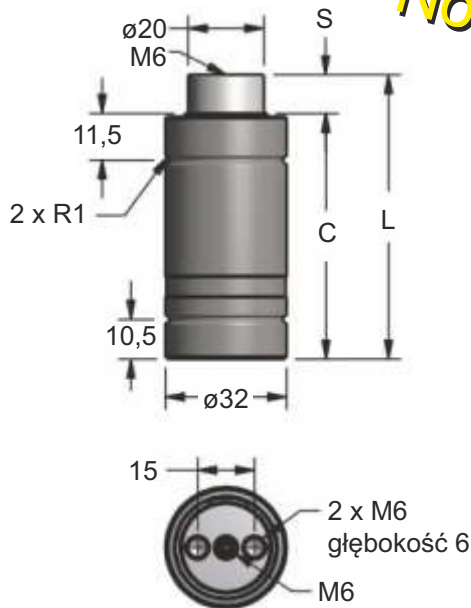
Zamocowania



Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: SC.00420.25.TO.150 Sprężyna gazowa z mocowaniem: SC.00420.25.RFT.150

Nowość!



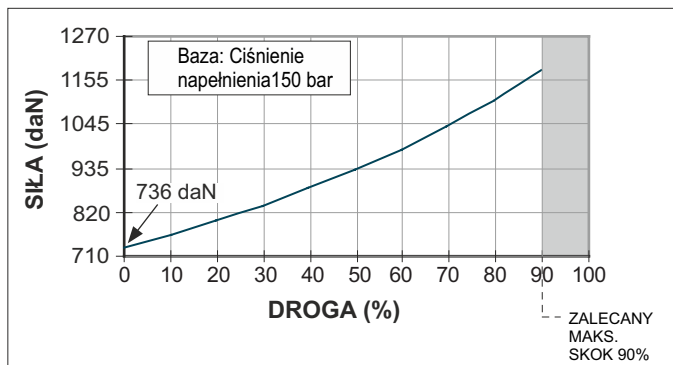
TO – Zamocowanie standardowe

Numer części	Skok	C	L
SC.00740.06	6	57	63
SC.00740.10	10	65	75
SC.00740.16	16	77	93
SC.00740.25	25	95	120
SC.00740.32	32	108	140
SC.00740.40	40	125	165
SC.00740.50	50	145	195

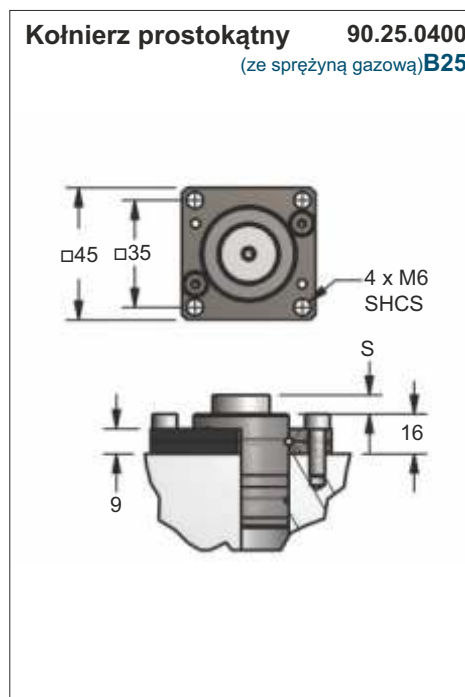
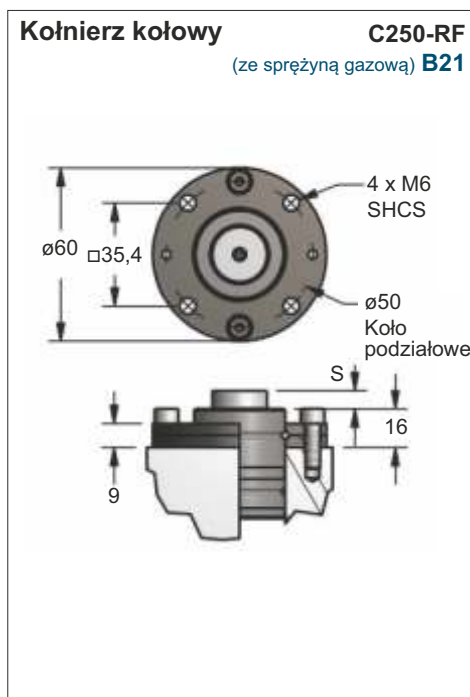
Siła początkowa

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

SC.00740



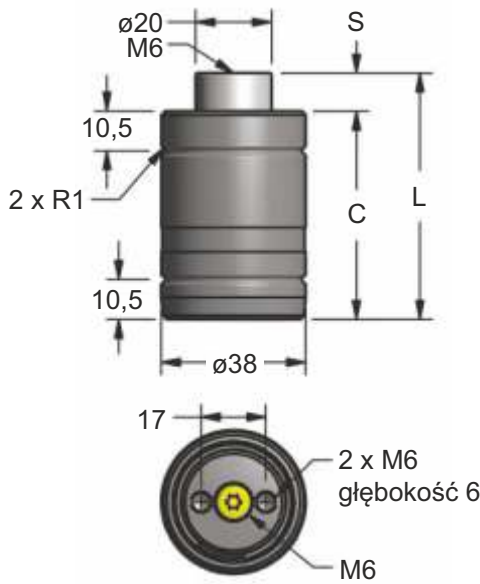
Zamocowania



Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..00740.25.TO.150 Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..00740.25.B21.150

SC.01000 – 10 kN

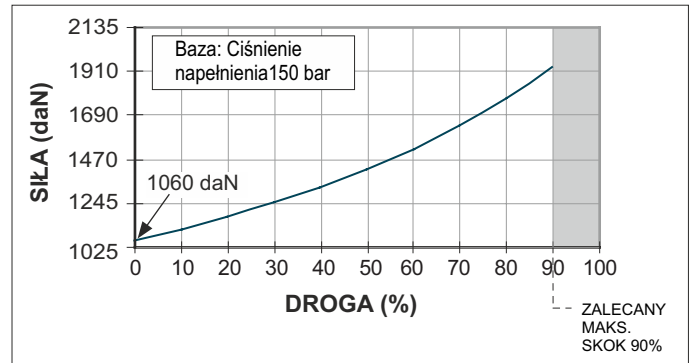


Numer części	Skok	C	L
SC.01000.06	6	55	61
SC.01000.10	10	68	78
SC.01000.16	16	84	100
SC.01000.25	25	110	135
SC.01000.32	32	135	167
SC.01000.40	40	155	195
SC.01000.50	50	180	230

Siła początkowa

bar	daN
150	1060
125	884
100	707
75	530
50	353
25	177
20	141

TO – Zamocowanie standardowe



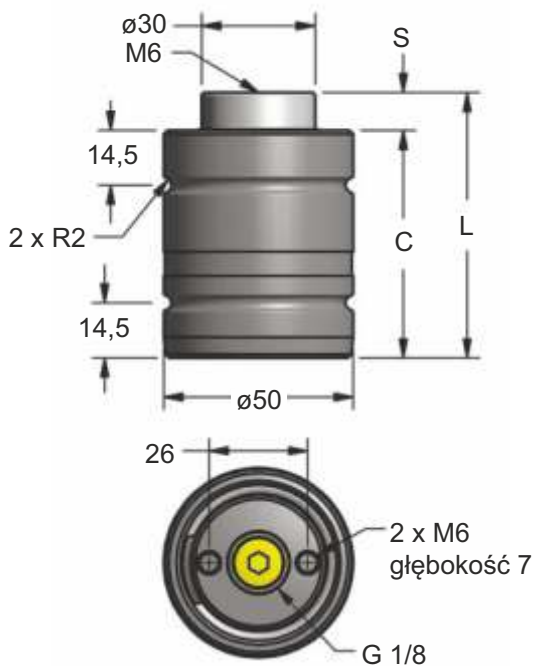
Zamocowania

<p>Kołnierz kołowy RFT.010 (znajduje się na górze)</p> <p>RFB.010 (znajduje się na dole)</p>	<p>Kołnierz prostokątny SFT.010 (znajduje się na górze)</p> <p>SFB.010 (znajduje się na dole)</p>	<p>Płyta pośrednia CSP.01000 (ze sprężyną gazową) SCL.01000</p>
--	---	---

Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..01000.25.TO.150
Tylko płyta adaptacyjna: CSP.01000

Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..01000.25.RFT.150
Sprężyna gazowa z płytą adaptacyjną: SCL.01000.25.TO.150

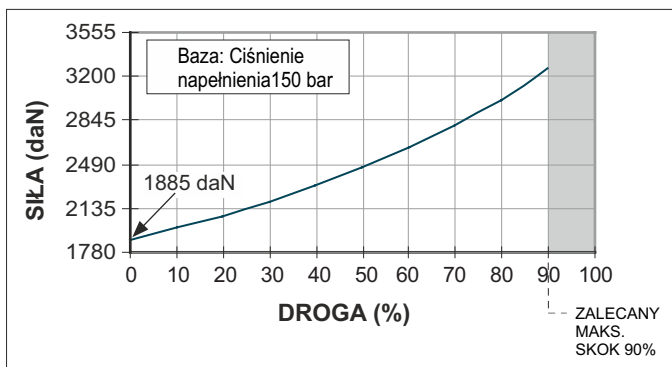


TO – Zamocowanie standardowe

Numer części	Skok	C	L
SC.01800.06	6	60	66
SC.01800.10	10	70	80
SC.01800.16	16	90	106
SC.01800.25	25	110	135
SC.01800.32	32	130	162
SC.01800.40	40	150	190
SC.01800.50	50	170	220

Siła początkowa

bar	daN
150	1885
125	1571
100	1257
75	942
50	628
25	314
20	251



Zamocowania

<p>Kołnierz kołowy RFT.018 (znajduje się na górze)</p> <p>RFB.018 (znajduje się na dole)</p>	<p>Kołnierz prostokątny SFT.018 (znajduje się na górze)</p> <p>SFB.018 (znajduje się na dole)</p>	<p>Płyta pośrednia CSP.01800 (ze sprężyną gazową)</p> <p>SCL.01800</p> <p>Dzielony dolny kołnierz BSL.018</p>
--	---	--

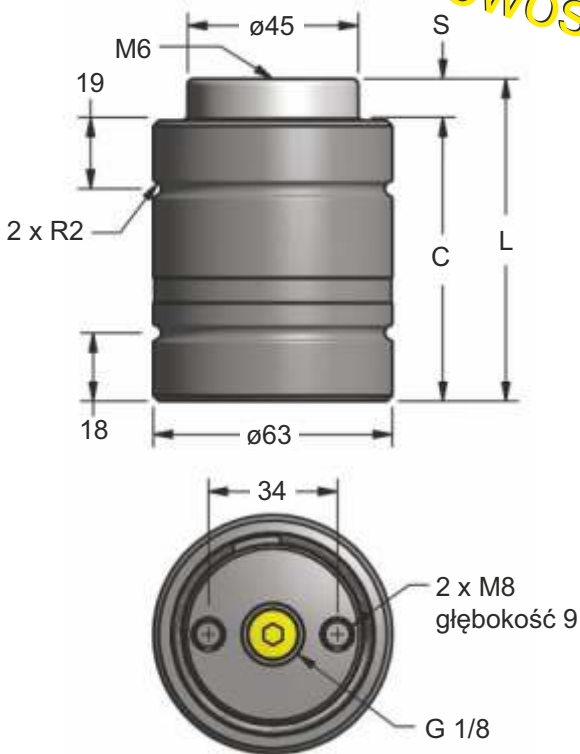
Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..01800.25.TO.150
Tylko płyta adaptacyjna: CSP.01800

Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..01800.25.RFT.150
Sprężyna gazowa z płytą adaptacyjną: SCL.01800.25.TO.150

SC.03500 – 32 kN

Nowość!

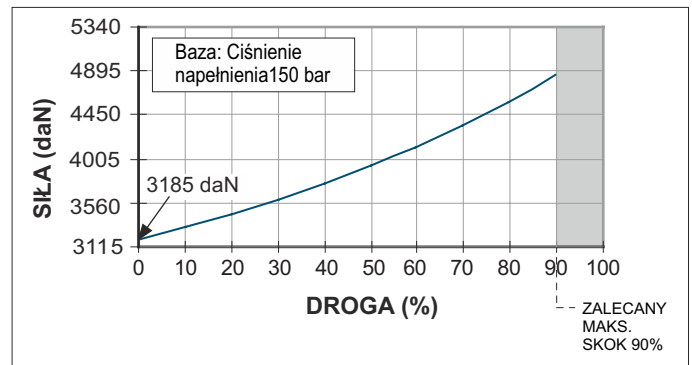


TO – Zamocowanie standardowe

Numer części	Skok	C	L
SC.03500.10	10	75	85
SC.03500.16	16	87	103
SC.03500.25	25	105	130
SC.03500.32	32	118	150
SC.03500.40	40	135	175
SC.03500.50	50	155	205

Siła początkowa

bar	daN
150	3185
125	2655
100	2124
75	1593
50	1062
25	531
20	425



Zamocowania

Kołnierz kołowy 90.21.1600
(ze sprężyną gazową) **B21**

Kołnierz prostokątny 90.25.1600
(ze sprężyną gazową) **B25**

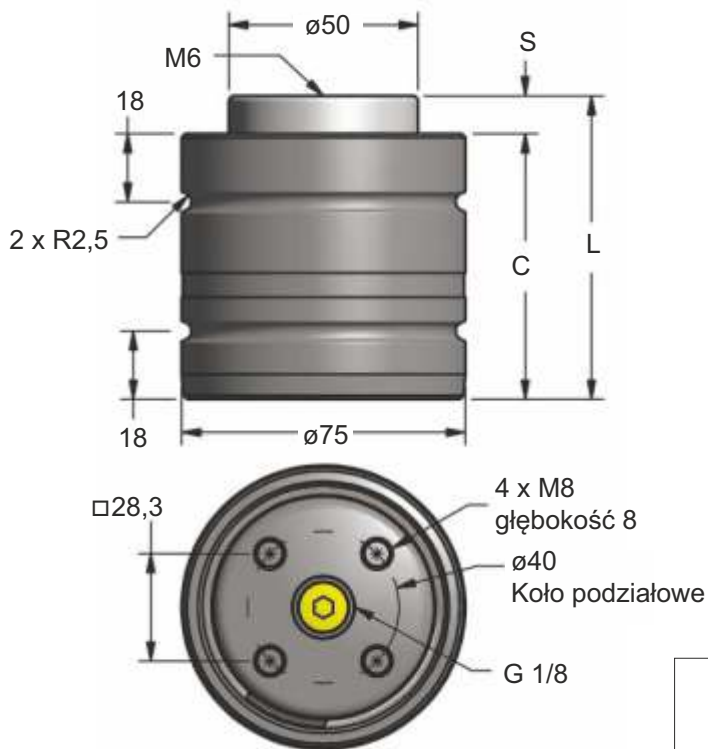
Sub Plate CSP.03500
(ze sprężyną gazową) **SCL.03500**

Dzielony dolny kołnierz 90.212.1600
(ze sprężyną gazową) **B212**

Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..03500.25.TO.150
Tylko płyta adaptacyjna: CSP.03500

Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..03500.25.B21.150
Sprężyna gazowa z płytą adaptacyjną: SCL.03500.25.TO.150

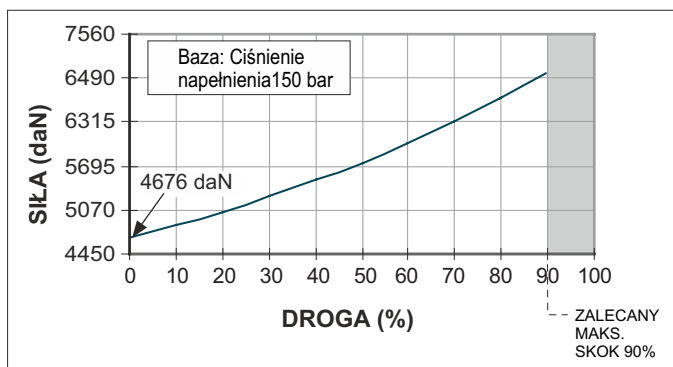


TO – Zamocowanie standardowe

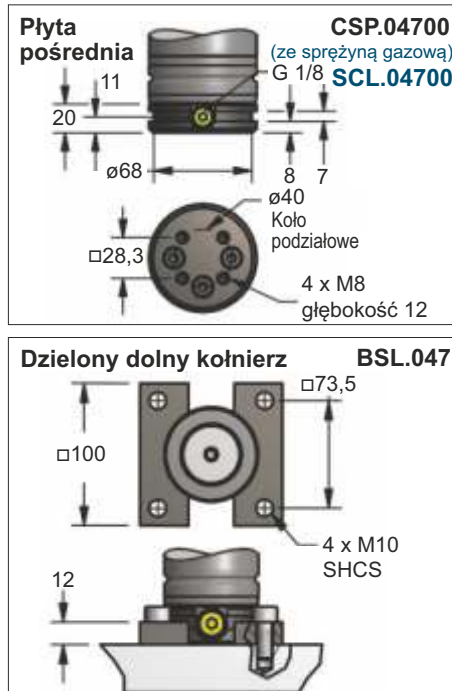
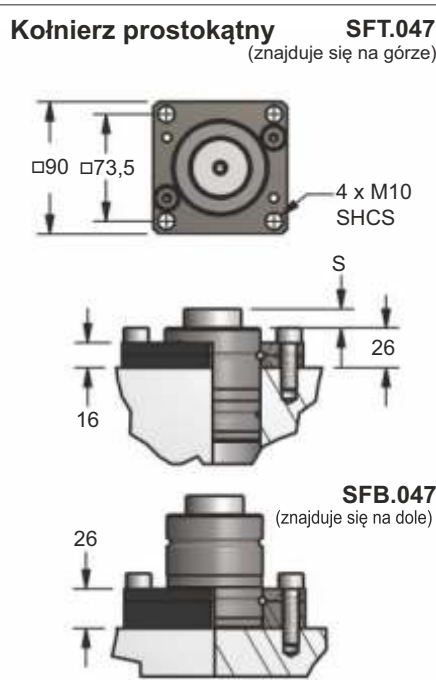
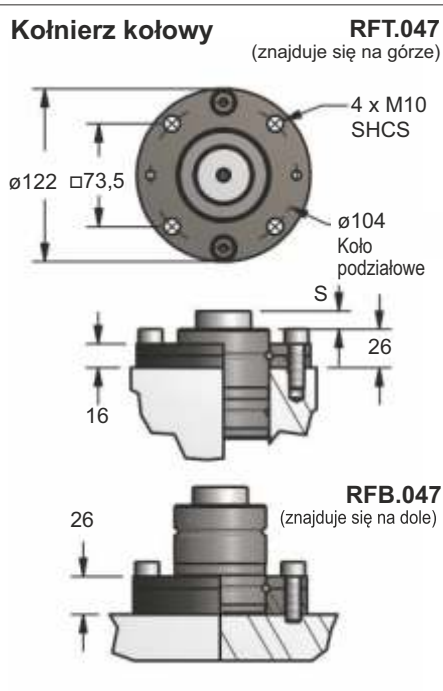
Numer części	Skok	C	L
SC.04700.10	10	70	80
SC.04700.16	16	90	106
SC.04700.25	25	110	135
SC.04700.32	32	135	167
SC.04700.40	40	160	200
SC.04700.50	50	190	240

Siła początkowa

bar	daN
150	4676
125	3896
100	3117
75	2338
50	1559
25	779
20	623



Zamocowania

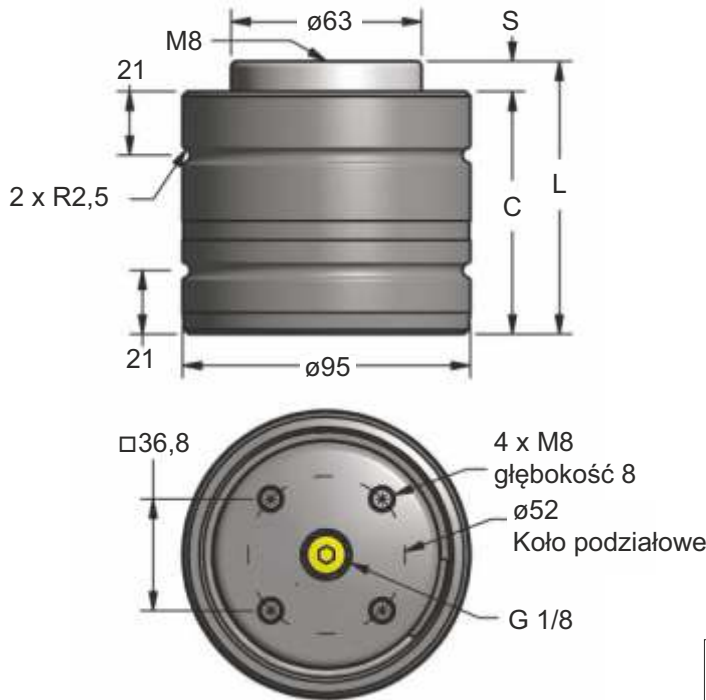


Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..04700.25.TO.150
Tylko płyta adaptacyjna: CSP.04700

Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..04700.25.RFT.150
Sprężyna gazowa z płytą adaptacyjną: SCL.04700.25.TO.150

SC.07500 – 75 kN

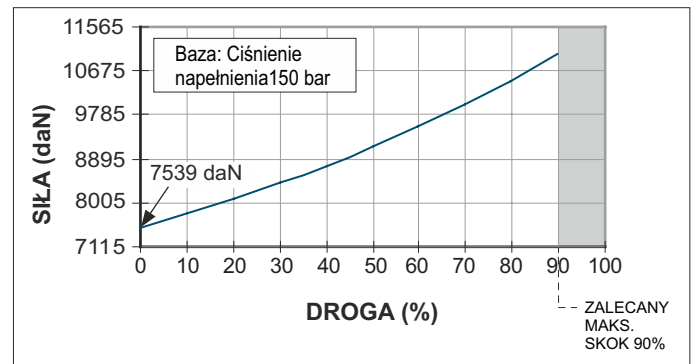


TO – Zamocowanie standardowe

Numer części	Skok	C	L
SC.07500.10	10	80	90
SC.07500.16	16	100	116
SC.07500.25	25	120	145
SC.07500.32	32	150	182
SC.07500.40	40	170	210
SC.07500.50	50	205	255

Siła początkowa

bar	daN
150	7539
125	6283
100	5026
75	3770
50	2513
25	1257
20	1005



Zamocowania

Kołnierz kołowy RFT.075
(znajduje się na górze)

Kołnierz prostokątny SFT.075
(znajduje się na górze)

Płyta pośrednia CSP.07500
(ze sprężyną gazową)
SCL.07500

RFB.075
(znajduje się na dole)

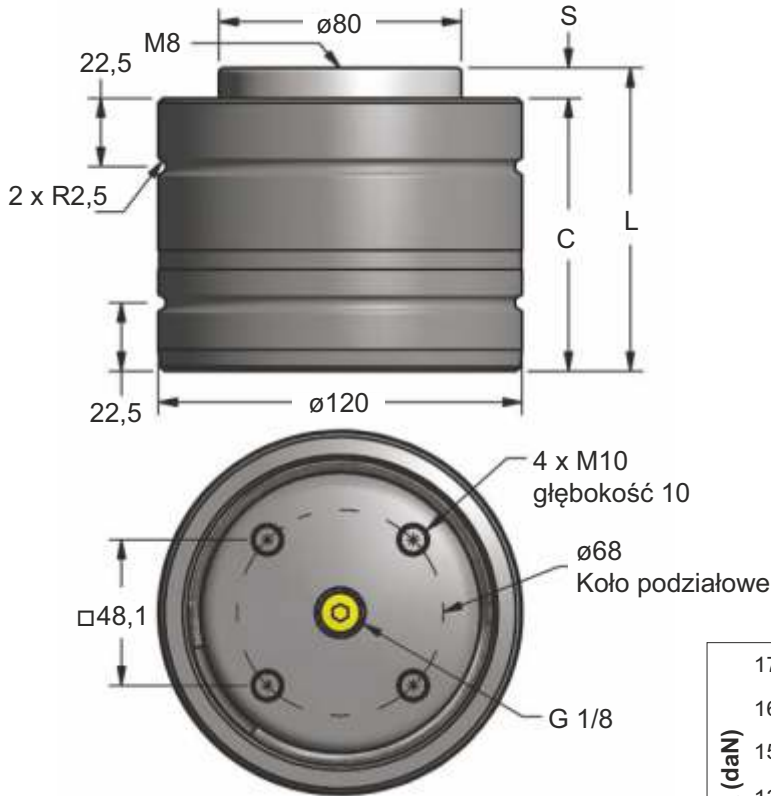
SFB.075
(znajduje się na dole)

Dzielony dolny kołnierz BSL.075

Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..07500.25.TO.150
Tylko płyta adaptacyjna: CSP.07500

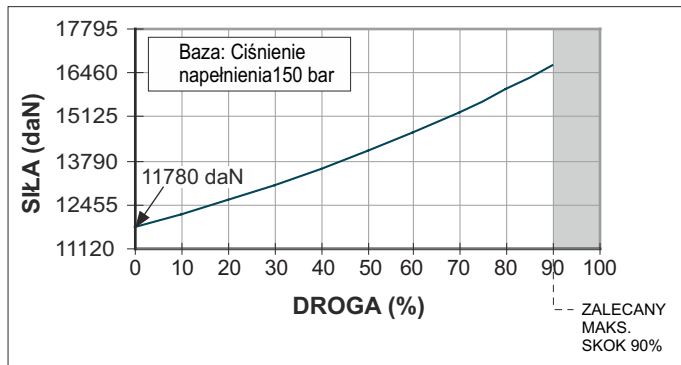
Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..07500.25.RFT.150
Sprężyna gazowa z płytą adaptacyjną: SCL.07500.25.TO.150



Numer części	Skok	C	L
SC.11800.10	10	90	100
SC.11800.16	16	110	126
SC.11800.25	25	130	155
SC.11800.32	32	155	187
SC.11800.40	40	180	220
SC.11800.50	50	210	260

Siła początkowa

bar	daN
150	11780
125	9817
100	7854
75	5890
50	3927
25	1963
20	1571



TO – Zamocowanie standardowe

Zamocowania

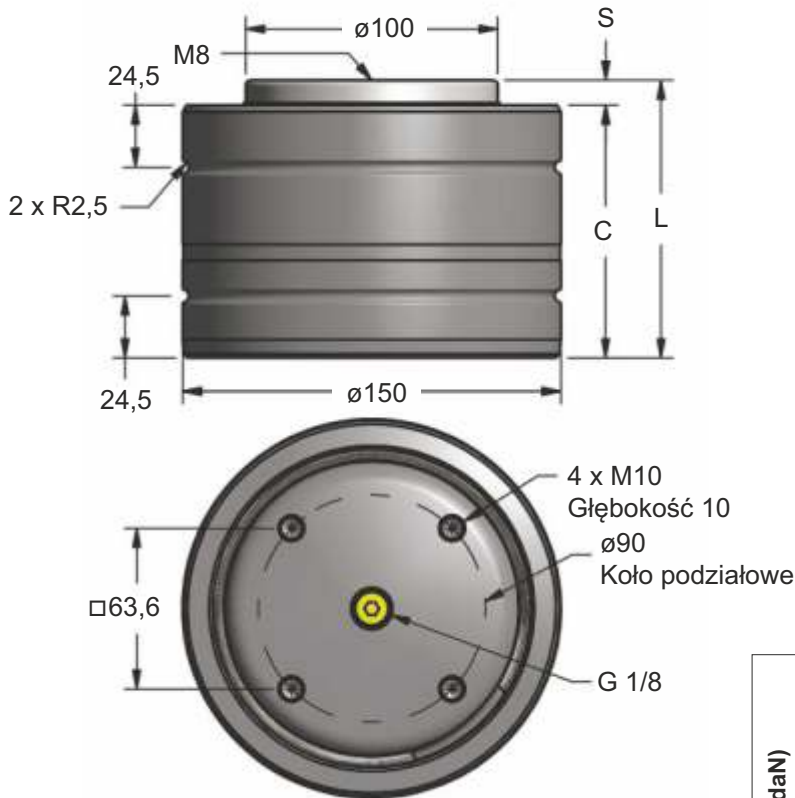
<p>Kołnierz kołowy RFT.118 (znajduje się na górze)</p> <p>RFB.118 (znajduje się na dole)</p>	<p>Kołnierz prostokątny SFT.118 (znajduje się na górze)</p> <p>SFB.118 (znajduje się na dole)</p>	<p>Płyta pośrednia CSP.11800 (ze sprężyną gazową) SCL.11800</p> <p>Dzielony dolny kołnierz BSL.118</p>
--	---	---

Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..11800.25.TO.150
Tylko płyta adaptacyjna: CSP.11800

Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..11800.25.RFT.150
Sprężyna gazowa z płytą adaptacyjną: SCL.11800.25.TO.150

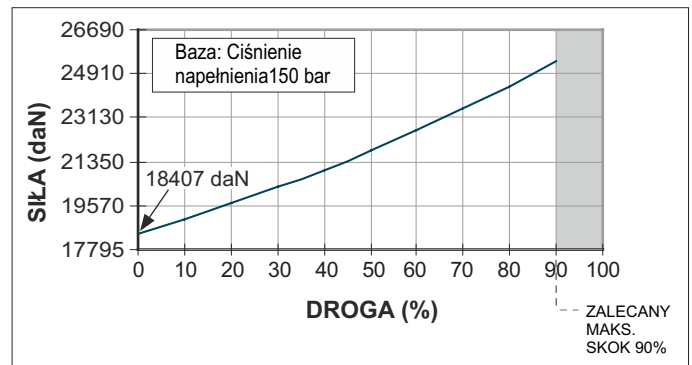
SC.18300 – 184 kN



Numer części	Skok	C	L
SC.18300.10	10	100	110
SC.18300.16	16	120	136
SC.18300.25	25	140	165
SC.18300.32	32	165	197
SC.18300.40	40	195	235
SC.18300.50	50	220	270

Siła początkowa

bar	daN
150	18407
125	15339
100	12271
75	9203
50	6136
25	3068
20	2454



TO – Zamocowanie standardowe

Zamocowania

Kołnierz kołowy RFT.183
(znajduje się na górze)

4 x M16 SHCS
 $\varnothing 220$ $\square 138$
 $\varnothing 195$ Koło podziałowe

RFB.183
(znajduje się na dole)

27, 38

Kołnierz prostokątny SFT.183
(znajduje się na górze)

$\square 162$ $\square 138$
4 x M16 SHCS

SFB.183
(znajduje się na dole)

27, 38

Płyta pośrednia CSP.18300
(ze sprężyną gazową)
SCL.18300

11, 20, $\varnothing 142$, 8, 7, $\varnothing 90$ Koło podziałowe, 4 x M10 głębokość 12

Dzielony dolny kołnierz BSL.183

$\square 138$, $\square 190$, 12, 4 x M16 SHCS

Przykład zamówienia:

Tylko sprężyna gazowa: S.C..18300.25.TO.150 Sprężyna gazowa z mocowaniem: S.C..18300.25.RFT.150
Tylko płyta adaptacyjna: CSP.18300 Sprężyna gazowa z płytą adaptacyjną: SCL.18300.25.TO.150

Dane techniczne

UWAGA

Podczas serwisu lub prac naprawczych bezwarunkowo całkowicie odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową.

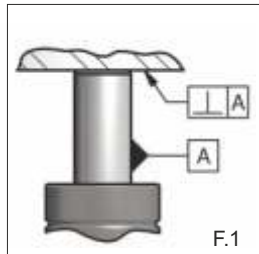
Dane techniczne

Medium robocze:	azot
Maks. ciśnienie napełniania:	15 – 150 bar
Zakres temperatur roboczych:	-6°C – +71°C
Maks. prędkość przesuwu:	0,5 m/sek.

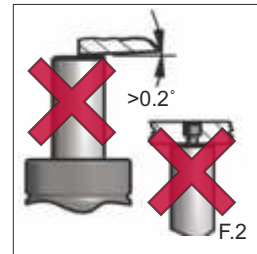
Wskazówki dotyczące instalacji

Unikać obciążenia bocznego

- Powierzchnia górna tłoczyska powinna być obciążona na całej powierzchni (F.1).
- Nieprawidłowo prowadzone prasy / narzędzia powodują zwiększone zużycie prowadzenia i uszczelnienia. Każde uszkodzenie wewnętrznej powierzchni korpusu prowadzi do tego, że naciskowa sprężyna gazowa jest „nienaprawialna” (F.1). Z tego powodu należy unikać obciążeń bocznych (F.2).



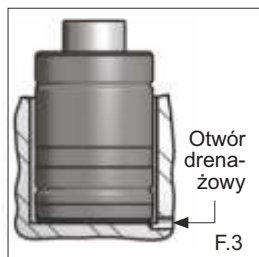
F.1



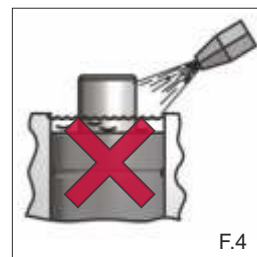
F.2

Ochrona przed cieczami

- Sprężyny gazowe serii S.C. nie powinny mieć kontaktu ze środkami smarnymi lub podobnymi cieczami (F.4). Należy przewidzieć odpowiedni otwór drenażowy w kieszeni pod naciskową sprężynę gazową (F.3).



F.3



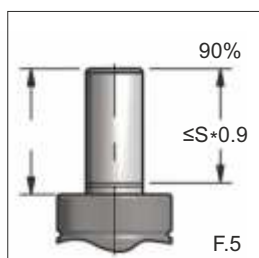
F.4

Gwint w tłoczysku

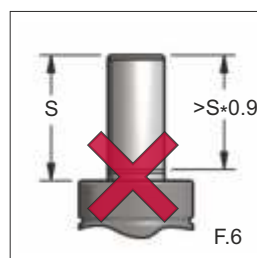
- Gwint w tłoczysku jest przewidziany tylko do montażu i demontażu sprężyny gazowej. Nigdy nie używać tego gwintu do mocowania lub zabezpieczania sprężyny. (Sprężyna gazowa SC. 00420 nie ma gwintu w tłoczysku i z tego powodu wymaga specjalnego postępowania podczas naprawy lub serwisu).

Rezerwa skoku

- W celu osiągnięcia maksymalnej żywotności naciskowej sprężyny gazowej firma DADCO zaleca ugięcie robocze stanowiące 90% skoku nominalnego (F.5). Wszystkie sprężyny gazowe serii S.C. mogą pracować w pełnym zakresie skoku nominalnego. Najlepsze wartości okresu trwałości osiągają one jednak przy min. 10% rezerwie skoku (F.6).



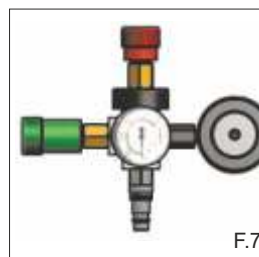
F.5



F.6

Odpowietrzanie autonomicznych sprężyn gazowych

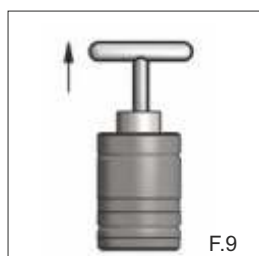
- Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia (90.315.5) firmy DADCO umożliwia napełnianie, odpowietrzanie oraz kontrolę ciśnienia naciskowych sprężyn gazowych serii SC (F.7). Po dodatkowe informacje prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



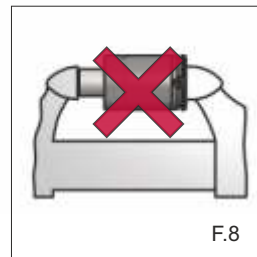
F.7

Napełnianie autonomicznych sprężyn gazowych

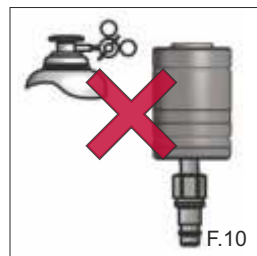
- Podczas napełniania trzymać naciskową sprężynę gazową w pozycji pionowej. Nigdy nie mocować naciskowej sprężyny gazowej w imadle; może prowadzić to do uszkodzenia naciskowej sprężyny gazowej (F.8).
- Przed napełnianiem upewnić się, że koniec tłoka styka się w pierścieniem C (2) a tłoczysko jest całkowicie wysunięte (F.9). Nigdy nie napełniać naciskowej sprężyny gazowej, której tłoczysko nie jest całkowicie wysunięte (F.10) lub którego tłok nie styka się z pierścieniem C. W celu dosunięcia końca tłoka do pierścienia C wkręcić 2 śruby do otworów z gwintem w dnie sprężyny. wcisnąć zawór i ciągnąć tłok w kierunku do pierścienia C. W celu wyciągnięcia tłoczyska wkręcić uchwyt T (90.320.1 lub 90.320.2) w tłoczysko, wcisnąć zawór za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu (90.360.4) lub narzędzia do zaworów (90.320.8) i wyciągnąć tłoczysko całkowicie do zderzaka. Zdjąć uchwyt T i napełnić sprężynę na żądane ciśnienie.



F.9



F.8



F.10

Wskazówka dotycząca napraw

- Seria SC wymaga zastosowania specjalnych narzędzi naprawczych i serwisowych. Odnośnie wskazówek dotyczących naprawy i dalszych informacji prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

DADCO

DADCO Diebolt GmbH • Johann-Liesenberger-Str.23 • 78078 Niedereschach
 ☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de

Wiodąca w technice azotowych, naciskowych sprężyn gazowych

©DADCO, Inc. 2009 All Rights Reserved