

DADCO®

Kompaktowe, azotowe, naciskowe sprężyny gazowe

Seria 90.8



**Do 50 mm krótsze od sprężyn gazowych
typoszeregów VDI/ISO**

- Modele od 7,5 kN do 75 kN
- Długości skoku do 250 mm
- Do pracy autonomicznej i w systemach zintegrowanych



Wiodąca w technice azotowych, naciskowych sprężyn gazowych

Wprowadzenie

Firma DADCO wytwarza wyroby najwyższej jakości w konkurencyjnych cenach oferując równocześnie świetny serwis. Firma DADCO została założona w 1958 roku i jest pod względem wielkości produkcji największym producentem naciskowych, azotowych sprężyn gazowych do tłoczników. Wyroby firmy DADCO cieszą się uznaniem na całym świecie i są stosowane w wielu gałęziach przemysłu np. w tłocznictwie metali, przemyśle motoryzacyjnym oraz wtryskowym formowaniu tworzyw sztucznych.



Seria 90.8

Firma DADCO opracowała Serię 90.8 z zastosowaniem tej samej techniki jak w popularnej serii 90.9. Seria ta jest nową serią w rodzinie sprężyn kompaktowych DADCO; wyróżnikiem jej jest to, że sprężyny te są o 25 mm - 50 mm niższe od sprężyn gazowych typoszeregów VDI/ISO. Spośród wszystkich kompaktowych sprężyn gazowych seria ta oferuje największy wybór modeli siłowych oraz długości skoku. Dostępny jest duży asortyment zamocowań i osprzętu.

Model	Średnica	Maks. siła początkowa
90.8.00750	50 mm	740 daN
90.8.01500	75 mm	1530 daN
90.8.03000	95 mm	2940 daN
90.8.05000	120 mm	4980 daN
90.8.07500	150 mm	7540 daN

Konstrukcja wysokiej jakości

W serii 90.8 firmy DADCO zastosowano jednoczęściowy korpus (Proces spawania dna do rury kontrolowany ultradźwiękowo); tłoczek szlifowany metodą superfiniszu, wykonane ze stali stopowej odpornej na uderzenia i o dużej wytrzymałości zmęczeniowej; zastrzeżony wkład z jednym dwuwargowym uszczelnieniem tłoczyska; łożyskowanie tłoczyska o niskim współczynniku tarcia i specjalnym syntetycznym smarem wysokotemperaturowym. Konstrukcja ta zapewnia małe tarcie, szczelność i świetne charakterystyki prowadzenia optymalne dla zapewnienia długiej żywotności sprężyny gazowej.

Szybka dostawa

Nowoczesny zakład produkcyjny firmy DADCO o powierzchni 11.600 m² oraz filie umożliwiają szybką dostawę. Wyroby są dostępne bezpośrednio lub za pośrednictwem sieci przeszkolonych dystrybutorów świadczących serwis i pomoc w skali światowej.

Zadowolenie klienta

Mottem firmy DADCO jest „czyńć wszystko ku zadowoleniu naszych klientów” („Whatever it takes to satisfy our customers“). Dlatego też firma DADCO oferuje możliwie najlepsze wsparcie w celu pełnej satysfakcji klientów. Personel sprzedaży firmy DADCO oraz jej dystrybutorów jest ukierunkowany zadaniowo, posiada najlepszą znajomość wyrobów, aby móc doradzać klientom i służyć Państwu pomocą. Inżynierowie firmy DADCO są zawsze dyspozycyjni, aby służyć Państwu pomocą i radą w przypadku zastosowań specjalnych.

Duża liczba opcji łączenia sprężyn w system

Wielu klientów ceni sobie zalety łączenia sprężyn gazowych za pomocą przewodów elastycznych w zintegrowany system polegające na możliwości nadzoru sprężyn oraz zmiany ciśnienia poza narzędziem. Sprężyny gazowe Serii 90.8 można łatwo i bezproblemowo łączyć ze sobą przewodami, ponieważ dostępne są już wszystkie niezbędne do tego elementy składowe.

Jeśli chcieli by Państwo otrzymać kompletny, sprawdzony system zintegrowany, to firma DADCO oferuje różne rozwiązania w tym zakresie. Jedną z możliwości jest System Montażu Sekcyjnego (Sectional Mounting System™ (SMS®)), w którym firma DADCO mocuje sprężyny na płycie podstawowej i łączy przewodami elastycznymi i armaturą z pulpitem do kontroli i obsługi. Więcej informacji znajdą Państwo w katalogu Serii 90.10 firmy DADCO.

Kolejną możliwością jest nowy system montażu Sekcyjnego (Sectional Mounting System - Internal™ (SMS-i®)). W tym systemie sprężyny mocowane są na płycie podstawowej, a sprężyny połączone są poprzez otwory wykonane w płycie podstawowej. Firma DADCO poleca system SMS-i jako alternatywę do konwencjonalnych systemów z płytą zbiornikową. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie Nr B07124.



Sectional Mounting System – Internal™
z 12 sztukami sprężyn 90.8.05000.200.TO.M

Przykłady zastosowań

Gwarancja

Firma DADCO gwarantuje, że naciskowe sprężyny gazowe serii 90.8 są wolne od wad produkcyjnych i materiałowych. Okres gwarancji wynosi jeden rok od daty produkcji.

Dane CAD



Kompletny asortyment wyrobów firmy DADCO dostępny jest online w postaci różnych modeli 3D oraz w formatach 2D. Więcej informacji na naszej stronie internetowej www.dadco.de lub prosimy o skontaktowanie się z firmą DADCO.

Zabudowa i zastosowania

Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe DADCO można instalować w każdej dowolnej pozycji. Podczas instalacji należy jednak zwracać uwagę na to, aby unikać występowania jakiegokolwiek rodzaju sił poprzecznych, ponieważ powodują one skrócenie okresu trwałości sprężyny gazowej. W celu maksymalizacji okresu trwałości naciskowej sprężyny gazowej w narzędziu należy zachować rezerwę skoku - minimum 10% nominalnej długości skoku.

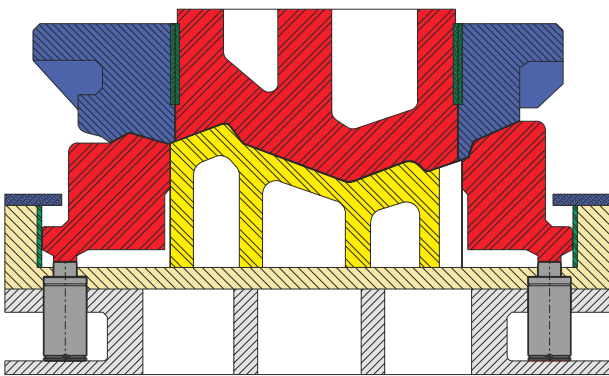
Na narzędziu w dobrze widocznym miejscu powinna być umieszczona ze względów bezpieczeństwa, tabliczka informująca, że w narzędziu zabudowane są azotowe, naciskowe sprężyny gazowe. W celu zamówienia tabliczki informacyjnej prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

Gwarantowana długa żywotność

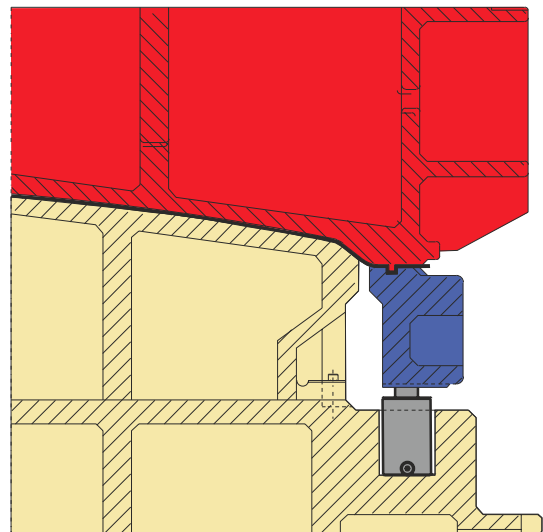
Seria 90.8 firmy DADCO zapewnia długą żywotność bez konserwacji potwierdzoną ekskluzywną gwarancją na 1 rok lub 1 milion skoków (**Gold Guarantee™**).



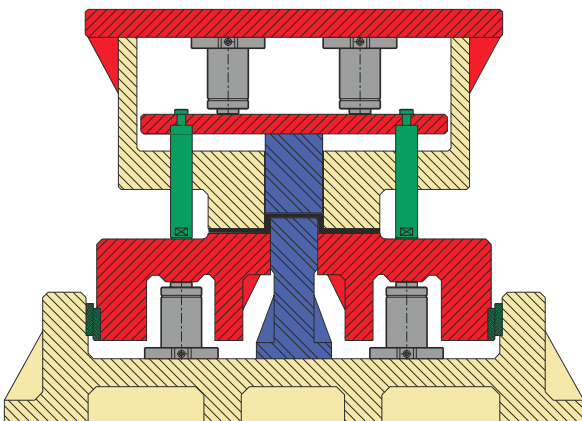
Przykłady zastosowań



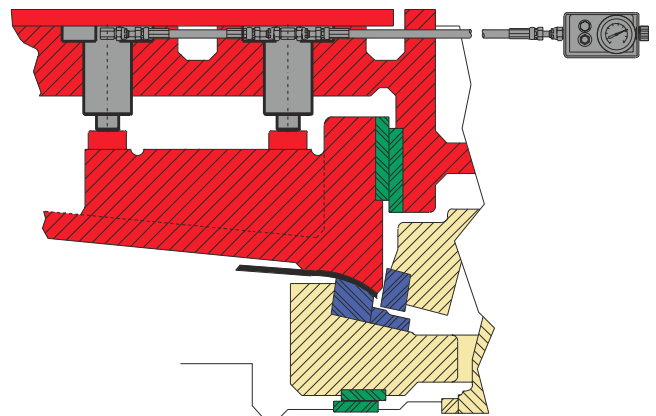
Autonomiczne azotowe, naciskowe sprężyny gazowe w narzędziu z pływającym pierścieniem ciągowym.



Autonomiczne azotowe, naciskowe sprężyny gazowe w prostym zastosowaniu ciągowym.

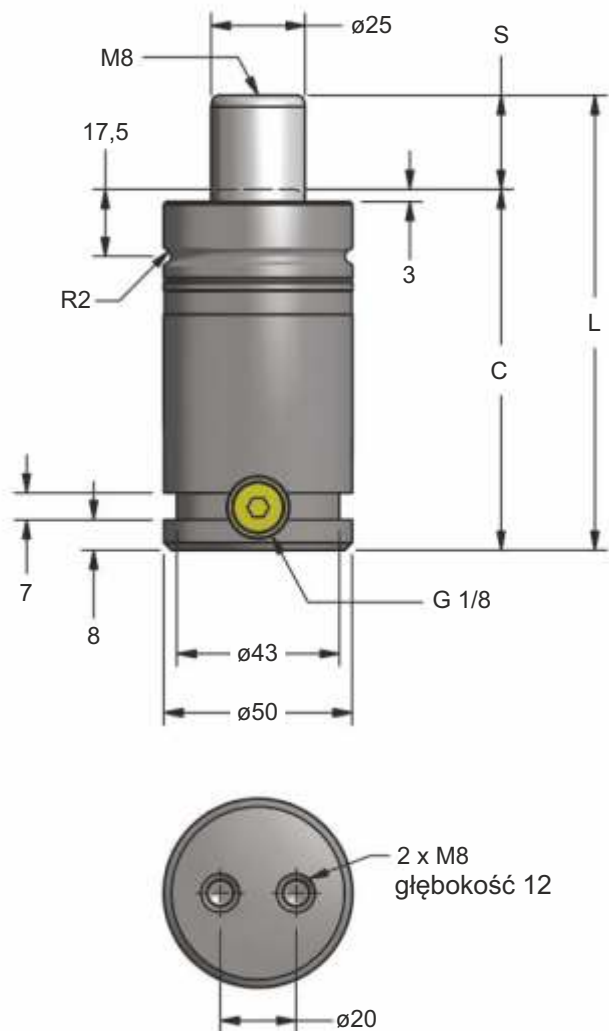


Autonomiczne azotowe, naciskowe sprężyny gazowe w górnej i dolnej części narzędzia.



System zintegrowany w górnej części narzędzia.

TO – Mocowanie standardowe



Numer części	S mm	C	L ±0,25
90.8.00750.013	12,5	82,5	95
• 90.8.00750.025	25	95	120
90.8.00750.038	37,5	107,5	145
• 90.8.00750.050	50	120	170
90.8.00750.063	62,5	132,5	195
90.8.00750.075	75	145	220
• 90.8.00750.080	80	150	230
90.8.00750.088	87,5	157,5	245
• 90.8.00750.100	100	170	270
90.8.00750.113	112,5	182,5	295
• 90.8.00750.125	125	195	320
90.8.00750.138	137,5	207,5	345
90.8.00750.150	150	220	370
• 90.8.00750.160	160	230	390
90.8.00750.175	175	245	420
90.8.00750.200	200	270	470
90.8.00750.225	225	295	520
90.8.00750.250	250	320	570

• Wielkości zalecane

Przykład zamówienia:

90.8.00750.025. TO. C. 150

Numer części: _____
Obejmuje oznaczenie serii, modelu i długość skoku

Opcja mocowania: _____
TO = Zamocowanie standardowe

Ciśnienie napełnienia: _____
15-150 bar. Brak wyspecyfikowania oznacza napełnienie 150 bar.

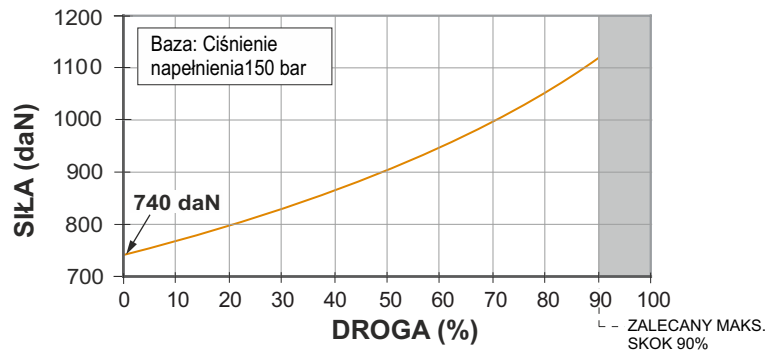
System roboczy: _____
C = sprężyna autonomiczna, F = Armatura Open-Flow. W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

Przykład zamówienia tylko dla mocowania: 90.21.00750

Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

bar	daN
150	740
125	610
100	490
75	370
50	250
25	120
20	100



Mocowania

90.11.00750

20

75

56,5

4 x M8 SHCS
2 x M8 SHCS

MONTAŻ OD GÓRY LUB OD DOŁU

90.12.00750

75

56,5

4 x M8 SHCS

12

90.21.00750

4 x M8 SHCS

ø80

56,5

ø95

13

24

90.25.00750

4 x M8 SHCS

56,5

70

13

24

90.19.00750

30

60

130

50

110

20

2 x M8 SHCS

M8

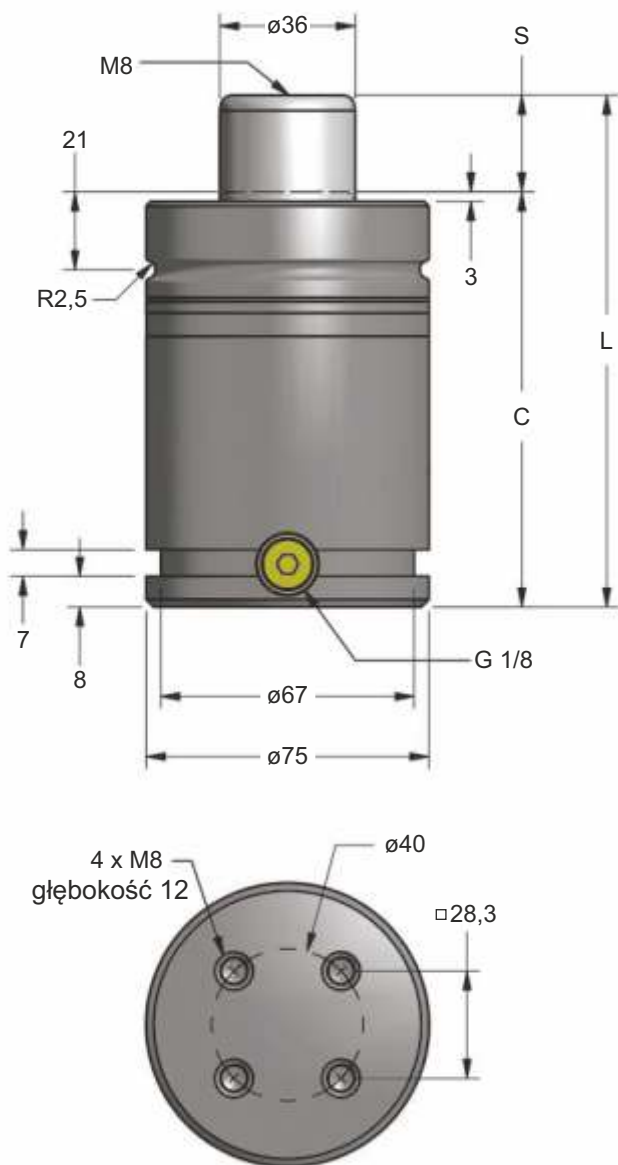
80

20

40

Firma DADCO oferuje również inne opcje mocowań. Jeśli przedstawione tu mocowania nie odpowiadają Państwa zastosowaniu to prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

TO – Mocowanie standardowe



Numer części	S mm	C	L ±0,25
90.8.01500.013	12,5	97,5	110
• 90.8.01500.025	25	110	135
90.8.01500.038	37,5	122,5	160
• 90.8.01500.050	50	135	185
90.8.01500.063	62,5	147,5	210
90.8.01500.075	75	160	235
• 90.8.01500.080	80	165	245
90.8.01500.088	87,5	172,5	260
• 90.8.01500.100	100	185	285
90.8.01500.113	112,5	197,5	310
• 90.8.01500.125	125	210	335
90.8.01500.138	137,5	222,5	360
90.8.01500.150	150	235	385
• 90.8.01500.160	160	245	405
90.8.01500.175	175	260	435
90.8.01500.200	200	285	485
90.8.01500.225	225	310	535
90.8.01500.250	250	335	585

• Wielkości zalecane

Przykład zamówienia:

90.8.01500.025. TO. C. 150

Numer części: _____
Obejmuje oznaczenie serii, modelu i długość skoku

Opcja mocowania: _____
TO = Zamocowanie standardowe

Ciężenie napełnienia: _____
15-150 bar. Brak wyspecyfikowania oznacza napełnienie 150 bar.

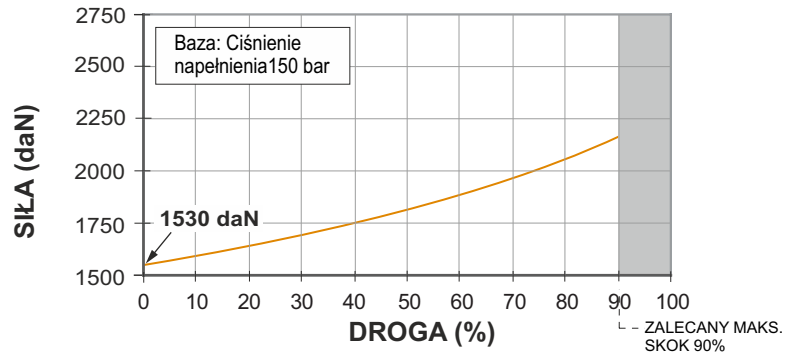
System roboczy: _____
C = sprężyna autonomiczna, F = Armatura Open-Flow. W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

Przykład zamówienia tylko dla mocowania: 90.21.01500

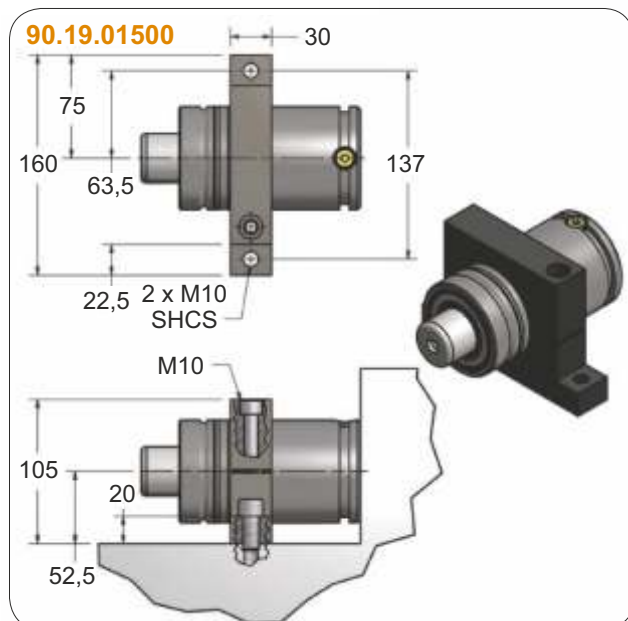
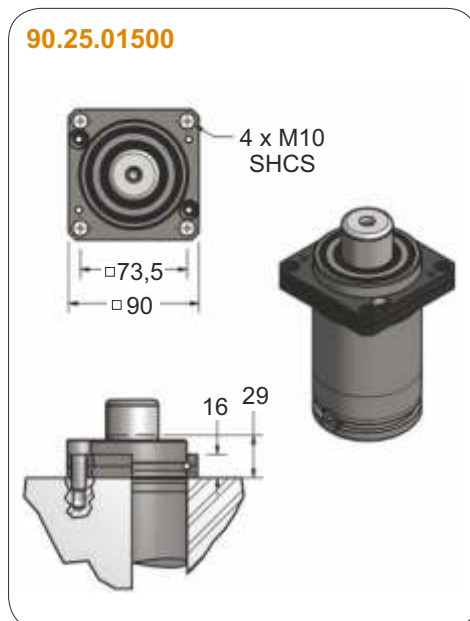
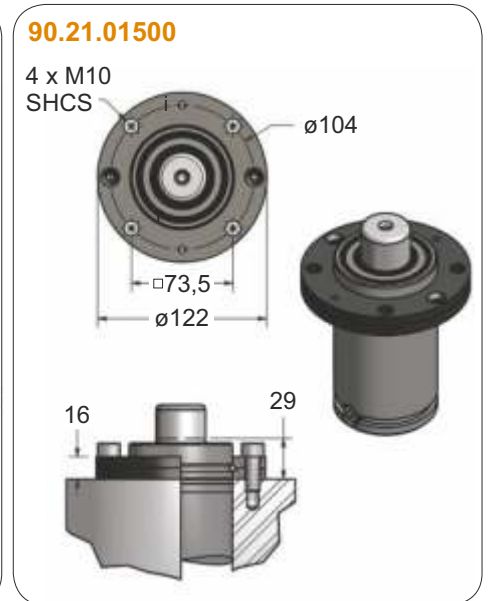
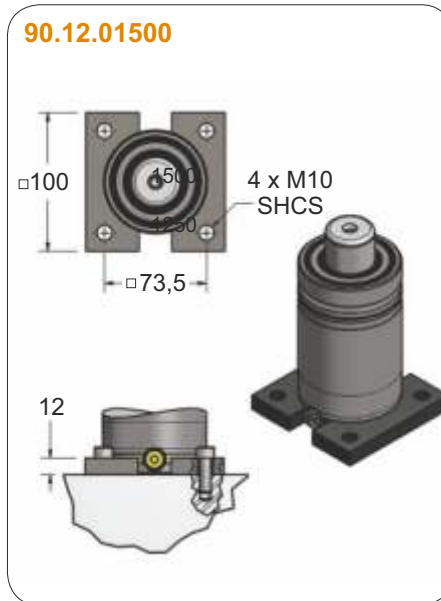
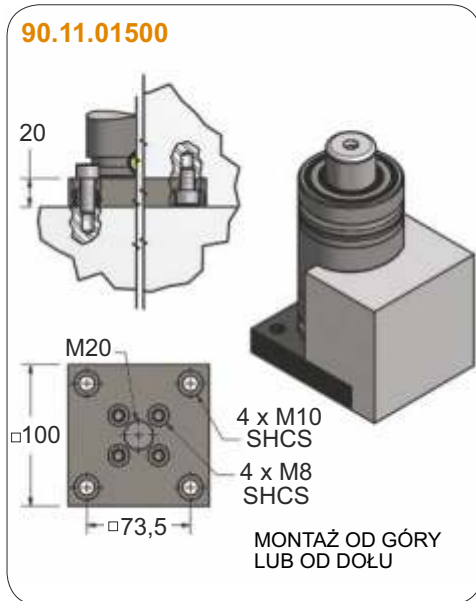
Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

bar	daN
150	1530
125	1270
100	1020
75	760
50	510
25	250
20	200

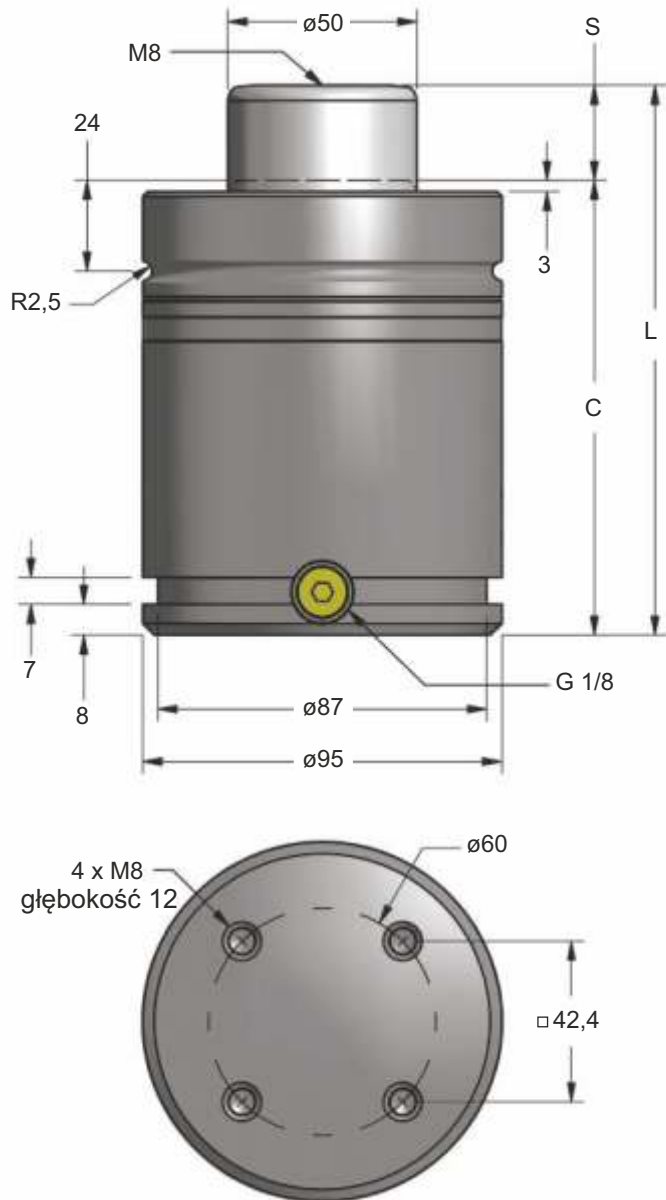


Mocowania



Firma DADCO oferuje również inne opcje mocowań. Jeśli przedstawione tu mocowania nie odpowiadają Państwa zastosowaniu to prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

TO – Mocowanie standardowe



Numer części	S mm	C	L ±0,25
90.8.03000.013	12,5	107,5	120
• 90.8.03000.025	25	120	145
90.8.03000.038	37,5	132,5	170
• 90.8.03000.050	50	145	195
90.8.03000.063	62,5	157,5	220
90.8.03000.075	75	170	245
• 90.8.03000.080	80	175	255
90.8.03000.088	87,5	182,5	270
• 90.8.03000.100	100	195	295
90.8.03000.113	112,5	207,5	320
• 90.8.03000.125	125	220	345
90.8.03000.138	137,5	232,5	370
90.8.03000.150	150	245	395
• 90.8.03000.160	160	255	415
90.8.03000.175	175	270	445
90.8.03000.200	200	295	495
90.8.03000.225	225	320	545
90.8.03000.250	250	345	595

• Wielkości zalecane

Przykład zamówienia:

90.8.03000.025. TO. C. 150

Numer części:
Obejmuje oznaczenie serii, modelu i długość skoku

Opcja mocowania:
TO = Zamocowanie standardowe

Ciśnienie napętnienia:
15-150 bar. Brak wyspecyfikowania oznacza napętnienie 150 bar.

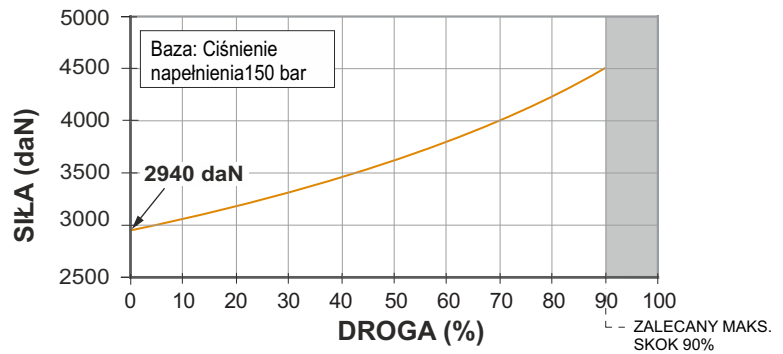
System roboczy:
C = sprężyna autonomi-czna, F = Armatura Open-Flow. W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

Przykład zamówienia tylko dla mocowania: 90.21.03000

Charakterystyka siłowa

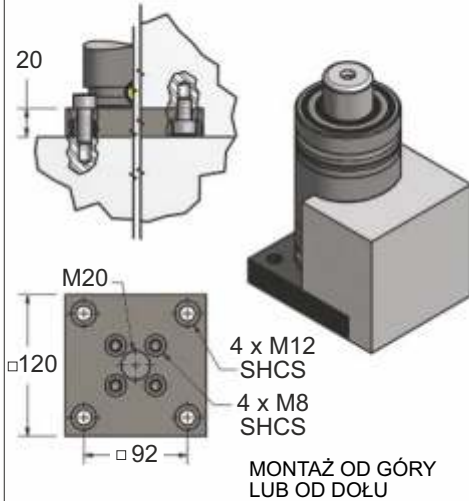
Siła początkowa

bar	daN
150	2940
125	2450
100	1960
75	1470
50	980
25	490
20	390

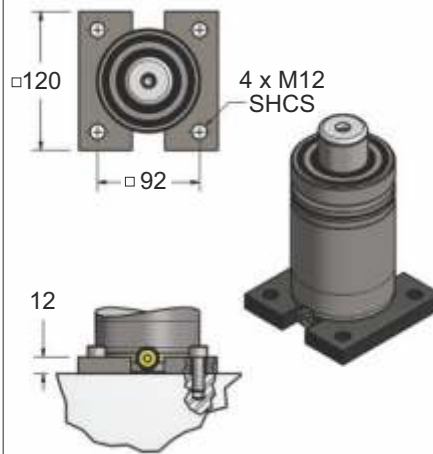


Mocowania

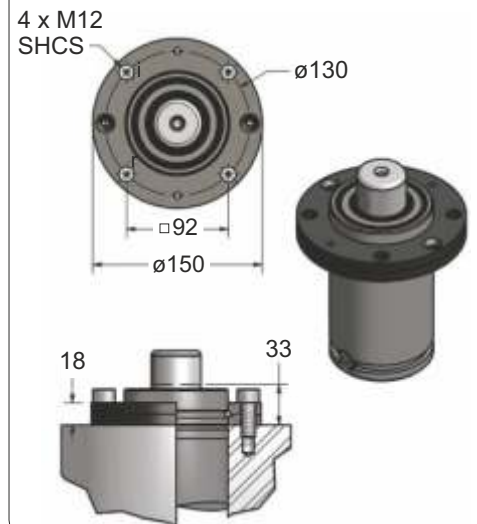
90.11.03000



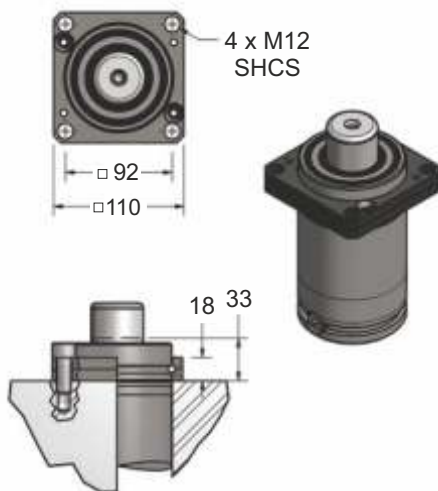
90.12.03000



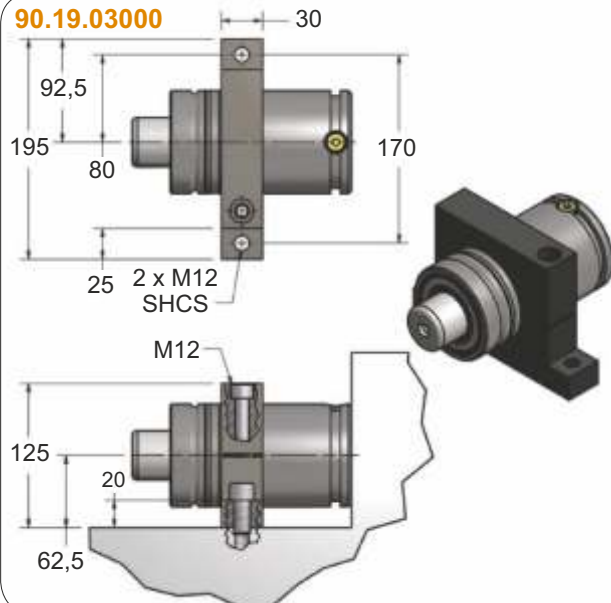
90.21.03000



90.25.03000

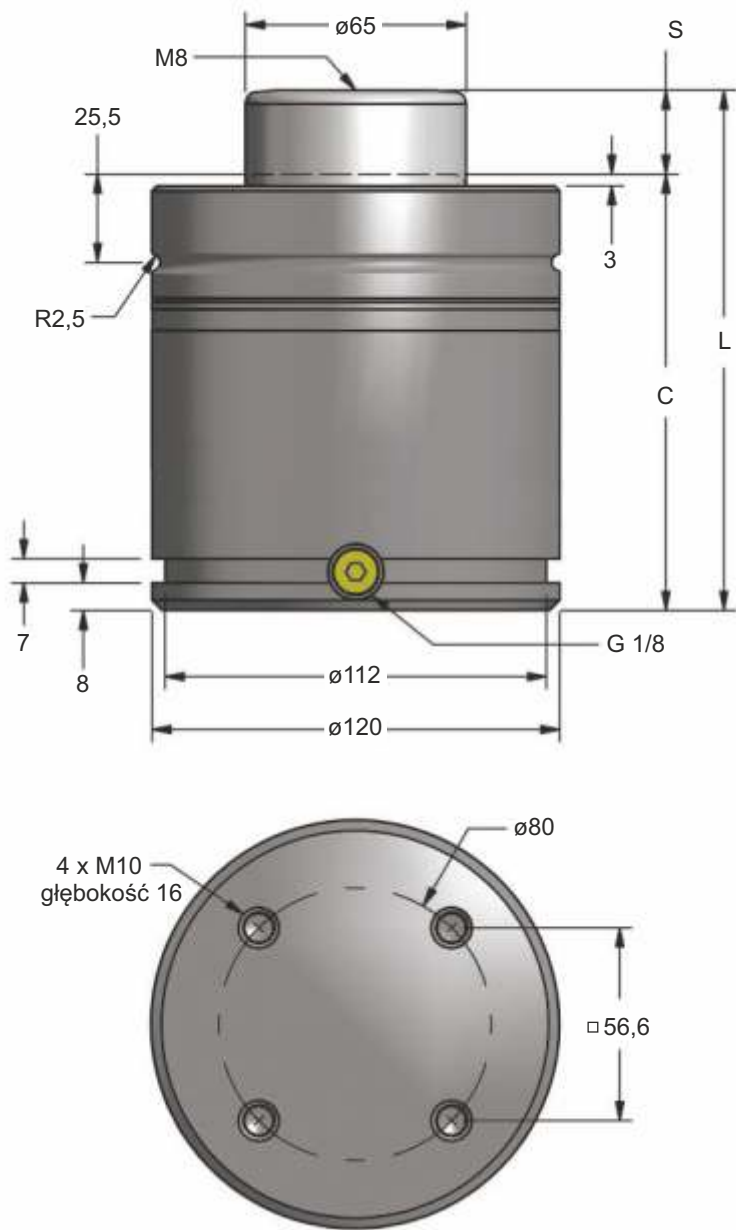


90.19.03000



Firma DADCO oferuje również inne opcje mocowań. Jeśli przedstawione tu mocowania nie odpowiadają Państwa zastosowaniu to prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

TO – Mocowanie standardowe



Numer części	S mm	C	L ±0,25
• 90.8.05000.025	25	127,5	152,5
90.8.05000.038	37,5	140	177,5
• 90.8.05000.050	50	152,5	202,5
90.8.05000.063	62,5	165	227,5
90.8.05000.075	75	177,5	252,5
• 90.8.05000.080	80	182,5	262,5
90.8.05000.088	87,5	190	277,5
• 90.8.05000.100	100	202,5	302,5
90.8.05000.113	112,5	215	327,5
• 90.8.05000.125	125	227,5	352,5
90.8.05000.138	137,5	240	377,5
90.8.05000.150	150	252,5	402,5
• 90.8.05000.160	160	262,5	422,5
90.8.05000.175	175	277,5	452,5
90.8.05000.200	200	302,5	502,5
90.8.05000.225	225	327,5	552,5
90.8.05000.250	250	352,5	602,5

• Wielkości zalecane

Przykład zamówienia:

90.8.05000.025. TO. C. 150

Numer części:
Obejmuje oznaczenie serii, modelu i długość skoku

Opcja mocowania:
TO = Zamocowanie standardowe

Ciśnienie napełnienia:
15-150 bar. Brak wyspecyfikowania oznacza napełnienie 150 bar.

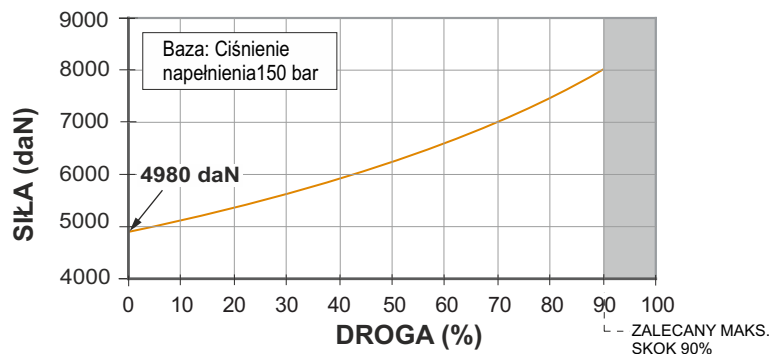
System roboczy:
C = sprężyna autonomiczna, F = Armatura Open-Flow. W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

Przykład zamówienia tylko dla mocowania: 90.21.05000

Charakterystyka siłowa

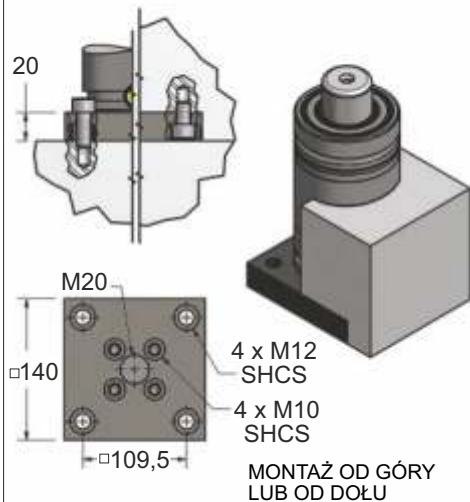
Siła początkowa

bar	daN
150	4980
125	4150
100	3320
75	2490
50	1660
25	830
20	660

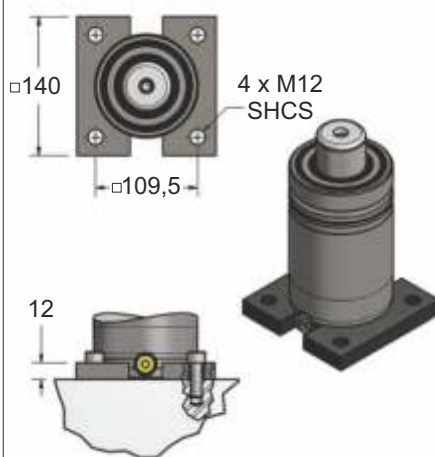


Mocowania

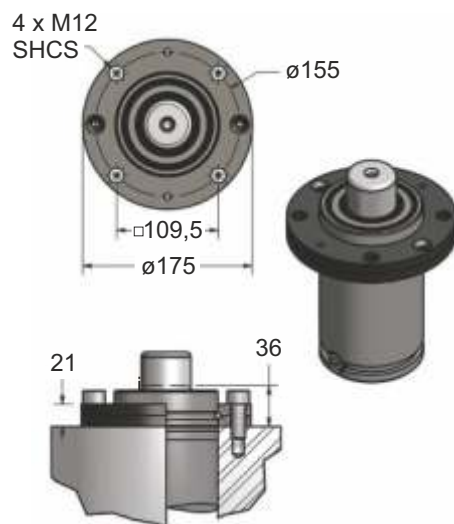
90.11.05000



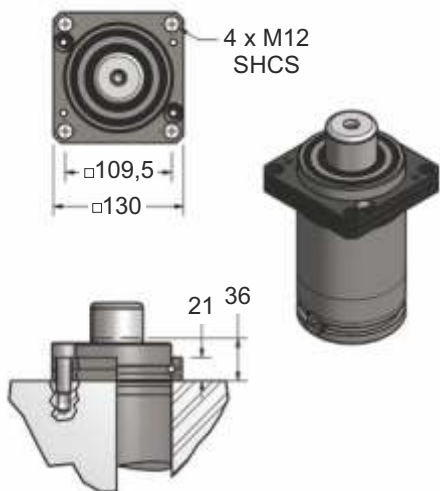
90.12.05000



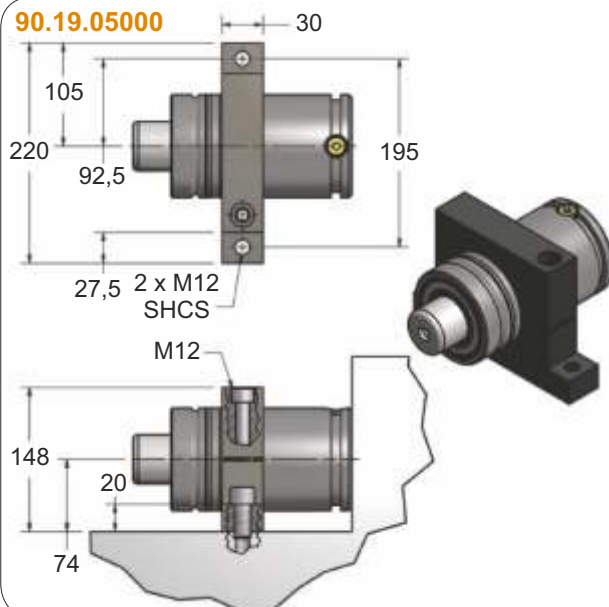
90.21.05000



90.25.05000

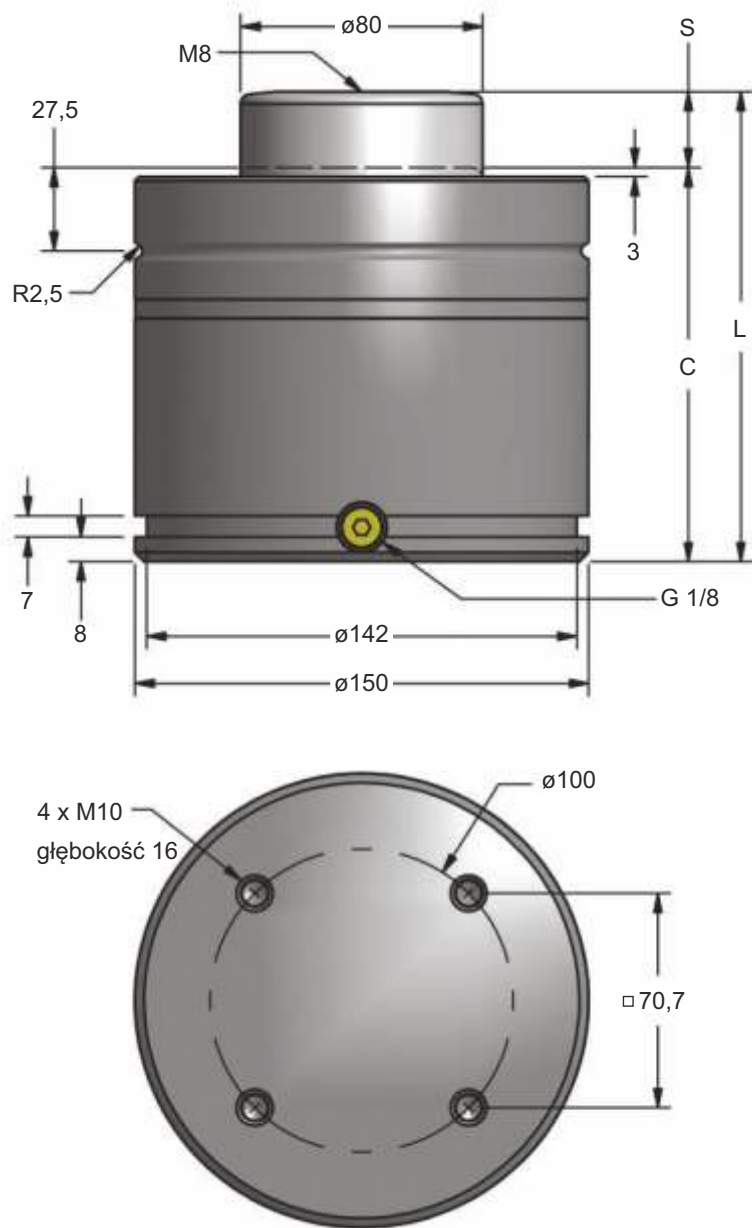


90.19.05000



Firma DADCO oferuje również inne opcje mocowań. Jeśli przedstawione tu mocowania nie odpowiadają Państwa zastosowaniu to prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

TO – Mocowanie standardowe



Numer części	S mm	C	L ±0,25
• 90.8.07500.025	25	130	155
90.8.07500.038	37,5	142,5	180
• 90.8.07500.050	50	155	205
90.8.07500.063	62,5	167,5	230
90.8.07500.075	75	180	255
• 90.8.07500.080	80	185	265
90.8.07500.088	87,5	192,5	280
• 90.8.07500.100	100	205	305
90.8.07500.113	112,5	217,5	330
• 90.8.07500.125	125	230	355
90.8.07500.138	137,5	242,5	380
90.8.07500.150	150	255	405
• 90.8.07500.160	160	265	425
90.8.07500.175	175	280	455
90.8.07500.200	200	305	505
90.8.07500.225	225	330	555
90.8.07500.250	250	355	605

• Wielkości zalecane

Przykład zamówienia:

90.8.07500.025. TO. C. 150

Numer części:

Obejmuje oznaczenie serii, modelu i długość skoku

Opcja mocowania:

TO = Zamocowanie standardowe

Ciśnienie napelnienia:

15-150 bar. Brak wyspecyfikowania oznacza napelnienie 150 bar.

System roboczy:

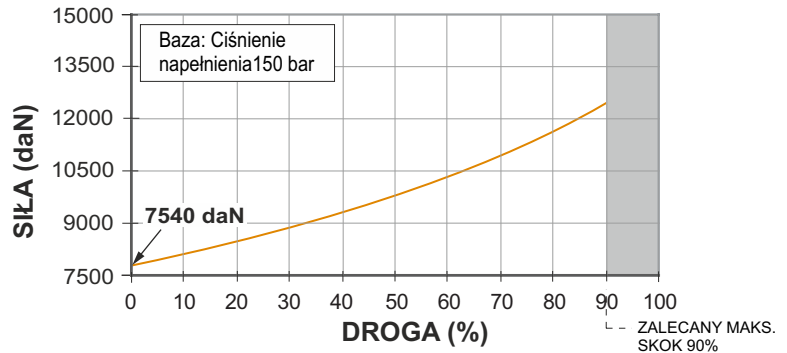
C = sprężyna autonomi-czna, F = Armatura Open-Flow. W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

Przykład zamówienia tylko dla mocowania: 90.21.07500

Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

bar	daN
150	7540
125	6280
100	5020
75	3770
50	2510
25	1260
20	1000



Mocowania

90.11.07500

MONTAŻ TYLKO OD GÓRY

90.12.07500

90.21.07500

90.25.07500

90.19.07500

Firma DADCO oferuje również inne opcje mocowań. Jeśli przedstawione tu mocowania nie odpowiadają Państwa zastosowaniu to prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

**Narzędzie do demontażu pierścieni C
30.356**

Do łatwego i bezpiecznego demontażu pierścienia C, patrz Biuletyn Nr. 97B110.



patent

**Narzędzie do odpowietrzania zaworów
30.360.4**

Prosimy stosować narzędzie do odpowietrzania zaworów DADCO do powolnego odpowietrzania (opróżniania) lub do nastawiania żądanego ciśnienia napełnienia.



**Tuleja do demontażu
30.340. _____**

(00750, 01500, 03000, 05000, 07500)
Do pozycjonowania wkładu pod rowkiem pod pierścień C podczas montażu i demontażu sprężyny gazowej.



**Narzędzie do montażu pierścieni C
30.352**

Do wkładania pierścieni C w rowek mocujący. Instrukcja w biuletynie Nr. B01101A.



**Uchwyt T
30.320.2**

Do wyjmowania tłoczyska podczas demontażu oraz do prawidłowego pozycjonowania tłoczyska podczas montażu naciskowych sprężyn gazowych.



**Narzędzie do obsługi zaworów
30.320.8**

Do wszystkich niezbędnych prac serwisowych na zaworze. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie B05118.



**Przenośne stanowisko kontrolne
90.305.3**

Przenośne stanowisko kontrolne stosowane jest wraz ze standardowymi siłomierzami puszkowymi do kontroli siły początkowej naciskowych sprężyn gazowych. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr B01124.



**Armatura DADCO do kontroli i regulacji ciśnienia
90.315.5**

Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia DADCO służy do łatwego napełniania, odpowietrzania oraz kontroli naciskowych sprężyn gazowych serii 90.8. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie Nr B02115C.



**Standardowe siłomierze puszkowe
90.300. _____**

(00750, 01500, 03000, 05000, 07500)
Siłomierze puszkowe w połączeniu z przenośnym stanowiskiem kontrolnym wskazują ciśnienie napełnienia naciskowych sprężyn gazowych. Każdy model naciskowej sprężyny gazowej wymaga zastosowania odpowiedniego przyporządkowanemu mu siłomierza puszkowego. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr B01120A.



**Cyfrowy siłomierz puszkowy
90.305.BG (Przyrząd wskazujący)
90.305.LC.50 (222 kN Siłomierz puszkowy)**

Przyrząd wskazujący cyfrowego siłomierza puszkowego firmy DADCO wyświetla wynik pomiaru do wyboru w Newton'ach, kg lub lbs. Siłomierz puszkowy 90.305.LC05 (dostarczany wraz z kablem przyłączeniowym) można stosować do pomiaru sił sprężyn do 222 kN. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr B04106A.



**Szybkorozłączna armatura do napełniania
90.310.045**

W skład 90.310.045 wchodzi: regulator ciśnienia 90.310.203, przewód elastyczny 90.310.252 oraz szybkorozłączne przyłącze do napełniania 90.310.338. W przypadku potrzeby uzyskania dalszych informacji prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

Prosimy stosować armaturę szybkorozłączną do napełniania autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych jak również w połączeniu z pulpitem do kontroli i obsługi do napełniania systemów zintegrowanych.



Przewód elastyczny
90.310.252
3 m

Regulator
ciśnienia
90.310.203

Szybkorozłączne
przyłącze do
napełniania
90.310.338

**Szybkorozłączny zawór do napełniania
90.310.111**

Do napełniania naciskowych sprężyn gazowych serii 90.8. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



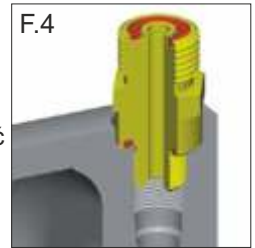
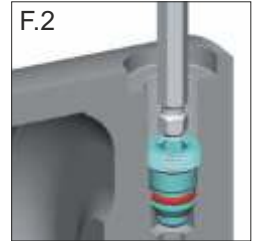
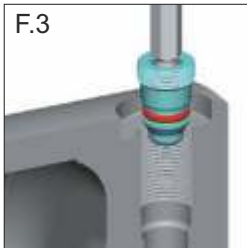
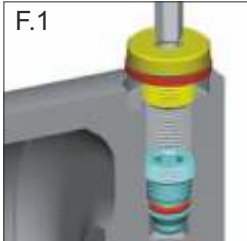
Dane techniczne

UWAGA
Podczas serwisu lub prac naprawczych bezwarunkowo całkowicie odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową.

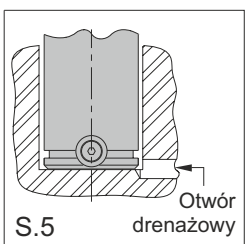
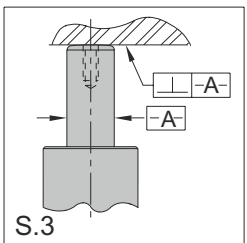
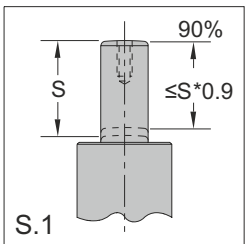
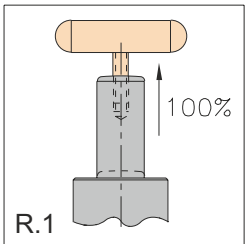
Dane techniczne		azot
Medium robocze:		15 – 150 bar
Maks. ciśnienie napełniania:		-6°C – +71°C
Zakres temperatur roboczych:		0.5 m/sek.
Maks. prędkość przesuwu:		

* W przypadku zastosowań w wyższych temperaturach prosimy skontaktować się z firmą DACO.

Przebrojenie autonomicznych sprężyn gazowych do połączenia w system zintegrowany

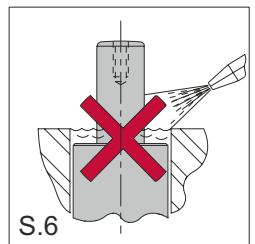
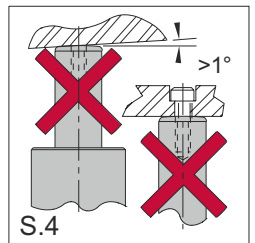
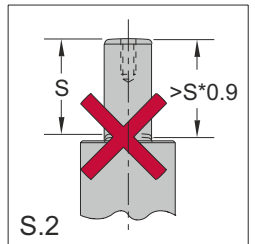
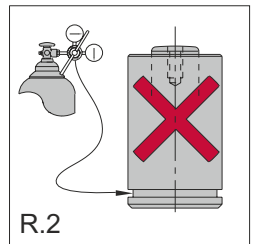


- W przypadku wykonywania jakichkolwiek prac na sprężynie gazowej nakazuje się noszenie zawsze okularów ochronnych. Ze względów bezpieczeństwa kładźcie Państwo azotową, naciskową sprężynę gazową w położeniu poziomym z otworem do napełniania skierowanym ku górze.
- Wykręcić zaślepkę 90.505.110 (F.1).
- Położyć naciskową sprężynę gazową w pozycji poziomej z zaworem skierowanym ku górze. Wcisnąć zawór za pomocą narzędzia przewidzianego do tego celu (F.2). Zakryć otwór przyłącza do napełniania szmatką w celu ochrony.
- Upewnić się, czy sprężyna gazowa jest całkowicie odpowietrzona. Wcisnąć w tym celu ręcznie tłoczyko. Jeśli nie można tłoczyka całkowicie wcisnąć, ponownie wcisnąć zawór. Jeśli nie można całkowicie odpowietrzyć sprężyny prosimy skontaktować się z firmą DACO.
- Wykręcić zawór za pomocą narzędzia przewidzianego do tego celu (F.3). Przed wkręceniem przewidywanego adaptera przyłączeniowego lekko naoliwić pierścień O-Ring (F.4).
- Wkręcić adapter przyłączeniowy do otworu (F.4). Dostępny jest szeroki asortyment adapterów przyłączeniowych, patrz katalog 90.10 DACO .



Ponowne napełnianie autonomicznych sprężyn gazowych

- Podczas napełniania trzymać naciskową sprężynę gazową zawsze w pozycji pionowej. Nigdy nie mocować naciskowej sprężyny gazowej w imadle lub uchwycie mocującym poza narzędziem; może prowadzić to do uszkodzenia naciskowej sprężyny gazowej.
- Nigdy nie napełniać naciskowej sprężyny gazowej, której tłoczyko nie jest całkowicie wysunięte (R.1). Napełnianie naciskowej sprężyny gazowej z nie całkowicie wysuniętym tłoczykiem może spowodować, że pierścień ustalający C nie będzie znajdował się w swoim prawidłowym położeniu (R.2). Wkręcić uchwyt T 90.320.2 w tłoczyko, wcisnąć zawór i ostrożnie wyciągać tłoczyko wraz z zespołem wkładu w kierunku ku górze, aż zetknie się z pierścieniem ustalającym C (R.1). Wykręcić uchwyt T.
- Następnie napełnić naciskową sprężynę gazową na żądane ciśnienie napełnienia. Więcej informacji znajdują Państwo w instrukcji serwisowej sprężyn gazowych serii 90.10, Biuletyn Nr B06124.



Rezerwa skoku

- Seria 90.8 firmy DACO zapewnia drogę ugięcia o pełnej wartości skoku nominalnego; jednak z uwagi na osiągnięcie optymalnego okresu trwałości należy przewidzieć 10% rezerwę skoku (S.1, S.2).
- Przekraczanie wielkości skoku oraz najazd na korpus może prowadzić do trwałych uszkodzeń.

Unikać obciążenia bocznego

- Obciążenia boczne spowodowane przez prasę lub narzędzie zwiększają zużycie prowadzenia, uszczelnienia i tłoczyka (S.4). Z tego powodu w miarę możliwości należy unikać obciążeń bocznych (S.3).

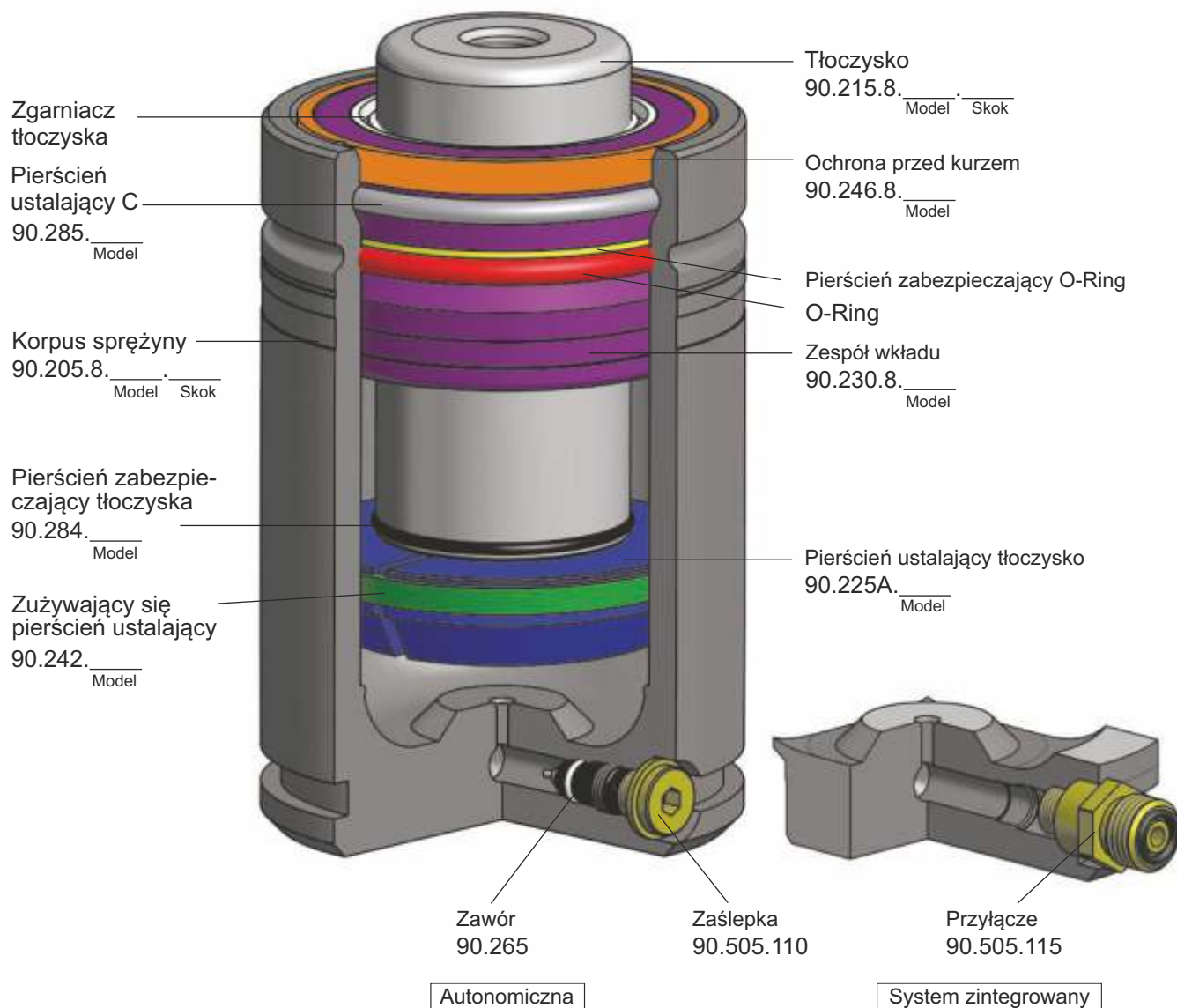
Gwint w tłoczyku

- Gwint w tłoczyku jest przewidziany wyłącznie do montażu i demontażu sprężyny. Nigdy nie używać tego gwintu do mocowania lub zabezpieczania sprężyny (S.4). Wibracje lub obciążenie boczne mogą doprowadzić w tym przypadku do uszkodzenia sprężyny.

Ochrona przed cieczami

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu ze środkami smarnymi lub czyszczącymi (S.6). Należy przewidzieć odpowiedni otwór drenażowy w kieszeni pod naciskową sprężynę gazową (S.5).

Seria 90.8 Wykaz części



Seria 90.8 Zestawy naprawcze

Model	Numer
90.8.00750	90.208.00750
90.8.01500	90.208.01500
90.8.03000	90.208.03000
90.8.05000	90.208.05000
90.8.07500	90.208.07500



Zawiera kompletnie zmontowany zespół wkładu, ochronę przed kurzem, olej montażowy oraz instrukcję serwisową.

Przykład zamówienia części zapasowej:

Modele: 00750, 01500, 03000, 05000, 07500

Tłoczyśko: 90.215. 8. 00750. 025

Numer części _____ Skok (mm)
Serie _____ Model

Uwaga: Sprężyny gazowe serii 90.8 są oznakowane laserowo. Oznaczenie obejmuje model, numer seryjny oraz numer zestawu naprawczego. W zamówieniu prosimy podać te dane.

DADCO®

DADCO Diebolt GmbH
Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
☎ 49 77 28/64 53 0
www.dadco.de

Przedstawiciel w Polsce:

MEF-TECH S.C.

ul. Villardczyków 8 m 61 02-793 Warszawa
Tel.: 22 446 13 09 Fax.: 22 446 76 13
E-mail: meftech@onet.pl
Internet: www.meftech.com.pl

Wiodąca w technice azotowych, naciskowych sprężyn gazowych