

DAPCO®

Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe High Force

Seria UH



- Siła początkowa do 66 kN
- Wkład UltraPak® zapewniający wysoką żywotność
- Do pracy autonomicznej i w systemach zintegrowanych



DADCO®

Globalny lider w technice azotowych sprężyn gazowych

Firma DADCO wytwarza wyroby najwyższej jakości w konkurencyjnych cenach oferując równocześnie świetny serwis. Firma DADCO, założona w 1958 roku jest pod względem wielkości produkcji największym producentem naciskowych, azotowych sprężyn gazowych do tłoczników. Wyroby firmy DADCO cieszą się uznaniem na całym świecie i są stosowane w wielu gałęziach przemysłu np. w tłocznictwie metali, przemyśle motoryzacyjnym oraz wtryskowym formowaniu tworzyw sztucznych.



Seria UH

W serii UH zastosowano rozwiązania techniczne popularnej serii **Ultra Force®**. Sprężyny gazowe serii SH są nieco wyższe i posiadają standardowe przyłącze G 1/8 do pracy w systemie zintegrowanym. Seria UH obejmuje osiem modeli w zakresie siły początkowej do 66 kN. Oferowany jest duży wybór skoków i opcji mocowania dla nowych lub istniejących zastosowań.

Model	Średnica	Maks. siła początkowa
UH.0400	32 mm	362 daN
UH.0600	38 mm	471 daN
UH.0800	44.5 mm	736 daN
UH.1000	50 mm	924 daN
UH.1600	63 mm	1527 daN
UH.2600	75 mm	2386 daN
UH.4600	95 mm	4241 daN
UH.6600	120 mm	6627 daN

Konstrukcja wysokiej jakości

W celu zagwarantowania ich nadzwyczaj wysokiej żywotności, w sprężynach gazowych serii UH firmy DADCO zastosowano rozwiązania konstrukcyjne wysokiej jakości. Wszystkie modele posiadają jednoczęściowe tłocznisko oraz podwójne uszczelnienie wargowe zapewniające ich świetną obciążalność i wysoką odporność na zużycie.

Nastawna siła

Dla wygody autonomiczne sprężyny gazowe napełniane są przed wysyłką na żądane przez Państwa ciśnienie napełnienia i dzięki temu nadają się do natychmiastowej zabudowy. Jeśli kiedyś trzeba będzie zmienić nastawioną siłę to do tego celu w dolnej części sprężyny gazowej umieszczony jest łatwodostępny zawór do napełniania / opróżniania.

Technologia UltraPak®

W serii UH zastosowano najwyższej jakości wkład **UltraPak®** jak w popularnej serii U. We wkładzie **UltraPak®** zastosowano nowoczesne materiały minimalizujące jego wymiary przy równoczesnej poprawie właściwości technicznych. **UltraPak®** składa się ze zgarniacza i uszczelnienia tłoczniska oraz elementów prowadzących zapewniających smarowanie w celu zmniejszenia zużycia i dzięki temu zwiększenia okresu trwałości, zapobiegających wnikaniu zanieczyszczeń i posiadających przy tym świetną charakterystykę przewodzenia. W połączeniu z tłocznikiem wysokiej jakości, **UltraPak®** jest najlepszym systemem uszczelniającym w kompaktowych naciskowych sprężynach gazowych.

Duża liczba opcji łączenia sprężyn w system



Wielu klientów ceni sobie zalety łączenia sprężyn gazowych za pomocą przewodów elastycznych w zintegrowany system polegające na możliwości nadzoru sprężyn oraz zmiany ciśnienia poza narzędziem. Firma DADCO oferuje duży wybór przewodów elastycznych, armatury oraz pulpitów do kontroli i obsługi w celu ułatwienia łączenia sprężyn w zintegrowany system. Więcej informacji na temat łączenia sprężyn gazowych w zintegrowany system znajdą Państwo w katalogu poświęconym temu zagadnieniu.

Zadowolenie klienta

Mottem firmy DADCO jest „czynić wszystko ku zadowoleniu naszych klientów” („Whatever it takes to satisfy our customers“). Firma DADCO oferuje możliwie najlepsze wsparcie w celu pełnej satysfakcji klientów. Personel sprzedaży firmy DADCO oraz jej dystrybutorów jest ukierunkowany zadaniowo, posiada najlepszą znajomość wyrobów i jest zaangażowany w doradztwie i służeniu pomocą klientom. Inżynierowie firmy DADCO są zawsze dyspozycyjni, aby służyć Państwu pomocą i radą w przypadku zastosowań specjalnych.

Szybka dostawa

Nowoczesny zakład produkcyjny firmy DADCO o powierzchni 11.600 m² oraz filie zapewniają najszybszą dostawę do przemysłu. Wyroby są dostępne bezpośrednio lub za pośrednictwem sieci przeszkolonych dystrybutorów świadczących serwis i pomoc w skali światowej.

Gwarancja

Firma DADCO udziela rocznej gwarancji na azotowe naciskowe sprężyny gazowe serii UH w zakresie ich wykonania i materiałów od dnia wyprodukowania.

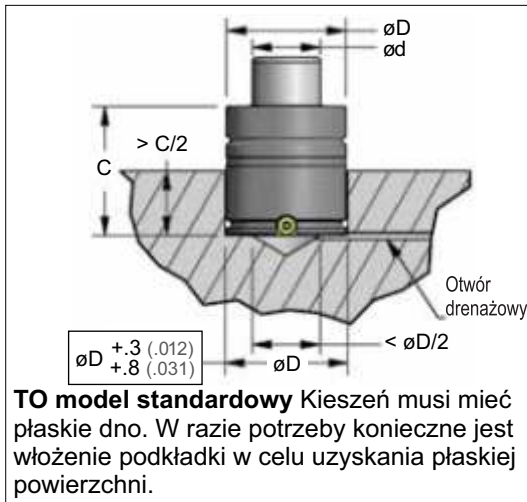
Dane CAD dostępne online



Kompletny asortyment wyrobów firmy DADCO dostępny jest online w postaci różnych modeli 3D oraz w formatach 2D. Więcej informacji na naszej stronie internetowej www.dadco.de lub prosimy o skontaktowanie się z firmą DADCO.

Przykłady zabudowy

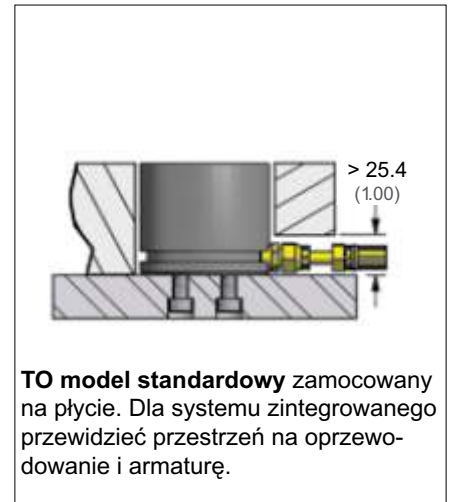
Firma DADCO oferuje wiele opcji mocowania w celu sprostanu możliwie wszystkim wymaganiom klientów. Podczas zabudowy i mocowania sprężyn gazowych należy zawsze zwracać uwagę na przeniesienie obciążenia, dobór elementów mocujących oraz wartości momentu obrotowego. Dalsze informacje oraz wskazówki zabudowy - patrz strona 24. Wymiary sprężyn i zamocowania - patrz strony 4 do 19.



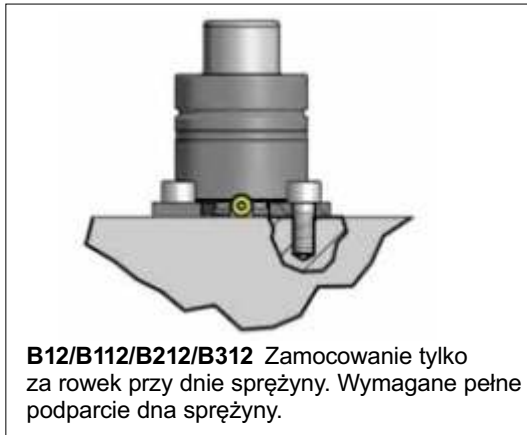
TO model standardowy Kieszon musi mieć płaskie dno. W razie potrzeby konieczne jest włożenie podkładki w celu uzyskania płaskiej powierzchni.



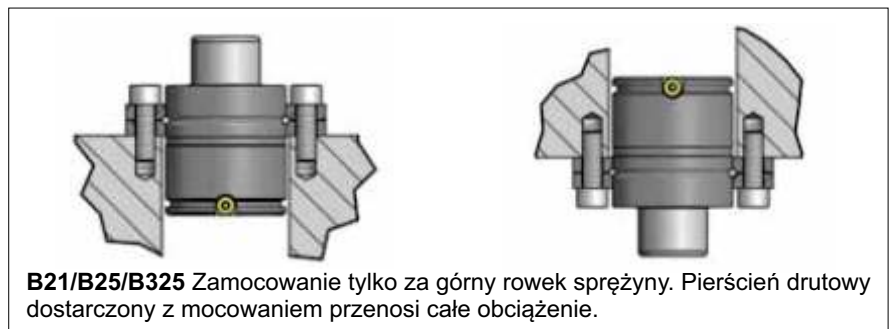
TO model standardowy zamocowany w pozycji wiszącej. Sprężyna wymaga pełnego podparcia od strony dna. Wykonać ciasny otwór mocujący, aby wyeliminować luz. Zwrócić uwagę na właściwą długość śrub w celu eliminacji ruchu.



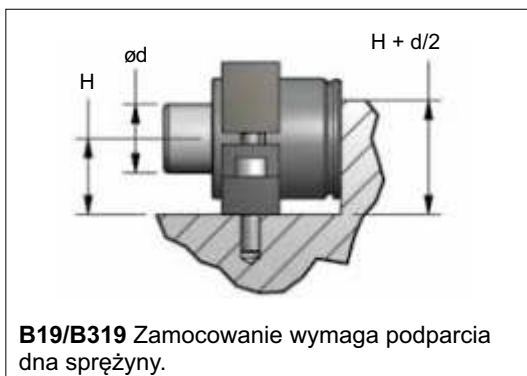
TO model standardowy zamocowany na płycie. Dla systemu zintegrowanego przewidzieć przestrzeń na oprzewodowanie i armaturę.



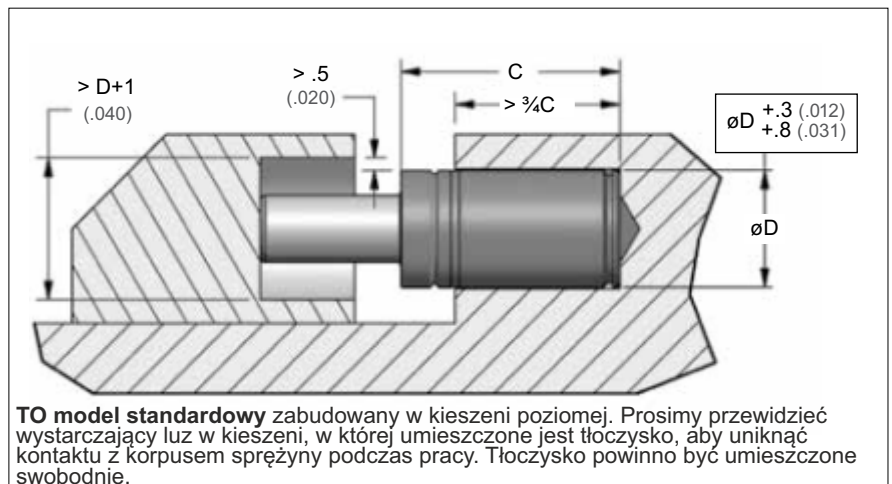
B12/B112/B212/B312 Zamocowanie tylko za rowek przy dnie sprężyny. Wymagane pełne podparcie dna sprężyny.



B21/B25/B325 Zamocowanie tylko za górny rowek sprężyny. Pierścień drutowy dostarczony z mocowaniem przenosi całe obciążenie.



B19/B319 Zamocowanie wymaga podparcia dna sprężyny.

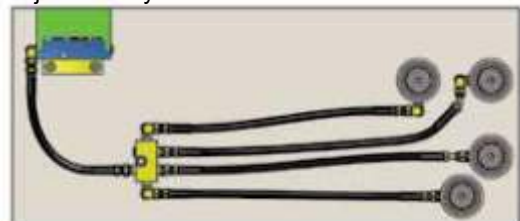


TO model standardowy zabudowany w kieszeni poziomej. Prosimy przewidzieć wystarczający luz w kieszeni, w której umieszczone jest tłoczyisko, aby uniknąć kontaktu z korpusem sprężyny podczas pracy. Tłoczyisko powinno być umieszczone swobodnie.

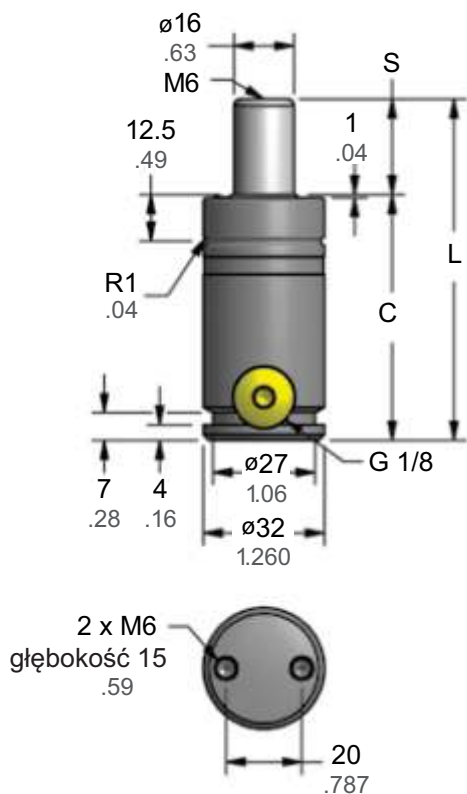
SMS® / SMS-i® Firma DADCO oferuje klientowskie systemy montażu sekcyjnego (SMS® i SMS-i®) wytwarzane zgodnie ze specyfikacją klienta; sprawdzone na szczelność i gotowe do natychmiastowej zabudowy.



System SMS-i® firmy DADCO z 6 sprężynami gazowymi UH.1600 zintegrowanymi za pośrednictwem otworów wykonanych w płycie i połączone z pulpitem obsługi.



System SMS® firmy DADCO z 4 sprężynami gazowymi UH.2600 zintegrowanymi za pomocą przewodów elastycznych 90.400 (Y-400), armatury i połączone z pulpitem obsługi.



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
UH.0400.010	10 0.39	50 1.97	60 2.362
• UH.0400.013	12.5 0.49	52.5 2.07	65 2.559
UH.0400.016	16 0.63	56 2.20	72 2.835
UH.0400.019	19 0.75	59 2.32	78 3.071
• UH.0400.025	25 0.98	65 2.56	90 3.543
UH.0400.032	32 1.26	72 2.83	104 4.094
• UH.0400.038	37.5 1.48	77.5 3.05	115 4.528
• UH.0400.050	50 1.97	90 3.54	140 5.512
UH.0400.063	62.5 2.46	102.5 4.04	165 6.496
UH.0400.075	75 2.95	115 4.53	190 7.480
• UH.0400.080	80 3.15	120 4.72	200 7.874
UH.0400.100	100 3.94	140 5.51	240 9.449
UH.0400.125	125 4.92	165 6.50	290 11.417

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.0400.025. TO. C. 180

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Numer części:

Opcja mocowania:
TO = Model standardowy.

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B319, B21 i B25 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napełnienia:

15–180 bar (220–2600 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 180 bar.

Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna,
F = praca w systemie zintegrowanym.

W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

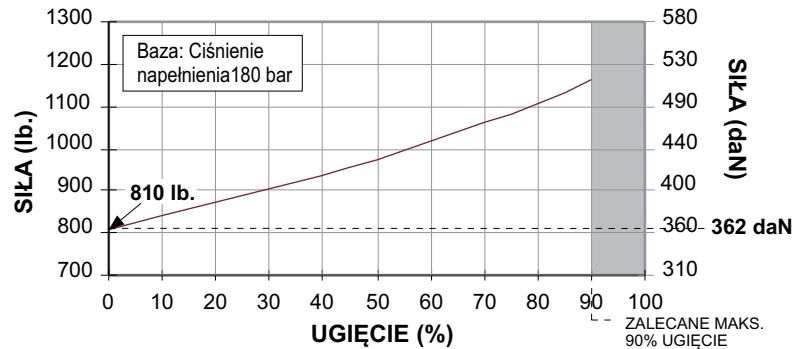
UH.0400 — 3.6 kN / 0.4 ton

Seria UH Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe

UH.0400 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

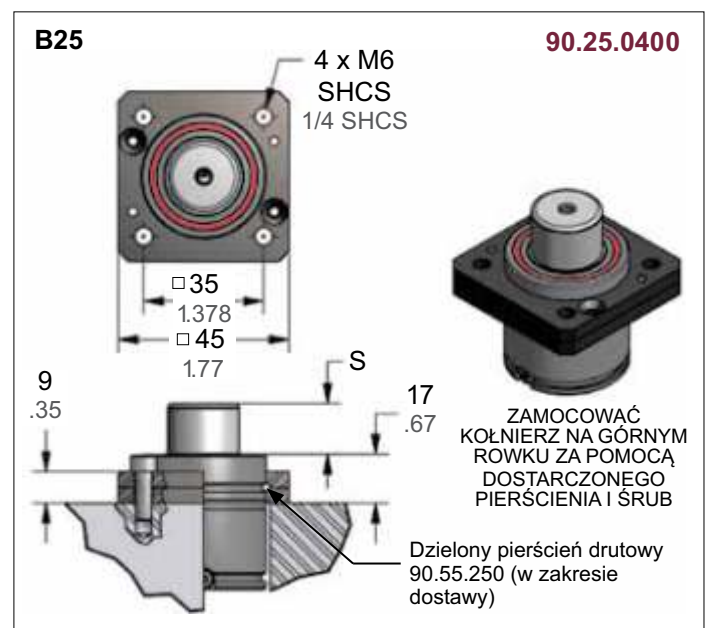
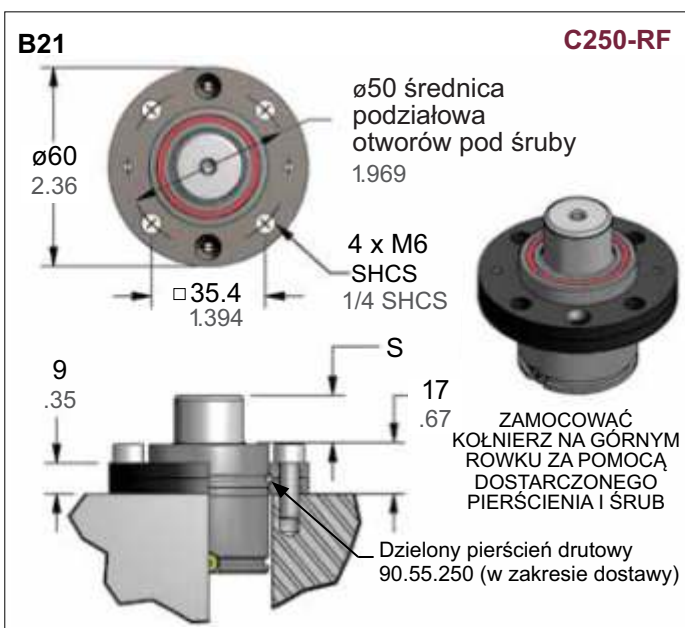
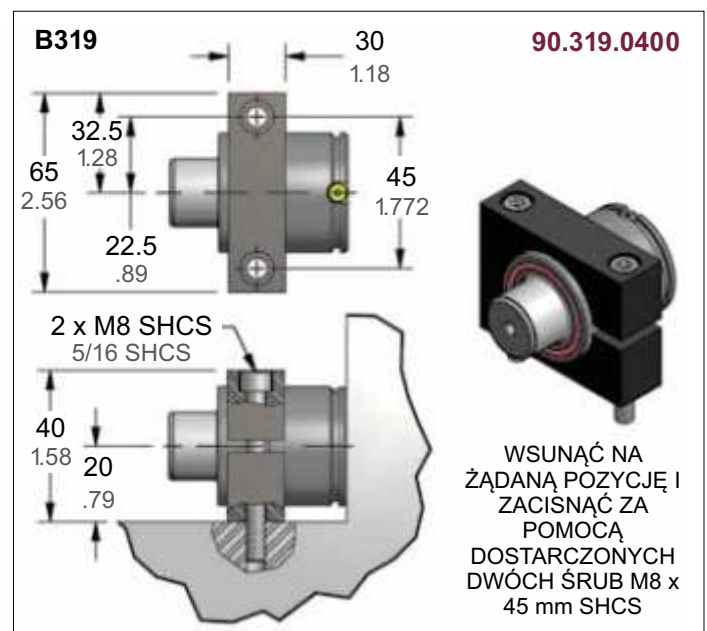
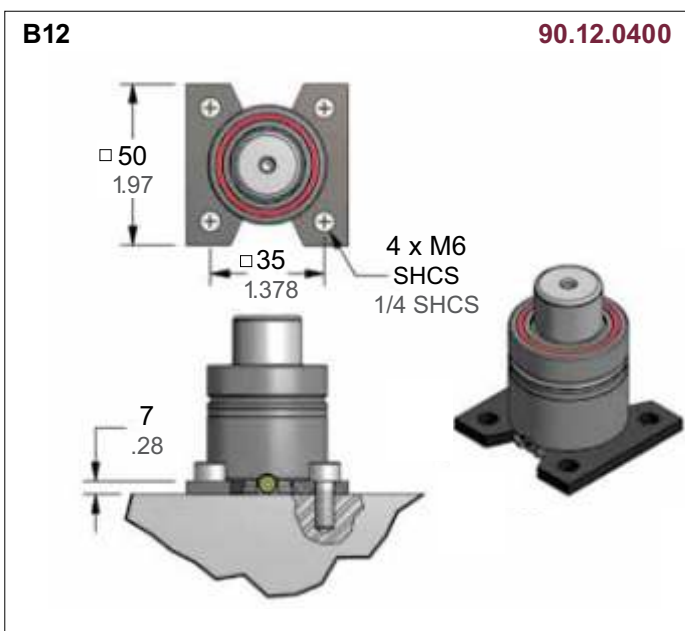
psi	lb.
2600	810
2175	678
2000	623
1750	545
1500	467
1000	312
500	156
250	78



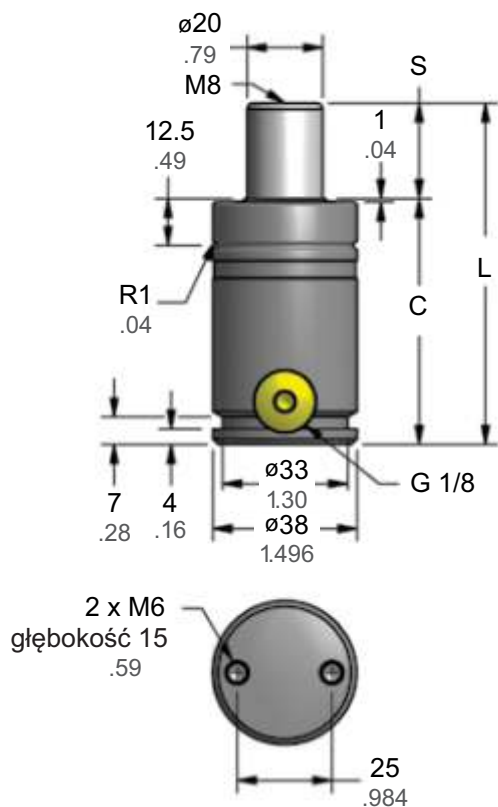
Siła początkowa

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40

Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.0400.025.B12.C.180 Tylko uchwyt: 90.12.0400



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
UH.0600.010	10 0.39	50 1.97	60 2.362
• UH.0600.013	12.5 0.49	52.5 2.07	65 2.559
UH.0600.016	16 0.63	56 2.20	72 2.835
UH.0600.019	19 0.75	59 2.32	78 3.071
• UH.0600.025	25 0.98	65 2.56	90 3.543
UH.0600.032	32 1.26	72 2.83	104 4.094
• UH.0600.038	37.5 1.48	77.5 3.05	115 4.528
• UH.0600.050	50 1.97	90 3.54	140 5.512
UH.0600.063	62.5 2.46	102.5 4.04	165 6.496
UH.0600.075	75 2.95	115 4.53	190 7.480
• UH.0600.080	80 3.15	120 4.72	200 7.874
UH.0600.100	100 3.94	140 5.51	240 9.449
UH.0600.125	125 4.92	165 6.50	290 11.417

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.0600.025. TO. C. 150

Numer części:
Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Opcja mocowania:
TO = Model standardowy.
Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.
Mocowania B19, B21 i B25 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napełnienia:
15–150 bar (220–2175 psi).
Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 150 bar.

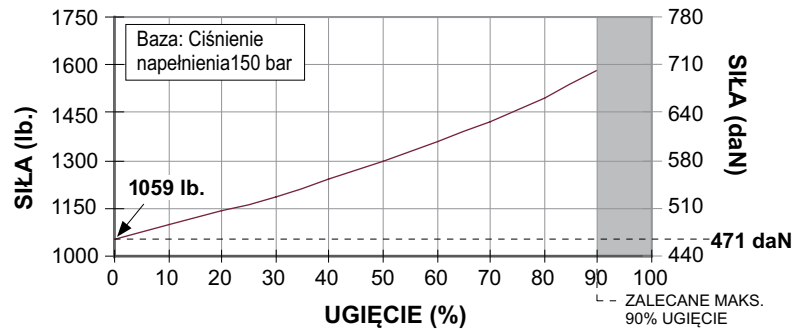
Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna,
F = praca w systemie zintegrowanym.
W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

UH.0600 — 5 kN / 0.5 ton

UH.0600 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

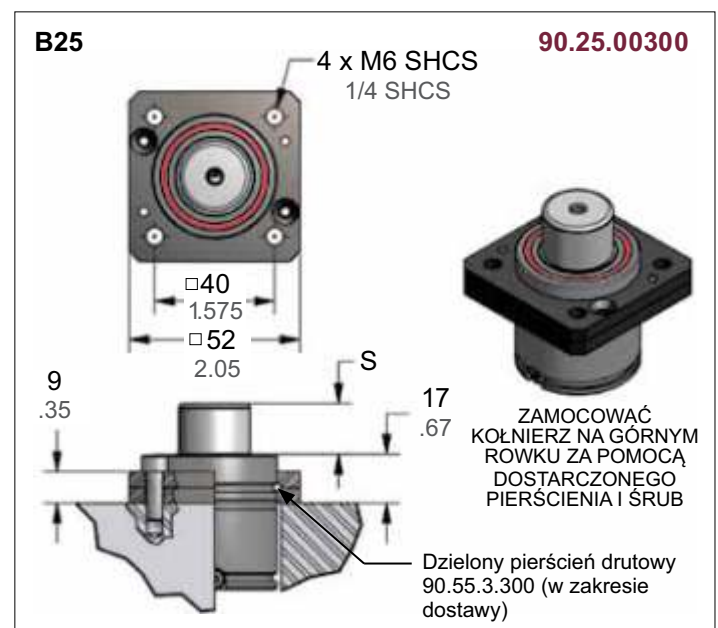
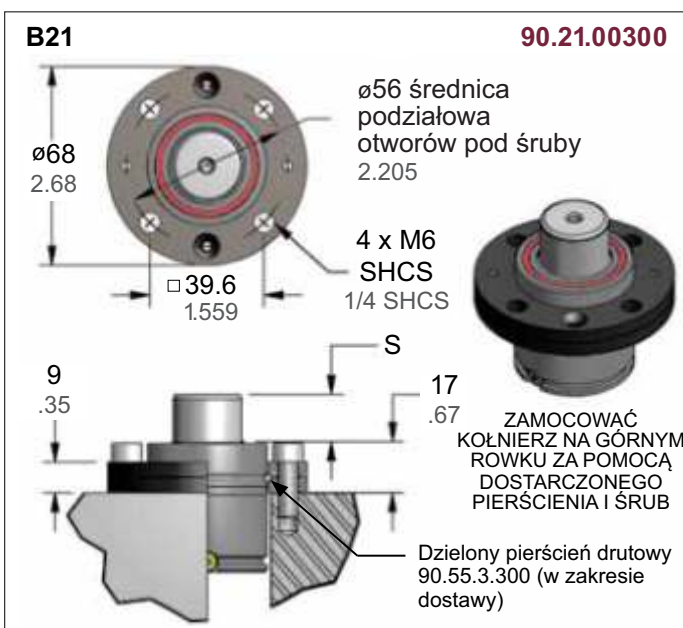
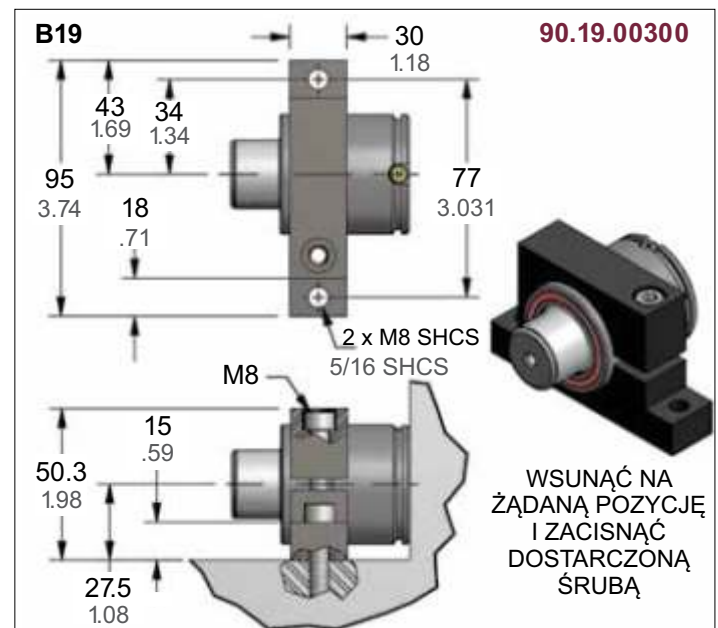
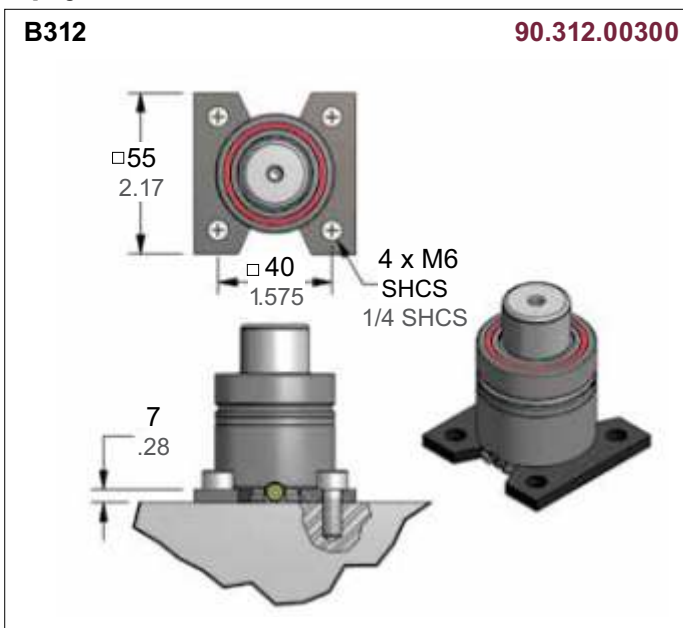
psi	lb.
2175	1059
2000	974
1750	852
1500	730
1000	487
500	243
250	122



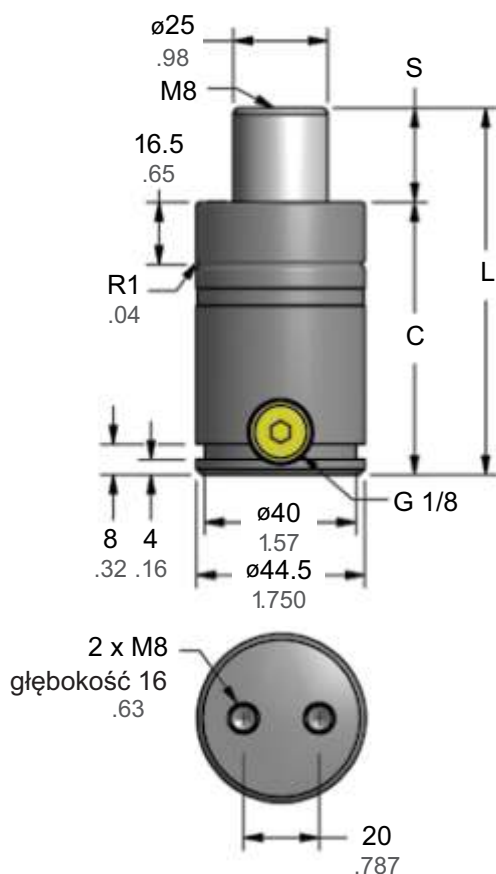
Siła początkowa

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.0600.025.B312.C.150 Tylko uchwyt: 90.312.00300



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
• UH.0800.013	12.5 0.49	59.5 2.34	72 2.835
UH.0800.016	16 0.63	63 2.48	79 3.110
UH.0800.019	19 0.75	66 2.60	85 3.346
• UH.0800.025	25 0.98	72 2.83	97 3.819
UH.0800.032	32 1.26	79 3.11	111 4.370
• UH.0800.038	37.5 1.48	84.5 3.33	122 4.803
• UH.0800.050	50 1.97	97 3.82	147 5.787
UH.0800.063	62.5 2.46	109.5 4.31	172 6.772
UH.0800.075	75 2.95	122 4.80	197 7.756
• UH.0800.080	80 3.15	127 5.00	207 8.150
UH.0800.100	100 3.94	147 5.79	247 9.724
UH.0800.125	125 4.92	172 6.77	297 11.693

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.0800.025. TO. C. 150

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Numer części:

Opcja mocowania:
TO = Model standardowy.

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B19, B21 i B25 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napelnienia:

15–150 bar (220–2175 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 150 bar.

Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna,
F = praca w systemie zintegrowanym.

W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

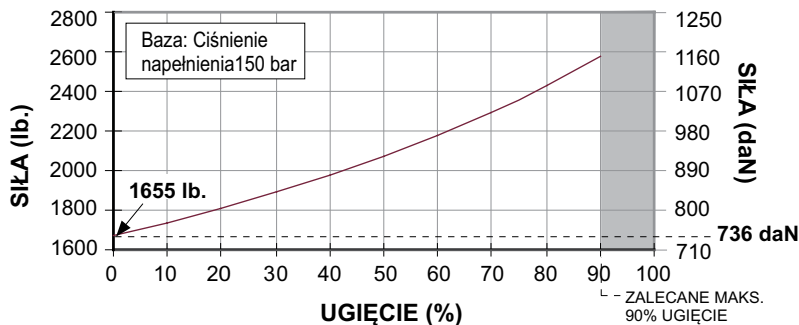
UH.0800 — 7.3 kN / 0.7 ton

Seria UH Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe

UH.0800 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

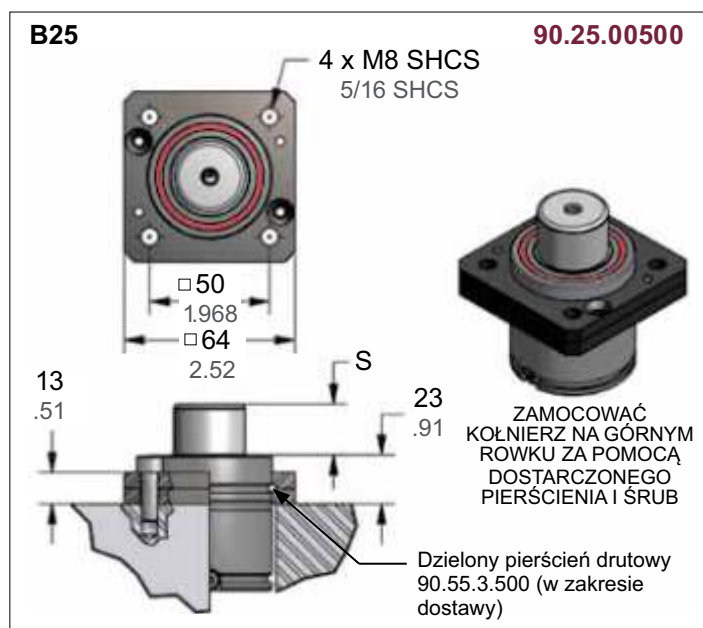
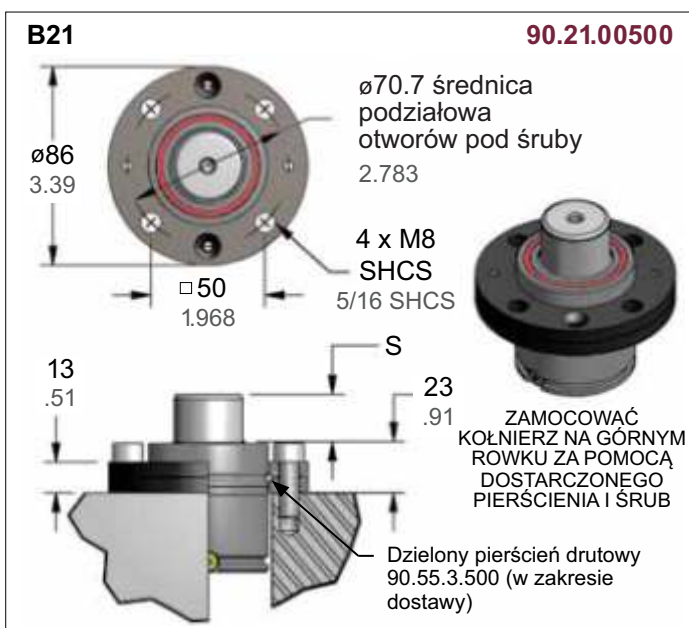
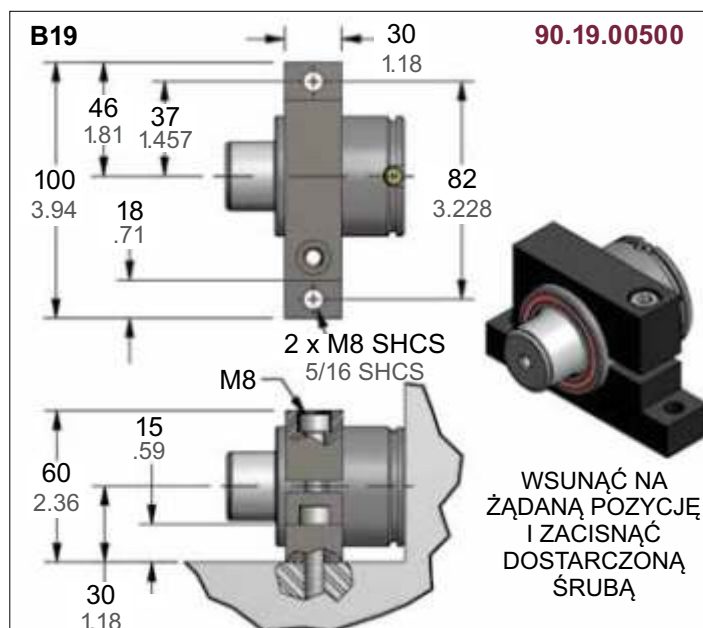
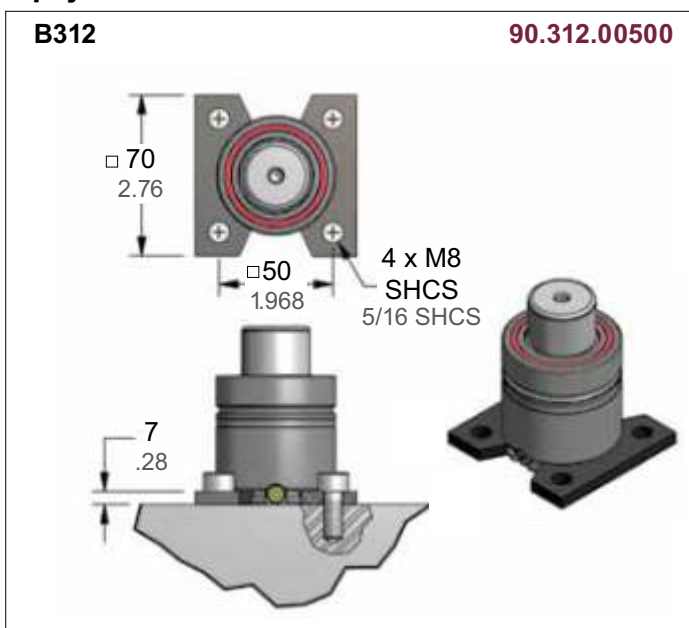
psi	lb.
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190



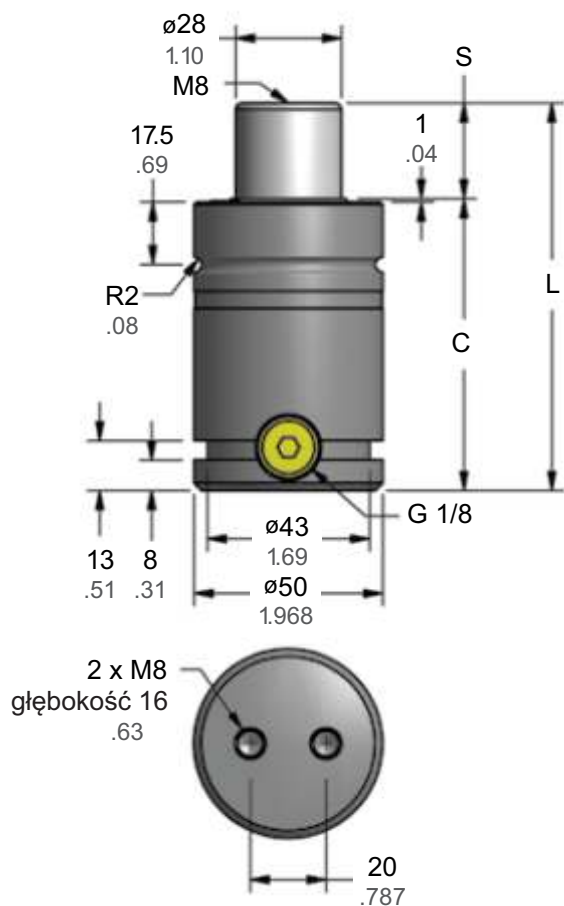
Siła początkowa

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.0800.025.B312.C.150 Tylko uchwyt: 90.312.00500



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
• UH.1000.013	12.5 0.49	64.5 2.54	77 3.031
UH.1000.016	16 0.63	68 2.68	84 3.307
UH.1000.019	19 0.75	71 2.80	90 3.543
• UH.1000.025	25 0.98	77 3.03	102 4.016
UH.1000.032	32 1.26	84 3.31	116 4.567
• UH.1000.038	37.5 1.48	89.5 3.52	127 5.000
• UH.1000.050	50 1.97	102 4.02	152 5.984
UH.1000.063	62.5 2.46	114.5 4.51	177 6.969
UH.1000.075	75 2.95	127 5.00	202 7.953
• UH.1000.080	80 3.15	132 5.20	212 8.346
UH.1000.100	100 3.94	152 5.98	252 9.921
UH.1000.125	125 4.92	177 6.97	302 11.890

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.1000.025. TO. C. 150

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Numer części:

Opcja mocowania:

TO = Model standardowy.

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B19, B21 i B25 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napełnienia:

15–150 bar (220–2175 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 150 bar.

Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna, F = praca w systemie zintegrowanym.

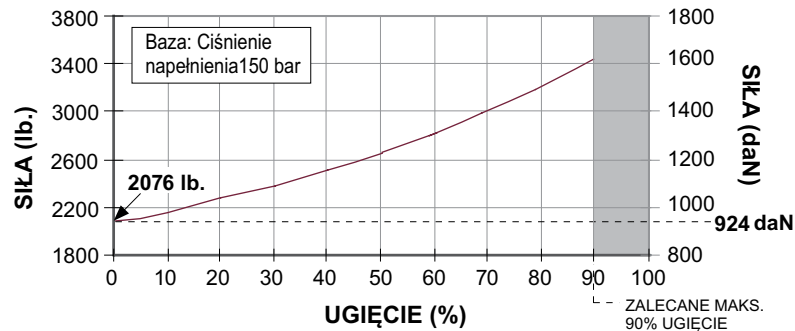
W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

UH.1000 — 10 kN / 1.0 ton

UH.1000 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

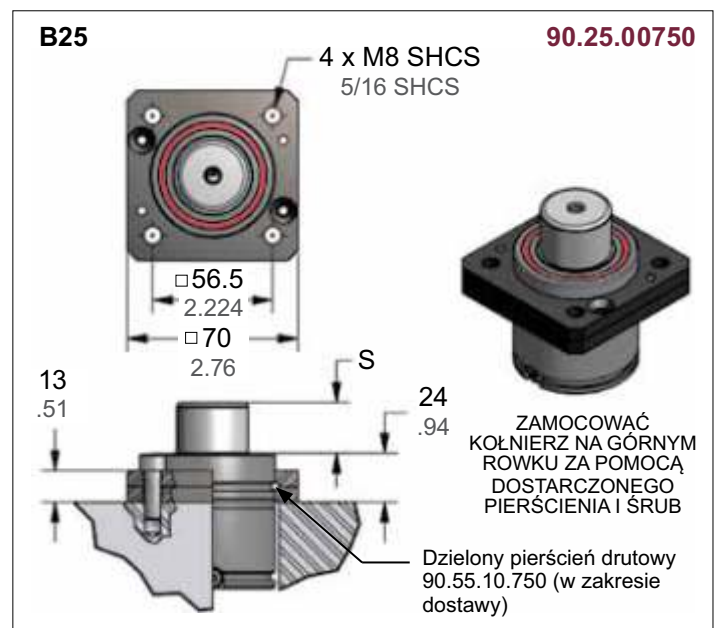
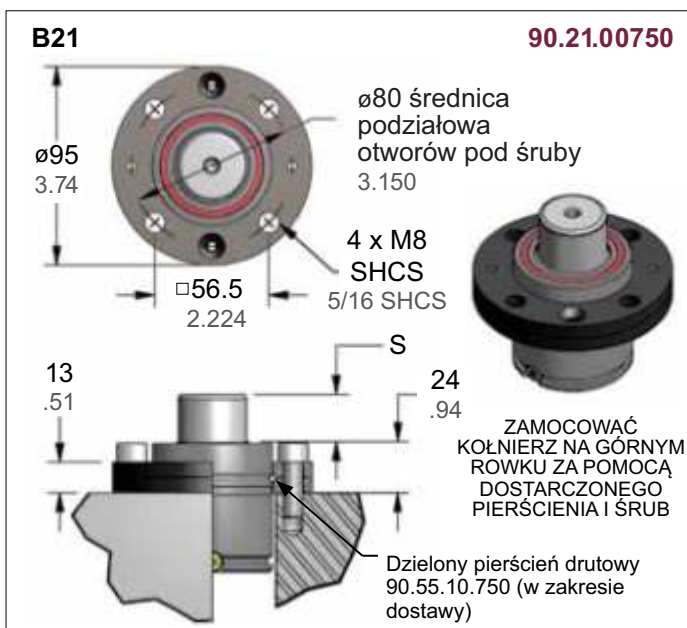
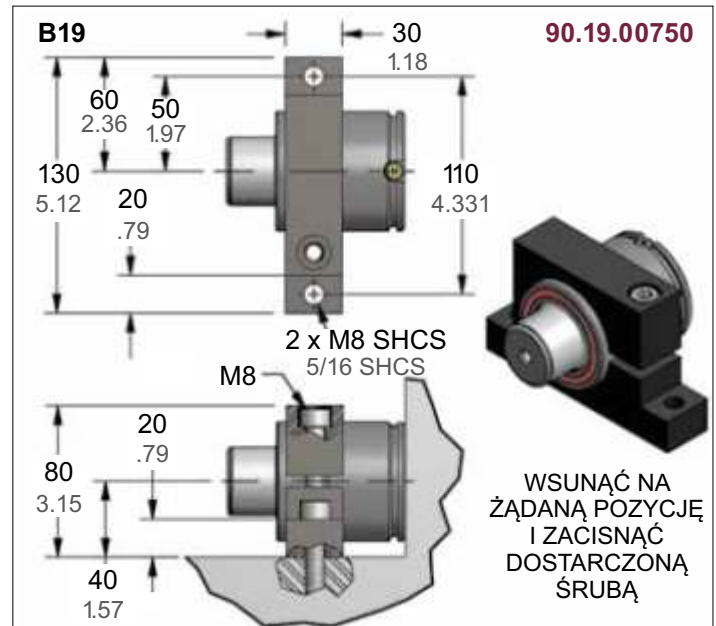
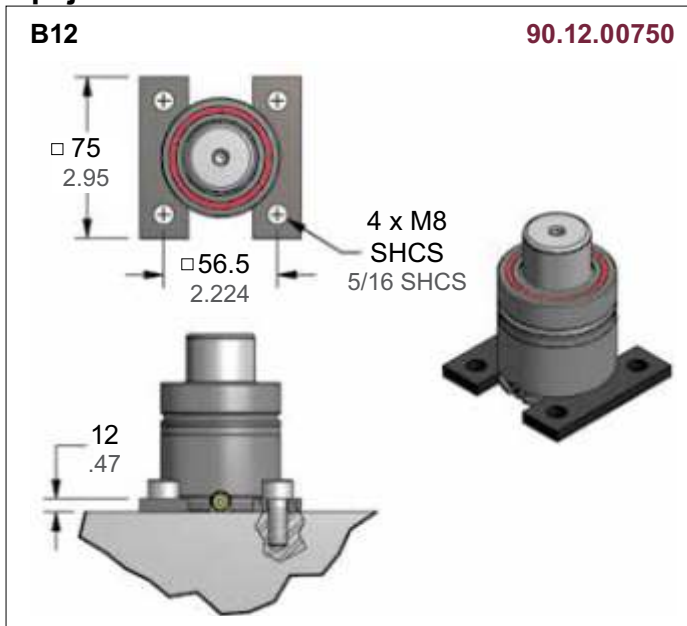
psi	lb.
2175	2076
2000	1909
1750	1670
1500	1432
1000	954
500	477
250	239



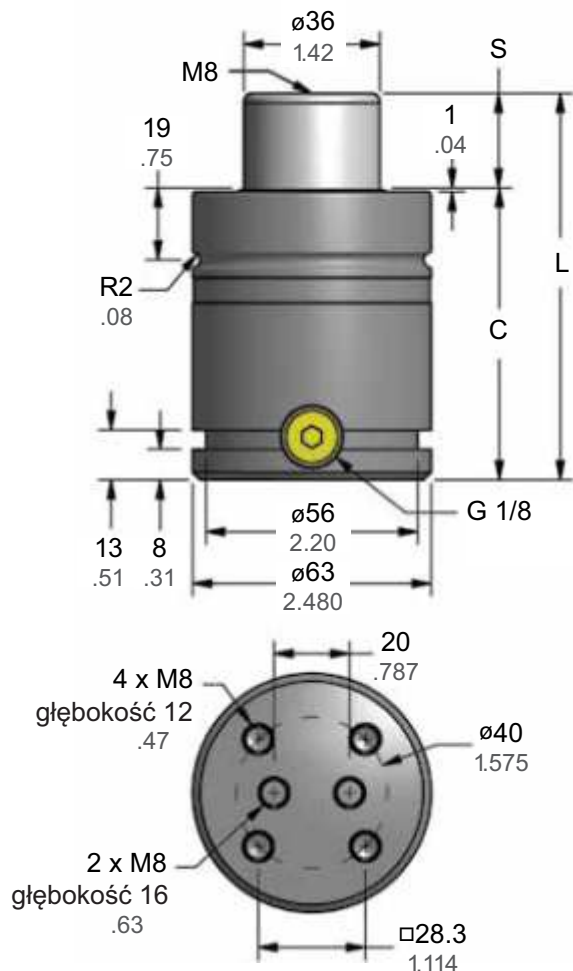
Siła początkowa

bar	daN
150	924
125	770
100	616
75	462
50	308
25	154
20	123

Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.1000.025.B12.C.150 Tylko uchwyt: 90.12.00750



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ± 0.25 ± 0.010
• UH.1600.013	12.5 0.49	64.5 2.54	77 3.031
UH.1600.016	16 0.63	68 2.68	84 3.307
UH.1600.019	19 0.75	71 2.80	90 3.543
• UH.1600.025	25 0.98	77 3.03	102 4.016
UH.1600.032	32 1.26	84 3.31	116 4.567
• UH.1600.038	37.5 1.48	89.5 3.52	127 5.000
• UH.1600.050	50 1.97	102 4.02	152 5.984
UH.1600.063	62.5 2.46	114.5 4.51	177 6.969
UH.1600.075	75 2.95	127 5.00	202 7.953
• UH.1600.080	80 3.15	132 5.20	212 8.346
UH.1600.100	100 3.94	152 5.98	252 9.921
UH.1600.125	125 4.92	177 6.97	302 11.890

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.1600.025. TO. C. 150

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Numer części:

Opcja mocowania:
TO = Model standardowy.

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B319, B21 i B25 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napelnienia:

15–150 bar (220–2175 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 150 bar.

Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna,
F = praca w systemie zintegrowanym.

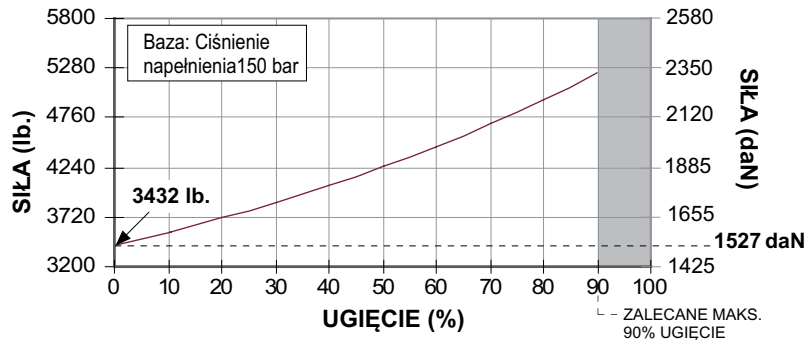
W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

UH.1600 — 15 kN / 1.7 ton

UH.1600 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

psi	lb.
2175	3432
2000	3155
1750	2761
1500	2367
1000	1578
500	789
250	394



Siła początkowa

bar	daN
150	1527
125	1272
100	1018
75	763
50	509
25	254
20	204

Opcje mocowania

B212 / 90.212.1600 **B112 / 90.112.1600**

Nr części	A	B
90.212.1600	100 (3.94)	73.5 (2.894)
90.112.1600	85 (3.35)	60 (2.362)

B319 **90.319.1600**

WSUNĄĆ NA ŻĄDANĄ POZYCJĘ I ZACISNĄĆ ZA POMOCĄ DOSTARCZONYCH DWÓCH ŚRUB M10 x 90 mm SHCS

B21 **90.21.1600**

ø85 średnica podziałowa otworów pod śruby 3.346

ZAMOCOWAĆ KOŁNIERZ NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ DOSTARCZONEGO PIERSCIENIA I ŚRUB

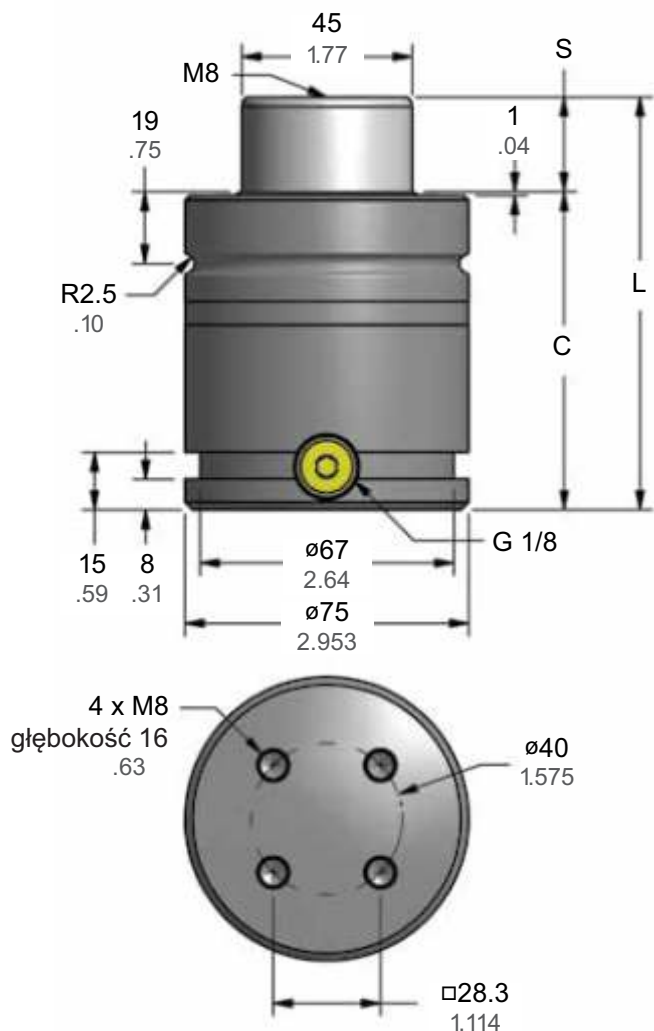
Dzielony pierścień drutowy 90.55.U.1600 (w zakresie dostawy)

B25 **90.25.1600**

ZAMOCOWAĆ KOŁNIERZ NA GÓRNYM RÓWKU ZA POMOCĄ DOSTARCZONEGO PIERSCIENIA I ŚRUB

Dzielony pierścień drutowy 90.55.U.1600 (w zakresie dostawy)

Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.1600.025.B112.C.150 Tylko uchwyt: 90.112.1600



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
UH.2600.016	16 0.63	75 2.95	91 3.583
UH.2600.019	19 0.75	78 3.07	97 3.819
• UH.2600.025	25 0.98	84 3.31	109 4.291
UH.2600.032	32 1.26	91 3.58	123 4.843
• UH.2600.038	37.5 1.48	96.5 3.80	134 5.276
• UH.2600.050	50 1.97	109 4.29	159 6.260
UH.2600.063	62.5 2.46	121.5 4.78	184 7.244
UH.2600.075	75 2.95	134 5.28	209 8.228
• UH.2600.080	80 3.15	139 5.47	219 8.622
UH.2600.100	100 3.94	159 6.26	259 10.197
UH.2600.125	125 4.92	184 7.24	309 12.165

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.2600.025. TO. C. 150

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Numer części:

Opcja mocowania:
TO = Model standardowy.

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B19, B21 i B325 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napelnienia:

15–150 bar (220–2175 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 150 bar.

Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna,
F = praca w systemie zintegrowanym.

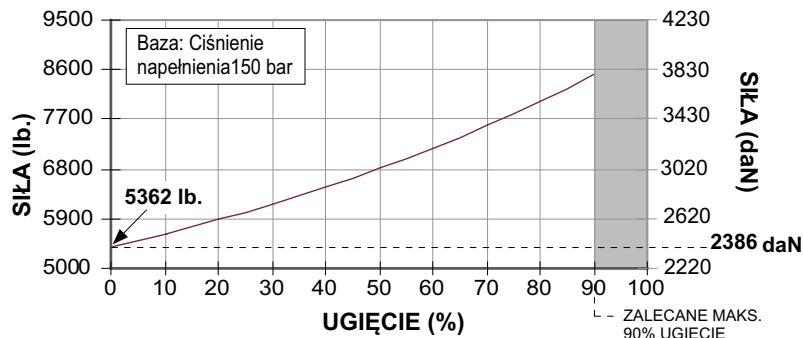
W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

UH.2600 — 24 kN / 2.6 ton

UH.2600 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

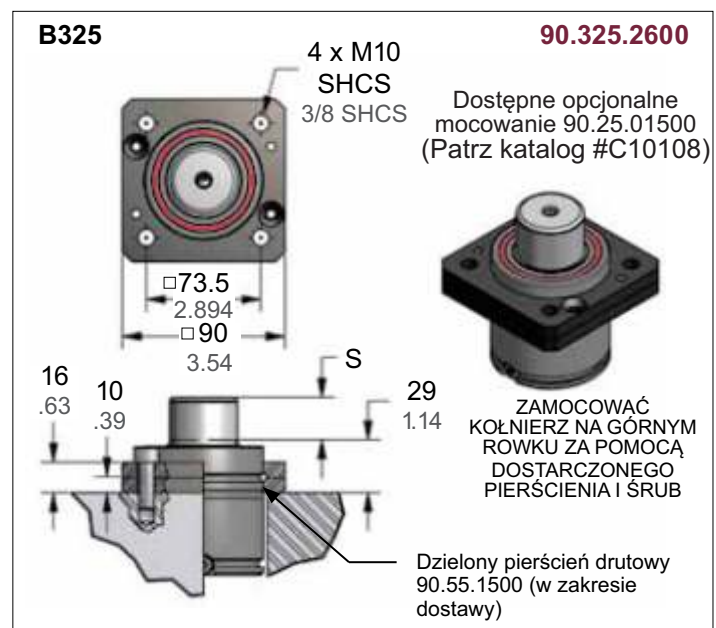
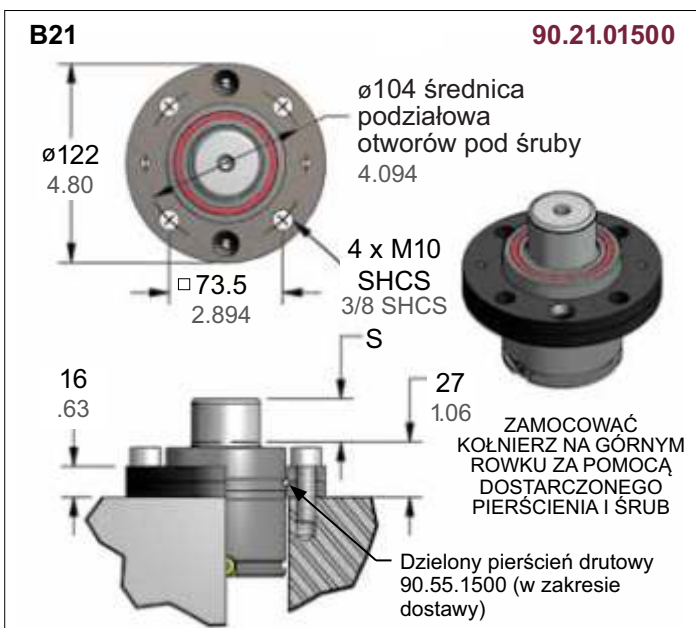
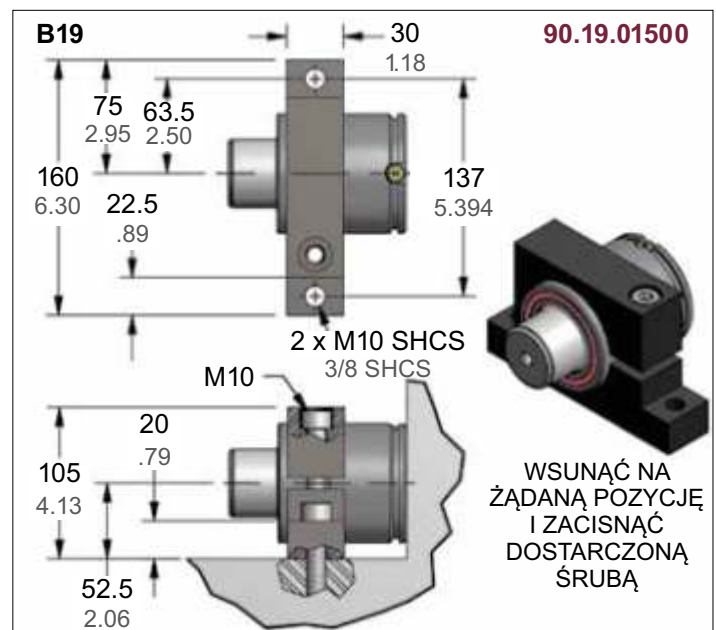
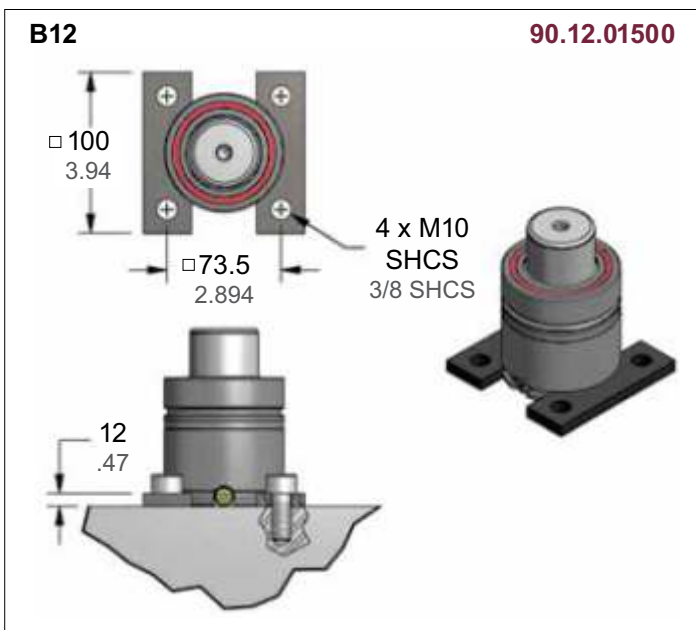
psi	lb.
2175	5362
2000	4930
1750	4314
1500	3698
1000	2465
500	1233
250	616



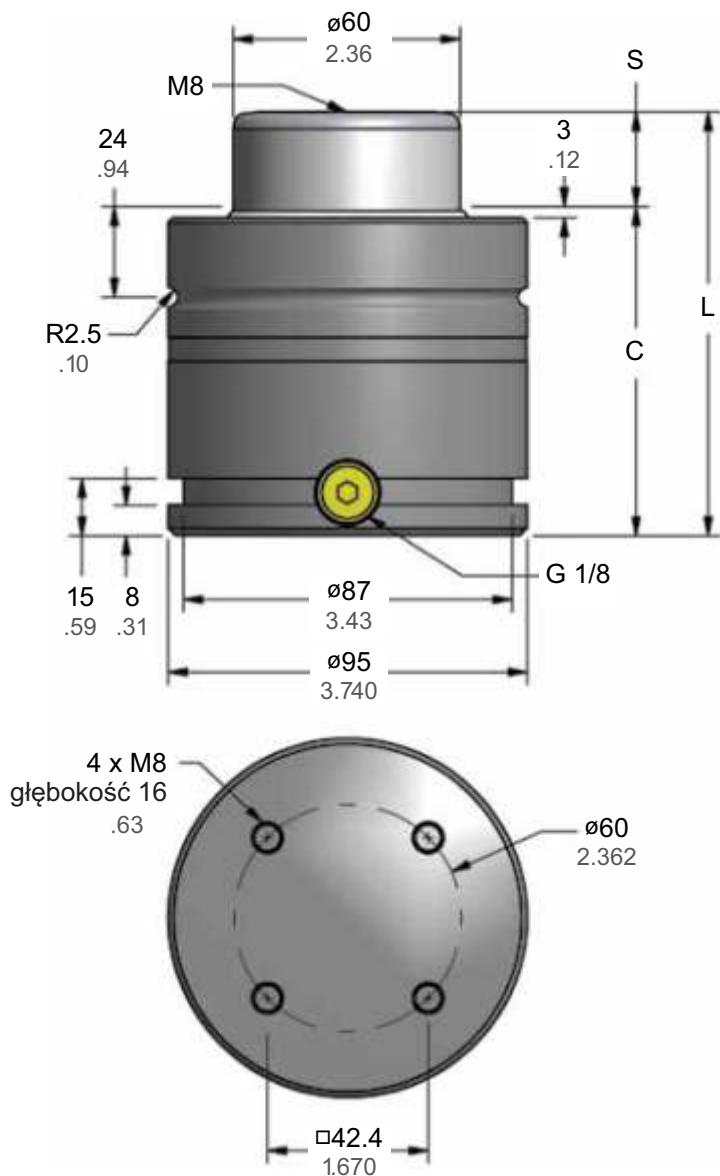
Siła początkowa

bar	daN
150	2386
125	1988
100	1590
75	1193
50	795
25	398
20	318

Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.2600.025.B12.C.150 Tylko uchwyt: 90.12.01500



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ± 0.25 ± 0.010
UH.4600.016	16 0.63	78 3.07	94 3.701
UH.4600.019	19 0.75	81 3.19	100 3.937
• UH.4600.025	25 0.98	87 3.43	112 4.409
UH.4600.032	32 1.26	94 3.70	126 4.961
• UH.4600.038	37.5 1.48	99.5 3.92	137 5.394
• UH.4600.050	50 1.97	112 4.41	162 6.378
UH.4600.063	62.5 2.46	124.5 4.90	187 7.362
UH.4600.075	75 2.95	137 5.39	212 8.346
• UH.4600.080	80 3.15	142 5.59	222 8.740
UH.4600.100	100 3.94	162 6.38	262 10.315
UH.4600.125	125 4.92	187 7.36	312 12.283

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.4600.025. TO. C. 150

Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Numer części:

Opcja mocowania:
TO = Model standardowy.

Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B19, B21 i B25 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napelnienia:

15–150 bar (220–2175 psi).

Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 150 bar.

Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna,
F = praca w systemie zintegrowanym.

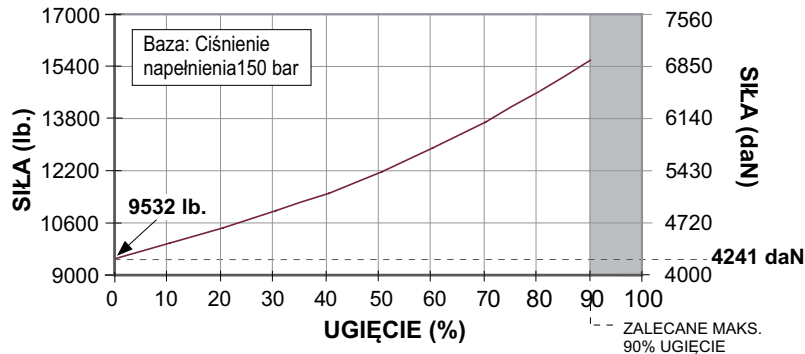
W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

UH.4600 — 42 kN / 4.7 ton

UH.4600 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

psi	lb.
2175	9532
2000	8765
1750	7669
1500	6574
1000	4383
500	2191
250	1096



Siła początkowa

bar	daN
150	4241
125	3534
100	2827
75	2121
50	1414
25	707
20	565

Opcje mocowania

B12 90.12.03000

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

B19 90.19.03000

2 x M12 SHCS 1/2 SHCS

WSUNĄĆ NA ŻĄDANĄ POZYCJĘ I ZACISNĄĆ DOSTARCZONĄ ŚRUBĄ

B21 90.21.03000

SHCS 1/2 SHCS

ZAMOCOWAĆ KOŁNIERZ NA GÓRNYM ROWKU ZA POMOCĄ DOSTARCZONEGO PIERŚCIENIA I ŚRUB

Dzielony pierścień drutowy 90.55.3000 (w zakresie dostawy)

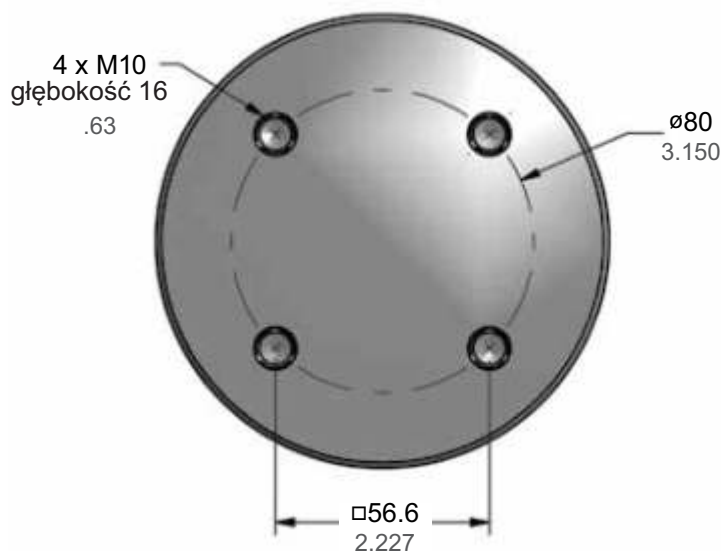
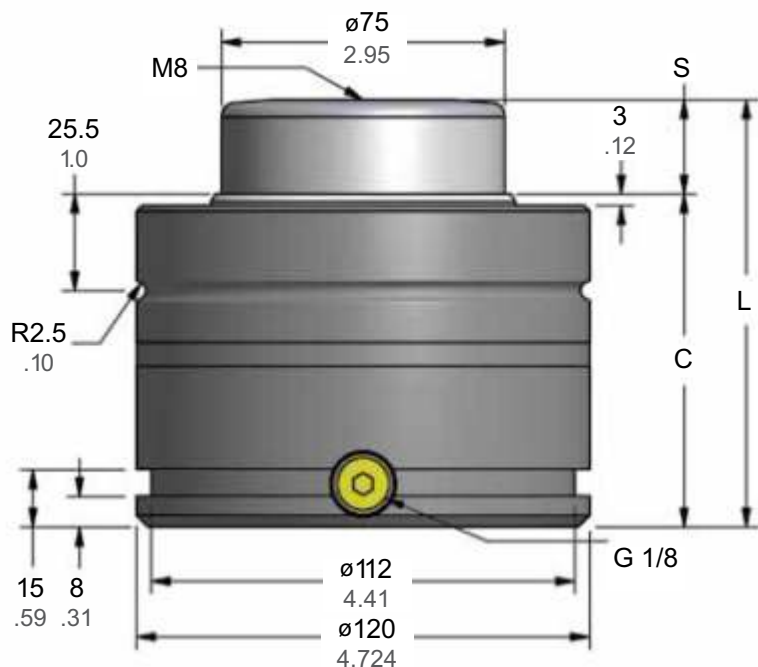
B25 90.25.03000

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

ZAMOCOWAĆ KOŁNIERZ NA GÓRNYM ROWKU ZA POMOCĄ DOSTARCZONEGO PIERŚCIENIA I ŚRUB

Dzielony pierścień drutowy 90.55.3000 (w zakresie dostawy)

Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.4600.025.B12.C.150 Tylko uchwyt: 90.12.03000



TO - Model standardowy

Numer części	S mm inch	C	L ± 0.25 ± 0.010
UH.6600.016	16 0.63	88 3.46	104 4.094
UH.6600.019	19 0.75	91 3.58	110 4.331
• UH.6600.025	25 0.98	97 3.82	122 4.803
UH.6600.032	32 1.26	104 4.09	136 5.354
• UH.6600.038	37.5 1.48	109.5 4.31	147 5.787
• UH.6600.050	50 1.97	122 4.80	172 6.772
UH.6600.063	62.5 2.46	134.5 5.30	197 7.756
UH.6600.075	75 2.95	147 5.79	222 8.740
• UH.6600.080	80 3.15	152 5.98	232 9.134
UH.6600.100	100 3.94	172 6.77	272 10.709
UH.6600.125	125 4.92	197 7.76	322 12.677

• Wielkości preferowane

Przykład zamówienia:

UH.6600.025. TO. C. 150

Numer części:
Obejmuje oznaczenie serii, model oraz długość skoku

Opcja mocowania:
TO = Model standardowy.
Przy braku oznaczenia wartością domyślną jest TO.

Mocowania B19, B21 i B25 zamówione ze sprężyną są dołączane w fabryce.

Ciśnienie napełnienia:

15–150 bar (220–2175 psi).
Brak wyspecyfikowania oznacza wartość domyślną 150 bar.

Rodzaj pracy: C = sprężyna autonomiczna, F = praca w systemie zintegrowanym.

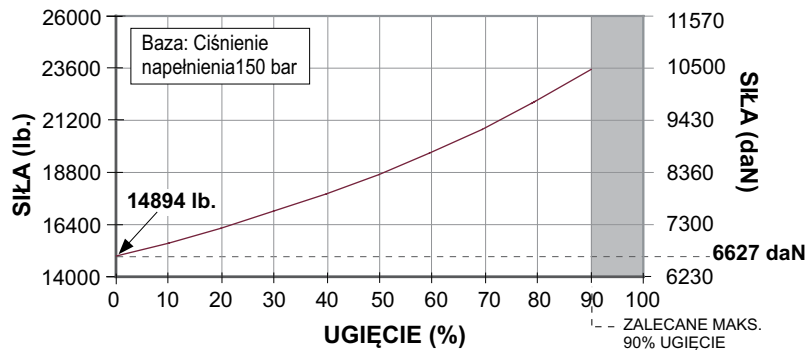
W przypadku braku wyspecyfikowania zostanie dostarczona sprężyna autonomiczna.

UH.6600 — 66 kN / 7.4 ton

UH.6600 Charakterystyka siłowa

Siła początkowa

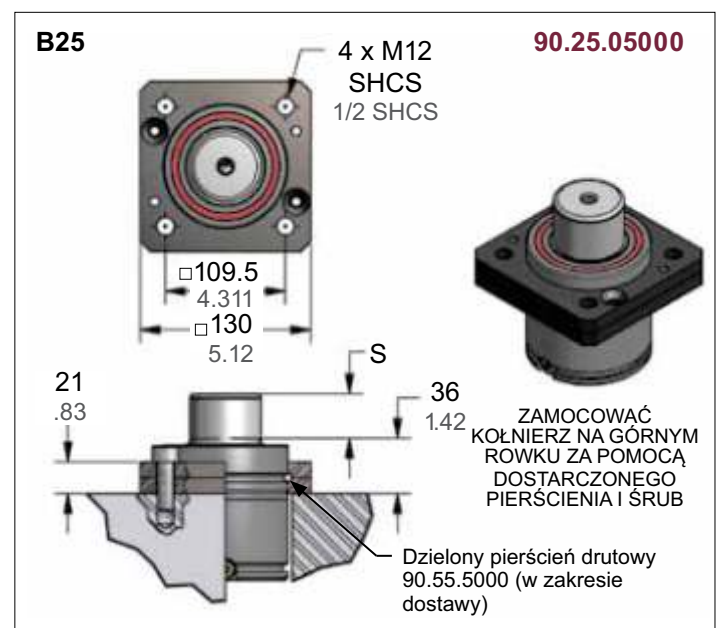
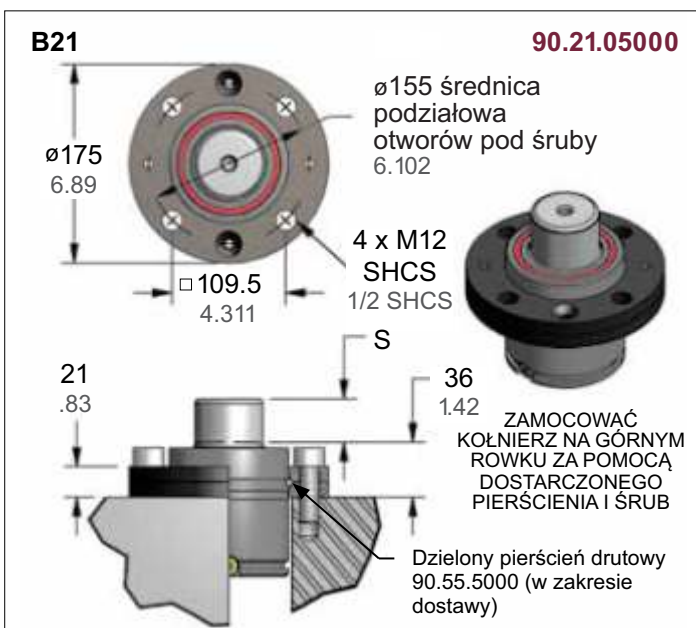
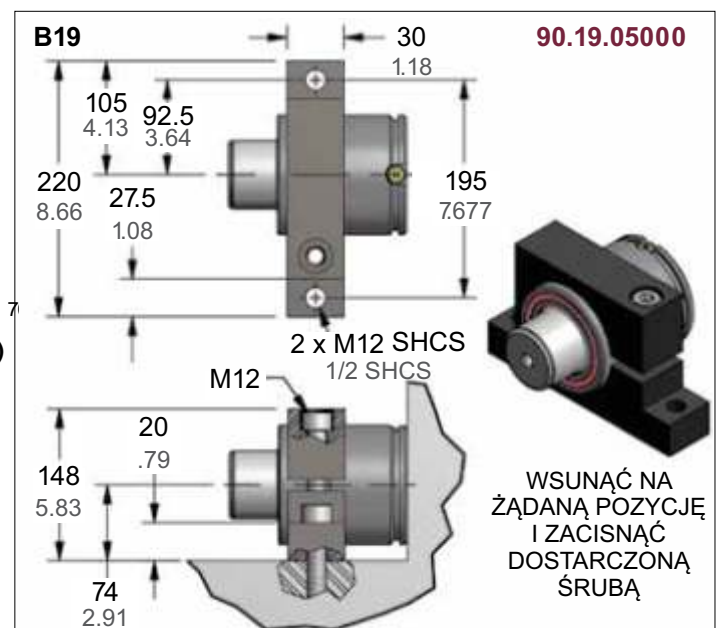
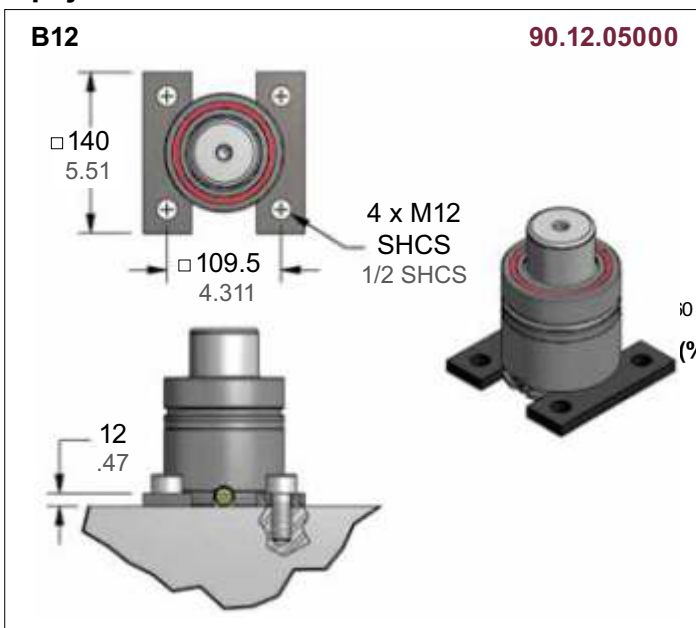
psi	lb.
2175	14894
2000	13695
1750	11983
1500	10272
1000	6848
500	3424
250	1712



Siła początkowa

bar	daN
150	6627
125	5522
100	4418
75	3313
50	2209
25	1104
20	884

Opcje mocowania



Przykład zamówienia: Sprężyna gazowa z mocowaniem: UH.6600.025.B12.C.150 Tylko uchwyt: 90.12.05000

Cyfrowy siłomierz puszkowy

- 90.305.BG (Przyrząd wskazujący)**
- 90.305.LC.05 (Siłomierz puszkowy 22.2 kN)**
- 90.305.LC.50 (Siłomierz puszkowy 222 kN)**

Przyrząd wskazujący cyfrowego siłomierza puszkowego firmy DADCO wyświetla wynik pomiaru do wyboru w Newton'ach, kg lub lbs.

Siłomierz puszkowy 90.305.LC.05 można stosować do pomiaru sił sprężyny do 22,2 kN, a siłomierz 90.305.LC.50 do 222 kN. Oba siłomierze puszkowe dostarczane są wraz z kablem przyłączeniowym.

Więcej informacji znajdą

Państwo w biuletynie nr B04106A.



Monitor ciśnienia DADCO

- 90.421.1 (120 VAC) - Biuletyn B00136**
- 90.421.2 (24 VAC) - Biuletyn B01115A**
- 90.421.2D (24 BDC, SPDT) - Biuletyn B00134**

Monitor ciśnienia DACO sygnalizuje obniżenie ciśnienia poniżej nastawionego poziomu. Alarmuje on obsługę prasy, że powinna wyłączyć prasę. Punkt wyłączenia jest nastawny w zakresie od 15 do 200 bar.

Więcej informacji znajdą

Państwo w odpowiednim

biuletynie. Prosimy

skontaktować się

z firmą DADCO.



Stanowisko kontrolne MINI

- 90.305.2 Standardowa konfiguracja**
- 90.305.2D Konfiguracja cyfrowa**

Stosujcie Państwo stanowisko kontrolne Mini razem ze standardowymi siłomierzami puszkowymi lub cyfrowym siłomierzem puszkowym.

Tylko do stosowania z modelami UH.0400 - UH.1600.

Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie B08108.



Przenośne stanowisko kontrolne

- 90.305.3 (PTS-25)**

Przenośne stanowisko kontrolne stosowane jest wraz ze standardowymi siłomierzami puszkowymi do kontrolowania siły początkowej naciskowych sprężyn gazowych. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie nr B97B121.



Szybkorozłączalna armatura do napełniania

- 90.310.040 (CA-40)**

Szybkorozłączną armaturę do napełniania DADCO 90.310.040 stosuje się w połączeniu z szybkorozłącznym zaworem do napełniania 90.310.143 lub 90.310.111 lub armaturą do kontroli i regulacji ciśnienia 90.315.5 do napełniania autonomicznych naciskowych sprężyn gazowych. 90.310.040 można stosować również w połączeniu z pulpitem do kontroli i obsługi firmy DADCO do napełniania systemów zintegrowanych. W skład 90.310.040 wchodzi: regulator ciśnienia 90.310.201, przewód elastyczny 90.310.252 oraz szybkorozłączne przyłącze do napełniania 90.310.338.



Przewód elastyczny (3 m) 90.310.252

Regulator ciśnienia 90.310.201

Szybkorozłączne przyłącze do napełniania 90.310.338

Standardowy siłomierz puszkowy

90.300.0300 (UH.0400)	90.300.01500 (UH.1600)
90.300.0500 (UH.0600)	90.300.2600 (UH.2600)
90.300.0750 (UH.0800)	90.300.4600 (UH.4600)
90.300.1000 (UH.1000)	90.300.6600 (UH.6600)

Standardowe siłomierze puszkowe służą do precyzyjnego pomiaru ciśnienia napełnienia naciskowych sprężyn gazowych. Każdy model naciskowej sprężyny gazowej wymaga zastosowania odpowiedniego przyporządkowanemu mu siłomierza puszkowego. Siłomierze puszkowe prosimy stosować z przenośnym stanowiskiem kontrolnym 90.305.3



Zestaw narzędzi serwisowych DADCO

Teraz najczęściej stosowane narzędzia serwisowe firmy DADCO do każdej z naszych 3 głównych typów wielkości naciskowych sprężyn gazowych: Micro, Mini oraz L dostępne są w zestawach umieszczonych w skrzynce. Zestaw narzędzi może obejmować siłomierze puszkowe, zawory do napełniania jak również różne narzędzia naprawcze. Dostępne są także pojedyncze narzędzia do napraw oraz siłomierze puszkowe. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie B05143A.



Armatura DADCO do kontroli i regulacji ciśnienia

90.315.5

Stosujcie Państwo armaturę do kontroli i regulacji ciśnienia DADCO do łatwego napełniania, odpowietrzania oraz kontroli naciskowych sprężyn gazowych serii UH firmy DADCO. Więcej informacji znajdują Państwo w biuletynie Nr B01133D.



Szybkorozłączny zawór do napełniania

90.310.111

Do napełniania naciskowych sprężyn gazowych serii UH stosujcie Państwo szybkorozłączny zawór do napełniania firmy DADCO. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



90.310.111

Uchwyt T

- 90.320.1 (M6: UH.0400)**
- 90.320.2 (M8: UH.0600 - UH.6600)**

Do wyjmowania tłoczyska podczas demontażu oraz do prawidłowego pozycjonowania tłoczyska podczas montażu naciskowych sprężyn gazowych.



Narzędzie do montażu pierścieni C

Do wkładania pierścieni C w rowek mocujący.



Narzędzie do demontażu pierścieni C

90.355 (UH.0400 - UH.0800)
90.356 (UH.1000 - UH.6600)

Do bezpiecznego i łatwego demontażu pierścieni C.



Narzędzie do montażu pierścienia C

90.351.00400 (UH.0400)
90.351.00300 (UH.0600)
90.351.00500 (UH.0800)
90.350.00750 (UH.1000)
90.351.01600 (UH.1600)

Do wkładania pierścienia C do rowka ustalającego.



Tuleja do demontażu

90.340.00400 (UH.0400)
90.340.00600 (UH.0600)
90.340.00750 (UH.0800)
90.340.00750 (UH.1000)
90.340.01600 (UH.1600)
90.340.01500 (UH.2600)
90.340.03000 (UH.4600)
90.340.05000 (UH.6600)



Do pozycjonowania wkładu pod rowkiem pod pierścień C podczas montażu i demontażu sprężyny gazowej.

Narzędzie do odpowietrzania zaworów

90.360.4

Prosimy stosować narzędzie do odpowietrzania zaworów firmy DADCO do powolnego odpowietrzania (opróżniania) lub do nastawiania żądanego ciśnienia napełnienia. W przypadku pytań prosimy skontaktować się z firmą DADCO.



Narzędzie do serwisowania zaworów

90.320.8

Do wszystkich niezbędnych prac serwisowych na zaworze. Więcej informacji znajdą Państwo w biuletynie B05110.



Zestawy naprawcze

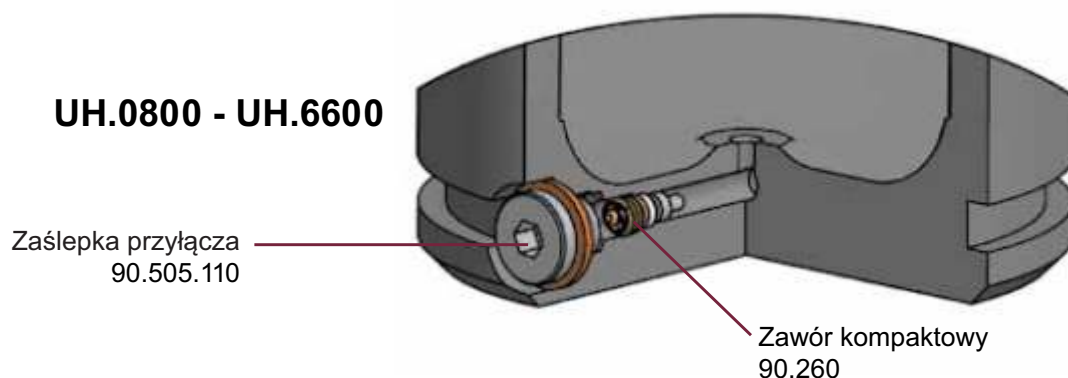
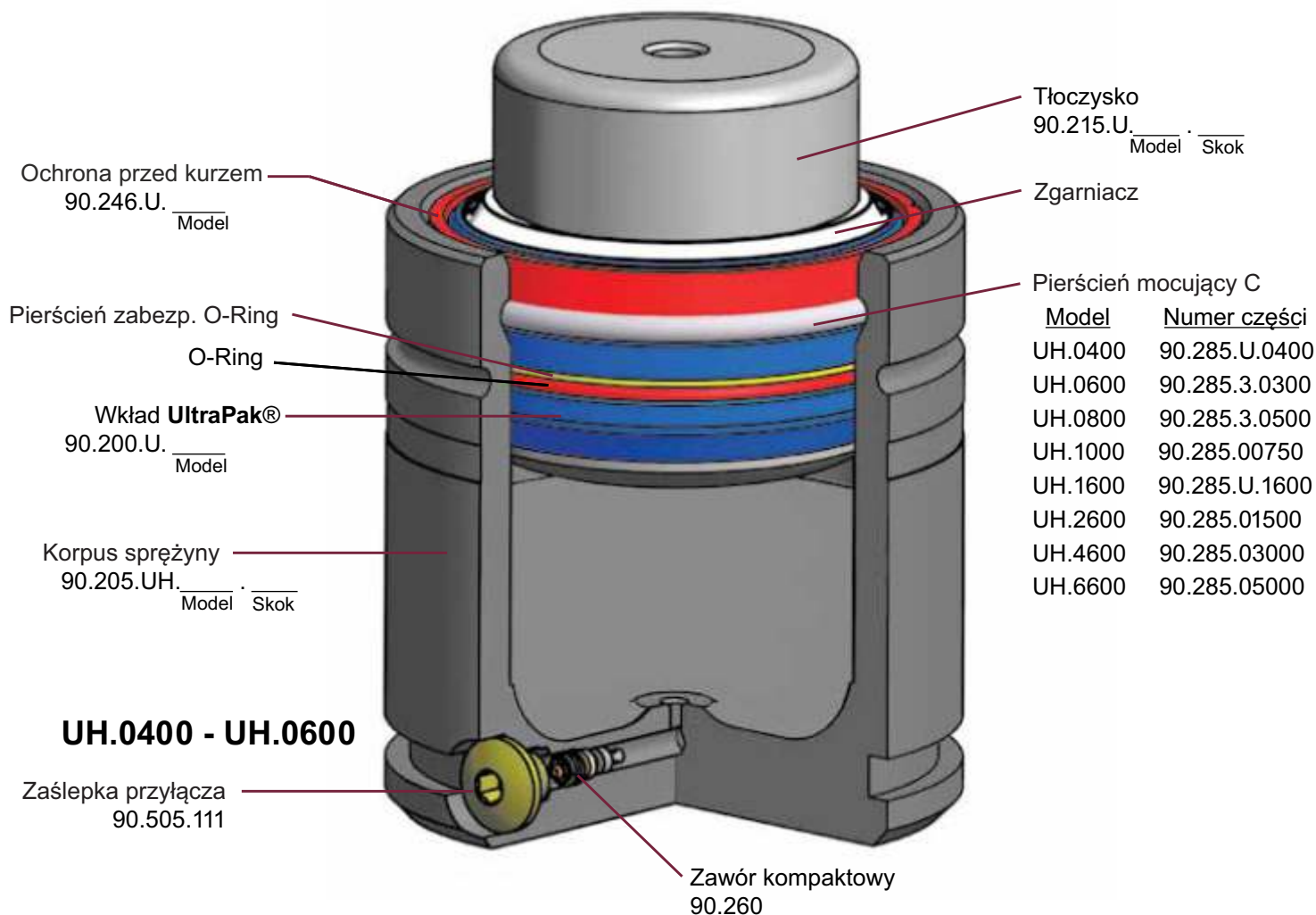
Każdy zestaw zawiera kompletnie zmontowany zespół wkładu, ochronę przed kurzem, buteleczkę z olejem montażowym oraz instrukcję obsługi.

<u>Model</u>	<u>Nr zestawu</u>	<u>Model</u>	<u>Nr zestawu</u>
UH.0400	90.108.00400	UH.1600	90.108.01600
UH.0600	90.108.00600	UH.2600	90.108.02600
UH.0800	90.108.00800	UH.4600	90.108.04600
UH.1000	90.108.01000	UH.6600	90.108.06600



Wykaz części

Seria UH Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe



Przykład zamówienia części: Tłoczyisko: 90.215. U. 0400. 025

Numer części _____ Skok (mm) _____
 _____ Model: 0400, 0600, 0800, 1000, 1600, 2600, 4600, 6600

Uwaga: Naciskowe sprężyny gazowe serii UH są trwale oznakowane. Oznaczenie obejmuje: model, numer seryjny oraz numer zestawu naprawczego. W momencie zamówienia prosimy o podanie tych danych.

Dane techniczne

UWAGA

Przed rozpoczęciem serwisu lub prac naprawczych bezwarunkowo całkowicie odpowietrzyć naciskową sprężynę gazową.

Dane eksploatacyjne

Medium robocze:	azot
Ciśnienie napełniania UH.0400:	15 – 180 bar
Ciśnienie napełniania UH.0600 – UH.6600:	15 – 150 bar
Zakres temperatur roboczych:	-6°C – +71°C
Maks. prędkość przesuwu:	0,5 m/sek.

Wskazówki dotyczące zabudowy

Zaplanować rezerwę skoku

- Seria UH sprężyn gazowych firmy DADCO zapewnia drogę ugięcia o pełnej wartości skoku nominalnego; jednak z uwagi na osiągnięcie optymalnego okresu trwałości i bezpieczeństwa należy przewidzieć 10% rezerwę skoku (F.1 i F.2).

Unikać obciążenia bocznego

- Obciążenia boczne spowodowane przez prasę lub narzędzie zwiększają zużycie prowadzenia, uszczelnienia i tłoczyska (F.4). Z tego powodu w miarę możliwości należy unikać obciążeń bocznych (F.3).

Gwint w tłoczysku

- Gwint w tłoczysku jest przewidziany wyłącznie do montażu i demontażu sprężyny. Nigdy nie używać tego gwintu do mocowania lub zabezpieczania sprężyny (F.4). Wibracje lub obciążenie boczne mogą spowodować uszkodzenie sprężyny.

Ochrona przed cieczami

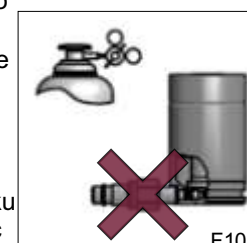
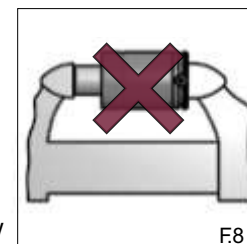
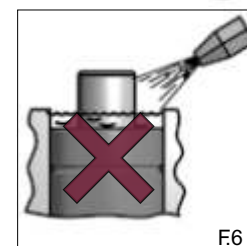
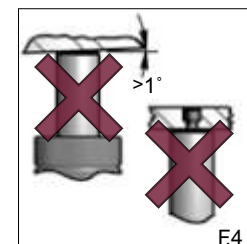
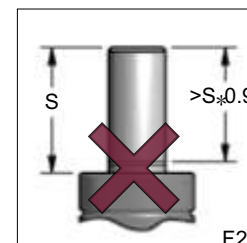
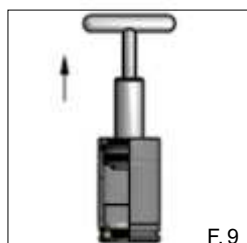
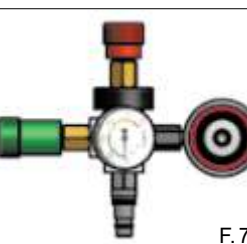
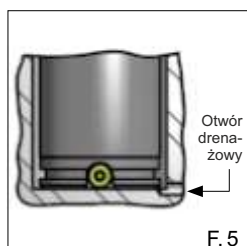
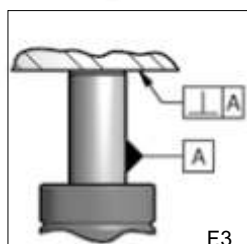
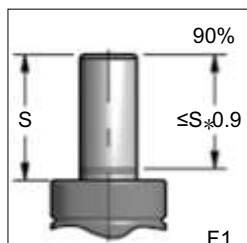
- Należy unikać bezpośredniego kontaktu ze środkami smarnymi lub czyszczącymi (F.6). Należy przewidzieć odpowiedni otwór drenażowy w kieszeni pod naciskową sprężynę gazową (F.5).

Odpowietrzanie autonomicznych sprężyn gazowych

- Armatura do kontroli i regulacji ciśnienia firmy DADCO 90.315.5 (Patrz strona 21) umożliwia napełnianie, odpowietrzanie oraz kontrolę ciśnienia sprężyn gazowych serii UH (F.7). Informacje dotyczące kompletnego odpowietrzania sprężyn gazowych - patrz instrukcja konserwacji sprężyn gazowych DADCO serii UH.

Napełnianie autonomicznych sprężyn gazowych

- Podczas napełniania trzymać naciskową sprężynę gazową zawsze w pozycji pionowej. Nigdy nie mocować naciskowej sprężyny gazowej w imadle lub uchwycie mocującym poza narzędziem; może prowadzić to do uszkodzenia naciskowej sprężyny gazowej (F.8).
- Nigdy nie napełniać naciskowej sprężyny gazowej, której tłoczysko nie jest całkowicie wysunięte (F.10). Wkręcić uchwyt T (90.320.1, 90.320.2) - patrz strona 21, w tłoczysko, wcisnąć zawór za pomocą narzędzia do odpowietrzania zaworu 90.360.4 lub narzędzia do serwisowania zaworów 90.320.8 - patrz informacje na stronie 22. Następnie ostrożnie wyciągać tłoczysko wraz z wkładem w kierunku ku górze aż zetknie się z pierścieniem zabezpieczającym (F.9). Wykręcić uchwyt T i napełnić naciskową sprężynę gazową na żądane ciśnienie napełnienia. Więcej informacji znajdą Państwo w instrukcji serwisowej sprężyn gazowych serii UH.



DADCO®

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA
734.207.1100 • 800.DADCO.USA • fax 734.207.2222 • www.dadco.net
Globalny lider w technice azotowych sprężyn gazowych