

DAPCO®

Naciskowe, azotowe sprężyny gazowe MINI

Seria L

*MINILink™ System
do połączenia sprężyn w system!*



L.300



L.500



L.750

**Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe o zwartej budowie
o średnicy 38, 45 i 50 mm**

DADCO[®]

Wiodąca w technice naciskowych, azotowych sprężyn gazowych

Wprowadzenie

Firma DADCO produkuje wyroby najwyższej jakości w konkurencyjnych cenach oferując równocześnie świetny serwis. Firma DADCO została założona w 1958 roku i jest pod względem wielkości produkcji największym producentem naciskowych, azotowych sprężyn gazowych do tłoczników. Wyroby firmy DADCO cieszą się uznaniem na całym świecie i są stosowane w wielu gałęziach przemysłu np. w wykrojnikach, tłocznikach, formach w przemyśle motoryzacyjnym i przetwórstwa tworzyw sztucznych.



Seria L

Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe serii L firmy DADCO nadają się idealnie do zastosowań tłoczenia i wykrawania małych części. Zostały one wypróbowane w dużej liczbie zastosowań, są niezawodne i cechują się wysoką trwałością; opracowano je specjalnie do narzędzi o krótkim skoku.

Każdy model 3 kN, 5 kN i 7,5 kN ma identyczną długość całkowitą 50 mm + 2 x długość skoku, co ułatwia konstruowanie lub wymianę w razie potrzeby. Sprężyny gazowe serii L mogą być stosowane autonomicznie jak również w ekskluzywnym systemie zintegrowanym DADCO *MINILink*[™].

Nazwa seria 90.3 firmy DADCO została zmieniona na Seria L. Sprężyny są absolutnie identyczne i zamienne. Zmiana polegała tylko na zmianie oznaczenia.

Model	Średnica	Siła początkowa	Stary model serii 90.3
L.300	38 mm	296 daN	90.3.00300
L.500	44.5 mm	471 daN	90.3.00500
L.750	50 mm	732 daN	90.3.00750
L.300.TB2	M38 x 1,5	296 daN	90.30.00300
L.500.TB2	M45 x 1,0	471 daN	90.30.00500
L.750.TB2	M50 x 1,0	732 daN	90.30.00750

Konstrukcja wysokiej jakości

W celu uzyskania nadzwyczaj długiej żywotności seria L firmy DADCO posiada szczególne właściwości jakościowe. Każda sprężyna składa się z jednego, jednoczęściowego tłoczyska, jak również z jednoczęściowego korpusu. Wkład (cartridge) tłoczyska składa się z jednej części i w razie potrzeby można go wymienić w przeciągu kilku minut. Firma DADCO stosuje uszczelnienie dwuwargowe zapewniające najlepszą odporność na zużycie.

System integracji Mini

Niektórzy klienci preferują możliwość nastawiania i nadzoru sprężyn gazowych bez ich demontażu z narzędzia. Aby spełnić te oczekiwania firma DADCO opracowała system *MINILink*[™]. Ten bardzo zwarty system integracji (łączenia) nie wymaga podawania w zamówieniu specjalnego oznaczenia ani też przygotowania w zakładzie naciskowych sprężyn gazowych. Autonomiczne naciskowe sprężyny gazowe serii L można w każdym momencie połączyć ze sobą w zintegrowany system z zastosowaniem armatury Mini firmy DADCO, przewodu elastycznego *MINIFLEX*[™] oraz panelu kontroli i obsługi Mini (90.407.11). Więcej informacji na ten temat znajdują Państwo na stronach 10 i 11.

Nastawna siła

Naciskowe sprężyny gazowe napełniane są przed wysyłką na żądane przez Państwa ciśnienie napełnienia i dzięki temu nadają się do natychmiastowej zabudowy. Jeśli siłę trzeba zmienić, to w dolnej części naciskowej sprężyny gazowej serii L znajduje się zawór do napełniania / opróżniania do łatwego napełniania lub spuszczenia azotu.

Opcjonalny zgarniacz tłoczyska

Do zastosowań, w których naciskowe sprężyny gazowe mają kontakt ze środkami smarnymi, chłodziwami lub innymi cieczami firma DADCO oferuje jako opcję zgarniacz tłoczyska Duralene[™]. W odróżnieniu do konwencjonalnego zgarniacza, zgarniacz DADCO Duralene[™] jest odporny również na ciecze żrące.

Elastomerowe mocowanie sprężyny oraz ostre wargi zgarniacza zapewniają zgarnianie większości cieczy o właściwościach klejących. Zgarniacz tłoczyska Duralene[™] dostępny jest opcjonalnie dla serii L.

Gwarancja

Firma DADCO udziela 2 -letniej gwarancji na wykonanie i materiał od dnia wyprodukowania.

Zadowolenie klienta

Mottem firmy DADCO jest „czynić wszystko ku zadowoleniu naszych klientów” („Whatever it takes to satisfy our customers“). Firma DADCO oferuje możliwie najlepsze wsparcie w celu pełnej satysfakcji klientów. Personel sprzedaży firmy DADCO oraz jej dystrybutorów jest ukierunkowany zadaniowo, posiada najlepszą znajomość wyrobów i jest zaangażowany w doradztwie i służeniu pomocą klientom. Inżynierowie firmy DADCO są zawsze dyspozycyjni, aby służyć Państwu pomocą i radą w przypadku zastosowań specjalnych.

Przykłady zastosowań

Szybka dostawa

Nowoczesny zakład produkcyjny firmy DADCO o powierzchni 11.600 m² oraz filie zapewniają najszybszą dostawę do przemysłu. Wyroby są dostępne bezpośrednio lub za pośrednictwem sieci przeszkolonych dystrybutorów świadczących serwis i pomoc w skali światowej.

Gwarancja wydajności



Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe serii L firmy DADCO zapewniają długą, bezobsługową żywotność, potwierdzoną ekskluzywną gwarancją (

✓ **Select Guarantee™** - 2 lata / 2 miliony skoków.

Dane CAD dostępne online



Kompletny asortyment wyrobów firmy DADCO dostępny jest online w postaci różnych modeli 3D oraz w formatach 2D. Więcej informacji na naszej stronie internetowej www.dadco.de lub prosimy o skontaktowanie się z firmą DADCO.

Zabudowa i zastosowania

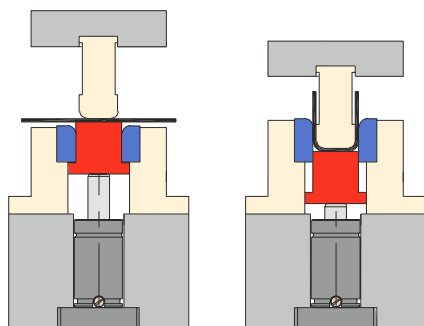
Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe DADCO można instalować w każdej dowolnej pozycji. Podczas instalacji należy jednak zwracać uwagę na to, aby unikać występowania jakiegokolwiek rodzaju sił poprzecznych, ponieważ powodują one skrócenie okresu trwałości sprężyny gazowej.

W celu maksymalizacji okresu trwałości naciskowej sprężyny gazowej w narzędziu należy zachować rezerwę skoku - minimum 10% nominalnej długości skoku.

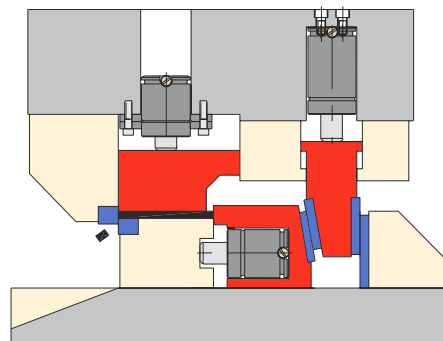
Na narzędziu w dobrze widocznym miejscu powinna być umieszczona ze względów bezpieczeństwa, tabliczka informująca, że w narzędziu zabudowane są azotowe, naciskowe sprężyny gazowe.

W celu zamówienia tabliczki informacyjnej prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

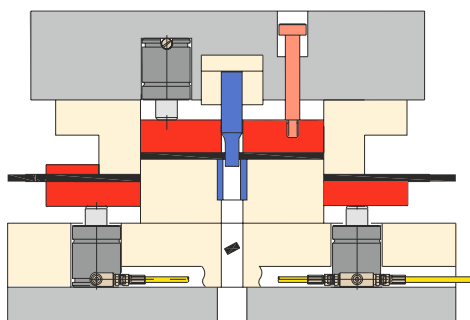
Przykłady zastosowań



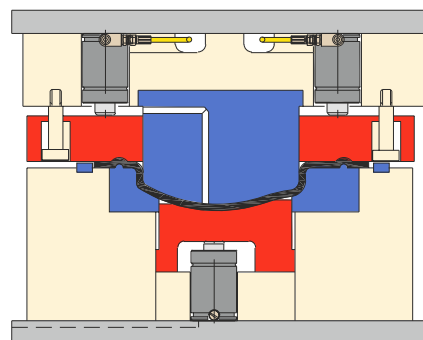
Spychacz do tłoczniaka gnącego U



Wycofanie suwaka
(Okrojnik)



Wykrojnik
(System zintegrowany na dole)



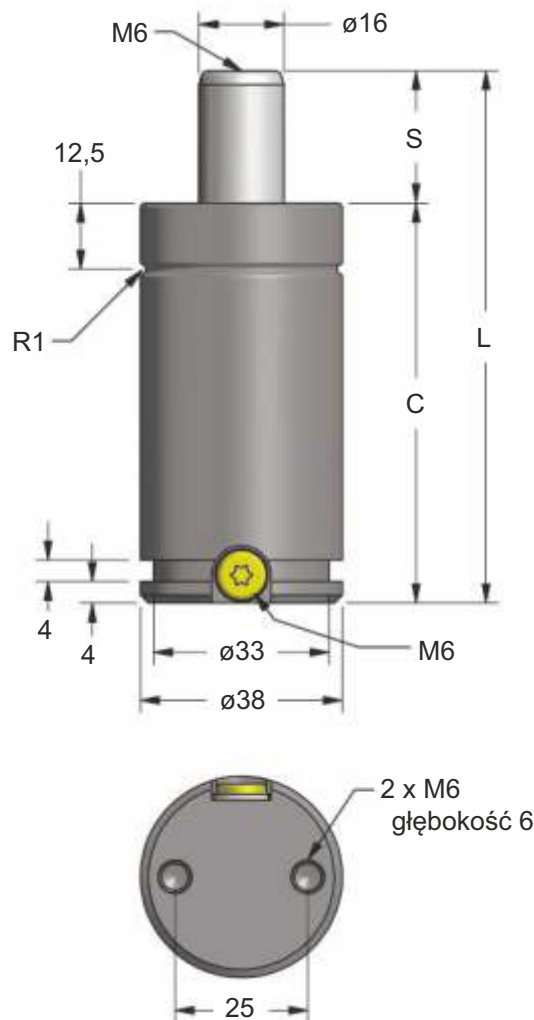
Tłoczniak z wypychaczem
(System zintegrowany u góry)



TO - Zamocowanie standardowe

Numer części	S mm	C ±0,05	L ±0,25
L.300.006	6,3	56,8	63,1
L.300.010	10	60,5	70,5
• L.300.013	12,5	63	75,5
L.300.016	16	66,5	82,5
L.300.019	19	69,5	88,5
• L.300.025	25	75,5	100,5
• L.300.038	37,5	88	125,5
• L.300.050	50	100,5	150,5
L.300.063	62,5	113	175,5
L.300.075	75	125,5	200,5
• L.300.080	80	130,5	210,5
L.300.100	100	150,5	250,5
L.300.125	125	175,5	300,5

• Wielkości preferowane



Przykład zamówienia:

L.300.025. TO. 150

Numer części:

Obejmuje serię, model oraz długość skoku

Opcje:

Korpus z gwintem patrz strona 5.

Zgarniacz tłoczyska Duralene™ LW.300.____.

Ciśn. napelnienia:

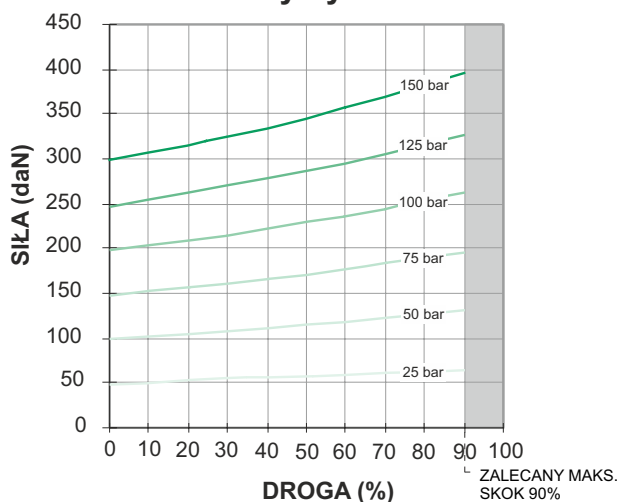
15-150 bar. *Jeśli nic nie podano sprężyna zostanie napelniona ciśnieniem 150 bar.*

Opcja mocowania:

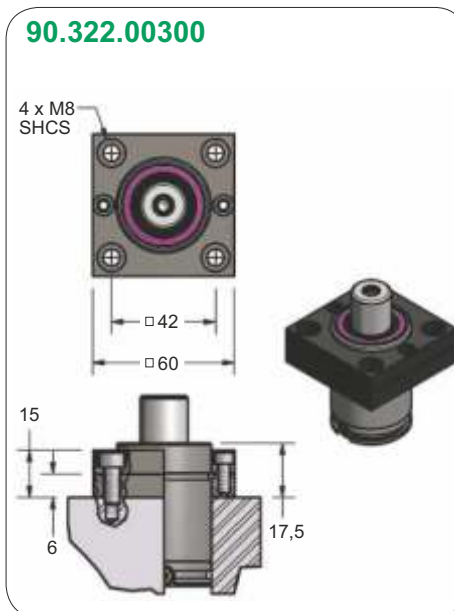
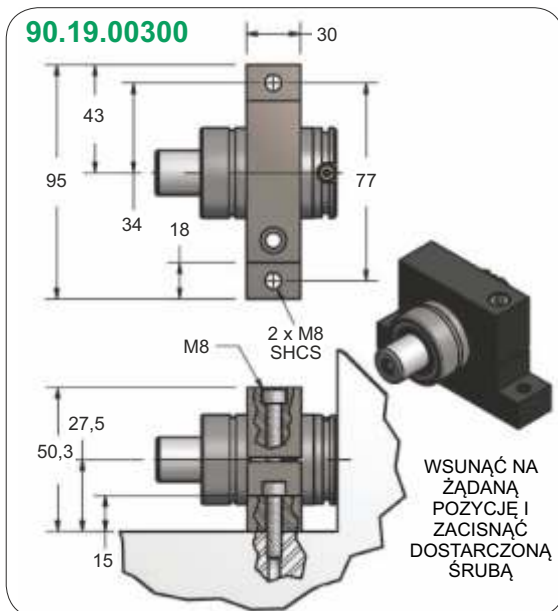
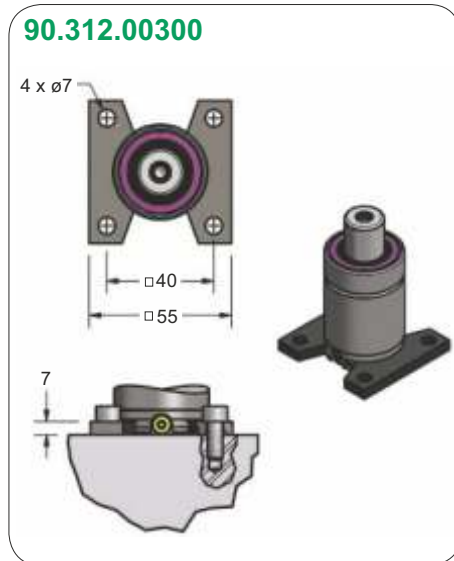
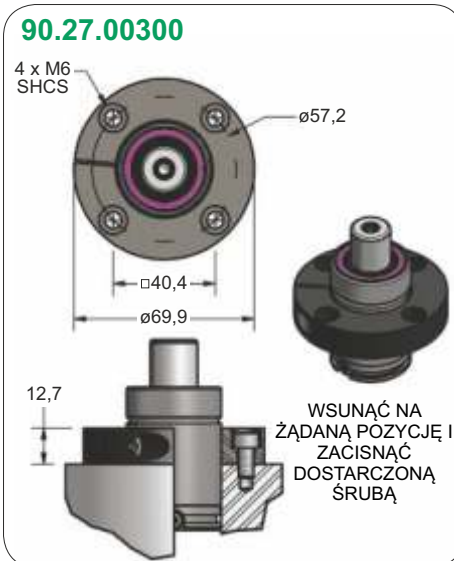
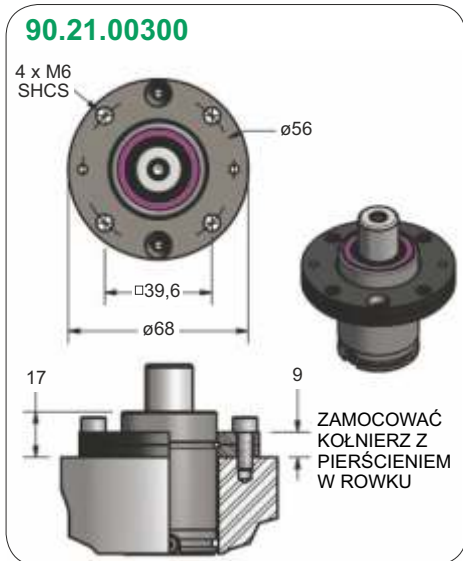
TO = Zamocowanie standardowe (patrz wyżej)

Przykład zamówienia tylko uchwytu: 90.21.00300

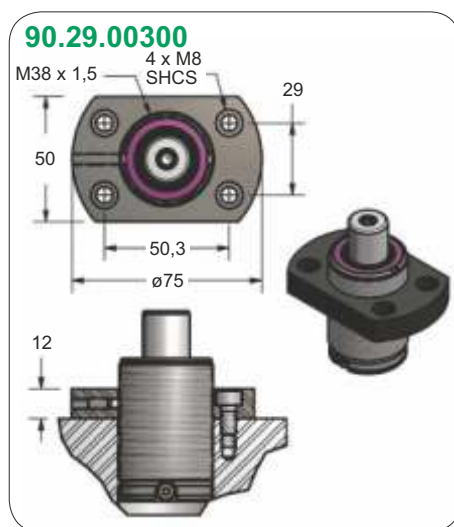
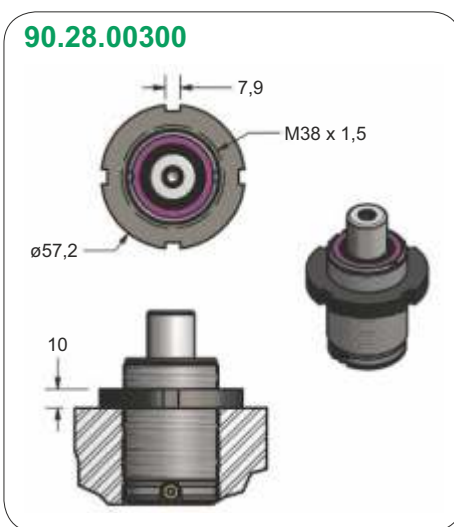
Charakterystyka siłowa



L.300 Mocowania



Korpus z gwintem (opcja)



Przykład zamówienia: Korpus z gwintem: L.300.025.TB2.150

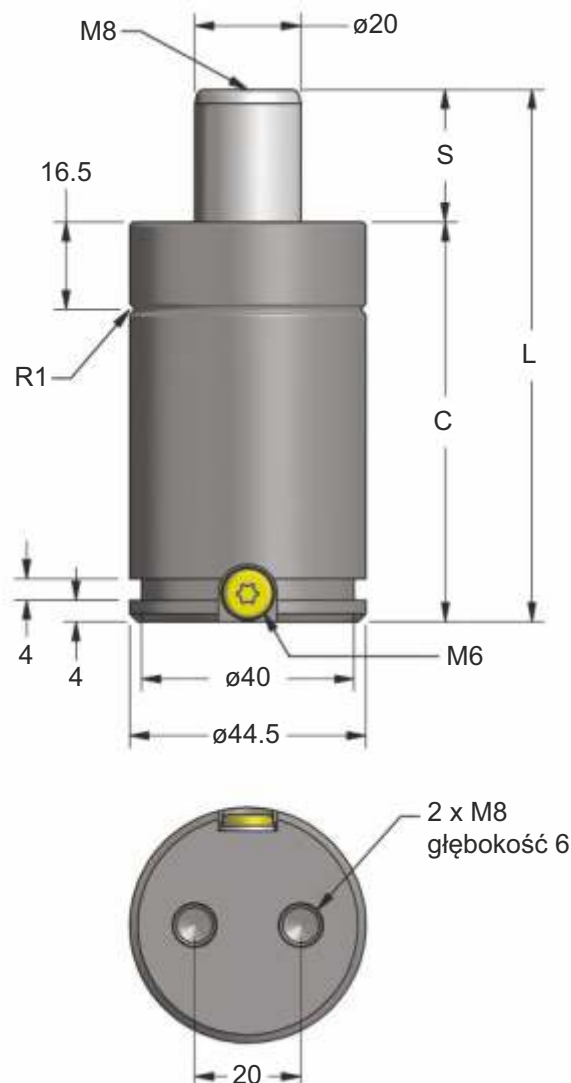
Tylko uchwyt: 90.28.00300



TO - Zamocowanie standardowe

Numer części	S mm	C ± 0,05	L ± 0,25
L.500.006	6,3	56,8	63,1
• L.500.013	12,5	63	75,5
L.500.019	19	69,5	88,5
• L.500.025	25	75,5	100,5
• L.500.038	37,5	88	125,5
• L.500.050	50	100,5	150,5
L.500.063	62,5	113	175,5
L.500.075	75	125,5	200,5
• L.500.080	80	130,5	210,5
L.500.100	100	150,5	250,5
L.500.125	125	175,5	300,5

• Wielkości preferowane



Przykład zamówienia:

L.500.025. TO. 150

Numer części:

Obejmuje serię, model oraz długość skoku

Opcje:

Korpus z gwintem patrz strona 7.

Zgarniacz tłoczyska Duralene™ LW.500.____.

Ciśn. napelnienia:

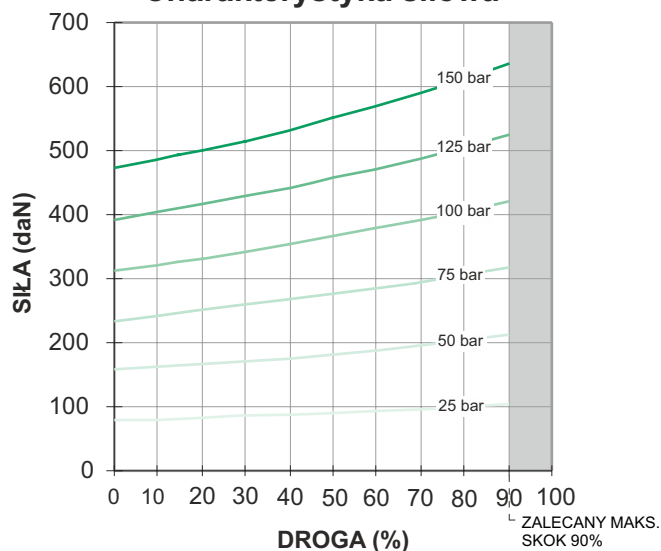
15-150 bar. *Jeśli nic nie podano sprężyna zostanie napelniona ciśnieniem 150 bar.*

Opcja mocowania:

TO = Zamocowanie standardowe (patrz wyżej)

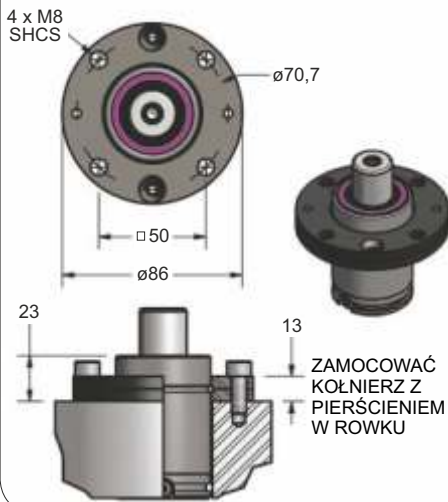
Przykład zamówienia tylko uchwytu: 90.21.00500

Charakterystyka siłowa

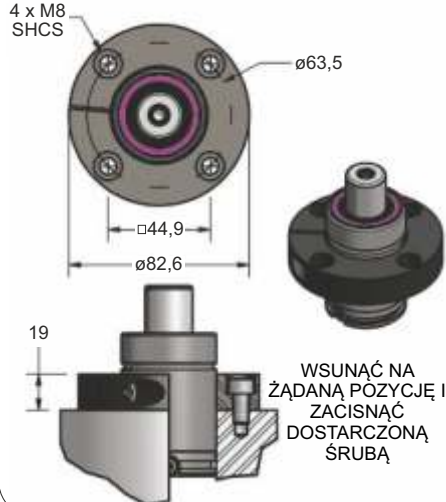


L.500 Mocowania

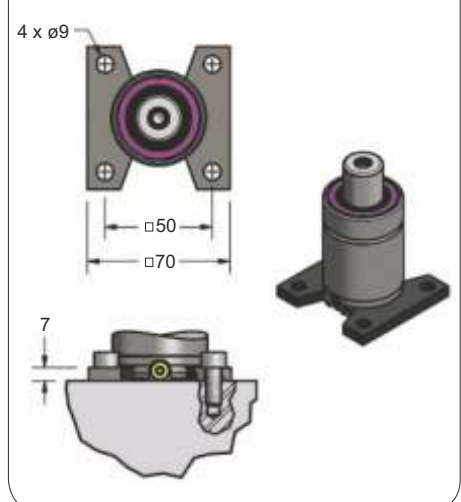
90.21.00500



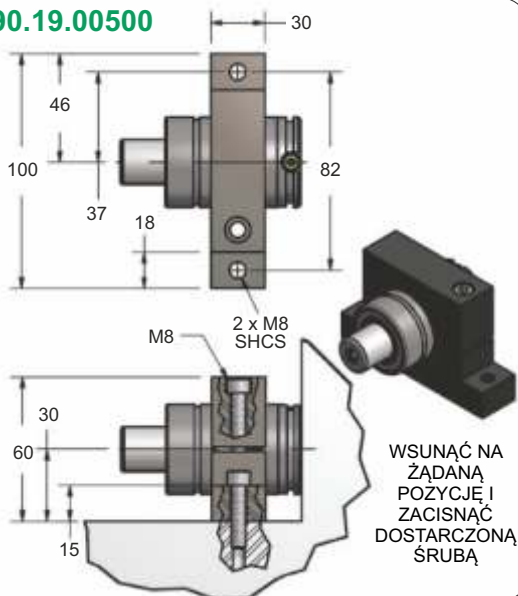
90.27.00500



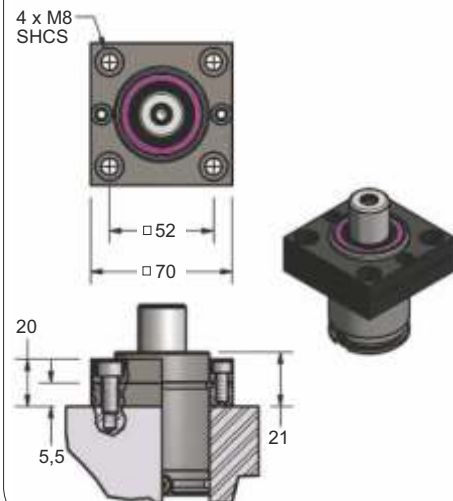
90.312.00500



90.19.00500

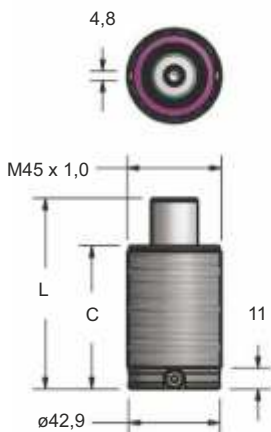


90.322.00500

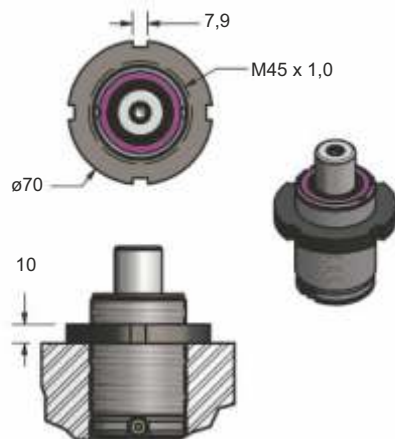


Korpus z gwintem (opcja)

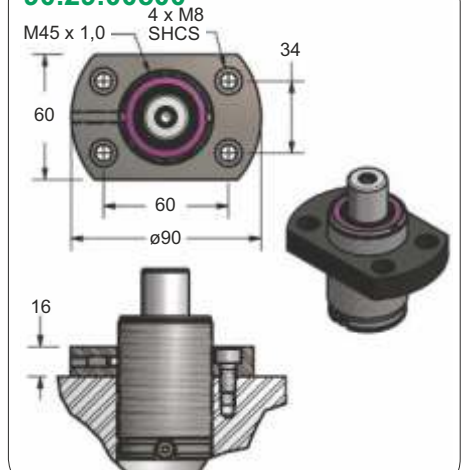
TB2



90.28.00500



90.29.00500



Przykład zamówienia: Korpus z gwintem: L.500.025.TB2.150

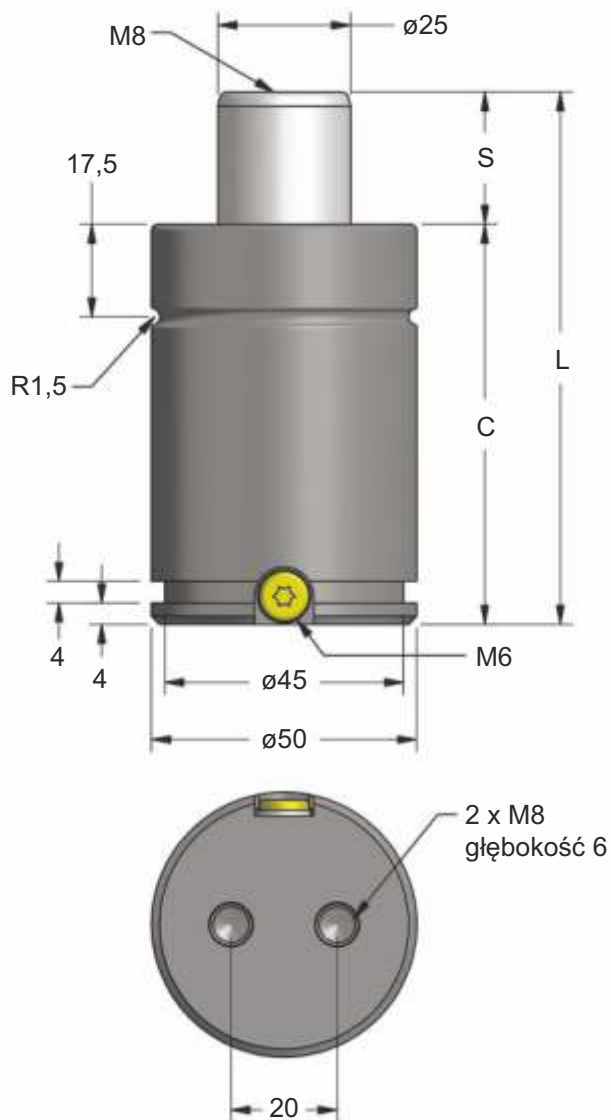
Tylko uchwyt: 90.28.00500



TO - Zamocowanie standardowe

Numer części	S mm	C ± 0,05	L ± 0,25
L.750.006	6,3	56,8	63,1
• L.750.013	12,5	63	75,5
L.750.019	19	69,5	88,5
• L.750.025	25	75,5	100,5
• L.750.038	37,5	88	125,5
• L.750.050	50	100,5	150,5
L.750.063	62,5	113	175,5
L.750.075	75	125,5	200,5
• L.750.080	80	130,5	210,5
L.750.100	100	150,5	250,5
L.750.125	125	175,5	300,5

• Wielkości preferowane



Przykład zamówienia:

L.750.025. TO. 150

Numer części:

Obejmuje serię, model oraz długość skoku

Opcje:

Korpus z gwintem patrz strona 9.
Zgarniacz tłoczyska Duralene™ LW.750.____.

Ciśn. napnienia:

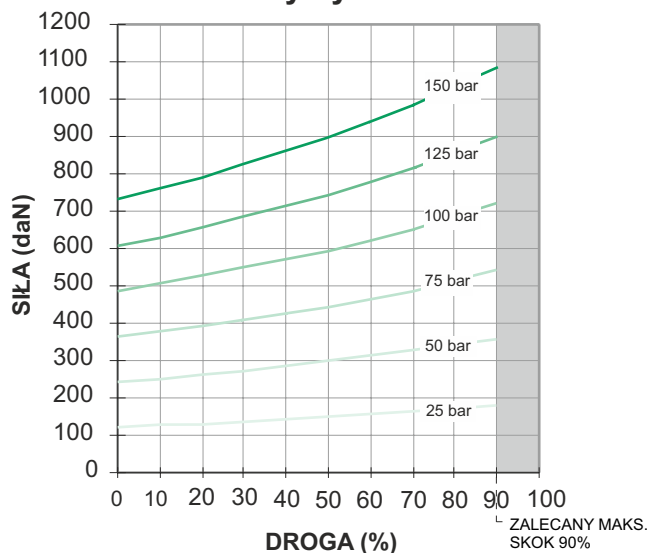
15-150 bar. *Jeśli nic nie podano sprężyna zostanie naplniona ciśnieniem 150 bar.*

Opcja mocowania:

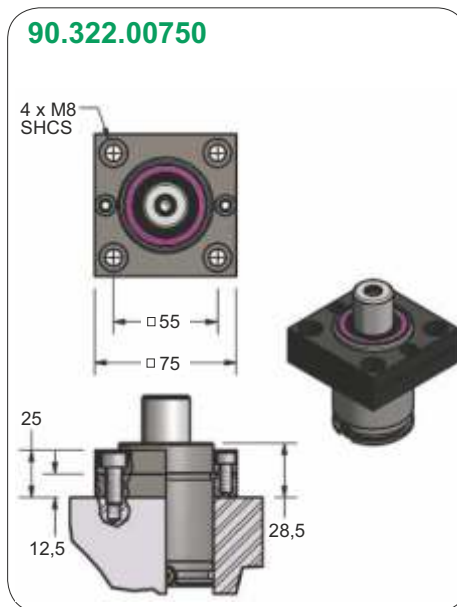
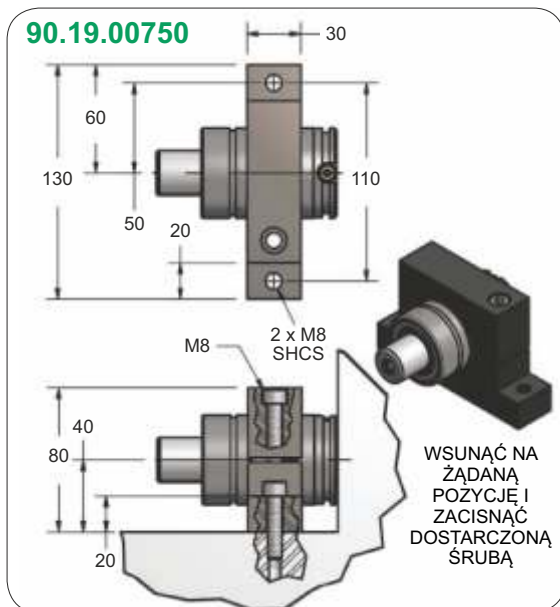
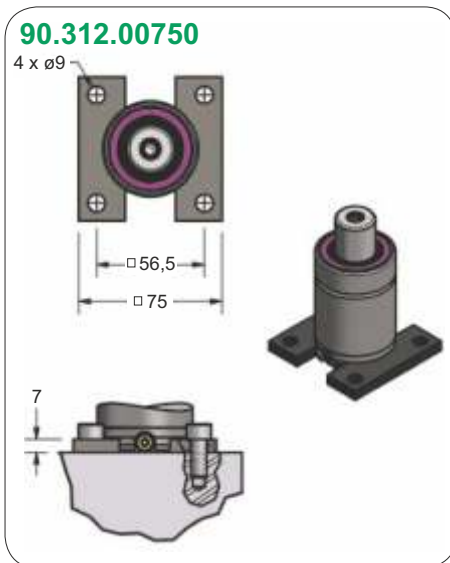
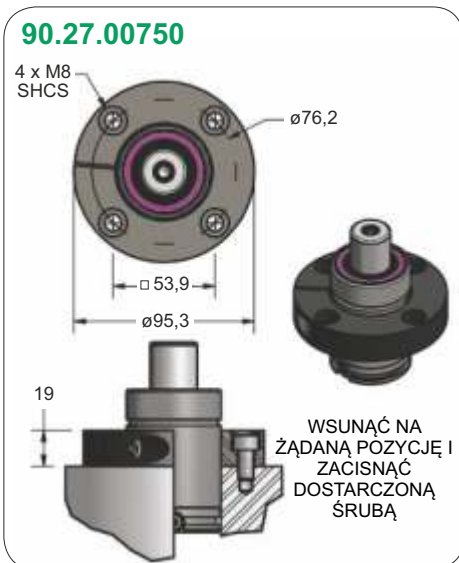
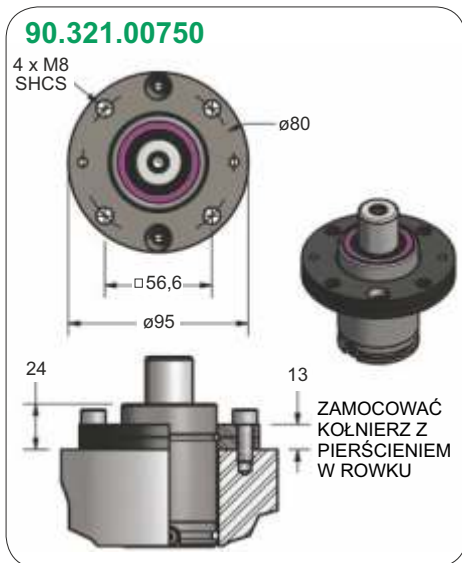
TO = Zamocowanie standardowe (patrz wyżej)

Przykład zamówienia tylko uchwytu: 90.21.00750

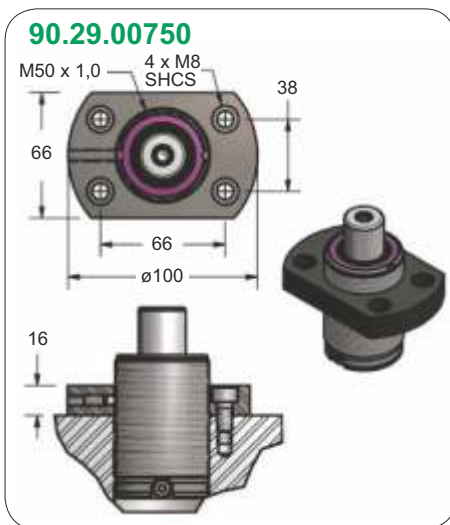
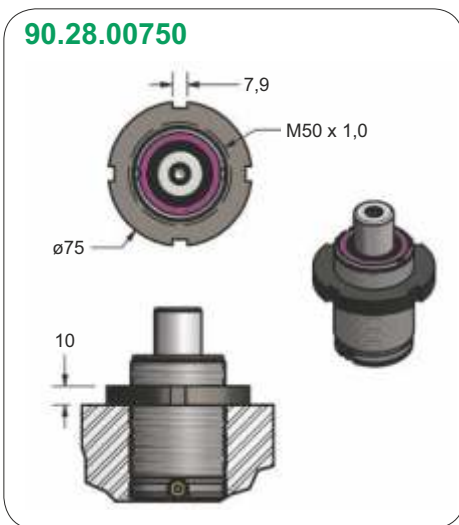
Charakterystyka siłowa



L.750 Mocowania



Korpus z gwintem (opcja)



Przykład zamówienia: Korpus z gwintem: L.750.025.TB2.150

Tylko uchwyt: 90.28.00750

Przezbieranie sprężyn autonomicznych do pracy w systemie zintegrowanym

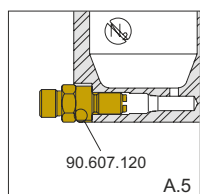
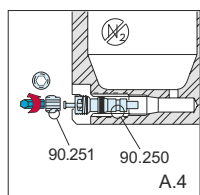
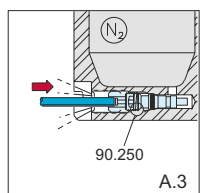
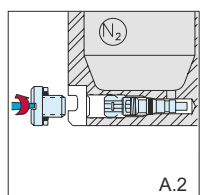
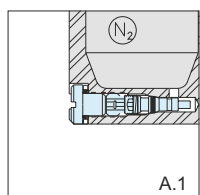
Autonomiczne naciskowe sprężyny gazowe serii L można szybko i bezproblemowo zintegrować w system *MINILink™* z zastosowaniem armatury Mini, przewodów elastycznych *MINIFLEX™* oraz panela kontroli i obsługi Mini (90.407.11) firmy DACO.

Przewód elastyczny *MINIFLEX™* firmy DADCO ze względu na mały promień gięcia zapewnia maksymalną swobodę budowy systemu zintegrowanego. Duży wybór armatury Mini ułatwia montaż. Wskazówki dotyczące odpowietrzania autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych Mini serii L podano w krokach od 1 do 3. W celu połączenia naciskowych sprężyn gazowych Mini L w system zintegrowany prosimy postępować zgodnie z krokami od 1 do 7.



Przewód elastyczny DADCO *MINIFLEX™* dostępny jest w wykonaniu wstępnie zmontowanym lub w postaci zespołu „System zintegrowany” z już przyłączonymi naciskowymi sprężynami gazowymi (System SMS).

Przyłącze zaworu oponowego



1. Określić typ zaworu

W celu stwierdzenia jaki typ zaworu występuje w Państwa sprężynie gazowej serii L muszą Państwo obejrzeć korpus sprężyny. Jeśli występuje zawór kompaktowy, to korpus sprężyny ma w dolnej części odsadzenie (B.1); Postępujcie Państwo wtedy zgodnie z instrukcjami dla przyłącza zaworu kompaktowego. Jeśli korpus sprężyny nie ma żadnego odsadzenia w dolnej części (A.1) to postępujcie Państwo zgodnie z instrukcjami dla przyłącza zaworu oponowego.

2. Odkręcić i wyjąć śrubę zabezpieczającą

Wykręcić i wyjąć śrubę zabezpieczającą 90.296 (A.1 lub B.1) w dolnej części korpusu naciskowej sprężyny gazowej (A.2 lub B.2).

3. Odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową serii L

Trzymać twarz i ręce z dala od strefy przyłącza zaworu. Do wciśnięcia zaworu (90.250 lub 90.260) i do odpowietrzenia sprężyny użyjcie Państwo narzędzia do odpowietrzania zaworów 90.360.4, narzędzia do serwisowania zaworów 90.320.8, lub armaturę DADCO do regulacji ciśnienia i kontroli 90.315.5. Alternatywnie można zastosować do wciśnięcia zaworu mały śrubokręt lub klucz imbusowy (A.3 lub B.3). **Upewnijcie się Państwo, że naciskowa sprężyna gazowa została całkowicie odpowietrzona (Wcisnąć ręcznie tłoczysko całkowicie do dołu). Jeśli nie jest to możliwe jeszcze raz wcisnąć zawór i odpowietrzyć. Jeśli stwierdzili Państwo, że kompletne odpowietrzenie nie jest możliwe, skontaktujcie się Państwo z przedstawicielem firmy DADCO.**

4. Usunąć śrubę zabezpieczającą (tylko dla przyłącza zaworu oponowego)

Aby można było wyjąć cały zawór należy wykręcić i wyjąć śrubę zabezpieczającą zawór 90.251 (A.4). (W przyłączu zaworu kompaktowego nie występuje śruba zabezpieczająca).

5. Zawór iglicowy

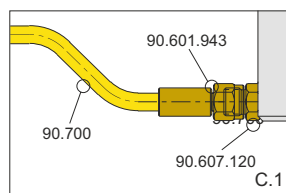
Wykręcić zawór iglicowy 90.250 lub 90.260 za pomocą narzędzia do serwisowania zaworów 90.320.8 (A.4 lub B.4).

6. Przygotowanie do przyłączenia przewodu

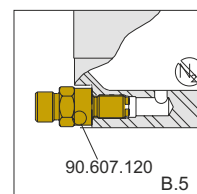
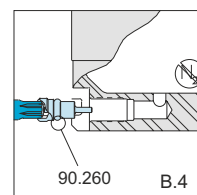
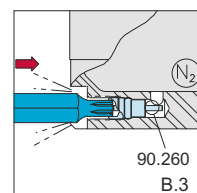
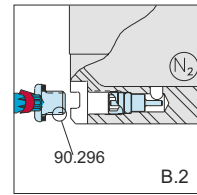
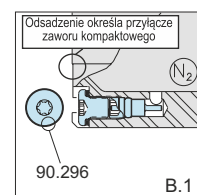
Do naciskowej sprężyny gazowej wkręcić adapter przyłączeniowy 90.607.120 (A.5 lub B.5).

7. Przyłączenie przewodów elastycznych

Przykręcić przewód elastyczny 90.700 do adaptera przyłączeniowego (C.1). Teraz naciskowe sprężyny gazowe w połączeniu z pulpitem kontroli i obsługi Mini firmy DADCO 90.407.11 można użytkować jak system zintegrowany.



Przyłącze zaworu kompaktowego



UWAGA
Podczas odpowietrzania naciskowych sprężyn gazowych zawsze nosić okulary ochronne!

Wyposażenie do budowy systemów zintegrowanych

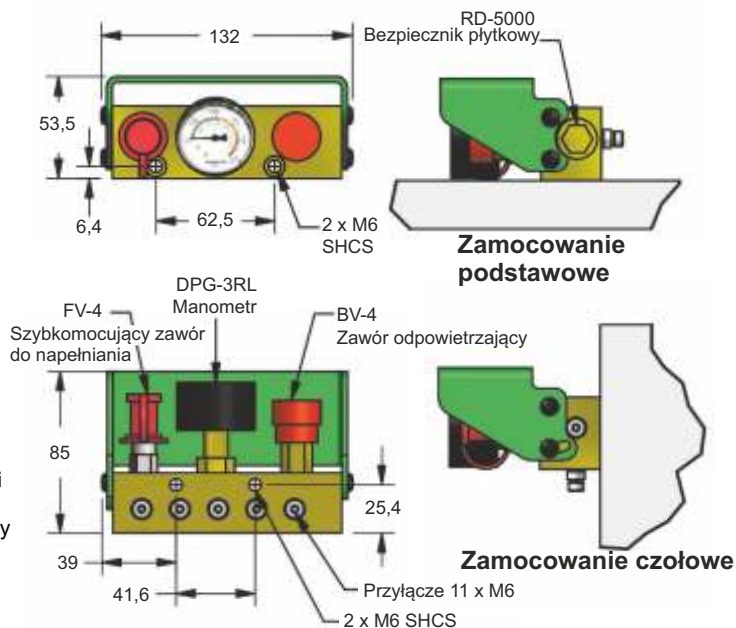
Pulpit kontroli i obsługi Mini 90.407.11



Pulpit kontroli i obsługi Mini DADCO 90.407.11 służy do napełniania, odpowietrzania (opróżniania) i nadzoru ciśnienia w systemie zintegrowanym poza narzędziem. W skład pulpitu obsługi wchodzi manometr wysokociśnieniowy, szybkoomocujący zawór napełniania, zawór odpowietrzania oraz bezpiecznik płytkowy zabezpieczający przed nadciśnieniem. W celu zapewnienia maksymalnej elastyczności budowy systemów zintegrowanych pulpit kontroli i obsługi można podłączać na 11 różnych sposobów.



Z zastosowaniem odpowiednich redukcji (Patrz poniższy wykaz armatury Mini) można połączyć również konwencjonalny pulpit kontroli i obsługi 90.406.03 z naciskowymi, azotowymi sprężynami gazowymi Mini firmy DADCO.



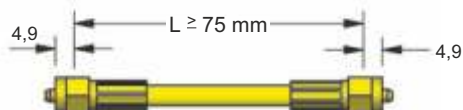
Przewód elastyczny DADCO MINIFLEX™

90.700.____ (Metrów)

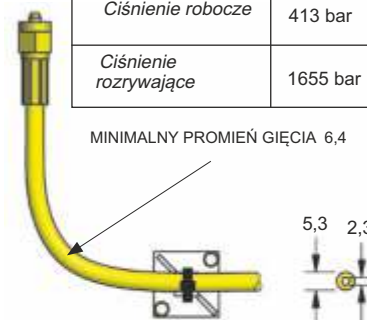
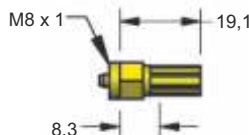
Przewody elastyczne DADCO MINIFLEX™ stosowane są do połączenia naciskowych sprężyn gazowych w system zintegrowany. Przewód elastyczny DADCO MINIFLEX™ jest przewodem wysokociśnieniowym a mimo to zapewniającym wysoką elastyczność łączenia. Firma DADCO oferuje konfekcjonowane przewody elastyczne o standardowej długości składające się z dwóch adapterów przewodów 90.601.943 oraz przewodu elastycznego MINIFLEX™. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr 99B105D.

Ciśnienie robocze	413 bar
Ciśnienie rozrywające	1655 bar

MINIMALNY PROMIEN GIĘCIA 6,4



L = Odległość między powierzchniami uszczelniającymi

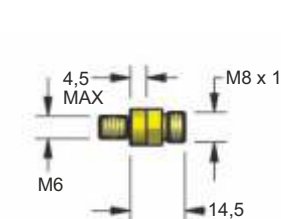


90.731.____ (100, 200, 300, 400, lub 500 mm)
L
W przypadku długości niestandardowych prosimy o skontaktowanie się z firmą DADCO.
Zmontowany przewód elastyczny

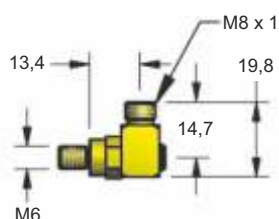
90.601.943
Adapter przewodu

90.600.250
Samoklejące zamocowanie przewodu

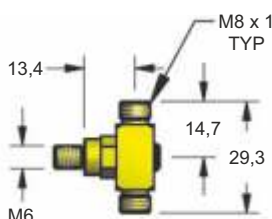
Armatura Mini



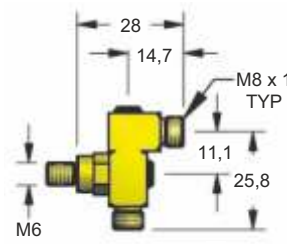
90.607.120
Armatura serwisowa



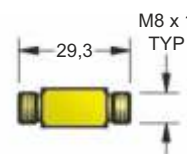
90.607.220
Kolano 90°



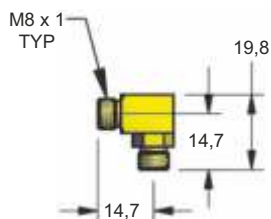
90.607.429
Trójnik



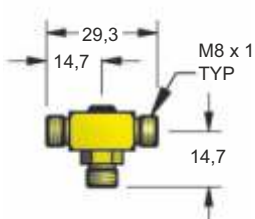
90.607.428
Trójnik



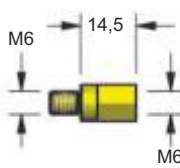
90.606.303
Złączka



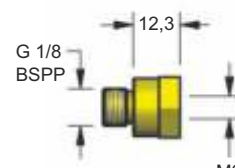
90.607.201
Kolano



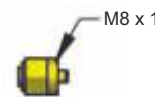
90.607.401
Trójnik



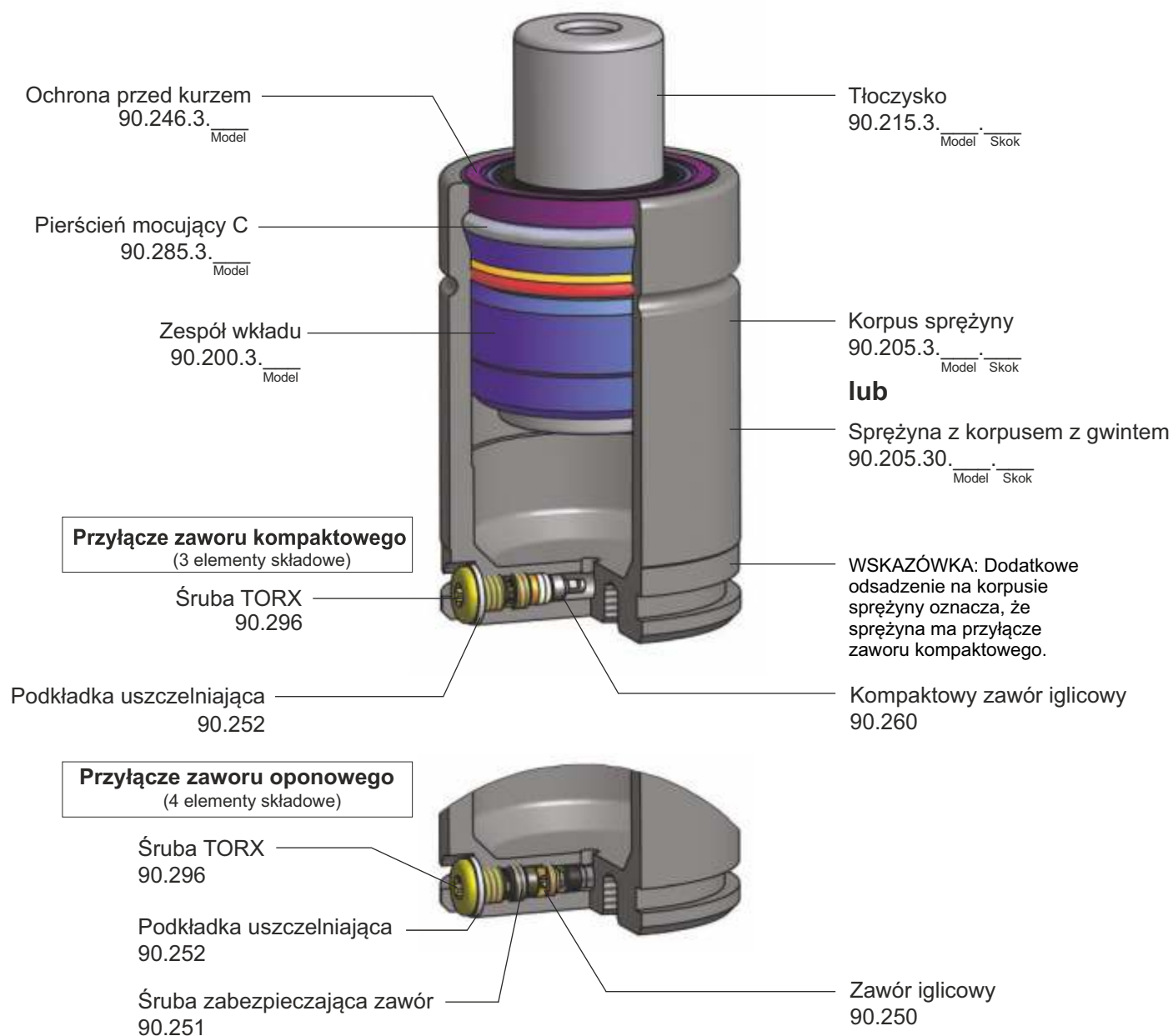
90.607.035
Przedłużka



90.607.065
Redukcja
G 1/8 -> M6



90.605.109
Zaślepka



Przykład zamówienia części zapasowej:

Modele: 00300, 00500, 00750

90.215.3. 00500. 025
Numer części Model Skok

Proszę podać w zamówieniu

WSKAZÓWKA: Aby zapewnić sobie otrzymanie prawidłowych części prosimy podać w zamówieniu model oraz numer seryjny.

Seria L zestawy naprawcze

Zestaw standardowy

90.103.00300
90.103.00500
90.103.00750

Ze zgarniaczem tłoczyśka Duralene™

90.103W.00300
90.103W.00500
90.103W.00750

Zawiera kompletnie zmontowaną jednostkę wkładu, ochronę przed kurzem, olej montażowy i instrukcję serwisową.



Narzędzie do demontażu pierścieni C 90.355

Do łatwego demontażu pierścieni C.



patentiert

Tuleja do demontażu 90.340.00300 90.340.00500 90.340.00750

Do pozycjonowania wkładu pod rowkiem pod pierścień C podczas montażu i demontażu.



Narzędzie do montażu pierścienia C 90.351.00300 90.351.00500 90.351.00750

Do wkładania pierścienia C do rowka ustalającego.



Narzędzie do obsługi zaworów 90.320.8

Do wszystkich prac serwisowych na zaworze. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie B05118.



Narzędzie do odpowietrzania zaworów 90.360.4

Prosimy stosować narzędzie do odpowietrzania zaworów firmy DADCO do powolnego odpowietrzania (opróżniania) lub do nastawiania żądanego ciśnienia napełnienia.



Uchwyt T 90.320.1 (M6) 90.320.2 (M8)

Do wyjmowania tłoczyska podczas demontażu oraz do prawidłowego pozycjonowania tłoczyska podczas montażu naciskowych sprężyn gazowych.



Przenośne stanowisko kontrolne 90.305.3

Przenośne stanowisko kontrolne stosowane jest wraz ze standardowymi siłomierzami puszkowymi do kontrolowania siły początkowej naciskowych sprężyn gazowych. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B01124.



Armatura DADCO do kontroli i regulacji ciśnienia 90.315.5

Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia firmy DADCO przeznaczona jest do łatwego napełniania, odpowietrzania i kontroli naciskowych sprężyn gazowych serii LJ firmy DADCO. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B02115C.



Standardowy siłomierz puszkowy

90.300.0300
90.300.0500
90.300.0750

W połączeniu z przenośnym stanowiskiem kontrolnym siłomierze puszkowe wskazują ciśnienie napełnienia naciskowych sprężyn gazowych. Każdy model naciskowej sprężyny gazowej wymaga zastosowania odpowiedniego przyporządkowanemu mu siłomierza puszkowego. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B01120A.



Cyfrowy siłomierz puszkowy 90.305.BG (Przyrząd wskazujący) 90.305.LC.05 (Siłomierz puszkowy 22.2 kN)

Przyrząd wskazujący cyfrowego siłomierza puszkowego firmy DADCO wyświetla wynik pomiaru do wyboru w Newton'ach, kg lub lbs. Siłomierz puszkowy 90.305.LC05 (dostarczany wraz z kablem przyłączeniowym) można stosować do pomiaru sił sprężyny do 22,2 kN. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie nr B04106A.



Szybkorozłączna armatura do napełniania 90.310.045

Szybkorozłączną armaturę do napełniania DADCO 90.310.045 stosuje się w połączeniu z szybkorozłączalnym zaworem do napełniania 90.310.143 lub armaturą do kontroli i regulacji ciśnienia 90.315.5 do napełniania autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych. 90.310.045 można stosować również w połączeniu z pulpitem do kontroli i obsługi Mini firmy DADCO do napełniania systemów zintegrowanych. W skład 90.310.045 wchodzi: regulator ciśnienia 90.310.203, przewód elastyczny 90.310.252 oraz szybkorozłączalne przyłącze do napełniania 90.310.338. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



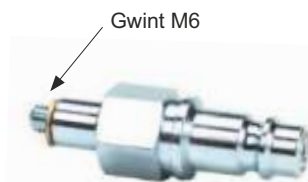
Przewód elastyczny (3m)
90.310.252

Regulator ciśnienia
90.310.203

Szybkorozłączne przyłącze do napełniania
90.310.338

Szybkorozłączny zawór do napełniania 90.310.143

Do napełniania naciskowych sprężyn gazowych serii L firmy DADCO. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



Gwint M6

Dane techniczne

UWAGA
Podczas serwisu lub prac naprawczych bezwarunkowo odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową.

Dane techniczne

Medium robocze: azot
Maks. ciśnienie napełniania: 15 – 150 bar
Zakres temperatur roboczych: -6°C – +71°C
Maks. prędkość przesuwu: 35 m/min

Wskazówki dotyczące zabudowy

Rezerwa skoku

- Seria L firmy DADCO oferuje pełną wartość skoku nominalnego; mimo to z uwagi na osiągnięcie optymalnego okresu trwałości należy przewidzieć 10% rezerwę skoku (F.1 i F.2).

Unikać obciążenia bocznego

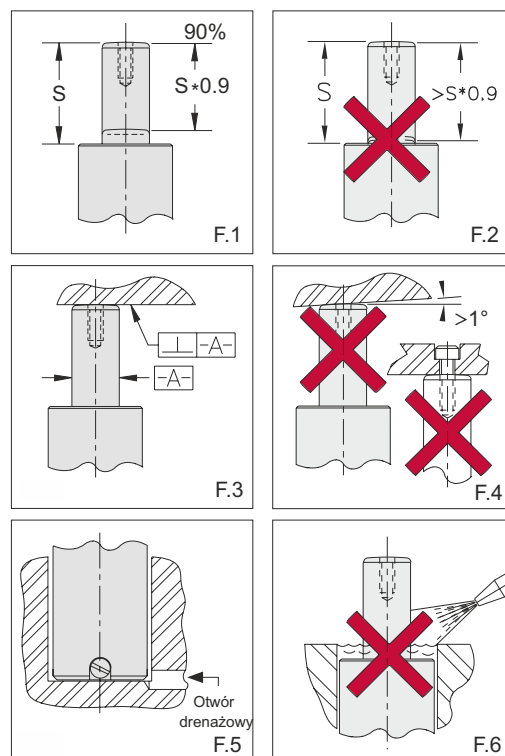
- Obciążenia boczne spowodowane przez prasę lub narzędzie zwiększają zużycie prowadzenia, uszczelnienia i tłoczyska (F.4).
Z tego powodu należy unikać obciążeń bocznych (F.3).

Gwint w tłoczysku

- Gwint w tłoczysku jest przewidziany wyłącznie do montażu i demontażu sprężyny. Nigdy nie używać tego gwintu do mocowania lub zabezpieczania sprężyny (F.4). Wibracje lub obciążenie boczne mogą spowodować uszkodzenie sprężyny.

Ochrona przed cieczami

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu ze środkami smarnymi lub czyszczącymi (F.6). Należy przewidzieć odpowiedni otwór drenażowy w kieszeni pod naciskową sprężynę gazową (F.5).



Odpowietrzanie (opróżnianie) i napełnianie

Odpowietrzanie autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych

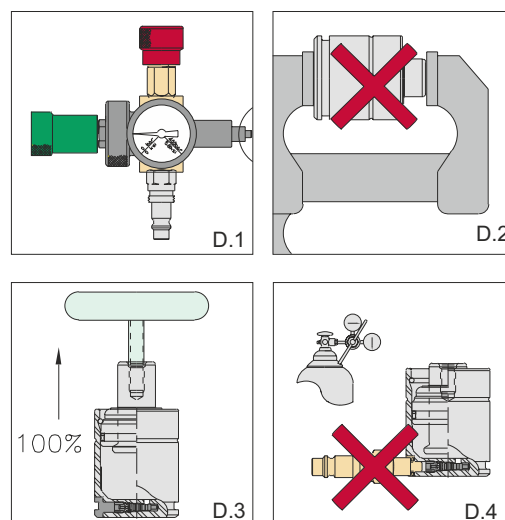
- Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia firmy DADCO 90.315.5 (Patrz strona 14) umożliwia napełnianie, odpowietrzanie oraz kontrolę ciśnienia w sprężynach gazowych serii L (D.1). Informacje dotyczące kompletnego odpowietrzania naciskowej sprężyny gazowej znajdują Państwo na stronie 10, kroki 1-3.

Napełnianie autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych

- Podczas napełniania trzymać naciskową sprężynę gazową w pozycji pionowej. Nigdy nie mocować naciskowej sprężyny gazowej w imadle lub uchwycie mocującym poza narzędziem; może prowadzić to do uszkodzenia naciskowej sprężyny gazowej (D.2).

- Nigdy nie napełniać naciskowej sprężyny gazowej, której tłoczysko nie jest całkowicie wysunięte (D.4). Wkręcić uchwyt T 90.320.2 (M8) lub 90.320.1 (M6) w tłoczysko, wcisnąć zawór za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu 90.360.4 lub narzędzia do zaworów 90.320.8 (alternatywnie można użyć mały śrubokręt lub klucz imbusowy) i ostrożnie wyciągać tłoczysko wraz z wkładem w kierunku ku górze aż zetkną się z pierścieniem zabezpieczającym (D.3).

- Następnie można napełnić naciskową sprężynę gazową na żądane ciśnienie napełniania. Szczegółowa instrukcja - Patrz instrukcja serwisowa serii L firmy DADCO.



Inne wyroby firmy DADCO



Micro — Seria C

- Średnica 12 mm, 19 mm, 25 mm i 32 mm
- Modele wstępnie napełnione, kodowane kolorem w zakresie siły początkowej od 4,5 daN do 310 daN; dostępny również model z nastawną siłą początkową
- Duży wybór długości skoków standardowych do 125 mm
- Dostępny również model z gwintem zewnętrznym



SLN.090 — Podnośnik azotowy Micro

- Zwarta budowa, ze sprężyną gazową **Micro 90™**
- Siła początkowa do 90 daN
- Duży wybór długości skoku od 25 mm – 125 mm
- Zabezpieczony przed obrotem
- Opcjonalnie w wykonaniu z dwoma tłoczkami



Seria 90.9

- Średnice od 75 mm do 150 mm
- Siła początkowa do 75 kN
- o 63 mm - 77 mm krótsze od azotowych, naciskowych sprężyn gazowych wg normy ISO
- Duży wybór standardowych długości skoku



SL2.090 — Dwusłupowe mechanizmy podnoszące z naciskowymi, azotowymi sprężynami gazowymi

- Średnica 19 mm
- Ze sprężynami gazowymi **Micro 90™**
- Długości skoku od 25 mm – 200 mm
- 2 słupy do zastosowań „listwowych”
- Zwarta listwa głowicowa, możliwy montaż boczny



Ultra Force™ — Seria U

- Średnica od 9 mm do 195 mm
- Siła początkowa do 199 kN
- Duży wybór długości skoku do 125 mm
- Do pracy autonomicznej lub w systemie zintegrowanym



Seria ISO / 90.10

- Zakres średnic od 32 mm do 195 mm
- Siła początkowa do 100 kN
- Duży wybór standardowych długości skoku do 300 mm
- Dostępne kołnierze wielokrotnego użytku lub kołnierze spawane
- Zgodna z normą ISO

DADCO®

DADCO Diebolt GmbH
Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
Tel.: 49 77 28/64 53 0
www.dadco.de

Przedstawiciel w Polsce:

 **MEF-TECH S.C.**

ul. Villardczyków 8 m 61 02-793 Warszawa
Tel.: 22 446 13 09 Fax.: 22 446 76 13
E-mail: meftech@onet.pl
Internet: www.meftech.com.pl

Wiodąca w technice azotowych, naciskowych sprężyn gazowych