

DADCO®

Naciskowe, azotowe sprężyny gazowe MINI

Seria LJ

*MINILink™ System
do połączenia sprężyn w system!*



LJ.300

LJ.500

LJ.750

**Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe o zwartej budowie
o średnicy 38, 45 i 50 mm**

DADCO®

Wiodąca w technice naciskowych, azotowych sprężyn gazowych

Wprowadzenie

Seria LJ naciskowych sprężyn gazowych obejmuje najkrótsze naciskowe sprężyny gazowe o średnicach 38, 45 i 50 mm. Seria LJ firmy DADCO oferuje większą siłę przy mniejszym zapotrzebowaniu miejsca w porównaniu z konwencjonalnymi naciskowymi sprężynami śrubowymi. Dzięki temu seria LJ nadaje się idealnie do zastosowań w niskich narzędziach. Sprężyny serii LJ, bez napięcia wstępnego, rozwijają natychmiast w momencie kontaktu podaną siłę znamionową. Sprężyny można zabudowywać po prostu w otworach nieprzelotowych lub w innych przypadkach montować z zastosowaniem przewidzianych do tego celu mocowań.



LJ.300 jest o
20 mm krótsza
od L.300.

LJ.500 jest o
18,5 mm krótsza
od L.500.

LJ.750 jest o
12,5 mm krótsza
od L.750.

Nazwa seria 90.7 firmy DADCO została zmieniona na Seria LJ. Sprężyny są identyczne i zamienne. Zmiana polegała tylko na zmianie oznaczenia.

Model	Średnica	Siła początkowa	Stary model serii 90.7
LJ.300	38 mm	296 daN	90.7.00300
LJ.500	44.5 mm	471 daN	90.7.00500
LJ.750	50 mm	732 daN	90.7.00750

System integracji Mini

Niektórzy klienci preferują możliwość nastawiania i nadzoru sprężyn gazowych bez ich demontażu z narzędzia. Aby spełnić te oczekiwania firma DADCO opracowała system *MINILink™*. Ten bardzo zwarty system integracji (łączenia) nie wymaga podawania w zamówieniu specjalnego oznaczenia ani też przygotowania w zakładzie naciskowych sprężyn gazowych. Autonomiczne naciskowe sprężyny gazowe serii LJ można w każdym momencie połączyć ze sobą w zintegrowany system z zastosowaniem armatury Mini firmy DADCO, przewodu elastycznego *MINIFLEX™* oraz panelu kontroli i obsługi Mini (90.407.11). Więcej informacji na ten temat znajdą Państwo na stronach 10 i 11.

Nastawna siła

Naciskowe sprężyny gazowe napełniane są przed wysyłką na żądane przez Państwa ciśnienie napełnienia i dzięki temu nadają się do natychmiastowej zabudowy. Jeśli siłę trzeba zmienić, to w dolnej części naciskowej sprężyny gazowej znajduje się zawór do napełniania / opróżniania do łatwego napełniania lub spuszczenia azotu.

Opatentowana technologia

Seria LJ z wkładem *DemiPak™* firmy DADCO wprowadza nową generację techniki naciskowych sprężyn gazowych. Wkład *DemiPak™* zawiera nowoczesne materiały do poprawy właściwości technicznych. W skład opatentowanego wkładu *DemiPak™* wchodzi objęte ochroną takie elementy jak zgarniacz tłoczyska, uszczelnienie tłoczyska oraz specjalne prowadzenie do zwiększenia okresu trwałości.

Oprócz tego zapewnia on lepsze smarowanie, zapobiega wnikaniu chłodziwa lub środków smarnych i poprawia charakterystykę zużycia. W połączeniu z tłoczyskiem DADCO dogładzonym metodą superfiniszu wkład *DemiPak™* jest perfekcyjnym systemem uszczelniającym dla kompaktowych naciskowych, azotowych sprężyn gazowych.

Zgarniacz tłoczyska (zapobiega wnikaniu środków smarnych oraz chłodziw)

Wkład *DemiPak™* wraz z nadzwyczajnymi właściwościami zgarniacza tłoczyska *Duralene™* zabezpiecza przed wnikaniem środków smarnych i chłodziw do naciskowej sprężyny gazowej.

Niezliczone testy ze zgarniaczem tłoczyska *Duralene™* wykazały, że można wyeliminować awarie jakie mogły występować na skutek wniknięcia środków smarnych lub chłodziw, gdy naciskowe sprężyny gazowe były wystawione na oddziaływanie tych mediów. W odróżnieniu od konwencjonalnych zgarniaczy, zgarniacz *Duralene™* firmy DADCO jest odporny również na ciecze żrące. Elastomerowe napięcie sprężyste oraz ostre wargi zgarniacza zapewniają zgarnianie większości cieczy o właściwościach klejących. Zgarniacz tłoczyska *Duralene™* jest obecnie standardem dla wszystkich naciskowych sprężyn gazowych serii LJ.

Gwarantowana wydajność



Naciskowe sprężyny gazowe MINI SJ firmy DADCO zapewniają długą, nie wymagającą konserwacji okres trwałości z ekskluzywną gwarancją 1 rok / 1 milion skoków (*Gold Guarantee™*).

Przykłady zastosowań

Zadowolenie klienta

Od momentu założenia w 1958 roku głównym celem firmy DADCO jest zadowolenie klienta. Firma DADCO oferuje możliwie najlepsze wsparcie w celu zadowolenia klientów. Personel sprzedaży firmy DADCO oraz jej dystrybutorów jest ukierunkowany zadaniowo, posiada najlepszą znajomość wyrobów w celu doradzania i służenia pomocą klientom. Inżynierowie firmy DADCO są zawsze do dyspozycji, aby asystować klientom w przypadku zastosowań specjalnych oraz służyć radą.

Firma DADCO stale prowadzi prace badawczo - rozwojowe i opracowuje nowe rozwiązania wykraczające poza oczekiwania przemysłu. Firma DADCO oferuje kompletny asortyment naciskowych sprężyn gazowych wraz z wyposażeniem. Wyroby firmy DADCO cieszą się uznaniem na całym świecie i są stosowane w skali globalnej w wielu gałęziach przemysłu np. w przemyśle motoryzacyjnym, tłoczniach, zakładach obróbki plastycznej, wtryskowniach.

Szybka dostawa

Nowoczesny zakład produkcyjny firmy DADCO o powierzchni 11.600 m² oraz filie zapewniają najszybszą dostawę do przemysłu. Wyroby są dostępne bezpośrednio lub za pośrednictwem sieci przeszkolonych dystrybutorów świadczących serwis i pomoc w skali światowej.

Gwarancja

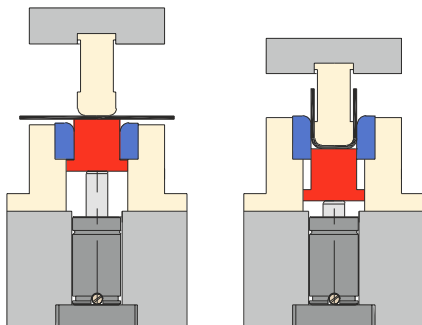
Firma DADCO udziela rocznej gwarancji na wykonanie i materiał od dnia wyprodukowania.

Dane CAD dostępne online

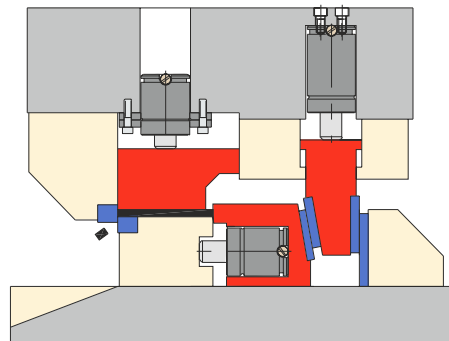


Kompletny asortyment wyrobów firmy DADCO dostępny jest online w postaci różnych modeli 3D oraz w formatach 2D. Więcej informacji na naszej stronie internetowej www.dadco.de lub prosimy o skontaktowanie się z nami.

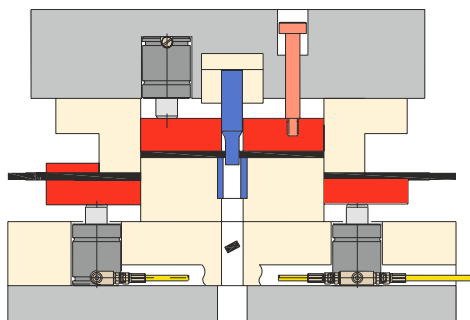
Przykłady zastosowania



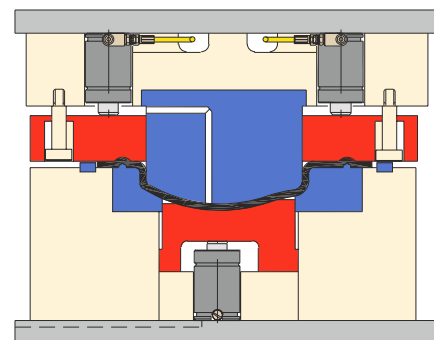
Spychacz do tłoczniaka gnącego U



Wycofanie suwaka
(Okrojnik)



Wykrojnik
(System zintegrowany na dole)



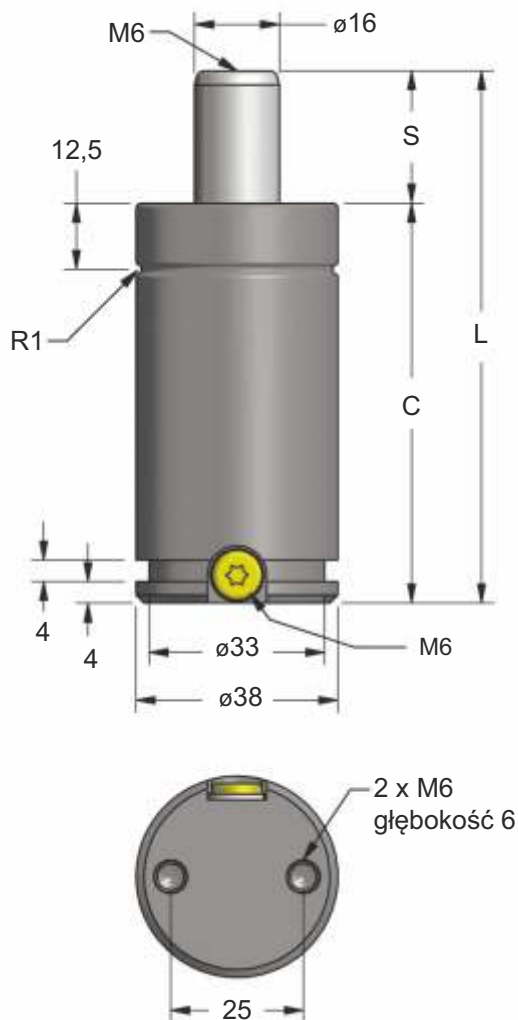
Tłocznik z wypychaczem
(System zintegrowany u góry)



TO - Mocowanie standardowe

Numer części	S mm	C ± 0,05	L ± 0,25
• LJ.300.013	12,5	42,5	55
LJ.300.015	15	45	60
LJ.300.019	19	49	68
• LJ.300.025	25	55	80
LJ.300.032	33	63	96
• LJ.300.038	37,5	67,5	105
• LJ.300.050	50	80	130
LJ.300.063	62,5	92,5	155
LJ.300.075	75	105	180
• LJ.300.080	80	110	190
LJ.300.100	100,5	130,5	231
LJ.300.125	125	155	280

• Wielkości preferowane



Przykład zamówienia:

LJ.300.025. TO. 150

Numer części:

Obejmuje serię, model oraz długość skoku

Opcja mocowania:

TO = Zamocowanie standardowe

Ciśnienie napełnienia

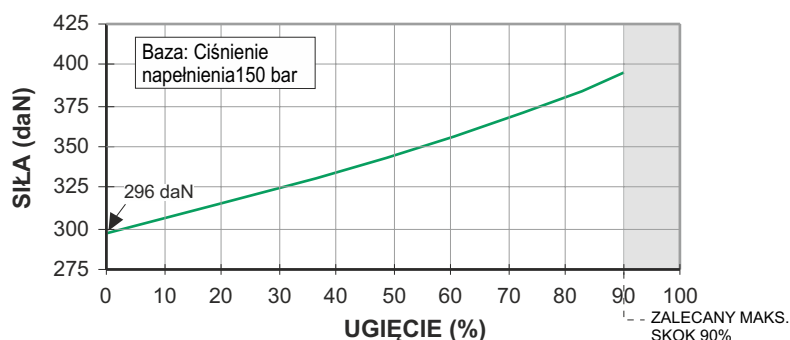
15-150 bar. *Jeśli nic nie podano sprężyna zostanie napełniona ciśnieniem 150 bar.*

Przykład zamówienia tylko uchwytu mocującego: 90.21.00300

LJ.300 Charakterystyka siłowa

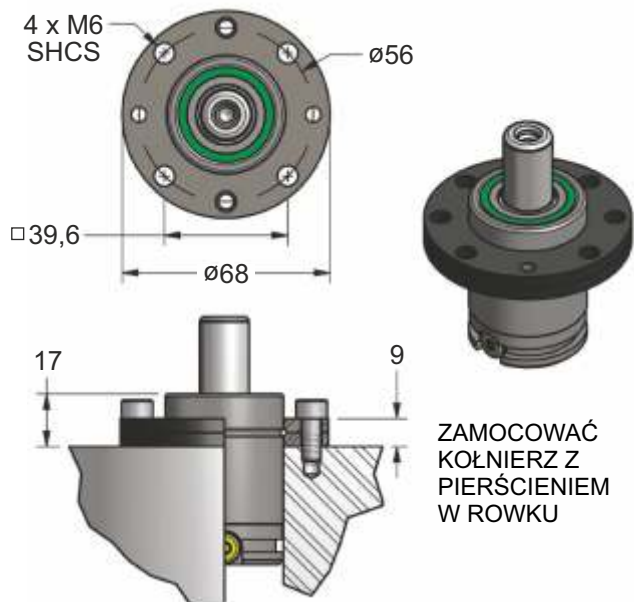
Siła początkowa

bar	daN
150	296
125	247
100	197
75	148
50	99
25	49
15	30

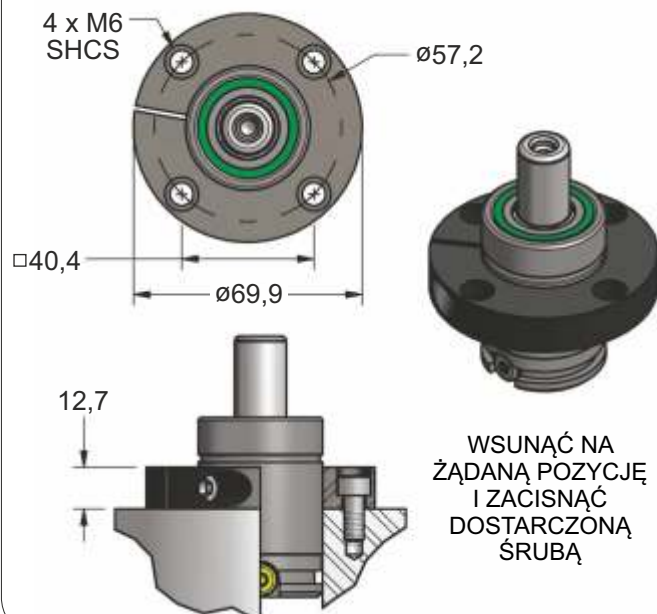


Mocowania

90.21.00300



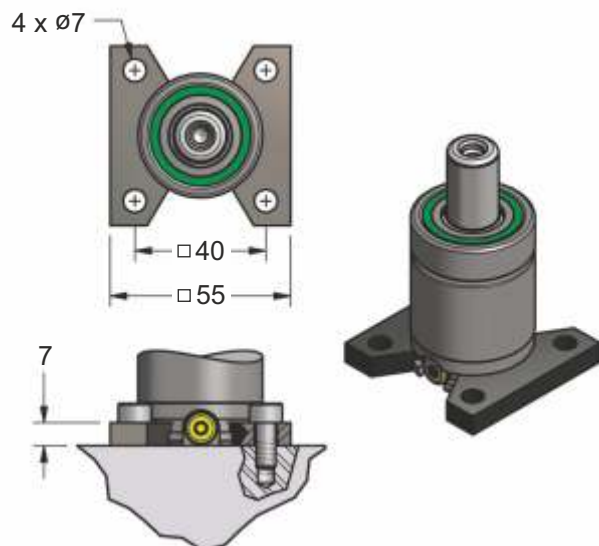
90.27.00300



90.311.00300

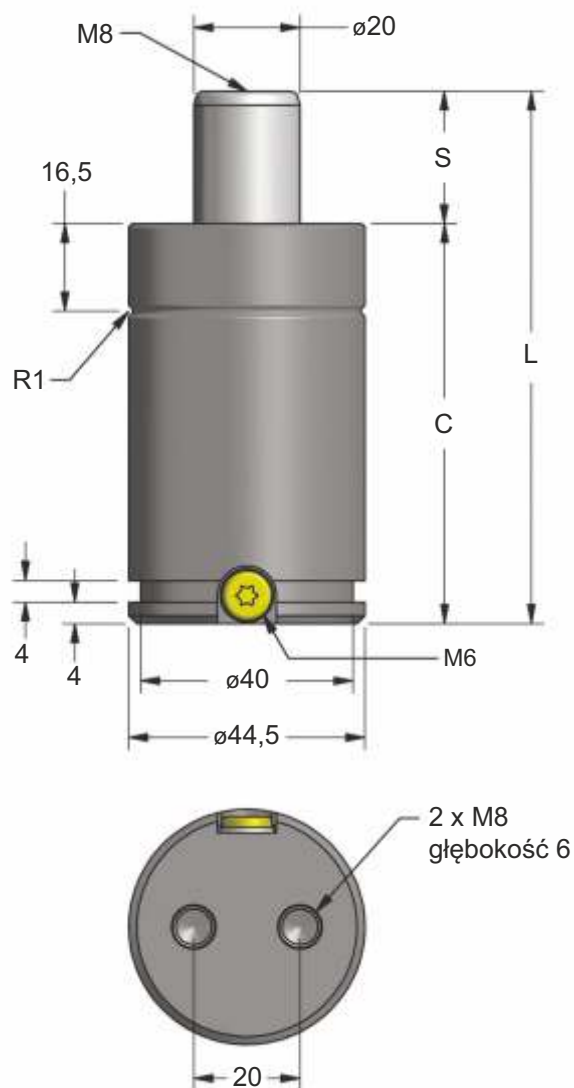


90.312.00300





TO - Mocowanie standardowe



Numer części	S mm	C ± 0,05	L ± 0,25
• LJ.500.013	12,5	44,5	57
LJ.500.019	19	51	70
• LJ.500.025	25,3	56,8	82,1
LJ.500.032	31,5	63	94,5
• LJ.500.038	38	69,5	107,5
• LJ.500.050	50	82	132
LJ.500.063	62	94,5	157
LJ.500.075	75	107	182
• LJ.500.080	80	112	192
LJ.500.100	100	132	232
LJ.500.125	125	157	282

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

LJ.500.025. TO. 150

Numer części:

Określa serię, model oraz długość skoku

Opcja mocowania:

TO = Zamocowanie standardowe

Ciśnienie napełnienia

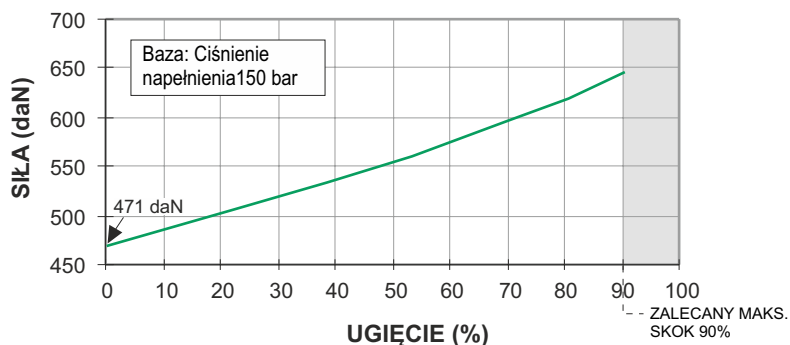
15-150 bar. *Jeśli nic nie podano sprężyna zostanie napełniona ciśnieniem 150 bar.*

Przykład zamówienia tylko uchwytu mocującego: 90.21.00500

LJ.500 Charakterystyka siłowa

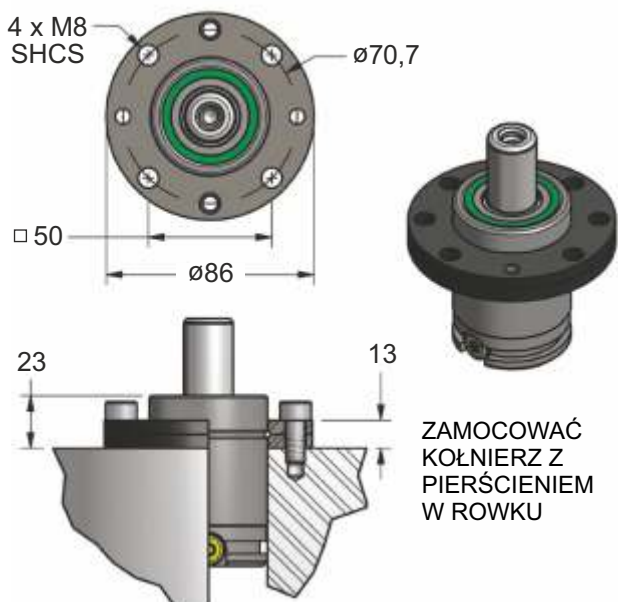
Siła początkowa

bar	daN
150	471
125	392
100	314
75	235
50	157
25	78
15	47

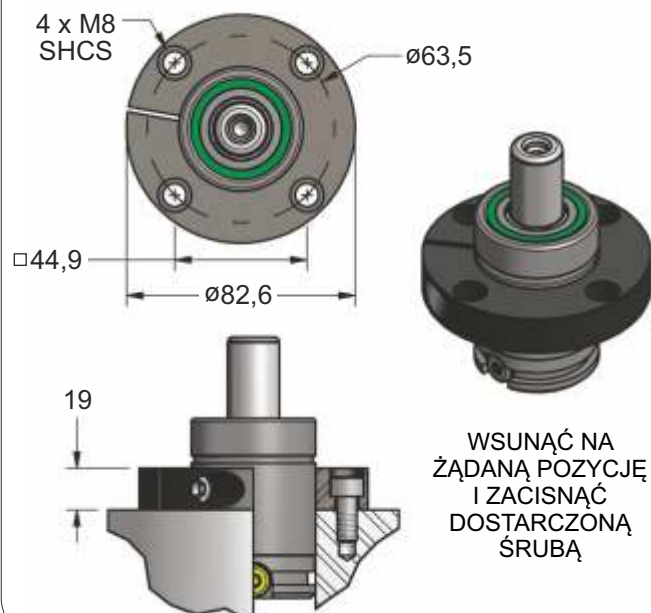


Mocowania

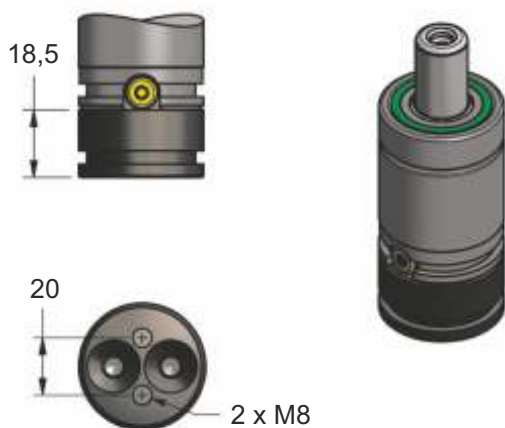
90.21.00500



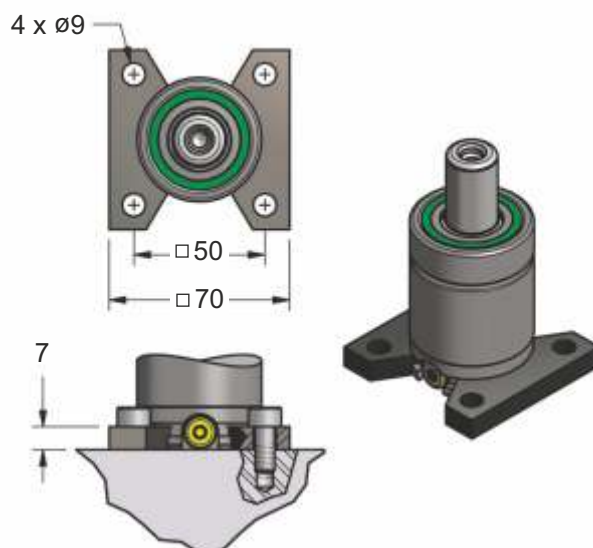
90.27.00500



90.311.00500



90.312.00500

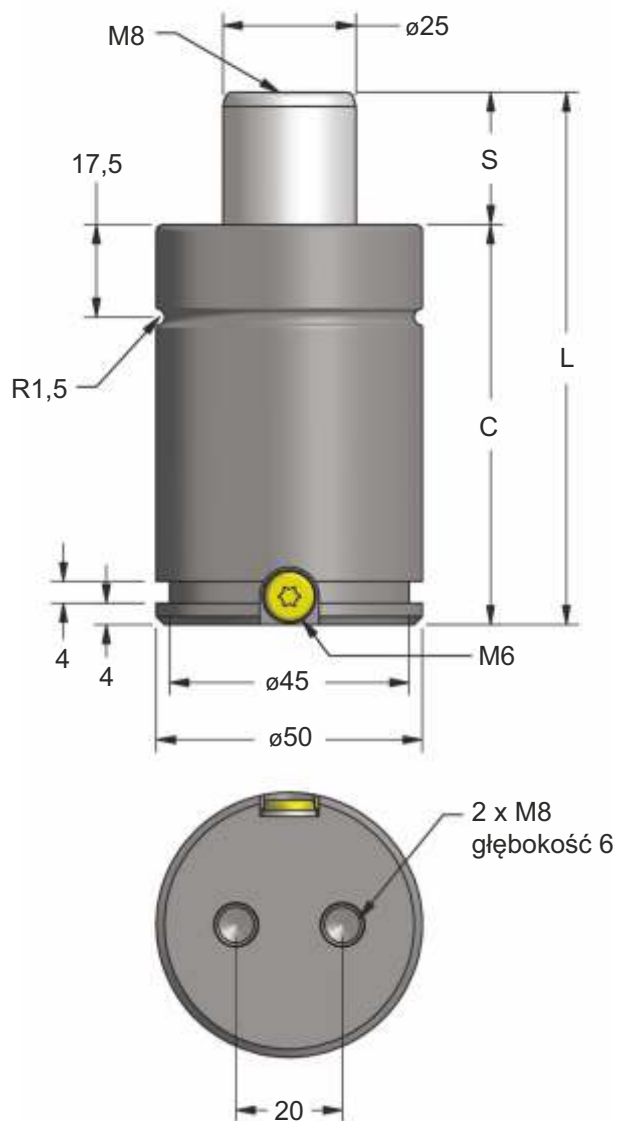




TO - Mocowanie standardowe

Numer części	S mm	C ± 0,05	L ± 0,25
• LJ.750.013	12,5	50,5	63
LJ.750.019	18,8	56,8	75,6
• LJ.750.025	25	63	88
LJ.750.032	31,5	69,5	101
• LJ.750.038	37,5	75,5	113
• LJ.750.050	50	88	138
LJ.750.063	62,5	100,5	163
LJ.750.075	75	113	188
• LJ.750.080	80	118	198
LJ.750.100	100	138	238
LJ.750.125	125	163	288

• Wielkości preferowane



Przykład zamówienia:

LJ.750.025. TO. 150

Numer części:

Określa serię, model oraz długość skoku

Opcja mocowania:

TO = Zamocowanie standardowe

Ciśnienie napełnienia

15-150 bar. *Jeśli nic nie podano sprężyna zostanie napełniona ciśnieniem 150 bar.*

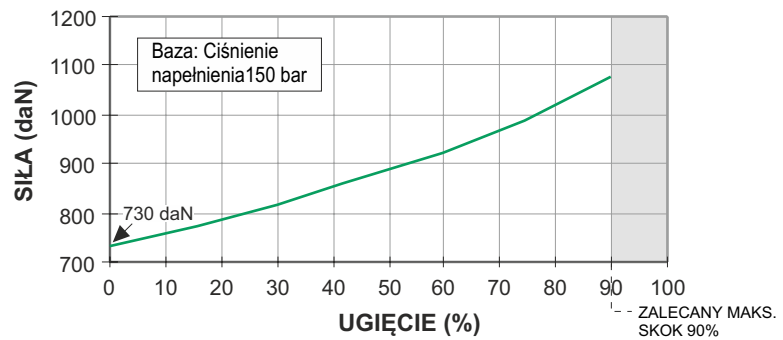
Przykład zamówienia tylko uchwytu mocującego: 90.21.00750

LJ.750 – 7.5 kN

LJ.750 Charakterystyka siłowa

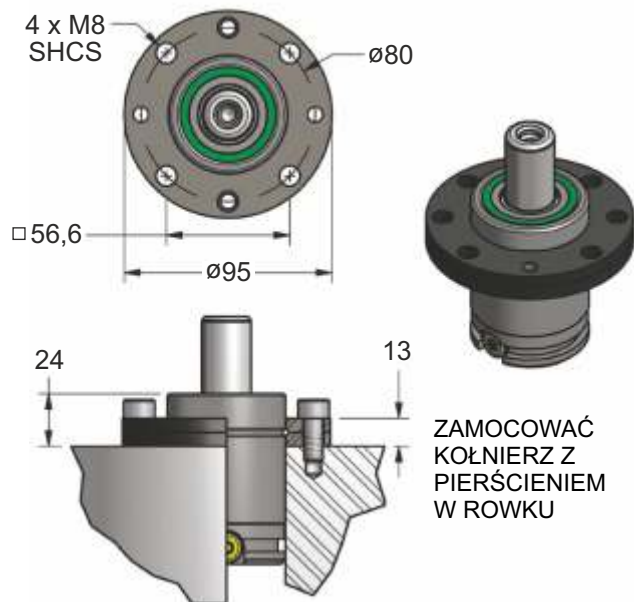
Siła początkowa

bar	daN
150	732
125	610
100	488
75	366
50	244
25	122
15	73

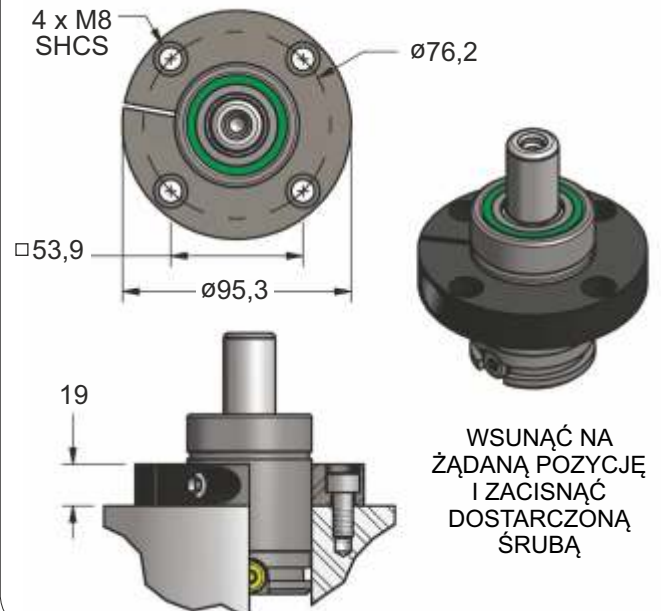


Mocowania

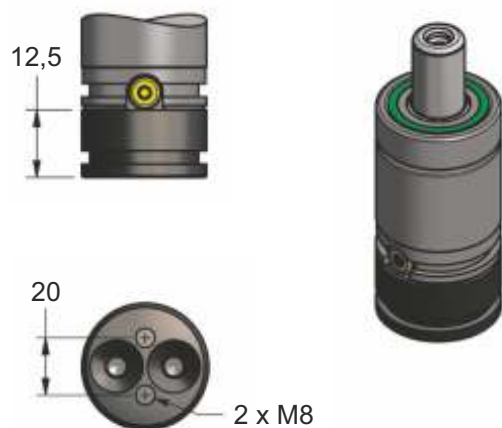
90.321.00750



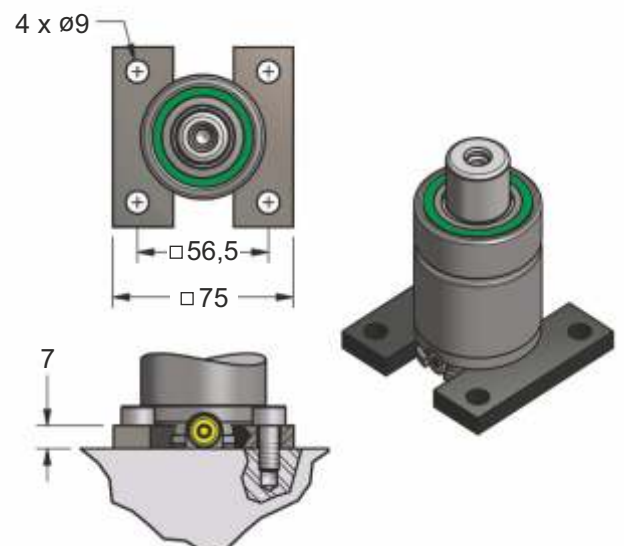
90.27.00750



90.311.00750



90.312.00750



Przeobrażanie sprężyn autonomicznych do pracy w systemie zintegrowanym

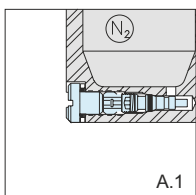
Autonomiczne naciskowe sprężyny gazowe serii LJ można szybko i bezproblemowo zintegrować w system *MINILink™* z zastosowaniem armatury Mini, przewodów elastycznych *MINIFLEX™* oraz panela kontroli i obsługi Mini (90.407.11) firmy DACO.

Przewód elastyczny *MINIFLEX™* firmy DADCO ze względu na mały promień gięcia zapewnia maksymalną swobodę budowy systemu zintegrowanego. Duży wybór armatury Mini ułatwia montaż. Wskazówki dotyczące odpowietrzania autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych Mini serii LJ podano w krokach od 1 do 3. W celu połączenia naciskowych sprężyn gazowych Mini LJ w system zintegrowany prosimy postępować zgodnie z krokami od 1 do 7.



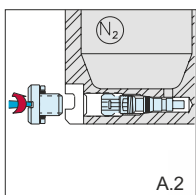
Przewód elastyczny DADCO *MINIFLEX™* dostępny jest w wykonaniu wstępnie zmontowanym lub w postaci zespołu „System zintegrowany” w połączeniu z naciskowymi sprężynami gazowymi (System SMS).

Przyłącze zaworu oponowego



1. Określić typ zaworu

W celu stwierdzenia jaki typ zaworu występuje w Państwa sprężynie gazowej serii LJ muszą Państwo obejrzeć korpus sprężyny. Jeśli występuje zawór kompaktowy, to korpus sprężyny ma w dolnej części odsadzenie (B.1); Postępujcie Państwo wtedy zgodnie z instrukcjami dla przyłącza zaworu kompaktowego. Jeśli korpus sprężyny nie ma żadnego odsadzenia w dolnej części (A.1) to postępujcie Państwo zgodnie z instrukcjami dla przyłącza zaworu oponowego.

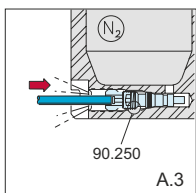


UWAGA

Podczas odpowietrzania naciskowych sprężyn gazowych zawsze nosić okulary ochronne!

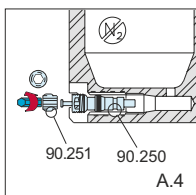
2. Odkręcić i wyjąć śrubę zabezpieczającą

Wykręcić i wyjąć śrubę zabezpieczającą 90.296 (A.1 lub B.1) w dolnej części korpusu naciskowej sprężyny gazowej (A.2 lub B.2).



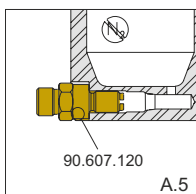
3. Odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową serii LJ

Trzymać twarz i ręce z dala od strefy przyłącza zaworu. Do wciśnięcia zaworu (90.250 lub 90.260) i do odpowietrzenia sprężyny użyć Państwo narzędzia do odpowietrzania zaworów 90.360.4, narzędzia do serwisowania zaworów 90.320.8, lub armaturę DADCO do regulacji ciśnienia i kontroli 90.315.5. Alternatywnie można zastosować do wciśnięcia zaworu mały śrubokręt lub klucz imbusowy (A.3 lub B.3). **Upewnijcie się Państwo, że naciskowa sprężyna gazowa została całkowicie odpowietrzona (Wcisnąć ręcznie tłoczysko całkowicie do dołu). Jeśli nie jest to możliwe jeszcze raz wcisnąć zawór i odpowietrzyć. Jeśli stwierdzili Państwo, że kompletne odpowietrzenie nie jest możliwe, skontaktujcie się Państwo z przedstawicielem firmy DADCO.**



4. Usunąć śrubę zabezpieczającą (tylko dla przyłącza zaworu oponowego)

Aby można było wyjąć cały zawór należy wykręcić i wyjąć śrubę zabezpieczającą zawór 90.251 (A.4). (W przyłączu zaworu kompaktowego nie występuje śruba zabezpieczająca).



5. Zawór iglicowy

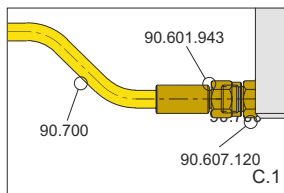
Wykręcić zawór iglicowy 90.250 lub 90.260 za pomocą narzędzia do serwisowania zaworów 90.320.8 (A.4 lub B.4).

6. Przygotowanie do przyłączenia przewodu

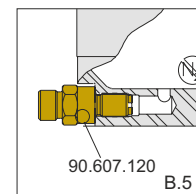
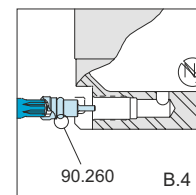
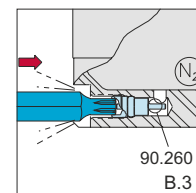
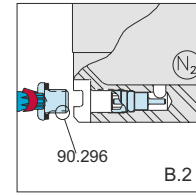
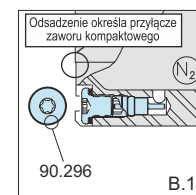
Do naciskowej sprężyny gazowej wkręcić adapter przyłączeniowy 90.607.120 (A.5 lub B.5).

7. Przyłączenie przewodów elastycznych

Przykręcić przewód elastyczny 90.700 do adaptera przyłączeniowego (C.1). Teraz naciskowe sprężyny gazowe w połączeniu z pulpitem kontroli i obsługi Mini firmy DADCO 90.407.11 można użytkować jak system zintegrowany.



Przyłącze zaworu kompaktowego



Wypożyczenie do budowy systemów zintegrowanych

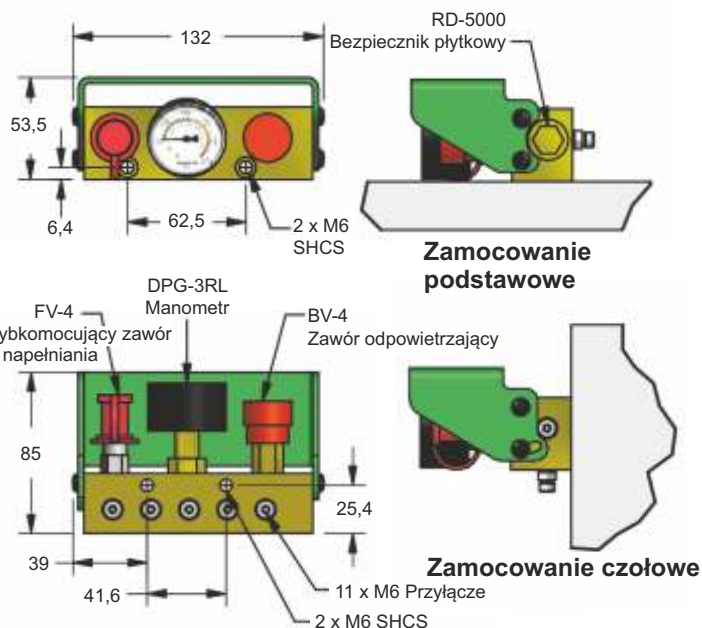
Pulpit kontroli i obsługi Mini 90.407.11



Pulpit kontroli i obsługi Mini DADCO 90.407.11 służy do napełniania, odpowietrzania (opróżniania) i nadzoru ciśnienia w systemie zintegrowanym poza narzędziem. W skład pulpitu obsługi wchodzi manometr wysokociśnieniowy, szybkoocucujący zawór napełniania, zawór odpowietrzania oraz bezpiecznik płytkowy zabezpieczający przed nadciśnieniem. W celu zapewnienia maksymalnej elastyczności budowy systemów zintegrowanych pulpit kontroli i obsługi można podłączać na 11 różnych sposobów.



Z zastosowaniem odpowiednich redukcji (Patrz poniższy wykaz armatury Mini) można połączyć również konwencjonalny pulpit kontroli i obsługi 90.406.03 z naciskowymi, azotowymi sprężynami gazowymi Mini firmy DADCO.

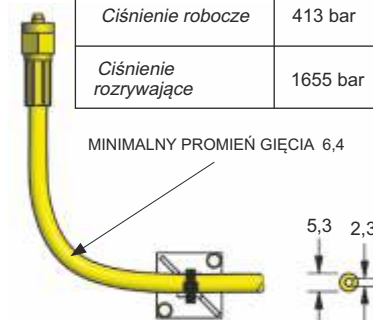
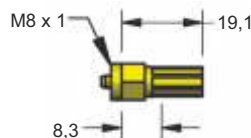
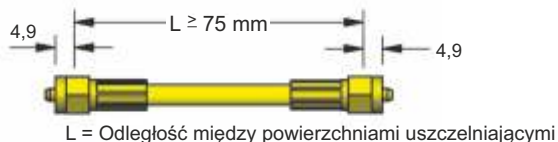


Przewód elastyczny DADCO MINIFLEX™ 90.700.____ (Metrów)

Przewody elastyczne DADCO MINIFLEX™ stosowane są do połączenia naciskowych sprężyn gazowych w system zintegrowany. Przewód elastyczny DADCO MINIFLEX™ jest przewodem wysokociśnieniowym a mimo to zapewniającym wysoką elastyczność łączenia. Firma DADCO oferuje konfekcjonowane przewody elastyczne o standardowej długości składające się z dwóch adapterów przewodów 90.601.943 oraz przewodu elastycznego MINIFLEX™. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr 99B105D.

Ciśnienie robocze	413 bar
Ciśnienie rozrywające	1655 bar

MINIMALNY PROMIENIĘ GIĘCIA 6,4



90.731.____ (100, 200, 300, 400, lub 500 mm)

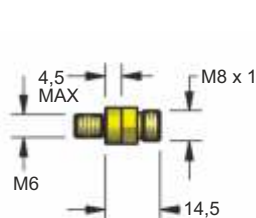
L W przypadku długości niestandardowych prosimy o skontaktowanie się z firmą DADCO.

Zmontowany przewód elastyczny

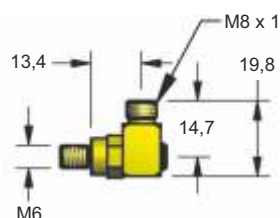
90.601.943 Adapter przewodu

90.600.250 Samoklejące zamocowanie przewodu

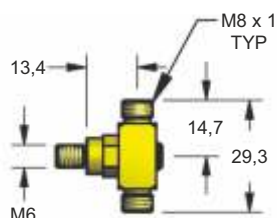
Armatura Mini



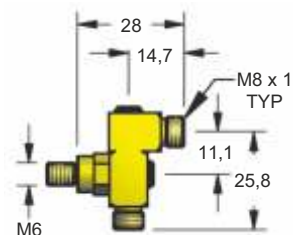
90.607.120 Armatura serwisowa



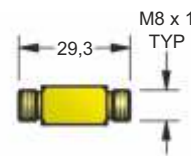
90.607.220 Kolano 90°



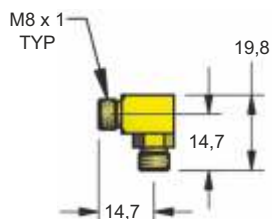
90.607.429 Trójnik



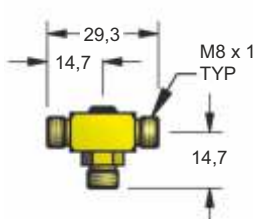
90.607.428 Trójnik



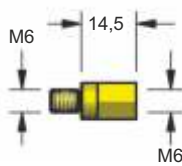
90.606.303 Złączka



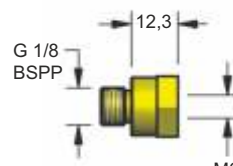
90.607.201 Kolano



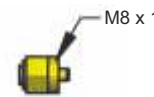
90.607.401 Trójnik



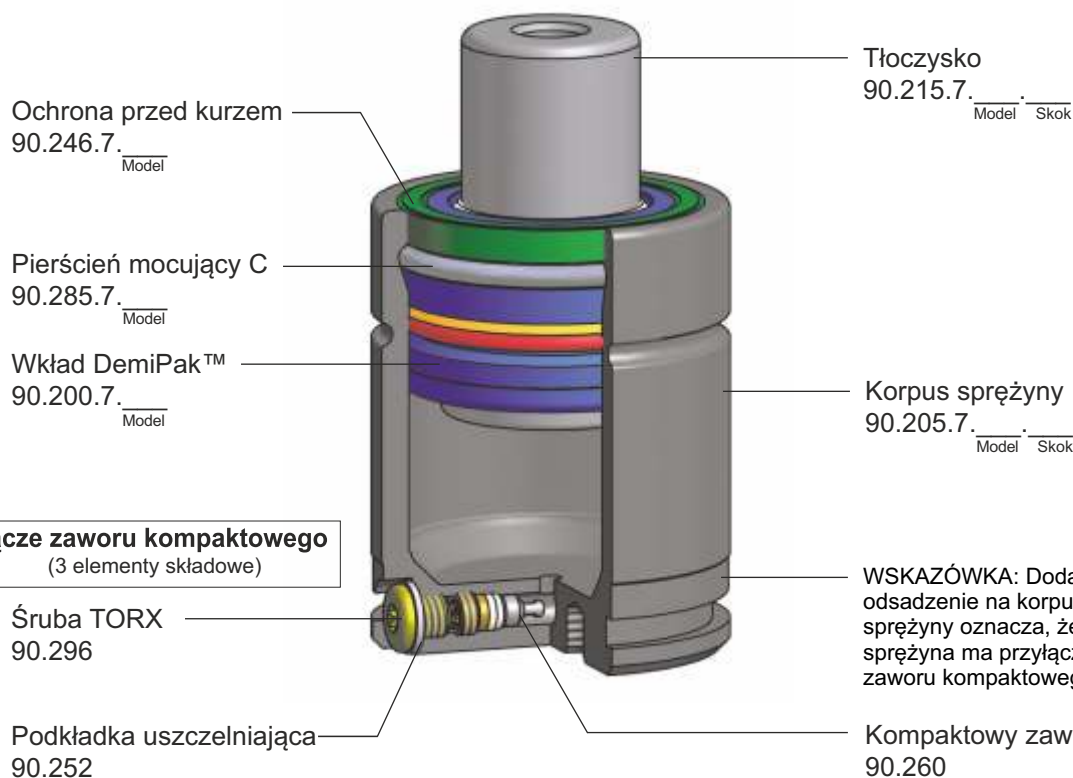
90.607.035 Przedłużka



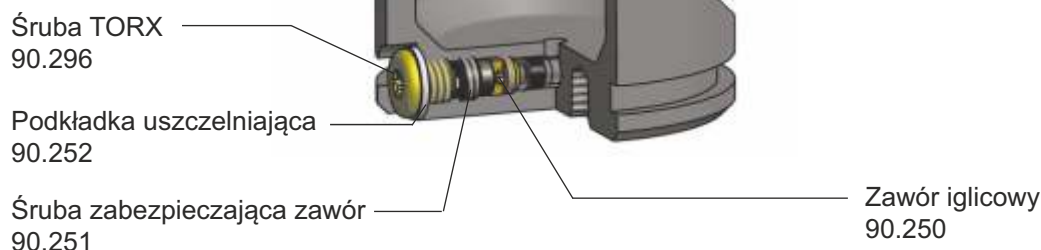
90.607.065 Redukcja G 1/8 -> M6



90.605.109 Zaślepka



Przyłącze zaworu oponowego (4 elementy składowe)



Przykład zamówienia części zapasowej:

Modele: 00300, 00500, 00750

90.215.7.	00500.	025
Numer części	Model	Skok

Proszę podać w zamówieniu

WSKAZÓWKA: Aby zapewnić sobie otrzymanie prawidłowych części prosimy podać w zamówieniu model oraz numer seryjny.

Seria LJ zestawy naprawcze

Zestaw standardowy

90.107.00300
90.107.00500
90.107.00750



Zawiera kompletnie zmontowaną jednostkę wkładu, ochronę przed kurzem, olej montażowy i instrukcję serwisową.

Narzędzie do demontażu pierścieni C

90.355

Do łatwego demontażu pierścienia C.



Tuleja do demontażu

90.340.00300

90.340.00500

90.340.00750

Do pozycjonowania wkładu DemiPak™ pod rowkiem pod pierścień C podczas montażu i demontażu.



Narzędzie do montażu pierścienia C

90.351.00300

90.351.00500

90.351.00750

Do wkładania pierścienia C do rowka ustalającego.



Narzędzie do obsługi zaworów

90.320.8

Do wszystkich prac serwisowych na zaworze. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie B05118.



Narzędzie do odpowietrzania zaworów

90.360.4

Prosimy stosować narzędzie do odpowietrzania zaworów firmy DADCO do powolnego odpowietrzania (opróżniania) lub do nastawiania żądanego ciśnienia napelnienia.



Uchwyt T

90.320.1 (M6)

90.320.2 (M8)

Do wyjmowania tłoczyska podczas demontażu oraz do prawidłowego pozycjonowania tłoczyska podczas montażu naciskowych sprężyn gazowych.



**Przenośne stanowisko kontrolne
90.305.3**

Przenośne stanowisko kontrolne stosowane jest wraz ze standardowymi siłomierzami puszkowymi do kontrolowania siły początkowej naciskowych sprężyn gazowych. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B01124.



**Armatura DADCO do kontroli
i regulacji ciśnienia
90.315.5**

Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia firmy DADCO przeznaczona jest do łatwego napełniania, odpowietrzania i kontroli naciskowych sprężyn gazowych serii LJ firmy DADCO. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B02115C.



**Standardowy
siłomierz puszkowy
90.300.0300
90.300.0500
90.300.0750**

W połączeniu z przenośnym stanowiskiem kontrolnym siłomierze puszkowe wskazują ciśnienie napełnienia naciskowych sprężyn gazowych. Każdy model naciskowej sprężyny gazowej wymaga zastosowania odpowiedniego przyporządkowanemu mu siłomierza puszkowego. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B01120A.



**Cyfrowy siłomierz puszkowy
90.305.BG (Przyrząd wskazujący)
90.305.LC.05 (Siłomierz puszkowy 22.2 kN)**

Przyrząd wskazujący cyfrowego siłomierza puszkowego firmy DADCO wyświetla wynik pomiaru do wyboru w Newton'ach, kg lub lbs. Siłomierz puszkowy 90.305.LC05 (dostarczany wraz z kablem przyłączeniowym) można stosować do pomiaru sił sprężyny do 22,2 kN. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B04106A.



**Szybkorozłączna armatura do napełniania
90.310.045**

Szybkorozłączalną armaturę do napełniania DADCO 90.310.045 stosuje się w połączeniu z szybkorozłączalnym zaworem do napełniania 90.310.143 lub armaturą do kontroli i regulacji ciśnienia 90.315.5 do napełniania autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych. 90.310.045 można stosować również w połączeniu z pulpitem do kontroli i obsługi Mini firmy DADCO do napełniania systemów zintegrowanych. W skład 90.310.045 wchodzi: regulator ciśnienia 90.310.203, przewód elastyczny 90.310.252 oraz szybkorozłączalne przyłącze do napełniania 90.310.338. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



Przewód elastyczny (3m)
90.310.252

Regulator ciśnienia
90.310.203

Szybkorozłączalne przyłącze do napełniania
90.310.338

**Szybkorozłączny
zawór do napełniania
90.310.143**

Do napełniania naciskowych sprężyn gazowych serii LJ firmy DADCO. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



UWAGA

Podczas serwisu lub prac naprawczych bezwarunkowo odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową.

Dane techniczne

Medium robocze: azot
Maks. ciśnienie napełniania: 15 – 150 bar
Zakres temperatur roboczych: -6°C – +71°C
Maks. prędkość przesuwu: 35 m/min

Wskazówki dotyczące zabudowy**Rezerwa skoku**

- Seria LJ firmy DADCO oferuje pełną wartość skoku nominalnego; mimo to z uwagi na osiągnięcie optymalnego okresu trwałości należy przewidzieć 10% rezerwę skoku (F.1 i F.2).

Unikać obciążenia bocznego

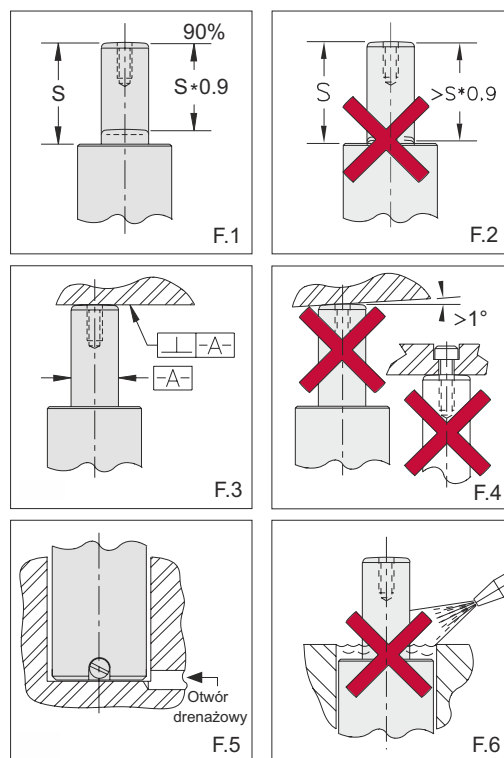
- Obciążenia boczne spowodowane przez prasę lub narzędzie zwiększają zużycie prowadzenia, uszczelnienia i tłoczyśka (F.4).
Z tego powodu należy unikać obciążeń bocznych (F.3).

Gwint w tłoczyśku

- Gwint w tłoczyśku jest przewidziany wyłącznie do montażu i demontażu sprężyny. Nigdy nie używać tego gwintu do mocowania lub zabezpieczania sprężyny (F.4). Wibracje lub obciążenie boczne mogą spowodować uszkodzenie sprężyny.

Ochrona przed cieczami

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu ze środkami smarnymi lub czyszczącymi (F.6). Należy przewidzieć odpowiedni otwór drenażowy w kieszeni pod naciskową sprężynę gazową (F.5).

**Odpowietrzanie (opróżnianie) i napełnianie****Odpowietrzanie autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych**

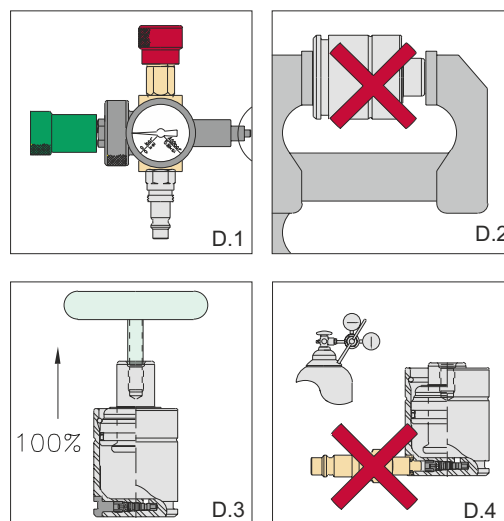
- Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia firmy DADCO 90.315.5 (Patrz strona 14) umożliwia napełnianie, odpowietrzanie oraz kontrolę ciśnienia w sprężynach gazowych serii LJ (D.1). Informacje dotyczące kompletnego odpowietrzania naciskowej sprężyny gazowej znajdują Państwo na stronie 10, kroki 1-3.

Napełnianie autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych

- Podczas napełniania trzymać naciskową sprężynę gazową w pozycji pionowej. Nigdy nie mocować naciskowej sprężyny gazowej w imadle lub uchwycie mocującym poza narzędziem; może prowadzić to do uszkodzenia naciskowej sprężyny gazowej (D.2).

- Nigdy nie napełniać naciskowej sprężyny gazowej, której tłoczyśko nie jest całkowicie wysunięte (D.4). Wkręcić uchwyt T 90.320.2 (M8) lub 90.320.1 (M6) w tłoczyśko, wcisnąć zawór za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu 90.360.4 lub narzędzia do zaworów 90.320.8 (alternatywnie można użyć mały śrubokręt lub klucz imbusowy) i ostrożnie wyciągać tłoczyśko wraz z wkładem w kierunku ku górze aż zetkną się z pierścieniem zabezpieczającym (D.3).

- Następnie można napełnić naciskową sprężynę gazową na żądane ciśnienie napełniania. Szczegółowa instrukcja - Patrz instrukcja serwisowa serii LJ firmy DADCO.





Micro — Seria C

- Średnica 12 mm, 19 mm, 25 mm i 32 mm
- Modele wstępnie napełnione, kodowane kolorem w zakresie siły początkowej od 4,5 daN do 310 daN; dostępny również model z nastawną siłą początkową
- Duży wybór długości skoków standardowych do 125 mm
- Dostępny również model z gwintem zewnętrznym



SL2.090 — Dwusłupowe mechanizmy podnoszące z naciskowymi, azotowymi sprężynami gazowymi

- Średnica 19 mm
- Ze sprężynami gazowymi **Micro 90™**
- Długości skoku od 25 mm – 200 mm
- 2 słupy do zastosowań „listwowych”
- Zwarta listwa głowicowa, możliwy montaż boczny



SLN.090 — Podnośnik azotowy Micro

- Zwarta budowa, ze sprężyną gazową **Micro 90™**
- Siła początkowa do 90 daN
- Duży wybór długości skoku od 25 mm – 125 mm
- Zabezpieczony przed obrotem
- Opcjonalnie w wykonaniu z dwoma tłoczkami



Ultra Force™ — Seria U

- Średnica od 9 mm do 195 mm
- Siła początkowa do 199 kN
- Duży wybór długości skoku do 125 mm
- Do pracy autonomicznej lub w systemie zintegrowanym



Seria 90.9

- Średnice od 75 mm do 150 mm
- Siła początkowa do 75 kN
- o 63 mm - 77 mm krótsze od azotowych, naciskowych sprężyn gazowych wg normy ISO
- Duży wybór standardowych długości skoku



Seria ISO / 90.10

- Zakres średnic od 32 mm do 195 mm
- Siła początkowa do 100 kN
- Duży wybór standardowych długości skoku do 300 mm
- Dostępne kołnierze wielokrotnego użytku lub kołnierze spawane
- Zgodna z normą ISO

DADCO®

DADCO Diebolt GmbH
Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
Tel.: 49 77 28/64 53 0
www.dadco.de

Przedstawiciel w Polsce:

MEF-TECH S.C.

ul. Villardczyków 8 m 61 02-793 Warszawa
Tel.: 22 446 13 09 Fax.: 22 446 76 13
E-mail: meftech@onet.pl
Internet: www.meftech.com.pl

Wiodąca w technice azotowych, naciskowych sprężyn gazowych