

SZLIFOWANIE



JONES & SHIPMAN SUPREMA

Szlifierka do powierzchni walcowych
sterowana z monitora dotykowego



www.jonesshipman.com
www.kellenberger.com

JONES & SHIPMAN
A KELLENBERGER COMPANY

SUPREMA Szlifierki do powierzchni obrotowych



Warianty wrzecienników szlifierskich i cechy konstrukcyjne

Wrzecienniki szlifierskie

- Prosty wrzeciennik szlifierski o mocnej konstrukcji do szlifowania powierzchni obrotowych zewn trznych. Ciernice do $\varnothing 450 \times 50$ mm, opcjonalnie ze stał pr dko ci obwodów
- Skr tny uniwersalny wrzeciennik szlifierski z poduszka powietrzn i zaciskiem pneumatycznym. Wyposa ony w ciernic lew i praw oraz oprzrz dowanie do szlifowania otworów z nap dem pasowym do opcjonalnej zabudowy wrzeciona do szlifowania otworów
- Wszystkie ciernice z odchylnymi osłonami

Wrzeciennik przedmiotowy i konik

- Wrzeciennik przedmiotowy na podstawie skr tnej z poduszk pneumatyczn z kłem obrotowym oraz stałym jak również wysokiej precyzji ło yskami wałeczkowymi sto kowymi o nadzwyczajnej sztywno ci. Nap d pasowy o regulowanej pr dko ci obrotowej, do programowalnej zmiany pr dko ci obrotowej lub stałej pr dko ci obwodowej przedmiotu obrabianego.
- Konik o mocnej budowie z nap dem d wigniowym. Opcjonalnie z precyzyjnym przesuwem do korekcji sto kowato ci.

Główne korpusy odlewane maszyny

- Ło e, sanie i stół wykonane w postaci odlewów wysokiej jako ci w celu zapewnienia wysokiej sztywno ci

Prowadnice

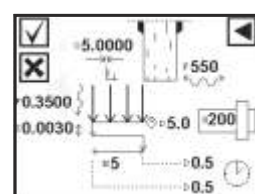
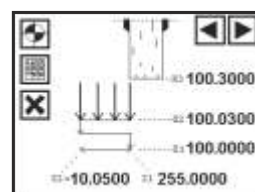
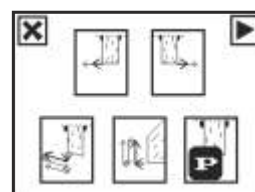
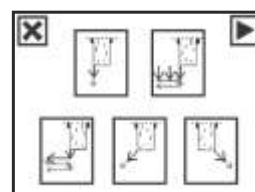
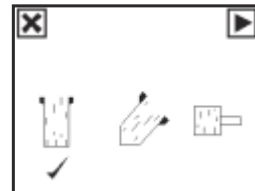
- O Z z prowadnic płask oraz typu V, o X pracuje na podwójnych prowadnicach typu V
- Wszystkie prowadnice s skrobane i pokryte wykładzin Turcite® oraz s automatycznie smarowane

Osie

- Obie osie nap dzane s cyfrowymi serwośnikami AC Fanuc®

SUPREMA Szlifierki dla narz dziwni, do produkcji jednostkowej i małoseryjnej

Ekran cykli szlifowania



Do skomplikowanych operacji szlifowania powierzchni obrotowych, z prostym nastawianiem, w korzystnej cenie

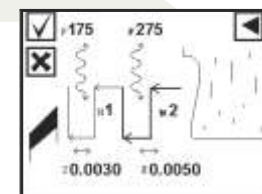
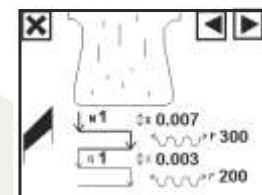
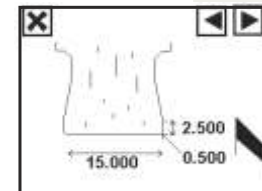
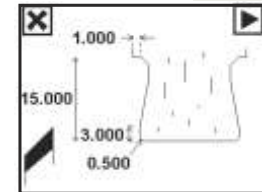
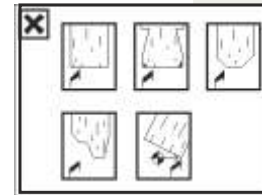
- Skonstruowana z myślą o udostępnieniu operatorowi zalet układu CNC bez złożoności tradycyjnych systemów CNC.
- Łatwe w obsłudze oprogramowanie graficzne firmy Jones & Shipman z układem sterowania z ekranem dotykowym Fanuc® umożliwia również równoczesną interpolację w dwóch osiach zapewniając precyzyjne szlifowanie złożonych kształtów, kątów i średnic.
- Prosta obsługa ręczna, pół- lub w pełni automatyczna.
- Oprogramowanie „uczucie” (‘Self Teach’) umożliwia również niedoświadczonemu jak i doświadczonemu operatorowi na szybkie osiągnięcie dużej wydajności.
- Operator ma do dyspozycji trzy tryby pracy: ręczny, obrotowy lub szlifowania wybierane prostym naciśnięciem jednego membranowego klawisza wyboru.
- Bezpośrednio dostępne wszystkie przyciski sterujące do obsługi ręcznej i nastawiania.
- Szybko nastawialne cykle automatycznego obrótki i szlifowania umożliwiając pracę automatyczną.
- Obrótkę nałożenie z pełną kompensacją



Łatwy w obsłudze układ sterowania z monitorem dotykowym i funkcją uczenia



Ekran cykli szlifowania



Funkcje standardowe

- Praca ręczna, pół- i w pełni automatyczna
- Ręczne szlifowanie wzdłużne lub wcinające dla części produkowanych jednostkowo
- Do 20 kombinacji cykli w trybie automatycznym
- Ręczne lub automatyczne obciążenie ściernicy
- Obciążenie w cyklu lub poza cyklem z pełną kompensacją
- Obciążenie na dianie
- Obciążenie po prostej, obciążenie z lewej strony
- Cykle automatyczne: szlifowanie wcinające, wzdłużne, czołowe, skośne wcinające, wieloprzebiegowe szlifowania wcinające i wzdłużne, przy szlifowaniu obwodem i lewą krawędzią ściernicy
- Szlifowanie korygujące
- Proste korekcje

Funkcje dodatkowe opcjonalnego pakietu oprogramowania

- Obciążenie po prostej lewej lub prawej strony ściernicy
- Proste, z pełną kompensacją obciążenie kształtowe złożonych zarysów i profili V bez konieczności stosowania dodatkowego wyposażenia do obciążania
- Dodatkowe cykle automatyczne: szlifowanie gwintów, szlifowanie z cięgłem sterowaniem torem ściernicy, szlifowanie przelotowe stożków, szlifowanie profili itd.
- Prosta wymiana danych między programami CAD/CAM a PDA, PC lub sieci dla złożonych zarysów ściernicy i do zachowywania programów
- Wraz z wyposażeniem maszyny w szklane liniały pomiarowe firmy Heidenhain® o rozdzielczości 0,5 μm w osiach X i Z

Wyposażenie specjalne

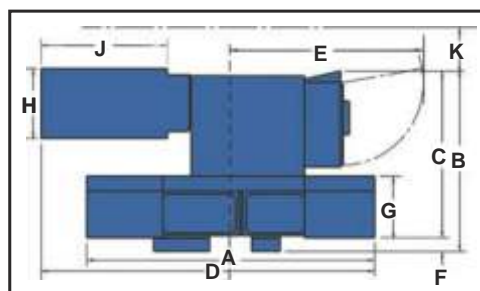
- Opcje pomiarowe obejmujące pozycjonowanie wzdłużne, pomiar średnicy oraz eliminację szlifowania powietrza
- Czujnik pozycjonowania wzdłużnego zamontowany na wrzecienniku ściernicy oraz systemy pomiarowe zamontowane na stole
- Konik z przestawianiem precyzyjnym do korekty stożkowatości
- Automatyczne i półautomatyczne wyważanie ściernicy
- Wrzeciona szlifarskie do szlifowania otworów ze stałą i zmienną prędkością obrotową
- Uchwyty szybkoobrotowe 3 i 4-rolkowe, uchwyty magnetyczne, tulejki zaciskowe i podtrzymki
- Instalacje chłodziwa i jednostka odsysania mgły szlifierskiej
- Pakiet CAD/CAM do sporządzania programów złożonych zarysów ściernicy



Dane techniczne

Model	650U/E	1000U/E	1500U/E
Układ sterowania		Fanuc® z ekranem dotykowym	
Dane znamionowe			
Długo szlifowania	650 mm	1000 mm	1500 mm
Wznios kłów / rednica szlifowania		160 mm / 300 mm	
Masa przedmiotu obrabianego w kłach		100 kg	
Stół			
Przesuw w osi Z	750 mm	1145 mm	1645 mm
Pr dko przesuwu, regulacja bezstopniowa		0,1 m/min - 12 m/min	
Kąt skrętu stołu - zgodnie- / przeciwnie do ruchu wskaz. zegara	+9° / -9°	+8,2° / -8,2°	+5° / -5°
Warto ci przyrostów elektronicznego kółka r cznego			
Nap d i pozycjonowanie		Cyfrowy serwomotor _{AC} * Fanuc®	
Support wrzeciennika ciernicy, o X			
Droga przesuwu		260 mm	
Pr dko przesuwu		0,1 m/min - 6 m/min	
Warto ci przyrostów elektronicznego kółka r cznego			
Nap d i pozycjonowanie		Cyfrowy serwomotor _{AC} * Fanuc®	
Wrzeciennik ciernicy			
Typ	Skr tny	Stały, zewn trzny	
Moc silnika nap du wrzeciona	4,2 kW	7,5 kW	
Pr dko obwodowa ciernicy	33 m/s	45 m/s	
ciernica z lewej strony (Ø x szeroko x Ø otworu)	350 x 50 x 127 mm	450 x 50 x 203,2 mm	
ciernica z prawej strony (Ø x szeroko x Ø otworu)	300 x 25 x 127 mm	nie dotyczy	
Wrzeciono do szlifowania otworów, opcja	z nap dem pasowym	nie dotyczy	
Moc nap du wrzeciona do szlifowania otworów	2,2 kW	nie dotyczy	
Wrzeciono HF do szlifowania otworów, opcja	Wrzeciono HF z własnym napędem	nie dotyczy	
Wrzeciennik przedmiotowy			
Typ		Kieł obrotowy i kieł stały	
Zakres skr tu		-15° / +90°	
Zakres pr dko ci obrotowych		0 - 660 obr./min.	
Moment obrotowy		27 Nm	
Sto ek wrzeciona		5 / 3 MT	
Protokół transmisji danych			
		RS 232 + Easy comm	
Wymiary			
Masa maszyny (ok.)	5440 kg	6220 kg	7450 kg
Obj to transportowa	18,22 m ³	24 m ³	28 m ³

* Opcjonalnie szklany liniał pomiarowy Heidenhain®



Model 650	Model 1000	Model 1500
A - 3405 mm	4021 mm	5900 mm
B - 2117 mm	2117 mm	2117 mm
C - 1957 mm	1957 mm	1957 mm
D - 3945 mm	4393 mm	5475 mm
E - 2280 mm	2280 mm	2280 mm
F - 160 mm	160 mm	160 mm
G - 725 mm	725 mm	725 mm
H - 820 mm	820 mm	820 mm
J - 1490 mm	1490 mm	1490 mm
K - 800 mm	800 mm	800 mm

Zastrzega się mo liwo wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia

Firma Jones & Shipman oferuje tak e du e szlifierki do płaszczyzn, szlifierki z posuwem pełzaj cym oraz szlifierki do powierzchni walcowych dla narz dziowni i zastosowa produkcyjnych. Oferujemy równie szlifierki J&S po remoncie oraz u ywane, pełny asortyment cz ci zapasowych oraz usługi serwisowe

Kompetencja i partnerstwo na całym świecie



Dzi ki firmom wchodzą cym w skład naszego koncernu oraz dystrybucji firma Jones & Shipman gwarantuje kompetentne doradztwo i wsparcie na etapie ofertacji, zakupu i eksploatacji wysokiej jakości systemów do szlifowania powierzchni walcowych, płaszczyzn oraz do szlifowania z posuwem pełzaj cym.

Sprzedaż i serwis:

Jones & Shipman Grinding Limited
Murrayfield Road, Leicester
LE3 1UW, England
Tel: +44 (0) 116 201 3000
Fax: +44 (0) 116 201 3002
www.jonesshipman.com
info@jonesshipman.com

Jones & Shipman S.A.R.L.

Zone Activillage,
8 allée des Ginkgos, B.P. 112,
69672 BRON Cedex, France
Tel: +33 (0) 4 72 81 26 60
Fax: +33 (0) 4 72 81 26 69
www.jonesshipman.com
info@jonesshipman.com

L. Kellenberger & Co. AG

Heiligkreuzstrasse 28
9009 St.Gallen / Szwajcaria
Telefon +41 (0) 71 242 91 11
Telefax +41 (0) 71 242 92 22
www.kellenberger.net
info@kellenberger.net

L. Kellenberger & Co. AG

Längfeldweg 107
2500 Biel-Bienne 8 / Szwajcaria
Tel: +41 (0) 32 344 11 52
Fax: +41 (0) 32 341 13 93
www.kellenberger.com

Sprzedaż i serwis dla USA & Kanady:

Hardinge Inc.

One Hardinge Drive
P.O. Box 1507
Elmira, New York 14902-1507 USA
Telefon +1 (607) 734 2281
Telefax +1 (607) 735 0570
www.hardinge.com
www.kellenberger.com
info@kellenberger.com

Sprzedaż w Chinach:

Hardinge China Ltd.

No.1388 Kangqiao Rd (East),
Shanghai, China 201319
Tel: +86 21 38108686
Fax: +86 21 38108681
Service:
Tel: +86 21 38108689
Sales:
Tel: +86 21 38108686 ext 8403
www.hardinge.com.cn



Państwa najbliższy partner firmy Jones & Shipman:

 **MEF - TECH S.C.**

ul. Villardczyków 8 m 61 02-793 Warszawa
Tel.: 0-22 446 13 09 Fax.: 446 76 13
E-mail: meftech@onet.pl
Internet: www.meftech.com.pl



Certyfikat Nr.
FS 562751 - ISO 9001: 2008

