

# DADCO®

Kompaktowe, azotowe sprężyny gazowe

Seria SCR



ø32

ø38

ø50

ø63

## Wysoka siła przy małych wymiarach zabudowy!

- Siła początkowa do 3.2 tony
- W pełni serwisowalne
- Do pracy indywidualnej i w systemie zintegrowanym

# DADCO®

Globalny lider w technice azotowych sprężyn gazowych

Firma DADCO wytwarza wyroby najwyższej jakości w konkurencyjnych cenach oferując równocześnie świetny serwis. Firma DADCO została założona w 1958 roku i jest pod względem wielkości produkcji największym producentem naciskowych, azotowych sprężyn gazowych do tłoczników. Wyroby firmy DADCO cieszą się uznaniem na całym świecie i są stosowane w wielu gałęziach przemysłu np. w wykojnikach, tłocznikach, formach w przemyśle motoryzacyjnym i przetwórstwa tworzyw sztucznych.



## Seria SCR

Seria SCR firmy DADCO jest idealna do zastosowań wymagających dużej siły przy małej przestrzeni zabudowy. W skład serii SCR wchodzi cztery modele z siłą początkową do 3,2 tony z krótkimi skokami i o małych średnicach.

Sprężyny gazowe serii SCR mogą pracować zarówno autonomicznie jak i w systemach zintegrowanych. Wszystkie modele posiadają przyłącze boczne umożliwiające łączenie ich w system bez stosowania dodatkowych płyt. Dostępny jest duży wybór długości skoków i wariantów zabudowy do nowych i istniejących zastosowań.

Model	Średnica	Maks. Siła początkowa
SCR.0500	32 mm (1.260")	1026 lb. (458 daN)
SCR.0800	38 mm (1.496")	1978 lb. (883 daN)
SCR.1900	50 mm (1.968")	3877 lb. (1731 daN)
SCR.3200	63 mm (2.480")	6409 lb. (2862 daN)

## Nastawna siła

Dla wygody, autonomiczne sprężyny gazowe dostarczane są napełnione na żądane przez Państwa ciśnienie i nadają się do natychmiastowej zabudowy. Jeśli siłę trzeba zmienić, to w sprężynie gazowej znajduje się łatwo dostępny zawór do bezpiecznego napełniania / opróżniania.

## Konstrukcja wysokiej jakości

W celu zapewnienia nadzwyczaj długiej żywotności serwisowej w serii SCR firmy DADCO zastosowano wkłady z uszczelnieniem tłoczyska gwarantującymi szczelność. posiada szczególne właściwości jakościowe. Wszystkie sprężyny gazowe DADCO mają cechy konstrukcji wysokiej jakości zapewniające ich świetną obciążalność i odporność na zużycie.

## System integracji Mini

Firma DADCO oferuje system *MINILink*® - bardzo zwarty system przewodów rurowych nie wymagający składania zamówienia specjalnego lub przygotowania w zakładzie. Autonomiczne sprężyny gazowe serii SCR można w każdym momencie połączyć w system zintegrowany, stosując armaturę Mini, przewody elastyczne *MINIFLEX*® oraz panel do kontroli i obsługi Mini (90.407.11). Więcej informacji na ten temat znajdą Państwo na stronach 12 i 13.

## Zadowolenie klienta

Mottem firmy DADCO jest „zrobić wszystko ku zadowoleniu naszych klientów” („Whatever it takes to satisfy our customers“). Firma DADCO oferuje możliwie najlepsze wsparcie w celu pełnej satysfakcji klientów. Personel sprzedaży firmy DADCO oraz jej dystrybutorów jest ukierunkowany zadaniowo, posiada najlepszą znajomość wyrobów i jest zaangażowany w doradztwie i służeńiu pomocą klientom. Inżynierowie firmy DADCO są zawsze dyspozycyjni, aby służyć Państwu pomocą i radą w przypadku zastosowań specjalnych.

Firma DADCO kontynnuje rozwój nowych opracowań przewyższających oczekiwania przemysłu. DADCO oferuje pełen zakres azotowych sprężyn gazowych, azotowych podnośników gazowych oraz metrycznych siłowników pneumatycznych ISO wraz z wyposażeniem. Wyroby DADCO cieszą się szerokim uznaniem i są stosowane w skali globalnej w wielu przemysłach w technologiach tłoczenia i wykrawania metali oraz wtrysku tworzyw sztucznych a także przemyśle motoryzacyjnym.

## Szybka dostawa

Nowoczesny zakład produkcyjny firmy DADCO o powierzchni 11.600 m<sup>2</sup> oraz filie zapewniają najszybszą dostawę do przemysłu. Wyroby są dostępne bezpośrednio lub za pośrednictwem sieci przeszkolonych dystrybutorów świadczących serwis i pomoc w skali światowej.

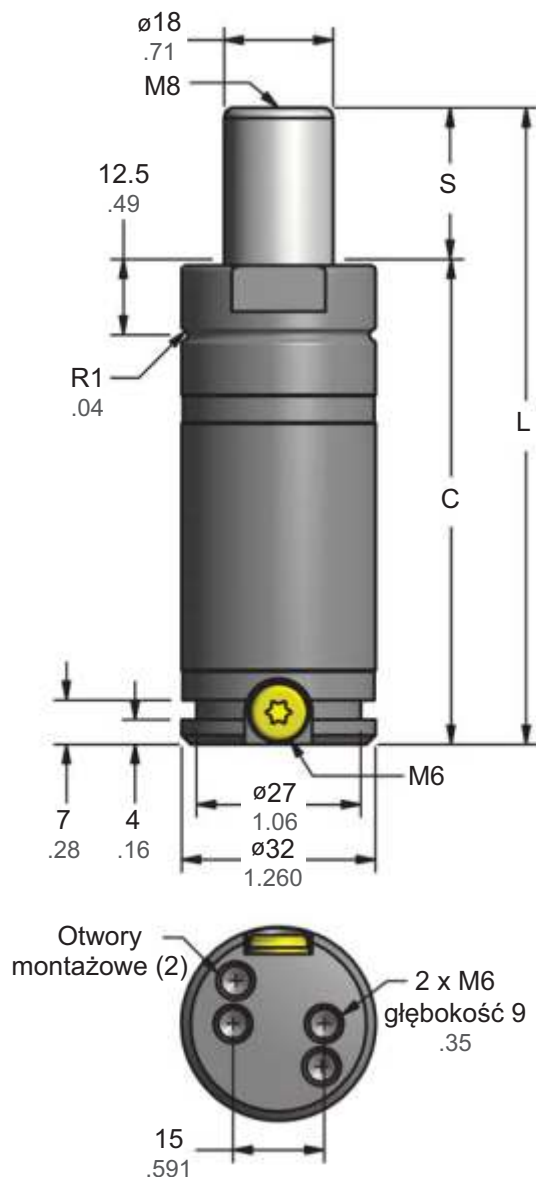
## Gwarancja

Firma DADCO udziela rocznej gwarancji od daty produkcji na to, że azotowe sprężyny gazowe serii SCR są wolne od wad wykonawczych i materiałowych.

## Dane CAD dostępne online

Kompletny asortyment wyrobów firmy DADCO dostępny jest online w postaci modeli 3D oraz w formatach 2D. Więcej informacji na naszej stronie internetowej [www.dadco.de](http://www.dadco.de) lub prosimy o skontaktowanie się z nami.





Numer części	S mm inch	C	L $\pm 0.25$ $\pm .010$
SCR.0500.010	10 0.39	65 2.56	75 2.953
SCR.0500.015	15 0.59	70 2.76	85 3.346
SCR.0500.025	25 0.98	80 3.15	105 4.134
SCR.0500.032	32 1.26	87 3.43	119 4.685
SCR.0500.038	37.5 1.48	92.5 3.64	130 5.118
SCR.0500.050	50 1.97	105 4.13	155 6.102
SCR.0500.063	62.5 2.46	117.5 4.63	180 7.087
SCR.0500.080	80 3.15	135 5.31	215 8.465

TO – Zamocowanie standardowe

**Przykład zamówienia:**

**SCR.0500.025. TO. C. 180**

**Numer części:**

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

**Opcja mocowania:**

TO = Model standardowy

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B319 i B21 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

**Ciśnienie napelnienia:**

15–180 bar (200–2600 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 180 bar.

**Rodzaj pracy:** C = sprężyna autonomiczna, F = praca w systemie zintegrowanym.

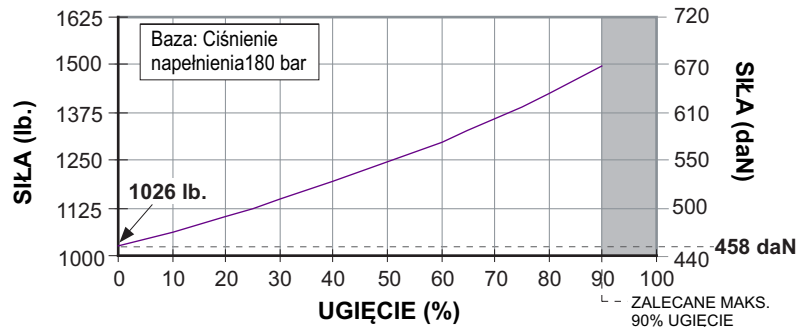
W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

**SCR.0500 — 4.6 kN / 0.5 tony**

**Charakterystyka siłowa**

**Siła początkowa**

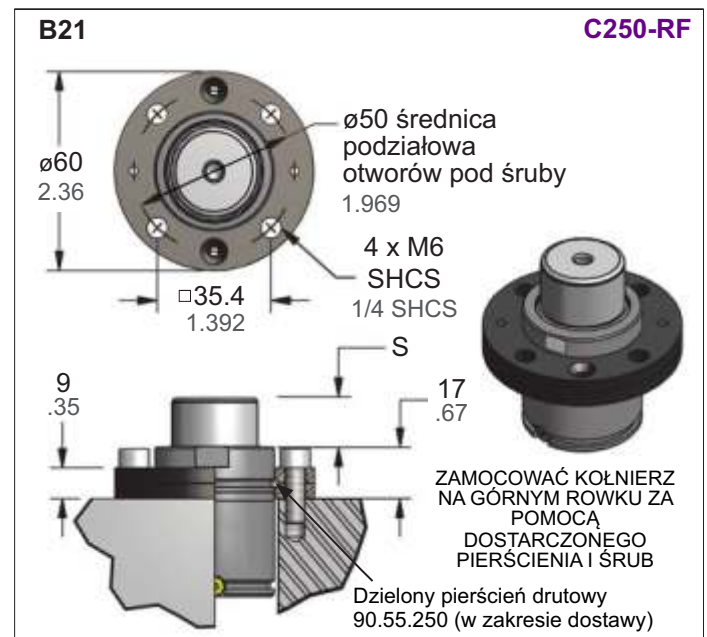
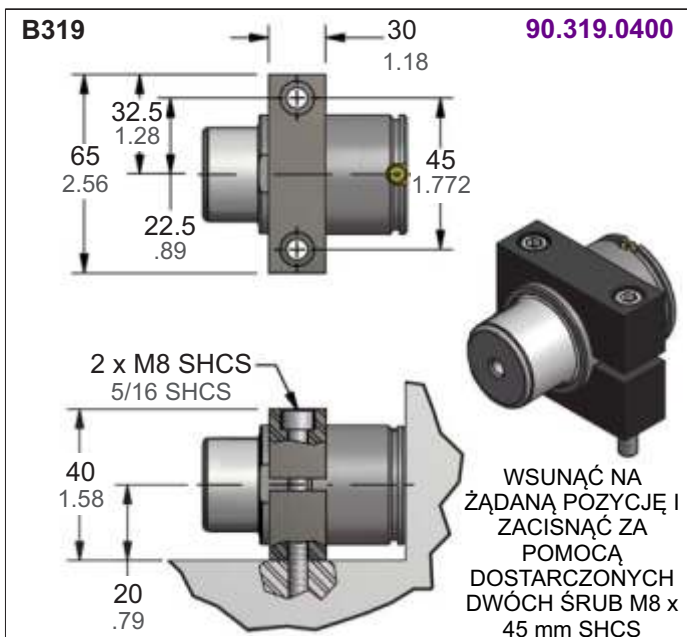
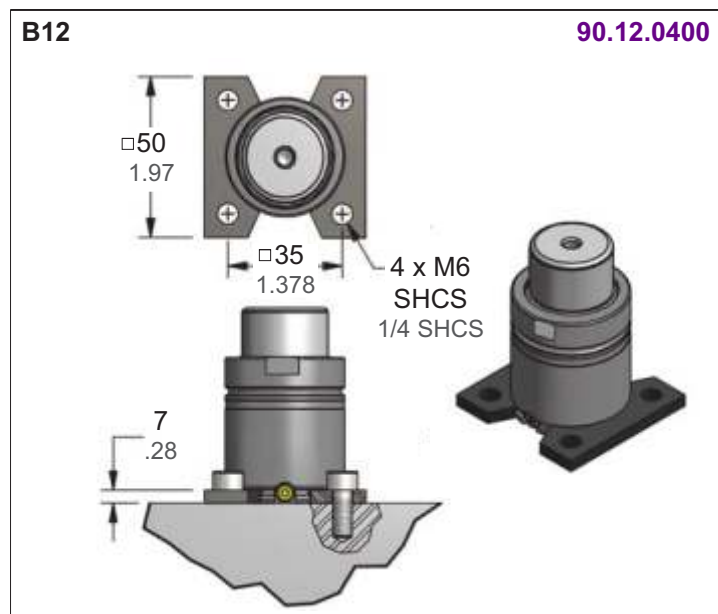
psi	lb.
2600	1026
2175	858
2000	789
1750	690
1500	592
1000	394
500	197
250	99



**Siła początkowa**

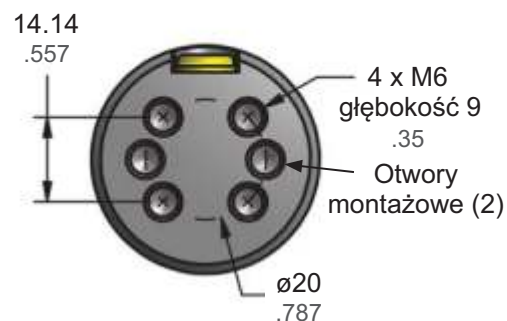
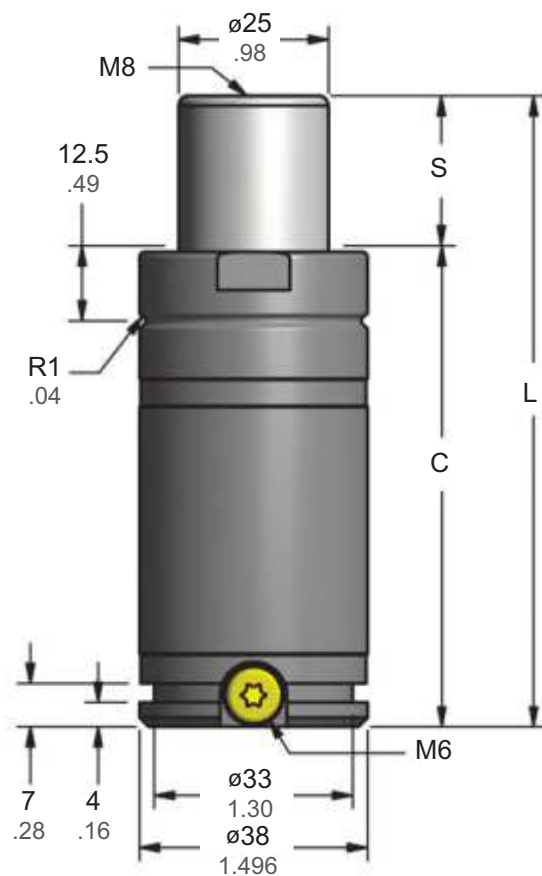
bar	daN
180	458
150	382
125	318
100	254
75	191
50	127
25	64
20	51

**Opcje mocowania**



**Przykład zamówienia: Sprężyna z mocowaniem: SCR.0500.025.B12.C.180**

**Tylko mocowanie: 90.12.0400**



**TO – Zamocowanie standardowe**

Numer części	S mm inch	C	L $\pm 0.25$ $\pm .010$
SCR.0800.010	10 0.39	65 2.56	75 2.953
SCR.0800.015	15 0.59	70 2.76	85 3.346
SCR.0800.025	25 0.98	80 3.15	105 4.134
SCR.0800.032	32 1.26	87 3.43	119 4.685
SCR.0800.038	37.5 1.48	92.5 3.64	130 5.118
SCR.0800.050	50 1.97	105 4.13	155 6.102
SCR.0800.063	62.5 2.46	117.5 4.63	180 7.087
SCR.0800.080	80 3.15	135 5.31	215 8.465

**Przykład zamówienia:**

**SCR.0800.025. TO. C. 180**

**Numer części:**

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

**Opcja mocowania:**

TO = Model standardowy

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B19 i B21 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

**Ciśnienie napełnienia:**

15–180 bar (200–2600 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 180 bar.

**Rodzaj pracy:** C = sprężyna autonomiczna, F = praca w systemie zintegrowanym.

W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

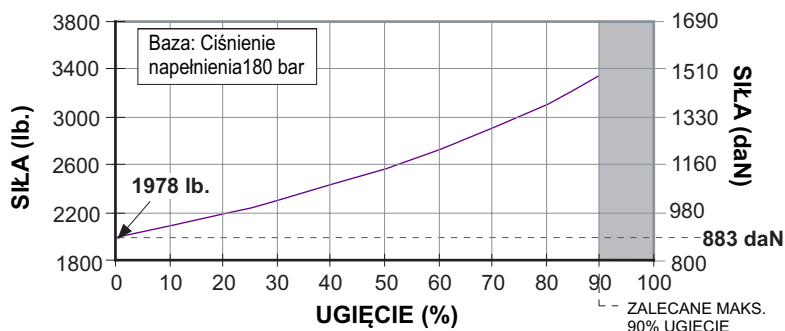
# SCR.0800 — 8.8 kN / 1 tona

## Kompaktowe, azotowe sprężyny gazowe

### Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

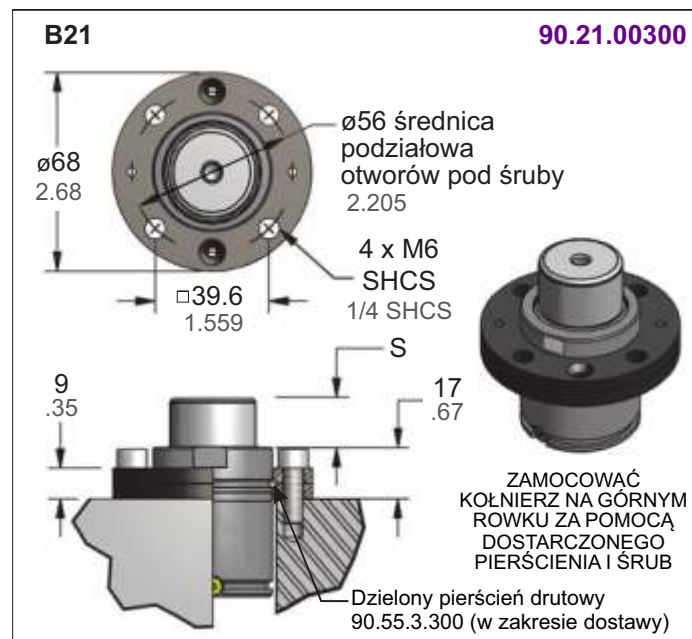
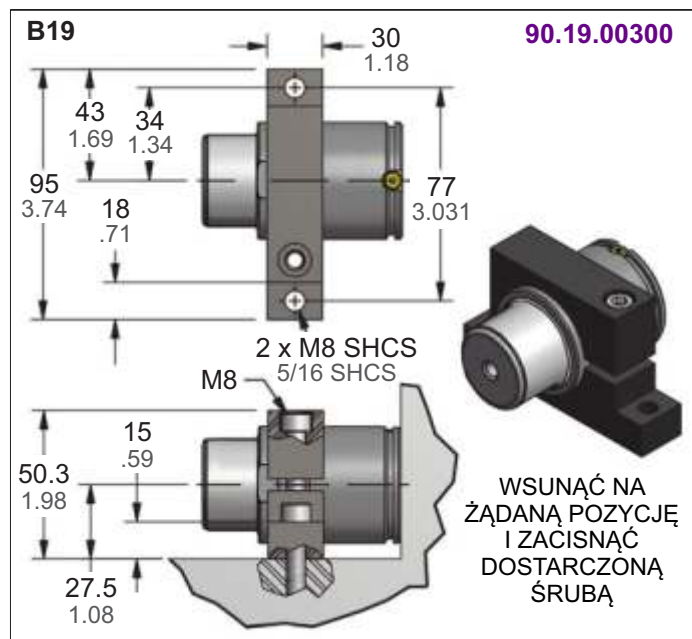
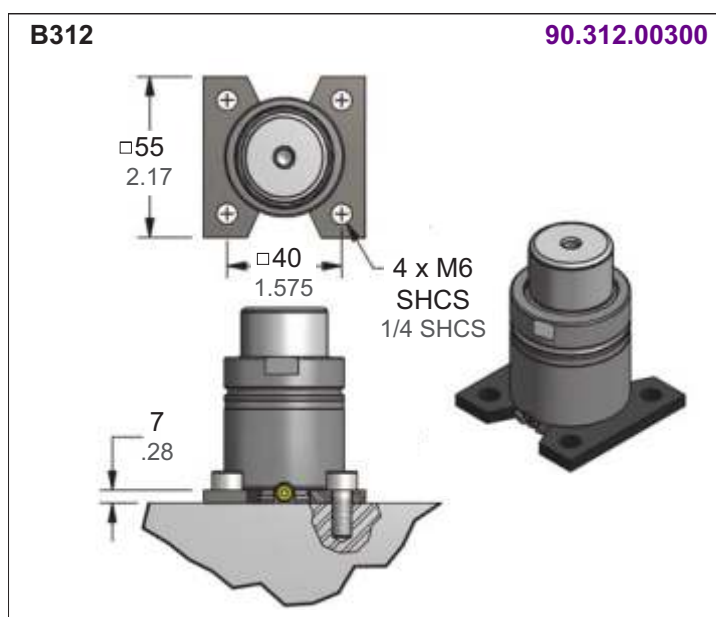
psi	lb.
2600	1978
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190



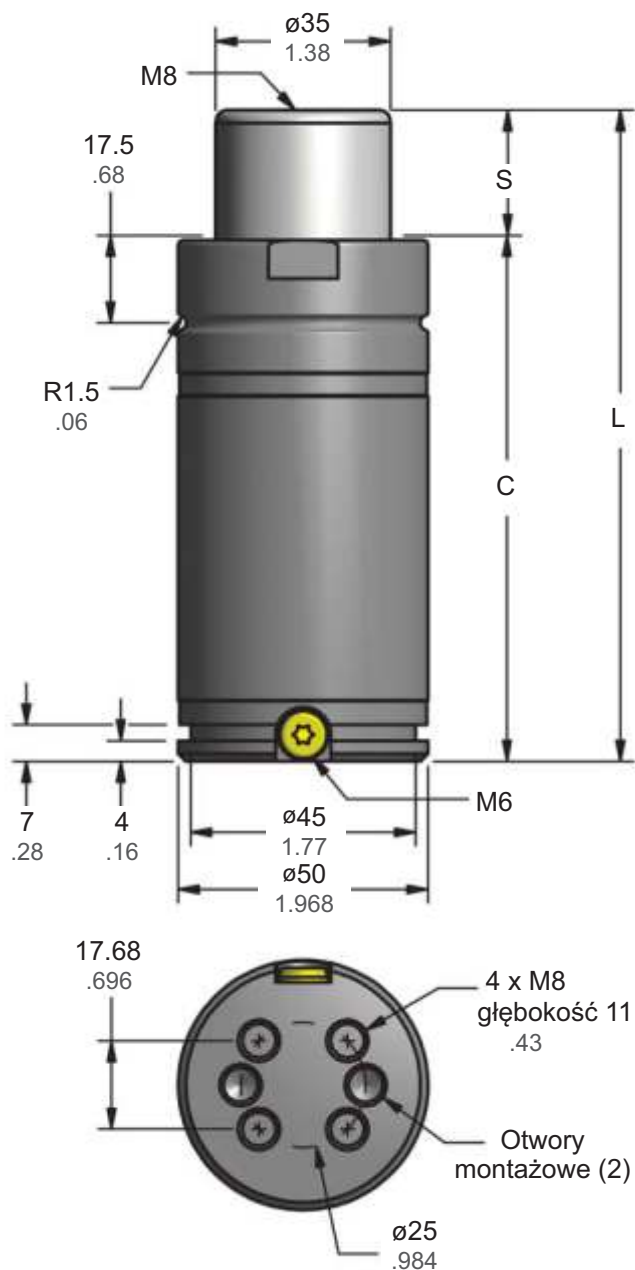
Siła początkowa

bar	daN
180	883
150	736
125	613
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

### Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna z mocowaniem: SCR.0800.025.B312.C.180 Tylko mocowanie: 90.312.00300



TO – Zamocowanie standardowe

Numer części	S mm inch	C	L $\pm 0.25$ $\pm .010$
SCR.1900.010	10 0.39	90 3.54	100 3.937
SCR.1900.015	15 0.59	95 3.74	110 4.331
SCR.1900.025	25 0.98	105 4.13	130 5.118
SCR.1900.032	32 1.26	112 4.41	144 5.669
SCR.1900.038	37.5 1.48	117.5 4.63	155 6.102
SCR.1900.050	50 1.97	130 5.12	180 7.087
SCR.1900.063	62.5 2.46	142.5 5.61	205 8.071
SCR.1900.080	80 3.15	160 6.30	240 9.449

**Przykład zamówienia:**

**SCR.1900.025. TO. C. 180**

**Numer części:**

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

**Opcja mocowania:**

TO = Model standardowy

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B19 i B321 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

**Ciśnienie napełnienia:**

15–180 bar (200–2600 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 180 bar.

**Rodzaj pracy:** C = sprężyna autonomiczna, F = praca w systemie zintegrowanym.

W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.



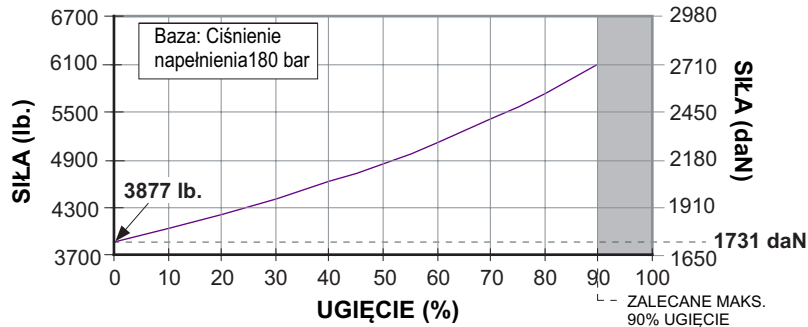
# SCR.1900 — 17.3 kN / 1.9 tony

## Kompaktowe, azotowe sprężyny gazowe

### Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

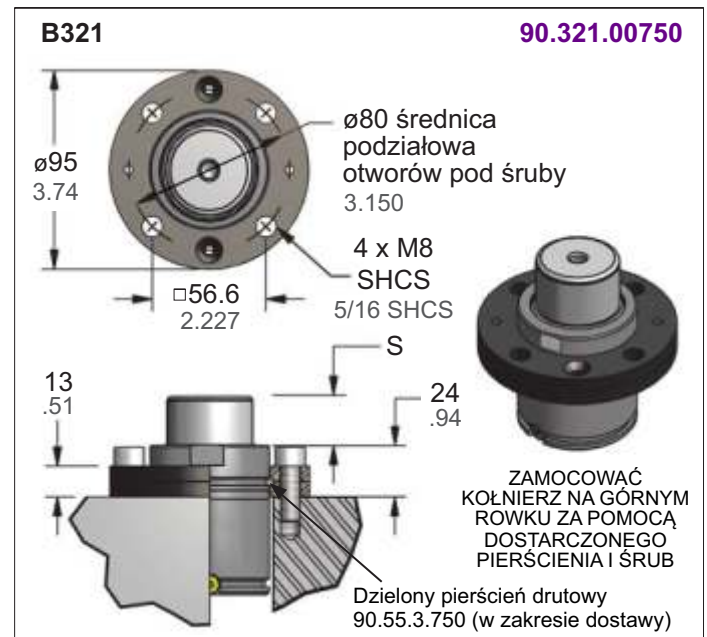
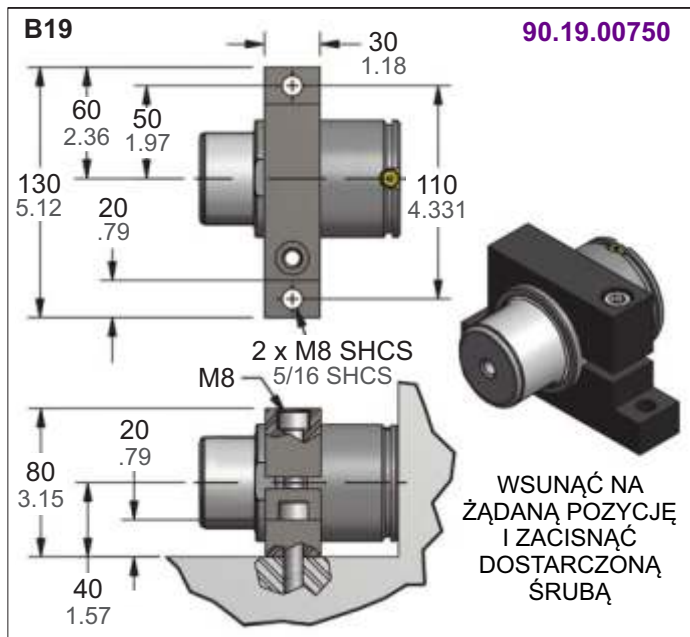
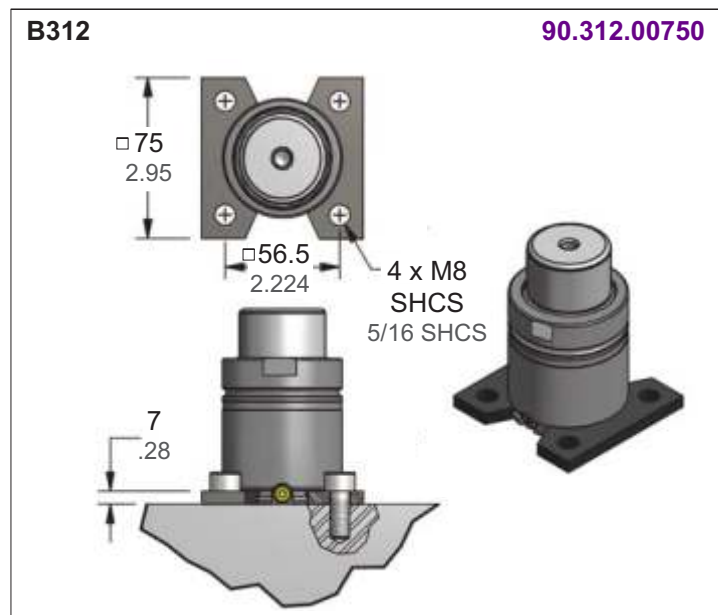
psi	lb.
2600	3877
2175	3244
2000	2983
1750	2610
1500	2237
1000	1491
500	746
250	373



Siła początkowa

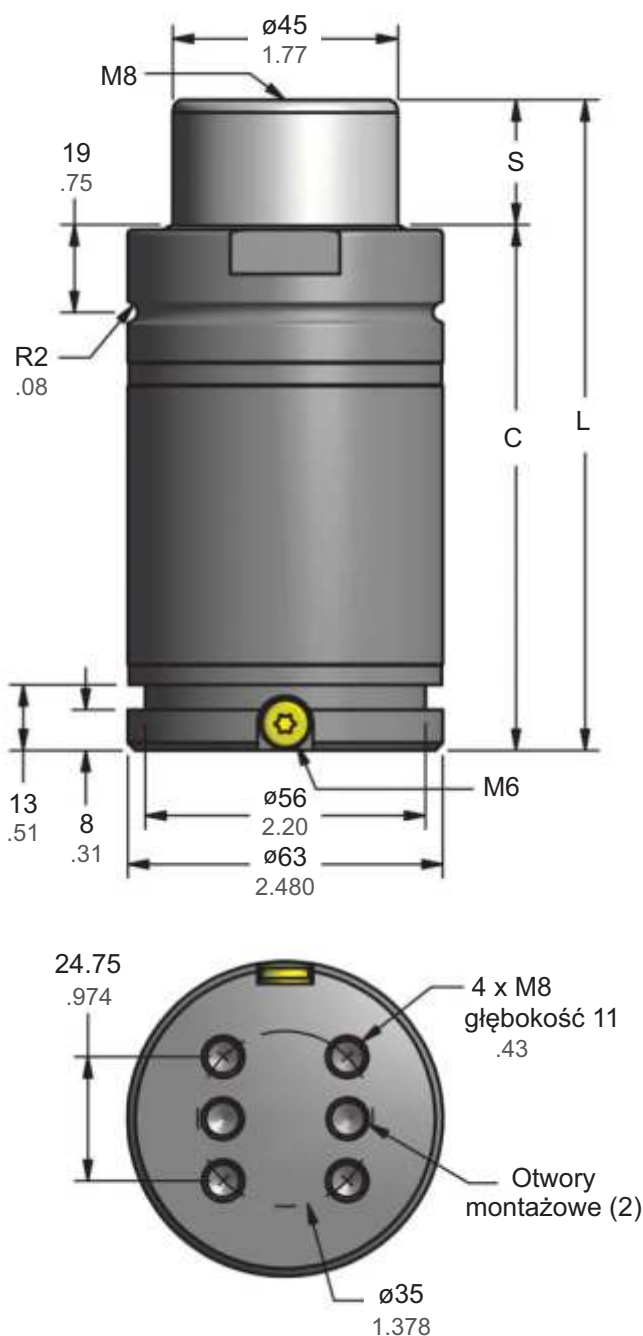
bar	daN
180	1731
150	1443
125	1202
100	962
75	721
50	481
25	240
20	192

### Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna z mocowaniem: SCR.1900.025.B312.C.180 Tylko mocowanie: 90.312.00750

734.207.1100 • 800.DADCO.USA • fax 734.207.2222 • www.dadco.net



TO – Zamocowanie standardowe

Numer części	S mm inch	C	L $\pm 0.25$ $\pm .010$
SCR.3200.016	16 0.63	96 3.78	112 4.409
SCR.3200.025	25 0.98	105 4.13	130 5.118
SCR.3200.032	32 1.26	112 4.41	144 5.669
SCR.3200.038	37.5 1.48	117.5 4.63	155 6.102
SCR.3200.050	50 1.97	130 5.12	180 7.087
SCR.3200.063	62.5 2.46	142.5 5.61	205 8.071
SCR.3200.080	80 3.15	160 6.30	240 9.449

**Przykład zamówienia:**

**SCR.3200.025. TO. C. 180**

**Numer części:**

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

**Opcja mocowania:**

TO = Model standardowy

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B319 i B21 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

**Ciśnienie napełnienia:**

15–180 bar (200–2600 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 180 bar.

**Rodzaj pracy:** C = sprężyna autonomiczna, F = praca w systemie zintegrowanym.

W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

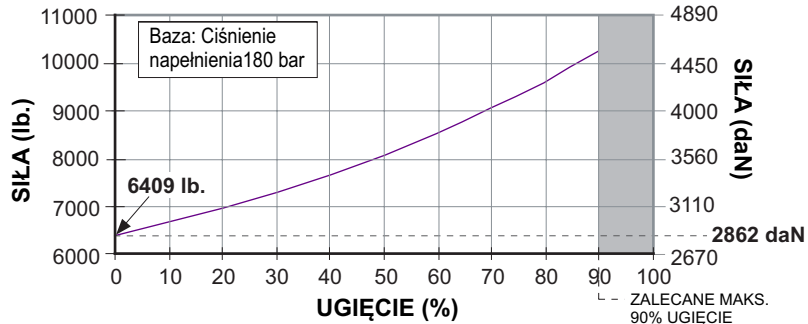
# SCR.3200 — 28.6 kN / 3.2 tony

## Kompaktowe, azotowe sprężyny gazowe

### Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

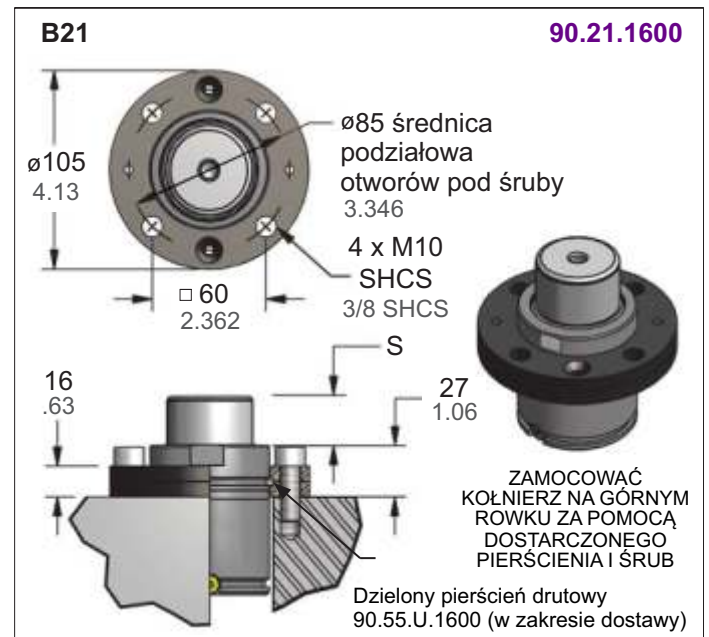
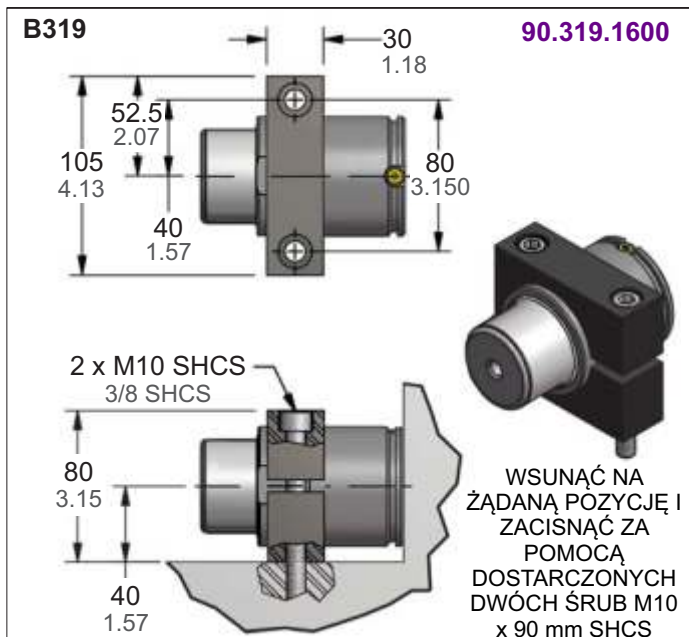
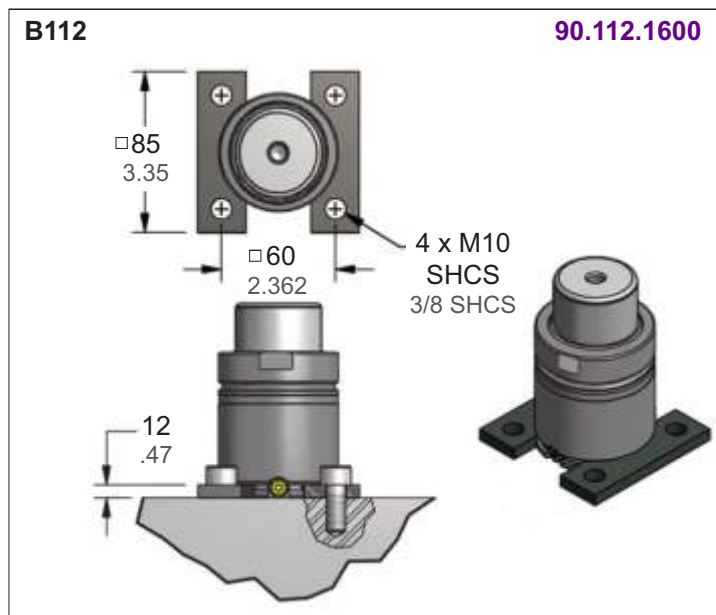
psi	lb.
2600	6409
2175	5362
2000	4930
1750	4314
1500	3698
1000	2465
500	1233
250	616



Siła początkowa

bar	daN
180	2862
150	2385
125	1987
100	1590
75	1192
50	795
25	397
20	318

### Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna z mocowaniem: SCR.3200.025.B112.C.180 Tylko mocowanie: 90.112.1600

### Przebrojenie autonomicznych sprężyn gazowych do połączenia w system zintegrowany

#### UWAGA

Podczas napraw i serwisu azotowych, naciskowych sprężyn gazowych zawsze nosić okulary ochronne. Ze względów bezpieczeństwa podczas odpowietrzania zawór do napełniania powinien być zawsze skierowany ku górze.

#### Zdemontować śrubę zabezpieczającą (zaślepkę)

- Wykręcić śrubę zabezpieczającą z przyłącza M6 (A.1).

#### Odpowietrzyć sprężynę

- Trzymając twarz i ręce z dala od obszaru przyłącza zaworu wcisnąć zawór za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu 90.360.4 patrz strona 14, (A.2).
- Upewnić się, że sprężyna gazowa jest w pełni odpowietrzona. W tym celu wcisnąć ręcznie tłoczysko całkowicie w korpus sprężyny. Jeśli nie jest to możliwe ponownie odpowietrzyć sprężynę. Jeśli nie można całkowicie odpowietrzyć sprężyny **przerwij pracę** i skontaktuj się z firmą DADCO.

#### Wyjąć zawór kompaktowy

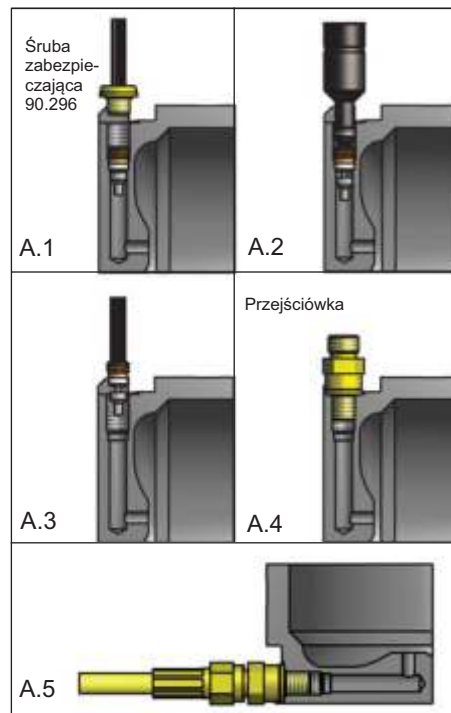
- Wykręcić zawór kompaktowy 90.260 za pomocą narzędzia serwisowego do zaworów 90.320.8, patrz opis strona 14 (A.3).

#### Przygotowanie do przyłączenia przewodu elastycznego

- Wkręcić przejściówkę w otwarte przyłącze M6 (A.4). Dostępny jest szeroki asortyment armatury, patrz strona 13.

#### Łączenie

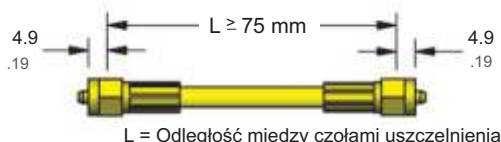
- Dołącz przewód elastyczny ze złączkami 90.700 do przejściówki (A.5). Sprężyna gazowa jest teraz przygotowana do pracy w systemie zintegrowanym z pulpitem do obsługi i kontroli MINI 90.407.11.



### Przewód elastyczny DADCO MINIFLEX®

#### 90.700.\_\_\_\_ (metry)

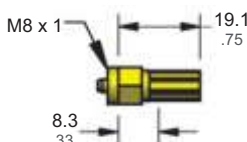
Przewód elastyczny DADCO MINIFLEX® stosuje się do łączenia ze sobą sprężyn gazowych w system zintegrowany. Firma DADCO oferuje kompletne przewody z dwoma złączkami 90.601.943 w standardowych długościach przewodu elastycznego MINIFLEX™. Mogą Państwo także sami konfekcjonować przewody elastyczne u siebie. Więcej informacji o przewodach elastycznych ze złączkami znajdą Państwo w biuletynie 99B105D.



#### 90.731.\_\_\_\_ (100, 200, 300, 400, lub 500 mm)

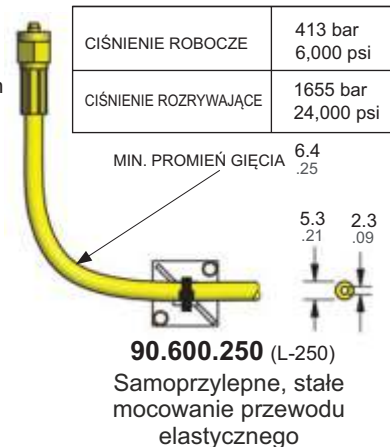
L W przypadku długości niestandardowych skontaktuj się z firmą DADCO.

Przewód elastyczny ze złączkami



#### 90.601.943 (L-943)

Stać złączka przewodu



#### 90.600.250 (L-250)

Samoprzylepne, stałe mocowanie przewodu elastycznego

### Narzędzia do konfekcjonowania przewodów elastycznych

#### Głowica do obciskania MINI

##### 90.710.1 (MC-1)

Głowica do obciskania Mini-Crimp firmy DADCO umożliwia łatwe konfekcjonowanie przewodów elastycznych MINIFLEX® w zakładzie klienta. Do stosowania z hydraulicznym lub pneumatycznym przyrządem do obciskania. Nie jest wymagany żaden dodatkowy pierścień matrycy. Więcej informacji - patrz biuletyn B00106A.



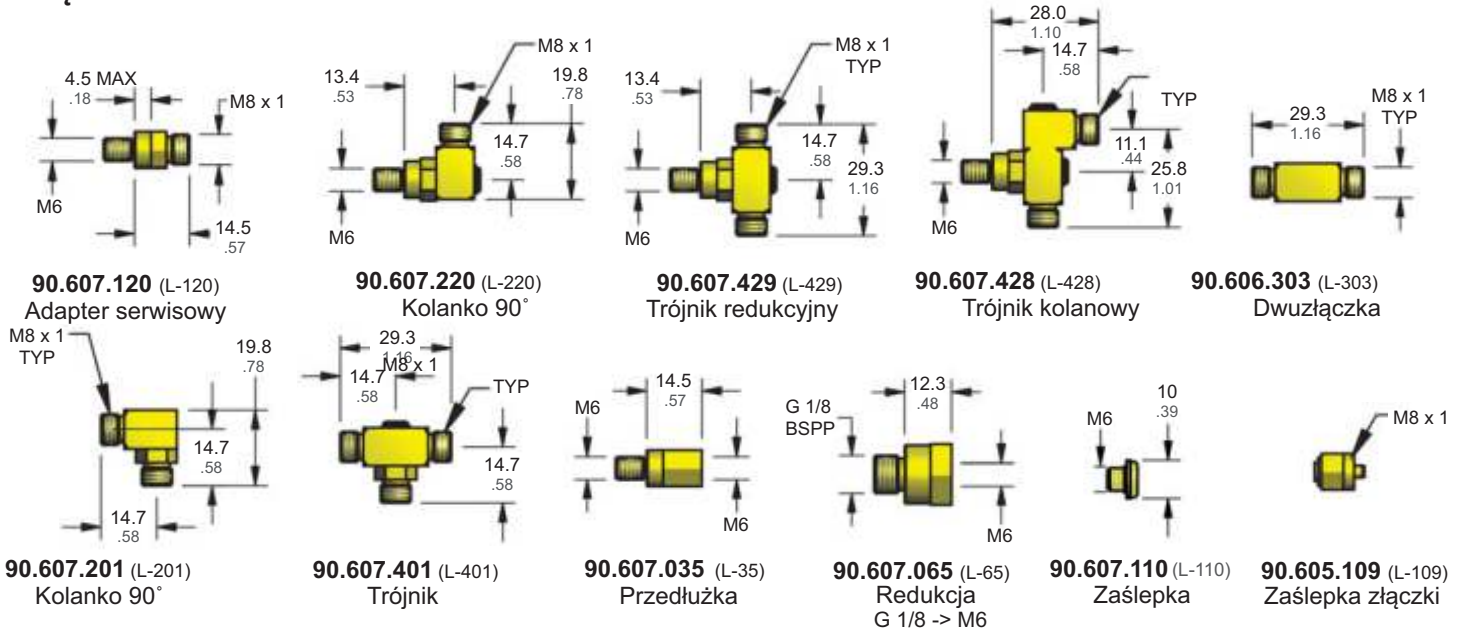
#### Uchwyt do montażu przewodów elastycznych HAC

Włóż do imadła warsztatowego i stosuj do mocowania przewodu elastycznego podczas przygotowywania go do obciskania. Więcej informacji - patrz biuletyn B00109B.



Złączki przewodowe

Złączki MINI



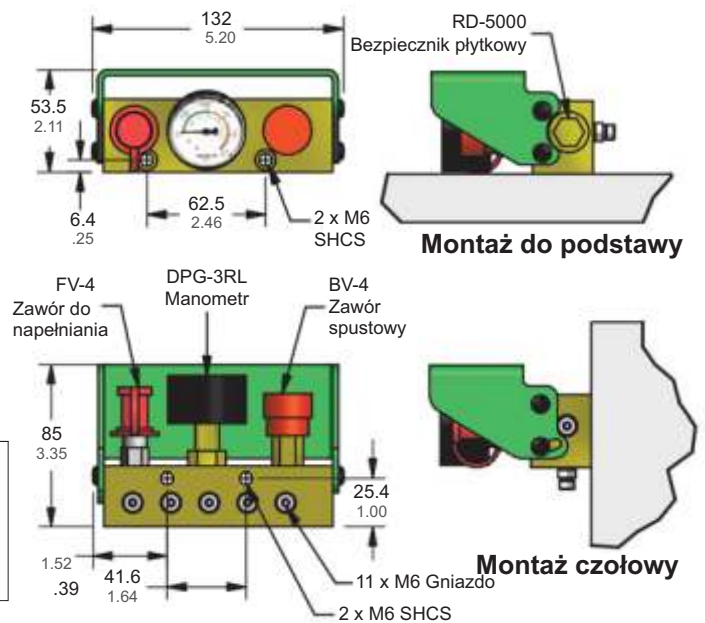
Panel do kontroli i obsługi MINI  
90.407.11



Panel do kontroli i obsługi MINI 90.407.11 firmy DADCO służy do napełniania, opróżniania oraz nadzoru ciśnienia w zintegrowanych systemach z azotowymi sprężynami gazowymi DADCO serii SCR poza narzędziem. W skład panelu wchodzi manometr wysokociśnieniowy, szybkomocujący zawór do napełniania, zawór do opróżniania oraz bezpiecznik płytkowy zabezpieczający przed nadciśnieniem. W celu zapewnienia maksymalnej elastyczności łączenia panel posiada jedenaście gniazd przyłączeniowych w różnych pozycjach.

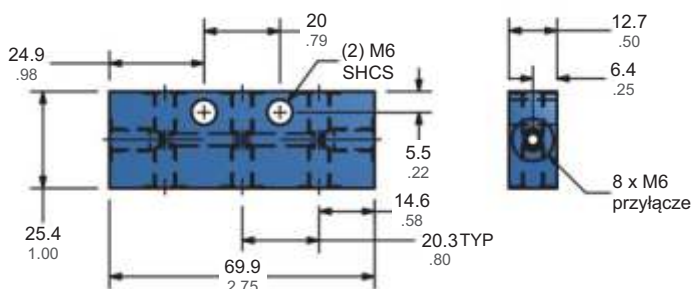


Do systemu zintegrowanego ze sprężynami gazowymi serii SCR można również przyłączyć odwracalny panel do kontroli i obsługi 90.406.P1N za pośrednictwem redukcji 90.607.065 (L-65) (patrz wyżej). Skontaktuj się z firmą DADCO.



Rozdzielacz Mini  
90.410.08

Rozdzielacz MINI z ośmioma przyłączami M6 stosuje się razem z panelem do kontroli i obsługi do łatwego łączenia wielu sprężyn gazowych w system zintegrowany. Nie używane przyłącza zaślepić zaślepkami 90.607.110.



Specjalne systemy zintegrowane

**SMS®** – popularny system montażu sekcijnego DADCO (SMS®) składa się ze sprężyn gazowych zamontowanych na płycie SMS® połączonych ze sobą przewodami elastycznymi oraz panelu kontrolnego. Szczegóły - patrz biuletyn B09114.

**SMS-i®** – wewnętrzny system montażu sekcijnego DADCO (SMS-i®) składa się z płyty z wewnętrznymi otworami łączeniowymi z zamontowanymi sprężynami gazowymi. Jest ekonomiczną alternatywą dla układów z rozdzielaczami tradycyjnymi. Patrz biuletyn B07104.



### Narzędzie do obsługi zaworów 90.320.8

Do wykonywania wszystkich prac serwisowych na zaworze. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie B05118.



### Narzędzie do odpowietrzania zaworów 90.360.4

Prosimy stosować narzędzie do odpowietrzania zaworów firmy DADCO do powolnego odpowietrzania (opróżniania) lub do żądanego ciśnienia napełnienia. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



### Przenośne stanowisko kontrolne 90.305.3

Przenośne stanowisko kontrolne stosowane jest wraz ze standardowymi siłomierzami puszkowymi do precyzyjnej kontroli siły początkowej naciskowych sprężyn gazowych. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr 97B121.



### Standardowe siłomierze puszkowe

90.301.0500 (SCR.0500)

90.300.0750 (SCR.0800)

90.300.1900 (SCR.1900)

90.300.2600 (SCR.3200)

Standardowe siłomierze puszkowe

stosowane na przenośnym stanowisku kontrolnym umożliwiają precyzyjny pomiar ciśnienia napełnienia naciskowych sprężyn gazowych. Każdy model naciskowej sprężyny gazowej wymaga zastosowania odpowiedniego siłomierza puszkowego. Więcej informacji - patrz biuletyn 97B119F.



### Armatura DADCO do kontroli i regulacji ciśnienia 90.135.5

Stosujcie Państwo armaturę do kontroli i regulacji ciśnienia DADCO do łatwego napełnienia, odpowietrzania oraz kontroli naciskowych sprężyn gazowych serii SCR firmy DADCO. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie Nr B01133D.



### Szybkorozłączalny zawór do napełniania 90.310.143 (CN-4)

Stosujcie Państwo szybkorozłączalny zawór do napełniania firmy DADCO do napełnienia naciskowych sprężyn gazowych serii SCR. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



### Cyfrowy siłomierz puszkowy

90.305.BG (Przyrząd wskazujący)

90.305.LC.05 (Siłomierz puszkowy 22.2 kN)

90.305.LC.50 (Siłomierz puszkowy 222 kN)

Przyrząd wskazujący cyfrowego siłomierza puszkowego firmy DADCO wyświetla wynik pomiaru do wyboru w Newton'ach, kg lub lbs. Siłomierz puszkowy 90.305.LC.05 można stosować do pomiaru sił sprężyny do 22,2 kN, a siłomierz 90.305.LC.50 do 222 kN. Oba siłomierze puszkowe dostarczane są wraz z kablem przyłączeniowym. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr B04106A.



### Szybkorozłączna, wysokociśnieniowa armatura do napełniania 90.310.041 (CA-41)

Stosujcie Państwo wysokociśnieniową szybkorozłączną armaturę do napełniania DADCO 90.310.041 wraz z szybkorozłącznym zaworem do napełniania 90.310.143 lub armaturą do kontroli i regulacji ciśnienia 90.315.5 do napełniania autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych. W skład 90.310.041 wchodzi: regulator ciśnienia 90.310.205, przewód elastyczny 90.310.252 oraz szybkorozłączne przyłącze do napełniania 90.310.338. Standardową szybkorozłączną armaturę do napełniania 90.310.040 stosuje się do ciśnień poniżej 2200 psi. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



### UWAGA

Podczas serwisu lub prac naprawczych bezwarunkowo całkowicie odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową.

### Dane eksploatacyjne

Medium robocze: azot  
 Maks. ciśnienie napełniania: 15 – 180 bar  
 Zakres temperatur roboczych: -6°C – +71°C  
 Maks. prędkość przesuwu: 0,5 m/sek.

\* W przypadku zastosowań w wyższych temperaturach prosimy skontaktować się z firmą DACO.

### Wytyczne montażowe

#### Zapewnij rezerwę skoku

- Seria SCR firmy DADCO zapewnia uzyskiwanie przesunięcia o pełnej wartości skoku nominalnego; jednak z uwagi na osiągnięcie optymalnego okresu trwałości należy przewidzieć 10% rezerwę skoku (F.1 i F.2).

#### Unikaj obciążenia bocznego

- Niewspółosiowe obciążenie przez prasę lub narzędzie powoduje wystąpienie obciążenia poprzecznego powodującego zwiększenie zużycia prowadzenia, uszczelnienia i tłoczyska (F.3). Z tego powodu w miarę możliwości należy unikać obciążeń bocznych (F.4).

#### Gwint w tłoczysku

- Gwint w tłoczysku jest przewidziany wyłącznie do montażu i demontażu sprężyny. Nigdy nie używać tego gwintu do mocowania lub zabezpieczania sprężyny (F.4). Wibracje lub nieprostoliniowość mogą spowodować uszkodzenie sprężyny.

#### Ochrona przed cieczami

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu ze środkami smarnymi lub czyszczącymi stosowanymi w tłoczniku (F.6). Zabezpiecz sprężynę gazową wykonując odpowiedni otwór drenażowy w kieszeni pod naciskową sprężynę gazową (F.5).

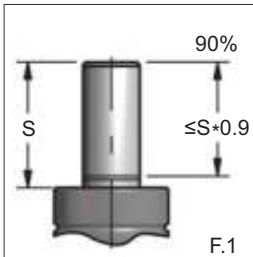
#### Odpowietrzanie autonomicznych sprężyn gazowych

- Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia firmy DADCO 90.315.5 umożliwia napełnianie, odpowietrzanie oraz kontrolę ciśnienia sprężyn gazowych serii SCR (F.7). Informacje dotyczące całkowitego odpowietrzania sprężyn gazowych - patrz strona 12.

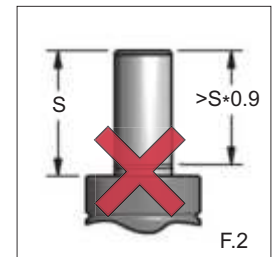
#### Ponowne napełnianie autonomicznych sprężyn gazowych

- Podczas napełniania trzymać naciskową sprężynę gazową zawsze w pozycji pionowej. Nigdy nie mocować naciskowej sprężyny gazowej w imadle lub uchwycie mocującym poza narzędziem; może prowadzić to do uszkodzenia naciskowej sprężyny gazowej (F.8).
- Nigdy nie napełniaj naciskowej sprężyny gazowej, której tłoczysko nie jest całkowicie wysunięte (F.10). Wkręcić uchwyt T (90.320.1) w tłoczysko, wcisnąć zawór za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu 90.360.4 lub narzędzia do zaworów 90.320.8. Następnie ostrożnie wyciągać tłoczysko wraz z wkładem w kierunku ku górze aż zetknie się z pierścieniem zabezpieczającym (F.9). Wykręcić uchwyt T i napełnić naciskową sprężynę gazową na żądane ciśnienie napełnienia.

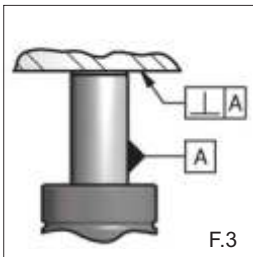
- W sprawie naprawy sprężyn gazowych serii SCR skontaktuj się z firmą DADCO.



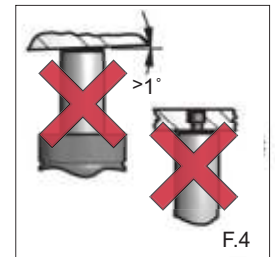
F.1



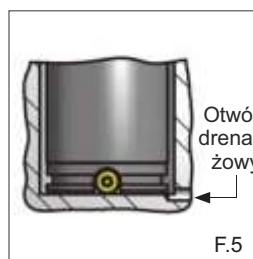
F.2



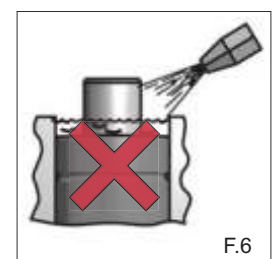
F.3



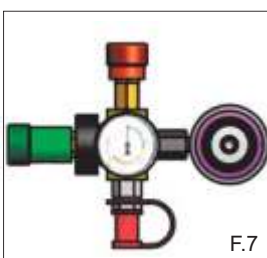
F.4



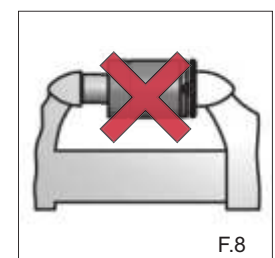
F.5



F.6



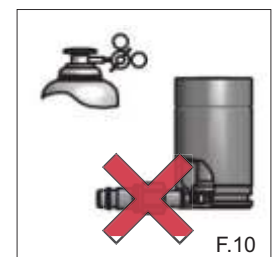
F.7



F.8



F.9



F.10

## Inne wyroby firmy DADCO



### SL2.090 i SL2.180 — Dwusłupowe mechanizmy podnoszące z naciskowymi, azotowymi sprężynami gazowymi

- Szerokość listwy 160 mm i 180 mm
- Ze sprężynami **Micro 90™** i **Micro 180™**
- Długości skoku od 23 mm – 198 mm
- 2 słupy do zastosowań „listwowych”
- Zwarta listwa głowicowa, możliwy montaż boczny



### SLN.090 i SLN.180 — Podnośnik azotowy Micro

- Konstrukcja zabezpieczona przed obrotem; zapewnia podnoszenie i prowadzenie
- Opcja z prowadzeniem dwusłupowym do zastosowań jedno- i wielopunktowych lub z szyną podnoszoną
- Zwarta budowa, ze sprężyną gazową **Micro 90™** i **Micro 180™**
- Długości skoku od 25 mm – 125 mm



### Ultra Force® — Seria U

- Średnice od 19 mm do 195 mm
- Siła początkowa do 199 kN
- Długości skoku do 125 mm
- Wkład **UltraPak®** zapewniający długą żywotność



### Mini - Seria LJ i L

- Średnice 38 mm, 45 mm i 50 mm
- Siły początkowe 3kN, 5 kN, 7,5 kN
- Długości skoków do 125 mm
- Przyłącze M6 do napełniania do systemu zintegrowanego



### Ultra Force Extended® – Seria UX

- Siła początkowa wyższa o 25 - 55% niż dla serii ISO azotowych sprężyn gazowych
- Średnice od 50 mm do 195 mm
- Siła początkowa do 199 kN
- Długości skoku do 200 mm
- Dostępne opcje z mocowaniem przykręcanym lub spawanym
- Zgodne z ISO



### Seria ISO / 90.10

- Zakres średnic od 32 mm do 195 mm
- Siła początkowa do 100 kN
- Długości skoku do 300 mm
- Dostępne opcje z mocowaniem przykręcanym lub spawanym
- Zgodna z normą ISO

# DADCO®

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, MI • 48170  
Ph. 734.207.1100 • 800.323.2687 • Fax 734.207.2222 • www.dadco.net

Globalny lider w technice azotowych sprężyn gazowych