

DADCO®

Zespoły ustalająco-przewodzące

Seria GRS

Nowość! Teraz dostępne opcjonalnie również z kamieniami mocującymi!



Prowadzenie i ustalenie

- Oszczędność kosztów w porównaniu z konwencjonalnymi słupami i tulejami
- Cztery średnice słupów przewodzących: 25 mm, 30 mm, 36 mm oraz 50 mm
- Zwarty jednoczęściowy korpus ze zgarniaczami od góry i od dołu
- Różne długości skoku dla różnych zastosowań

DADCO®

Firma DADCO wytwarza wyroby najwyższej jakości w konkurencyjnych cenach oferując równocześnie świetny serwis. Firma DADCO została założona w 1958 roku i jest pod względem wielkości produkcji największym producentem naciskowych, azotowych sprężyn gazowych do tłoczników. Wyroby DADCO cieszą się uznaniem na całym świecie i są stosowane w wielu gałęziach przemysłu np. w wykrojnikach, tłocznikach, formach, w przemyśle motoryzacyjnym i przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Zespoły ustalająco-prowadzące

Opracowane do zastosowania w narzędziach w celu zastąpienia konwencjonalnych prowadzeń typu „słup - tuleja”. Zespoły ustalająco-prowadzące GRS wyposażono w najwyższej jakości elementy prowadzące w celu zapewnienia ekstremalnie długiej żywotności.

Firma DADCO oferuje 4 modele o różnych średnicach słupów prowadzących w celu dostosowania się do różnych obciążeń: GRS.25, GRS.30, GRS.36, oraz GRS.50 (patrz strona 7).



Opcje mocowania

W celu zapewnienia możliwości wyboru zamocowania firma DADCO oferuje zespoły ustalająco-prowadzące GRS w dwóch wariantach mocowania: z mocowaniem kołnierzym oraz z pomocą kamieni mocujących.

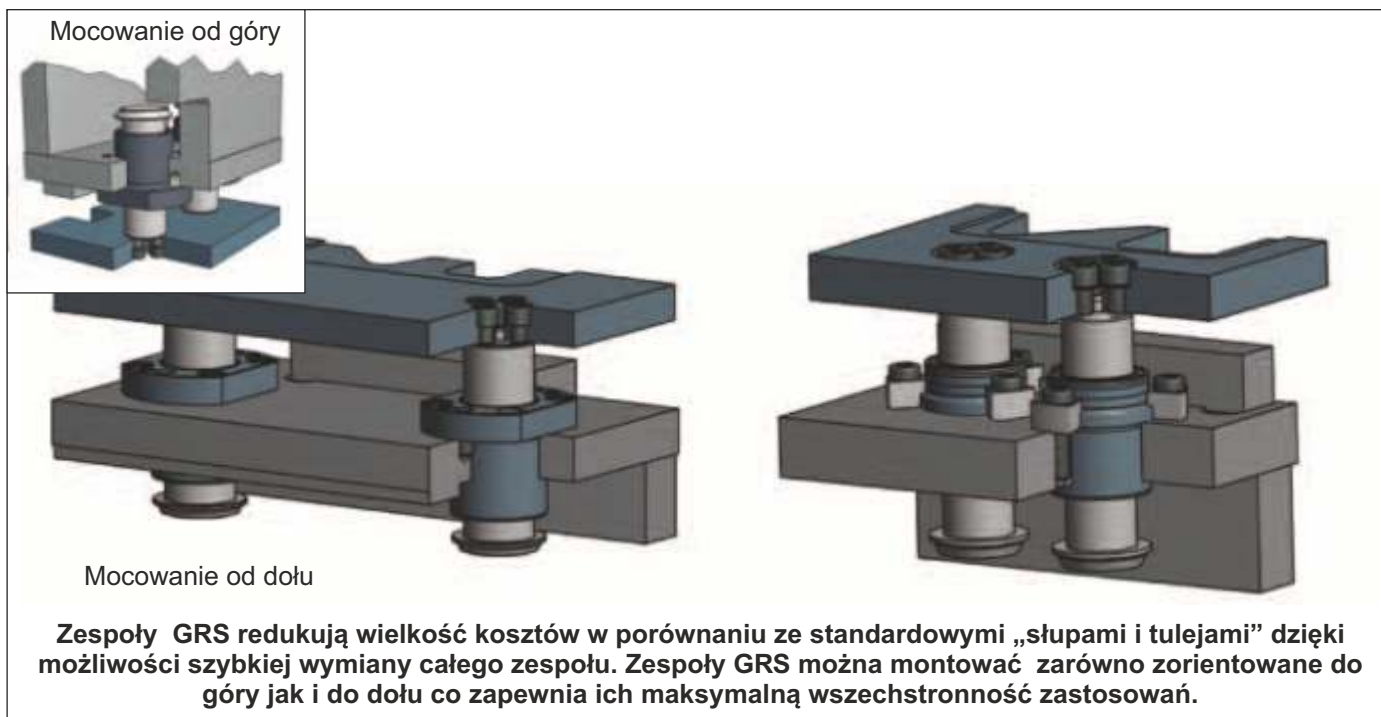
Mocowanie kołnierzowe dostępne jest dla wszystkich 4 modeli. Jest to wykonanie jednoczęściowe w wąskich tolerancjach. Każde mocowanie kołnierzowe posiada 4 otwory mocujące oraz dwa otwory pasowane pod kołki ustalające do precyzyjnego montażu.

Opcja mocowania za pomocą kamieni mocujących, oferowana dla modeli GRS.30 i GRS.36, umożliwia mocowanie w warunkach ograniczenia miejsca. Alternatywnie mają Państwo możliwość wyboru mocowania z zastosowaniem 2 kamieni mocujących szerokich „W2” lub 3 wąskich „N3”.

Dodatkowe kamienie mocujące w razie potrzeby można zamówić odrębnie.

Model	Średnica słupa	FM Kołnierz	W2 Szerokie kamienie mocujące (2 szt.)	N3 Wąskie kamienie mocujące (2 szt.)
GRS.25	25 mm	✓		
GRS.30	30 mm	✓	✓	✓
GRS.36	36 mm	✓	✓	✓
GRS.50	50 mm	✓		

Przykłady mocowania



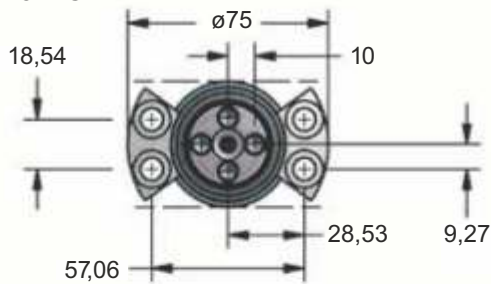
NOWOŚĆ!

GRS.30 / GRS.36 - Kamienie mocujące

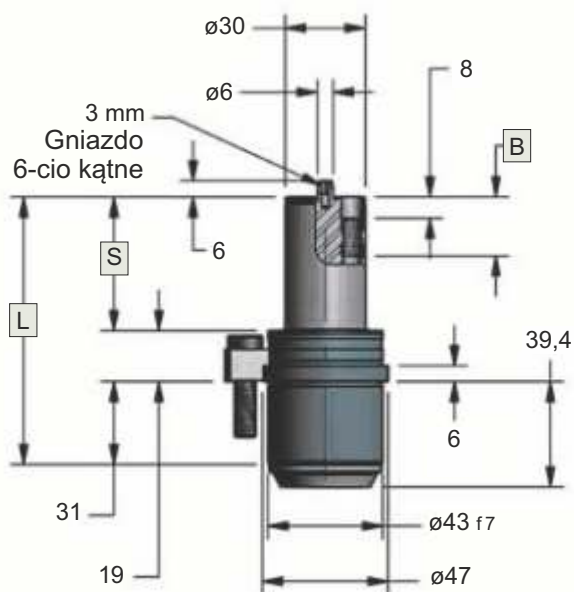
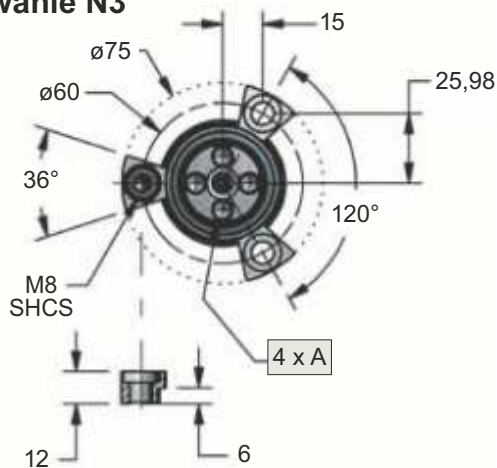
Zespoły ustalająco-przewodzące

GRS.30

Zamocowanie W2



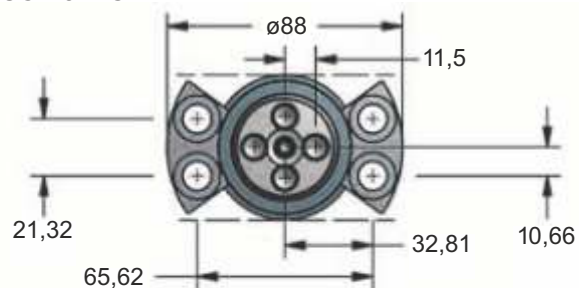
Zamocowanie N3



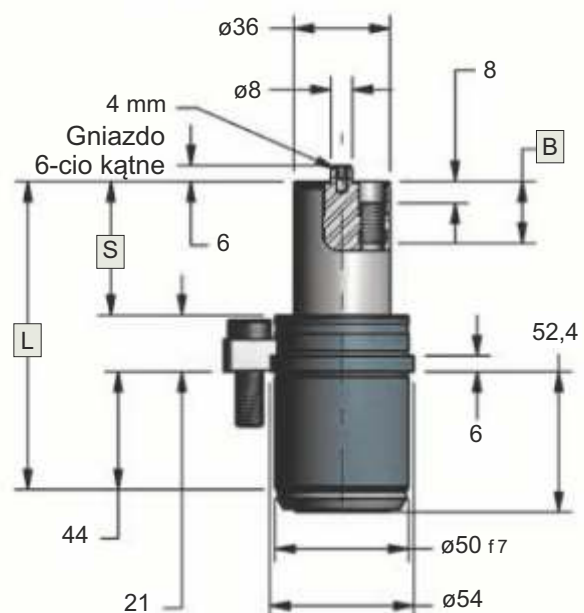
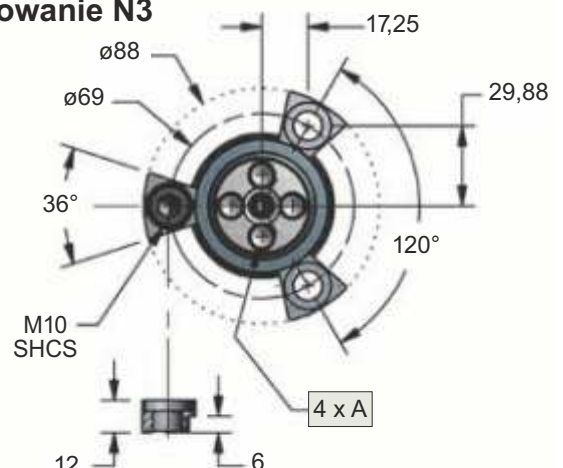
Słup przewodzący	A Gwint	B Głębokość	L (mm) = S (mm) + 50
M	M8	22	

GRS.36

Zamocowanie W2



Zamocowanie N3



Słup przewodzący	A Gwint	B Głębokość	L (mm) = S (mm) + 65
M	M10	23	

Przykład zamówienia:

GRS.30. M. 0250. W2

Numer części:

GRS.30/36

Opcja wykonania słupa

Pełny przykład zamówienia - patrz strona 7

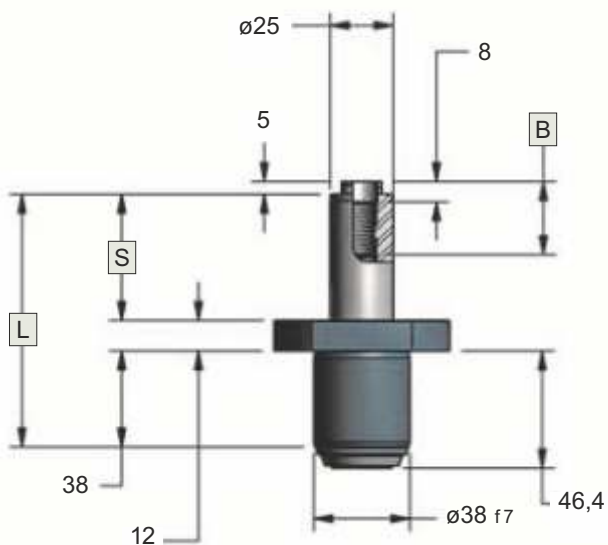
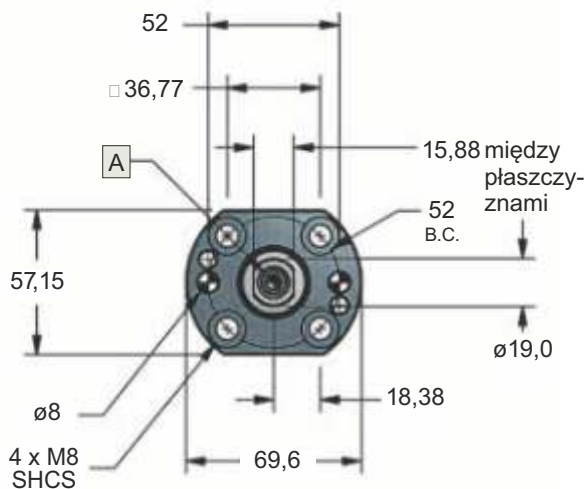
Mocowanie: W2 lub N3

Długość skoku:

Podać wymiar z krokiem 0,1 mm

Przykład: 25,0 mm = 0250

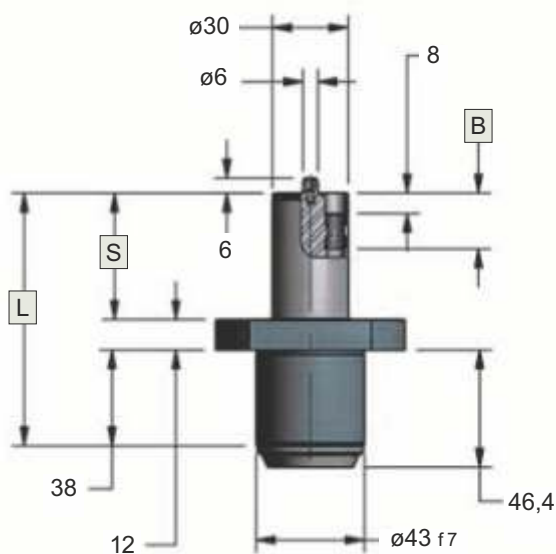
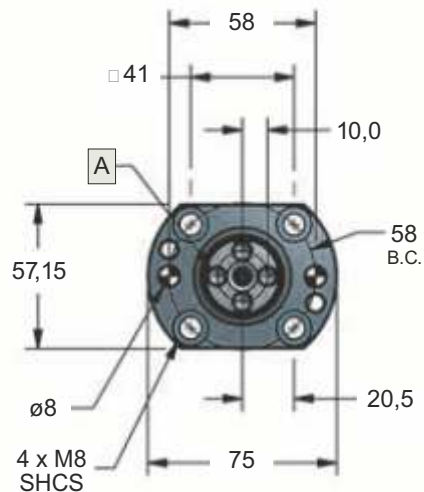
GRS.25



Słup prowadzący	A Gwint	B Głębokość
M	M12	29

$$L \text{ (mm)} = S \text{ (mm)} + 50$$

NOWOŚĆ! **GRS.30**



Słup prowadzący	A Gwint	B Głębokość
M	M8	22

$$L \text{ (mm)} = S \text{ (mm)} + 50$$

Przykład zamówienia:

GRS.30. M. 0250. FM

Numer części: _____

GRS.25/30

Opcja wykonania słupa _____

Pełny przykład zamówienia - patrz strona 7

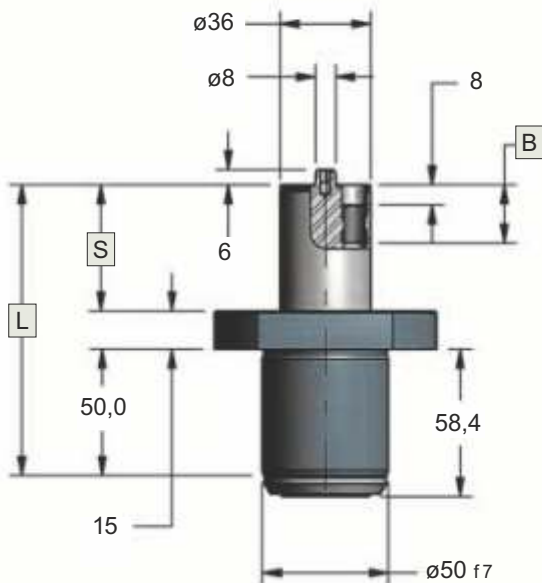
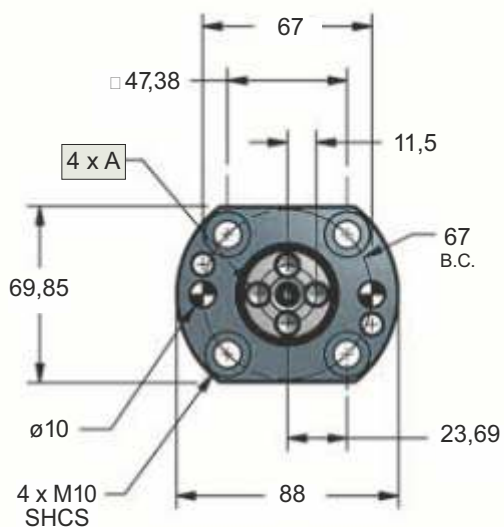
Mocowanie: FM

Długość skoku:

Podać wymiar z krokiem 0,1 mm

Przykład: 25,0 mm = 0250

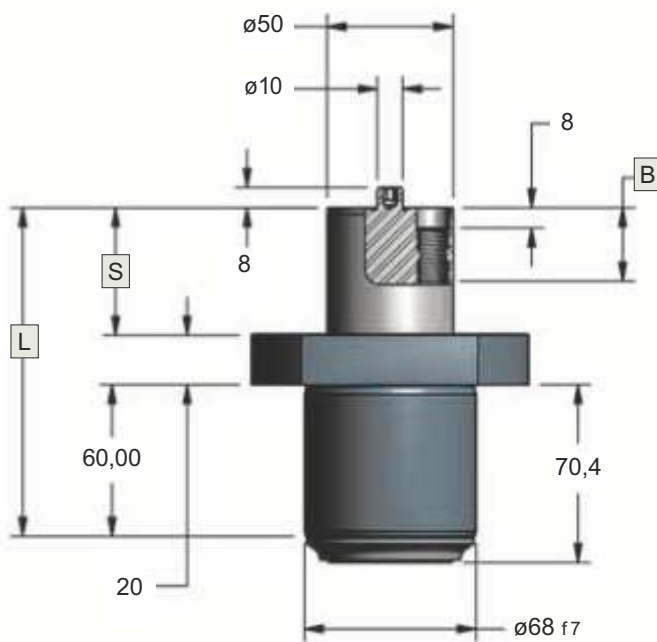
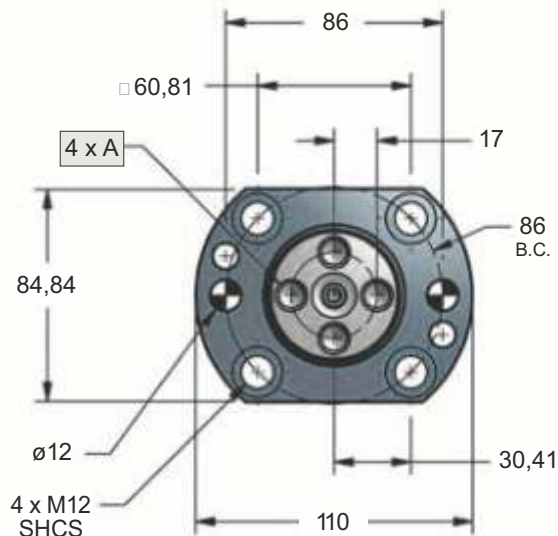
GRS.36



Słup prowadzący	A Gwint	B Głębokość
M	M10	23

$L \text{ (mm)} = S \text{ (mm)} + 65$

GRS.50



Słup prowadzący	A Gwint	B Głębokość
M	M12	29

$L \text{ (mm)} = S \text{ (mm)} + 80$

Przykład zamówienia:

GRS.36. M. 0250. FM

Numer części: _____

GRS.36/50

Opcja wykonania słupa _____

Pełny przykład zamówienia - patrz strona 7

Mocowanie: FM

Długość skoku:

Podać wymiar z krokiem 0,1 mm

Przykład: 25,0 mm = 0250

Szczegóły wykonania słupów prowadzących

GRS.25
(W połączeniu z tulejką adaptacyjną, patrz niżej)

6 mm
Gniazdo 6-cio kątnie
(pod gwintem M12)

GRS.30 / GRS.36 / GRS.50

A
Gniazdo 6-cio kątnie

B

C REF
Pogłębienie

D H7

E

Model	GRS.30	GRS.36	GRS.50
A	3	4	5
B	10	11,5	17,0
C	∅34,0	∅41,0	∅54,0
D	∅6,0	∅8,0	∅10,0
E	20,0	23,0	34,0

Wyjaśnienia dotyczące konstrukcji

GRS.25

SHCS

Przykład płyta górna

**Tulejka adaptacyjna
D1853455**
(Kupowana oddzielnie)

18,25

∅24,5

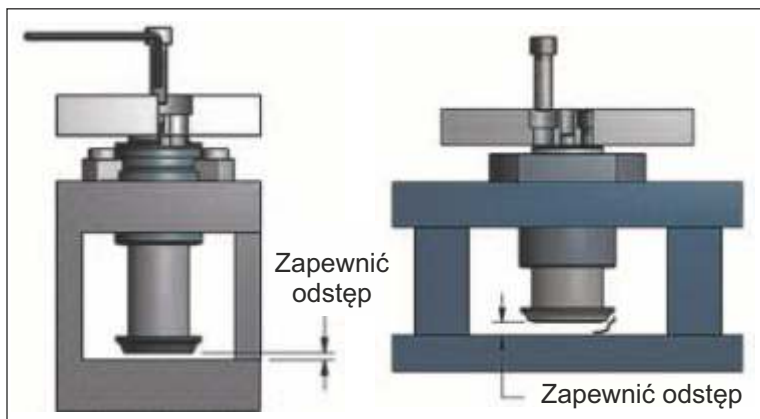
Powierzchnie płaskie

GRS.30 / GRS.36 / GRS.50

SHCS

Przykład płyta górna

W przypadku zespołów GRS wymagana jest obróbka płyty tylko z jednej strony. Wszystkie modele posiadają gniazdo sześciokątne w osi słupa prowadzącego umożliwiające zorientowanie słupa prowadzącego względem płyty od góry podczas montażu. Słup prowadzący GRS.25 posiada płaskie powierzchnie do zabezpieczenia przed obrotem i może być zabudowany z tulejką adaptacyjną (kupowaną oddzielnie).



Upewnij się, że jest wystarczająco miejsca na wykonanie operacji. Przekroczenie wartości skoku lub uderzenie w dno powoduje nieodwracalne uszkodzenie zespołu GRS.



Kamienie mocujące DADCO umożliwiają zabudowę zespołu GRS w warunkach ograniczenia miejsca. Kamienie mocujące należy rozmieścić symetrycznie na obwodzie. Przykład zamówienia kamieni mocujących - patrz strona 7.

Dane techniczne

Maks. masa obciążenia (kg) na zespół ustalająco-prowadzący

Uwzględnijcie Państwo dynamiczny współczynnik obciążenia śrub mocujących zespół GRS. Poniższe tablice prezentują wytyczne odnośnie maks. mas obciążenia na zespół GRS w odniesieniu do prędkości suwaka prasy. W przypadku większych mas obciążenia zainstalujcie Państwo dodatkowy zespół GRS.

Opcje zamocowania:	FM / W2				N3	
Model:	GRS.25	GRS.30	GRS.36	GRS.50	GRS.30	GRS.36
Prędkość suwaka	Masa obciążenia (kg)					
mm/s						
250	44	58	116	177	44	87
500	11	15	29	44	11	22
750	5	6	13	20	5	10
1000	2,8	4	7	11	2,8	5
Siła (kN)						
Obciążenie statyczne (Wytrzymałość mechaniczna)	10	18	28	41	13	21

Zalecenia odnośnie długości skoku

Firma DADCO oferuje zespoły ustalająco-prowadzące serii GRS o długościach skoku w zakresie od 20 mm do 150 mm z krokiem co 0,1 mm. Firma DADCO zaleca dobierać długości skoku z krokiem 5,0 mm. Z poniższej tablicy mogą Państwo dobrać najlepszą dla Państwa długość skoku. W przypadku potrzeby uzyskania dodatkowych informacji prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

Długość skoku	
S	Numer zamówieniowy
mm	
20,0	0200
25,0	0250
30,0	0300
35,0	0350
40,0	0400
45,0	0450
50,0	0500
55,0	0550
60,0	0600
65,0	0650
70,0	0700
75,0	0750
80,0	0800

Długość skoku	
S	Numer zamówieniowy
mm	
85,0	0850
90,0	0900
95,0	0950
100,0	1000
105,0	1050
110,0	1100
115,0	1150
120,0	1200
125,0	1250
130,0	1300
135,0	1350
140,0	1400
150,0	1500

Przykład zamówienia:

GRS. 36. M. 0250. FM

Seria: _____
Zespół ustalająco-prowadzący

Średnica słupa prowadzącego: _____
ø25, ø30, ø36 oraz ø50

Opcje słupów prowadzących: _____
M = Metryczny

Zamocowanie:

FM = Zamocowanie kołnierzowe

W2 = kamień mocujący (szt. 2) lub N3 = kamień mocujący (szt.3); tylko GRS.30 i GRS.36

Długość skoku:

20,0 mm do 150,0 mm;

z krokiem co 0,01 mm

Przykład: 25,0 mm = 0250

Informacja dot. zamawiania części zapasowych:



Słup prowadzący: GRS.36.M.0250.RO



Korpus: GRS.36 = Zamocowanie kołnierzowe,
GRS.36T = Zamocowanie za pomocą kamieni mocujących

		GRS.30	GRS.36
Podkładka:		UMR08	UMR10
Szeroki kamień mocujący		GRS.WM8	GRS.WM10
Wąski kamień mocujący		GRS.NM8	

Właściwości serii GRS

Otwory mocujące

Otwory mocujące w słupie prowadzącym wykonane są pod „długie” śruby, aby zwiększyć długość czynną gwintu i odporność na uderzenia. Opcjonalnie dostępne są wykonania z gwintem stalowym.

Gniazdo sześciokątne

w osi słupa prowadzącego do ustawiania jego położenia kątownego podczas zabudowy.

Kołek ustalający

Zintegrowany ze słupem prowadzącym.

Słup prowadzący

Ze stali stopowej o wysokiej wytrzymałości, z powierzchnią zewnętrzną obrobioną metodą superfinitu zahartowaną w celu uzyskania wysokiej odporności na zużycie.

Zgarniacz

usuwa zanieczyszczenia słupa prowadzącego.

Otwory pod kołki ustalające

Umieszczone w kołnierzu do precyzyjnego ustalenia.

GRS z mocowaniem kołnierzowym

Jednoczęściowy, mocny korpus ze zintegrowanym kołnierzem zapewnia optymalne ustalenie i sztywność.

Otwory ściągające

Usytuowane w kołnierzu do wyciągania zespołu z płyty narzędzia (Tłoczniaka) podczas prac serwisowych.

Precyzja

Korpus wykonany jest w wąskich tolerancjach.

Tulejki

Tulejki kompozytowe do prowadzenia, przenoszenia wysokich obciążeń, pracy z małym tarcieniem; łatwe do wymiany.

Zderzak / Stop

Zderzak zamocowany na stałe na końcu słupa prowadzącego.

Tłumienie

Usuwa zanieczyszczenia ze słupa prowadzącego i tłum

NOWOŚĆ!

GRS z kamieniami mocującymi

Niezawodna konstrukcja GRS w zwartej, ekonomicznej wersji z kamieniami mocującymi

Wąski kamień mocujący

W przypadku zamówienia zespołu GRS z N3 dostarczany jest on z 3 kamieniami mocującymi oraz podkładkami zabezpieczającymi śruby.

Szeroki kamień mocujący

W przypadku zamówienia zespołu GRS z W2 dostarczany jest on z 2 kamieniami mocującymi oraz podkładkami zabezpieczającymi śruby z łbem walcowym z gniazdem sześciokątnym.

Przedstawiciel w Polsce:

 **MEF - TECH S.C.**

ul. Villardczyków 8 m 61 02-793 Warszawa

Tel.: 22 446 13 09 Fax.: 22 446 76 13

E-mail: meftech@onet.pl

Internet: www.meftech.com.pl

Zgłoszenie patentowe