

DADCO[®]

Cylindry hydrauliczne napędu stempli rdzeniowych Seria DK



ø40 mm

ø55 mm

DADCO®

Firma DADCO założona w 1958 roku dostarcza dzisiaj duży asortyment wyrobów do zastosowań w budowie form, tłoczników i wykrojników jak również w urządzeniach automatyzujących. Zakres wyrobów obejmuje azotowe, naciśkowe sprężyny gazowe, cylindry pneumatyczne, po cylindry hydrauliczne. Firma DADCO oferuje swoim klientom świetną jakość i serwis.

Innowacyjne hydrauliczne cylindry do napędu stempli rdzeniowych firmy DADCO zostały opracowane specjalnie do zastosowań w formach wtryskowych do tworzyw sztucznych. Cylinder ma zwartą budowę, jest jednocześnie z korpusem walcowym i przyłączami na końcu cylindra. Dzięki jednoczęściowemu korpusowi uzyskano redukcję możliwych nieszczelności.



Modele

Cylinder do stempli rdzeniowych firmy DADCO jest dostępny również w wersji zabezpieczonej przed obrotem do zastosowań, w których tłoczek określa pozycję stempla rdzeniowego. Wersja zabezpieczona przed obrotem dostępna jest jedynie dla długości skoku 13 mm oraz 25 mm. Cylindry do stempli rdzeniowych DADCO dostępne są także z tłoczyskiem obustronnym (cylinder dwustronnego działania); Długość korpusu jest identyczna jak w modelu standardowym. Aby uzyskać więcej informacji o cylindrach specjalnych prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

Cylindry serii DK mogą być wytwarzane w wersjach specjalnych zgodnie z życzeniem klienta.



Uwagi dotyczące szczelności

Cylindry do stempli rdzeniowych DADCO są standardowo wyposażone w uszczelnienie odporne na wysokie temperatury o dużej żywotności. Uszczelnienie to umożliwia pracę trwałą w temperaturach roboczych form wtryskowych do 204° C i krótkotrwałą do 260° C. Opcjonalnie dostępne są uszczelnienia „zero fluid bypass“ do ciśnień roboczych do 220 bar.

Opcje rozmieszczenia przyłączy

Cylindry hydrauliczne do stempli rdzeniowych DADCO oferują różne możliwości przyłączeniowe. Dzięki prostemu podłączeniu na końcu cylindra nie trzeba przewidywać żadnego dodatkowego miejsca na zabudowę. Oprócz tego cylindry oferują możliwość podłączenia bocznego. Każde przyłącze wyposażone jest w uszczelnienie wysokotemperaturowe (fluorocarbon elastomer FPM), w celu zagwarantowania perfekcyjnego uszczelnienia. Standardowy zakres dostawy cylindra obejmuje dwa przyłącza proste.



Jakość konstrukcji

Cylinder do stempli rdzeniowych składa się z jednoczęściowego korpusu wykonanego w wąskich tolerancjach i jest zabezpieczony przed korozją. Tłoczek pokryty twardym chromem posiada powierzchnię pod klucz do łatwego montażu. Dostępne są standardowe wartości skoku 13, 25, 50, 80 oraz 100 mm. Dostępne są różne wykonania końcówek tłoczków z gwintem wewnętrznym i zewnętrznym.

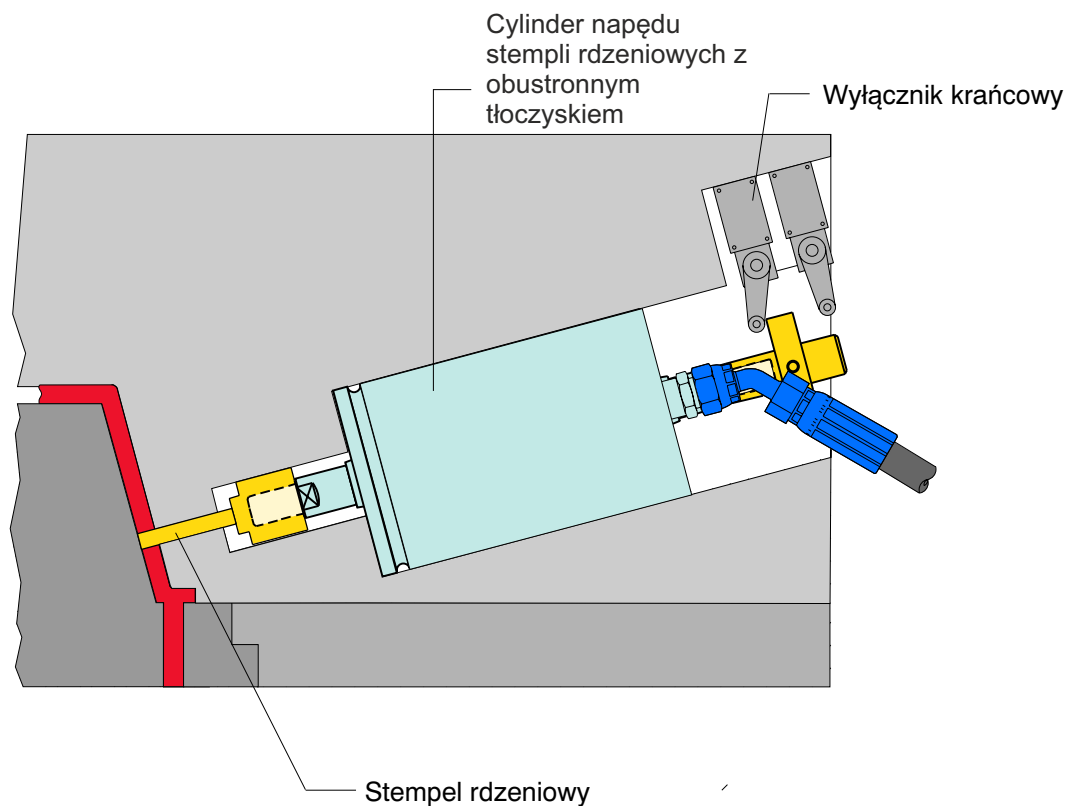
Łatwy montaż

W porównaniu do cylindrów z głowicami prostokątnymi, cylindry do stempli rdzeniowych DADCO można łatwo i szybko instalować w formach wtryskowych. Zamocowanie za pomocą dwóch śrub umieszczonych w otworach przelotowych przechodzących przez korpus cylindra. Druga opcja montażowa do mocowania czołowego dla cylindrów ø40 mm.

Przykłady zastosowań

Zastosowanie w formie wtryskowej

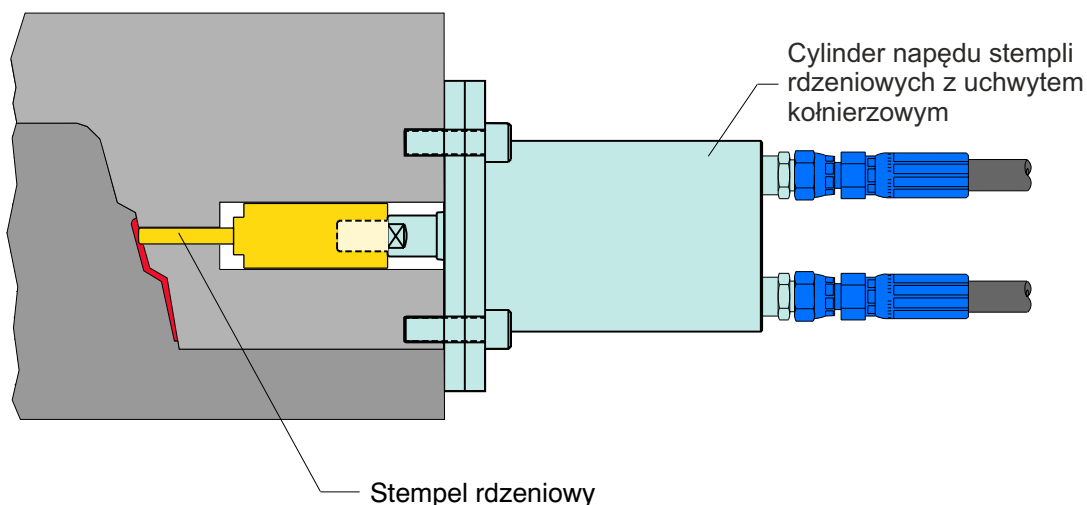
W przedstawionym tu przykładzie cylinder hydrauliczny napędu stempla rdzeniowego DADCO został zastosowany do wyciągania stempla rdzeniowego z wypraski. Cylinder z tłoczyskiem obustronnym wyposażony jest tu w wyłącznik krańcowy w celu ograniczenia drogi przesuwu.



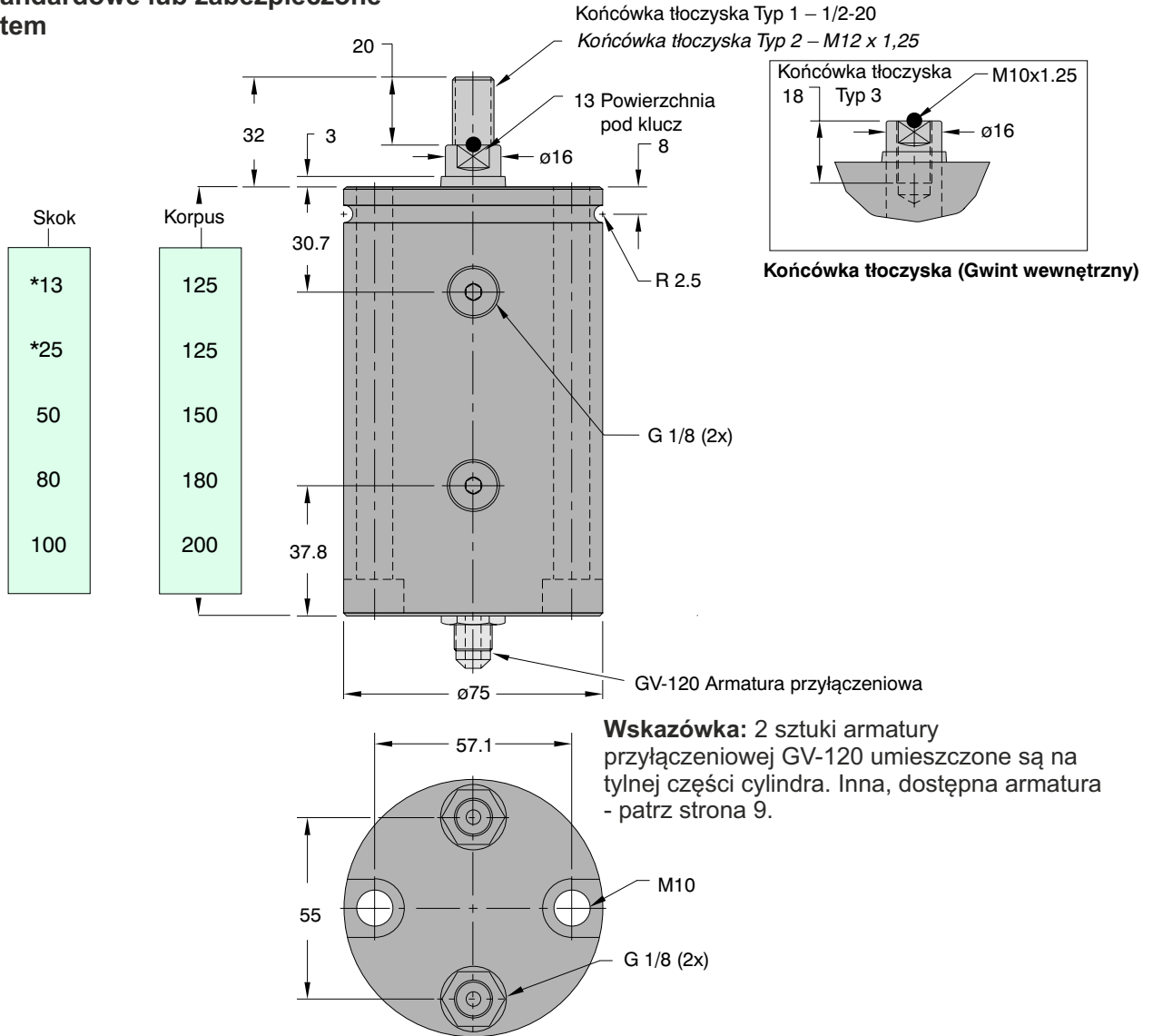
Różne możliwości mocowania

W poniższym zastosowaniu hydrauliczny cylinder napędu stempli rdzeniowych DADCO o średnicy zewnętrznej $\varnothing 40$ mm jest zamocowany na formie z zastosowaniem demontowalnego uchwytu kołnierzowego, mocowanego na formie 4 śrubami.

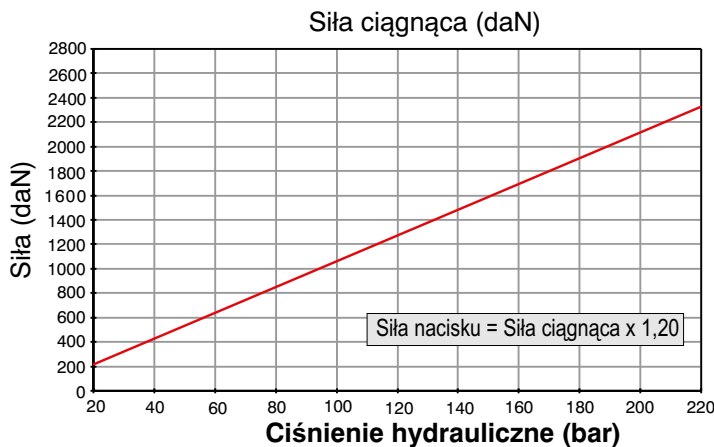
Kompaktowy cylinder można również łatwo zamontować w otworze kieszeniowym w formie wtryskowej, jak to pokazano wyżej. Cylinder mocuje się za pomocą dwóch śrub przechodzących przez korpus cylindra.



Cylindry standardowe lub zabezpieczone przed obrotem



Wskazówka: 2 sztuki armatury przyłączeniowej GV-120 umieszczone są na tylnej części cylindra. Inna, dostępna armatura - patrz strona 9.



Przykład zamówienia:

DK.40.25.1

DK - Standard, DKN - zabezpieczony przed obrotem

Model

Wielkość

Skok

DK - 13, 25, 50, 80 i 100mm

*DKN - tylko 13 i 25 mm

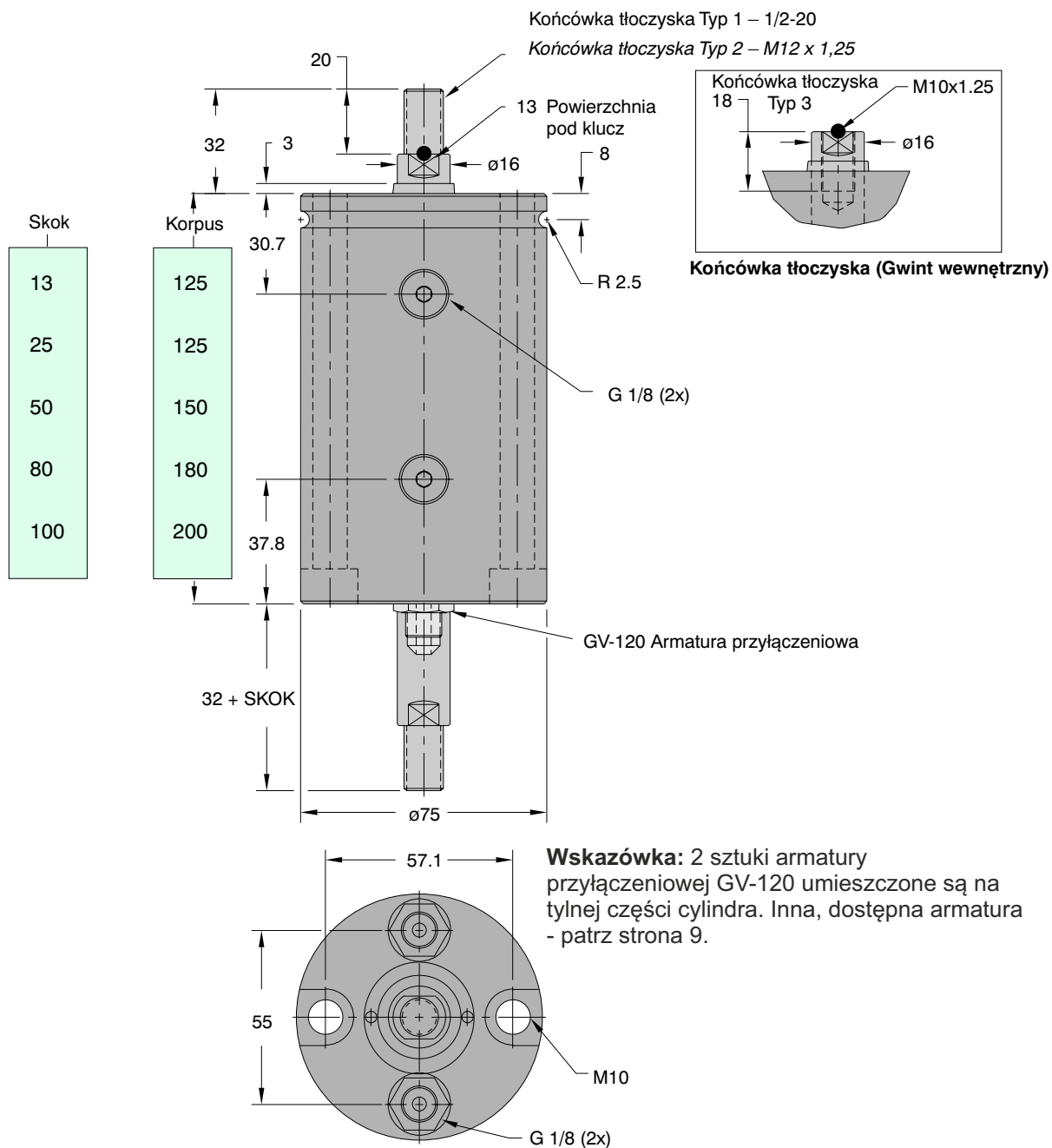
Końcówka tłoczyska

Typ 1 – 1/2-20 Gwint zewnętrzny

Typ 2 – M12 x 1,25 Gwint zewnętrzny

Typ 3 – M10 x 1,25 Gwint wewnętrzny

Cylinder ø40 mm z tłoczyskiem z obu stron



Wskazówka: Wykres siły - patrz strona 4. Dla cylindra DKD obowiązuje:
Siła nacisku = Siła ciągnąca.

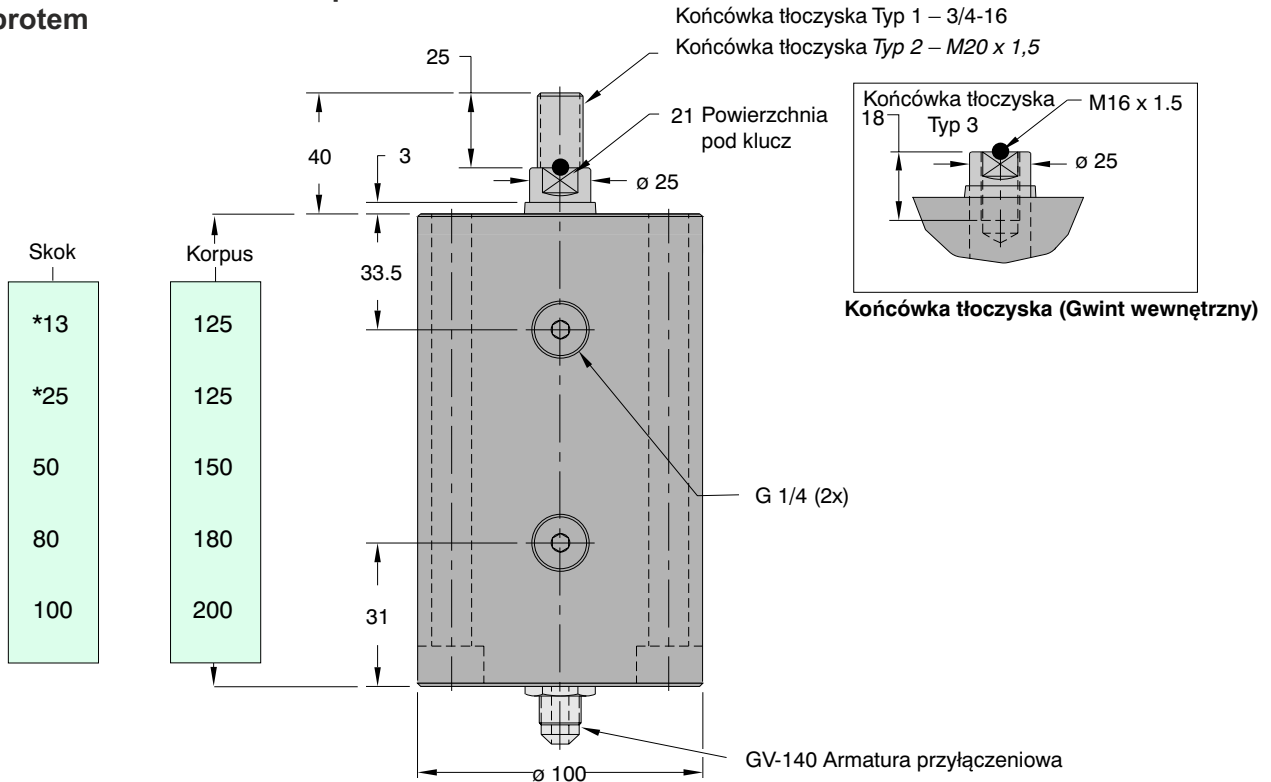
Przykład zamówienia:

DKD.40.25.1.1

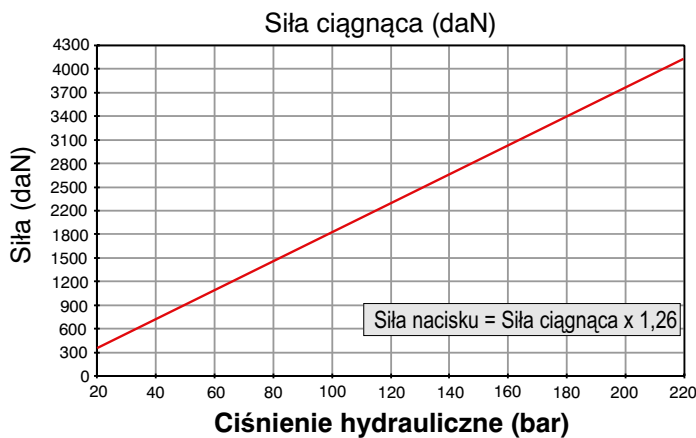
Model _____
DKD - tłoczysko z obu stron
Wielkość _____
Skok _____
13, 25, 50, 80 i 100mm

Końcówka tłoczyska (tylna)
Typ 1 – 1/2-20 Gwint zewnętrzny
Typ 2 – M12 x 1,25 Gwint zewnętrzny
Typ 3 – M10 x 1,25 Gwint wewnętrzny
Końcówka tłoczyska (przednia)
Typ 1 – 1/2-20 Gwint zewnętrzny
Typ 2 – M12 x 1,25 Gwint zewnętrzny
Typ 3 – M10 x 1,25 Gwint wewnętrzny

Cylindry standardowe lub zabezpieczone przed obrotem



Wskazówka: 2 sztuki armatury przyłączeniowej GV-140 umieszczone są na tylnej części cylindra. Inna, dostępna armatura - patrz strona 9.



Przykład zamówienia:

DK.55.25.1

DK - Standard, DKN - zabezpieczony przed obrotem

Model

Wielkość

Skok

DK - 13, 25, 50, 80 i 100mm

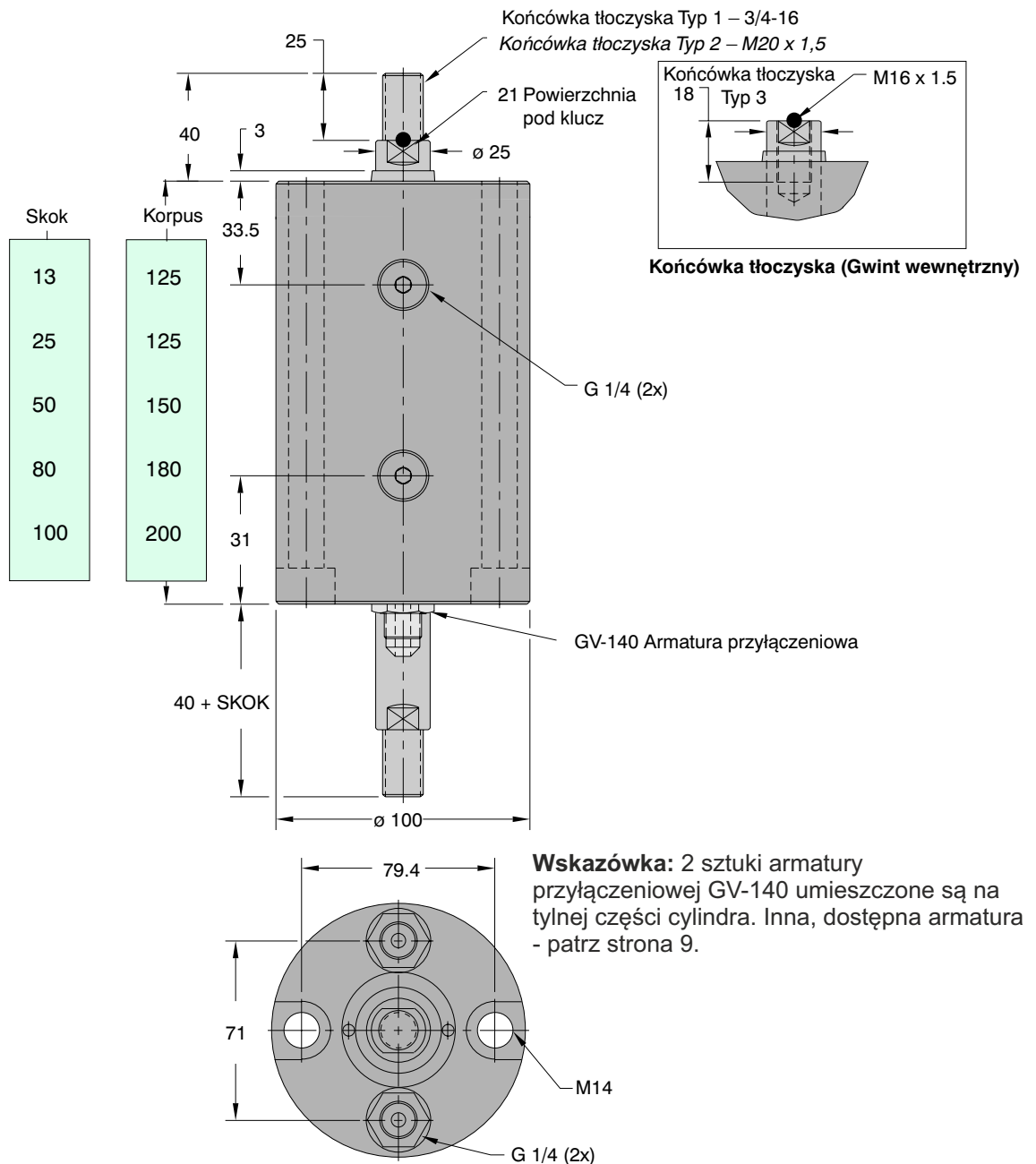
*DKN - tylko 13 i 25 mm

Końcówka tłoczyska

Typ 1 – 3/4-16 Gwint zewnętrzny

Typ 2 – M20 x 1,5 Gwint zewnętrzny

Typ 3 – M16 x 1,5 Gwint wewnętrzny



Wskazówka: Wykres siły - patrz strona 6. Dla cylindra DKD obowiązuje:
 Siła nacisku = Siła ciągnąca.

Przykład zamówienia:

DKD.55.25.1. 1

Model _____
 DKD - tłoczysko z obu stron
Wielkość _____
Skok _____
 13, 25, 50, 80 i 100mm

Końcówka tłoczyska (tylna)

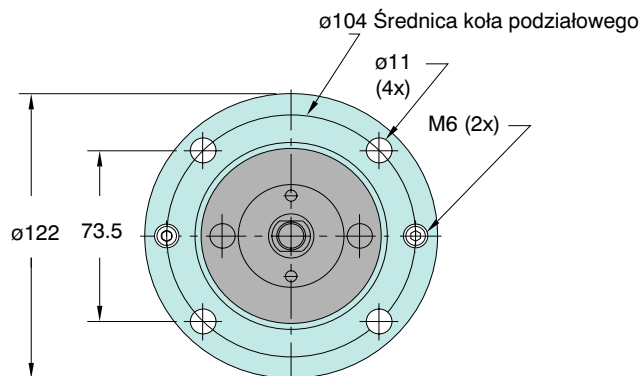
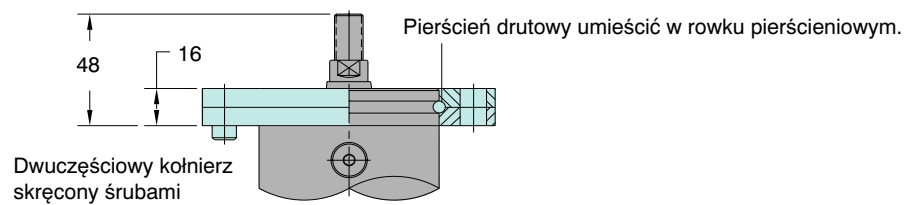
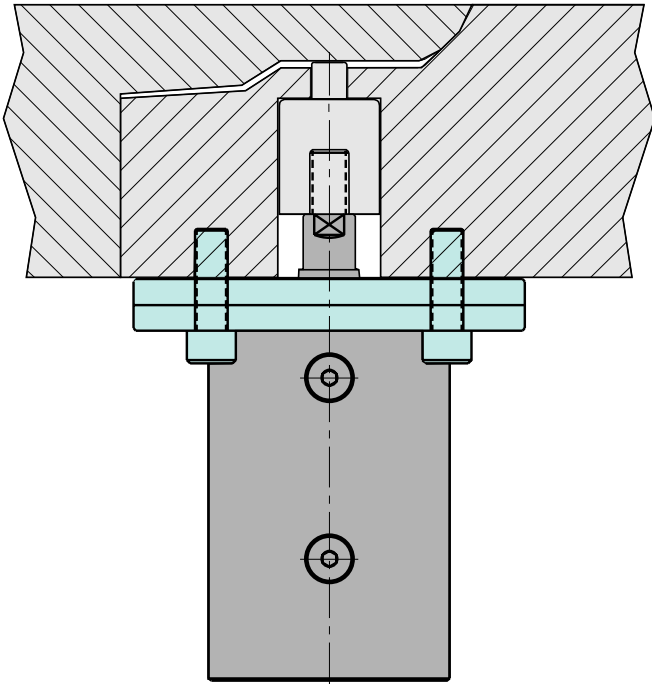
Typ 1 – 3/4-16-20 Gwint zewnętrzny
Typ 2 – M20 x 1,5 Gwint zewnętrzny
Typ 3 – M16 x 1,5 Gwint wewnętrzny

Końcówka tłoczyska (przednia)

Typ 1 – 3/4-16 Gwint zewnętrzny
Typ 2 – M20 x 1,5 Gwint zewnętrzny
Typ 3 – M16 x 1,5 Gwint wewnętrzny

**Demontowalny, górny kołnierz kołowy
DK40-RF**

Kołnierz kołowy do montażu od strony czołowej cylindra dostępny jest do stosowania z hydraulicznymi cylindrami napędu stempli rdzeniowych DADCO DK 40 mm rozszerzając warianty ich mocowania. Kołnierz ten umożliwia szybkie i łatwe mocowanie i jest szczególnie przydatny w przypadkach mocowania cylindrów napędu stempli rdzeniowych na zewnątrz formy wtryskowej.

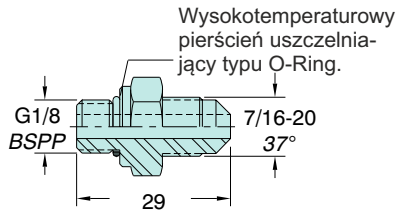


Armatura przyłączeniowa

Wskazówka: 2 Stück
GV-120 Service
Armaturen sind am

Armatura przyłączeniowa do cylindrów napędu stempli rdzeniowych $\varnothing 40$ mm

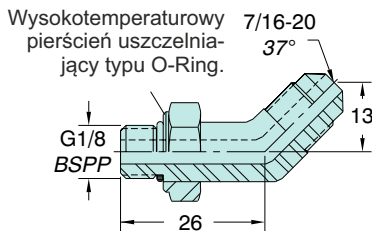
37° JIC



Wskazówka: 2 sztuki armatury przyłączeniowej GV-120 umieszczone są na tylnej części każdego cylindra.

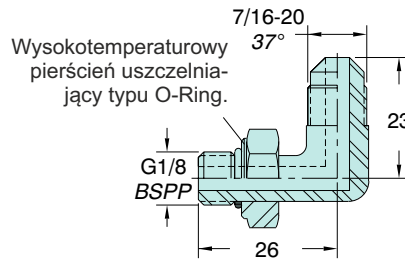
GV-120

Osiowa armatura przyłączeniowa



GV-321

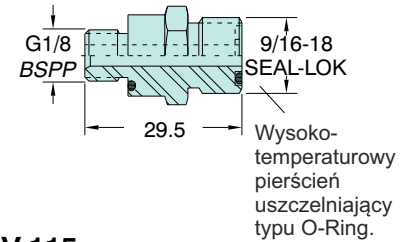
Armatura przyłączeniowa 45°



GV-221

Armatura przyłączeniowa 90°

9/16-18 SEAL-LOK



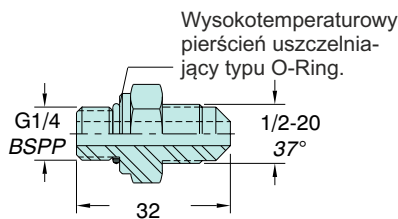
SV-115

Osiowa armatura przyłączeniowa G 1/8 BSPP -> 9/16-18 SEAL-LOK

Uwaga: Dostępna jest również inna armatura. Po więcej informacji prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

Armatura przyłączeniowa do cylindrów napędu stempli rdzeniowych $\varnothing 55$ mm

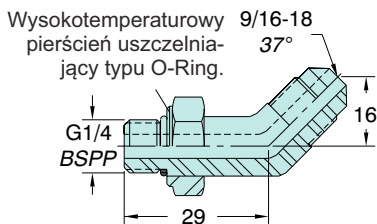
37° JIC



Wskazówka: 2 sztuki armatury przyłączeniowej GV-140 umieszczone są na tylnej części każdego cylindra.

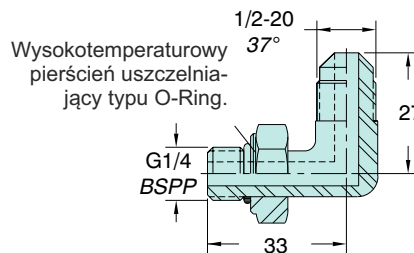
GV-140

Osiowa armatura przyłączeniowa



GV-341

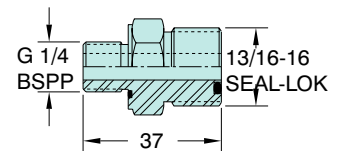
Armatura przyłączeniowa 45°



GV-241

Armatura przyłączeniowa 90°

13/16-16 SEAL-LOK



SV-135

Osiowa armatura przyłączeniowa G 1/4 BSPP -> 13/16-16 SEAL-LOK

Uwaga: Dostępna jest również inna armatura. Po więcej informacji prosimy skontaktować się z firmą DADCO.

Charakterystyka robocza

Medium:	ciecz hydrauliczna*
Ciśnienie robocze:	20-220 bar
Zakres temperatur roboczych:	-29° C - +204° C
Maks. temperatura:	+260° C krótkookresowo
*Nie zaleca się stosowania cieczy hydraulicznych Skydrol 500 oraz Skydrol 7000.	

Informacje ogólne

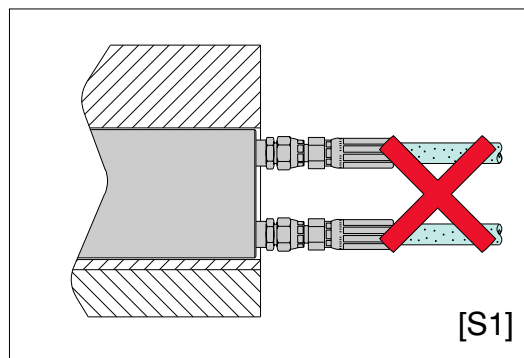
Aby uzyskać możliwie najlepszą sprawność ciecz hydrauliczna powinna być filtrowana. Częsteczki (wióry) metalu lub innych materiałów prowadzą do uszkodzeń cylindra napędu stempli rdzeniowych (S1).

Cylinder napędu stempli rdzeniowych DADCO jest wyposażony w uszczelnienia wysokotemperaturowe (Fluoroelastomer FPM).

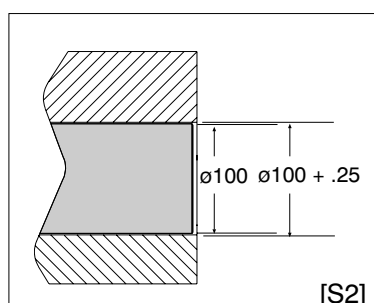
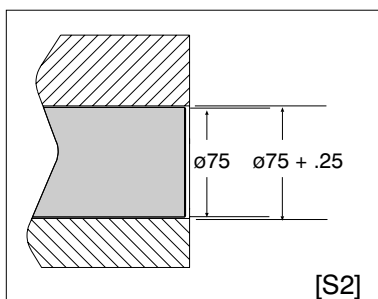
Wymagania dotyczące instalacji

Cylinder napędu stempli rdzeniowych DADCO można zabudowywać w każdej pozycji w formie wtryskowej. Bezwzględnie należy unikać oddziaływania obciążeń poprzecznych na tłoczek, ponieważ siły te powodują zużycie powierzchni prowadzących. Prosimy montować cylinder pod kątem prostym do powierzchni przylgowej na formie wtryskowej.

W zastosowaniach wysokotemperaturowych upewnij się, czy między powierzchnią otworu w narzędziu a korpusem cylindra występuje minimalny luz 0,25 mm niezbędny do odprowadzania ciepła (S2).



Cylinder napędu stempli rdzeniowych ø40 mm Cylinder napędu stempli rdzeniowych ø55 mm



Zestaw naprawczy DK40-RK DK55-RK DKD40RK DKD55-RK

Zestawy naprawcze DADCO serii DK do cylindrów napędu stempli rdzeniowych umożliwiają łatwą naprawę. Każdy zestaw naprawczy zawiera kompletny wkład, 2 uszczelnienia tłoczyska oraz instrukcję naprawy.



Tuleja instalacyjna ST-40 ST-55

Tuleję instalacyjną stosuje się do instalowania tłoczyska w korpusie cylindra w celu uniknięcia uszkodzeń uszczelnień tłoczyska.



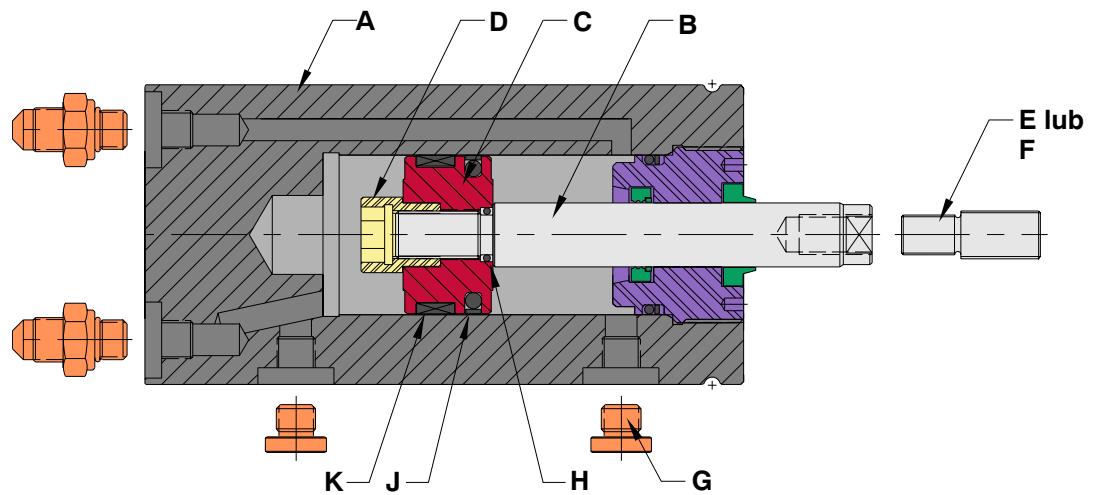
Klucz maszynowy SW-40 SW-55

Prosimy stosować te narzędzia do wymiany wkładu podczas naprawy cylindrów standardowych i obustronnego działania.

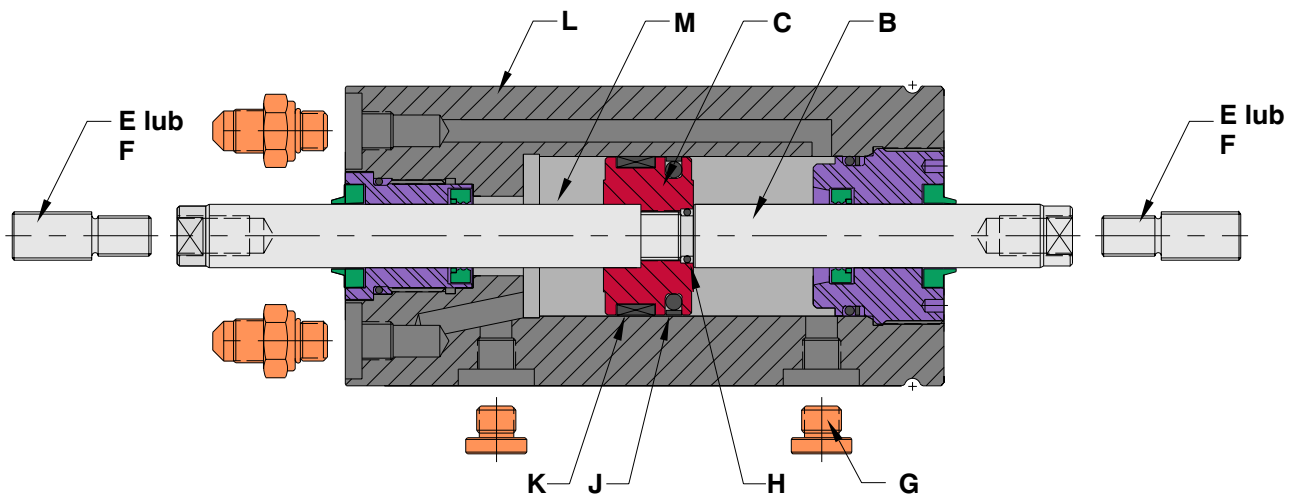


Wykaz części

DK



DKD



Oznaczenie	Opis	ø40 mm Numer części	ø55 mm Numer części
A	Korpus standardowy / - zabezpieczony przed obrotem	KE05M. __ *	KF05M. __ *
B	Tłoczyśko	KE15M. __ *	KF15M. __ *
C	Tłok	KE256573	KF256641
D	Nakrętka tłoka	KE856709	KF856791
	Nakrętka tłoka zabezpieczona przed obrotem	KE156598	KF156640
E	Metryczna końcówka z gwintem dwustronnym	KE156734	KF156793
F	Całowa końcówka z gwintem dwustronnym	KE156774	KF156792
G	Zaślepka z gwintem	KE86V236	KF86V351
H	Pierścień typu O-Ring tłoczyśka	KE45V243	KF45V350
J	Uszczelnienie tłoka	KE48V238	KF48V345
K	Prowadzenie tłoka	KE41V237	KF41V344
L	Korpus cylindra (Cylinder obustronnego działania)	KE05D. __ *	KF05D. __ *
M	Tłoczyśko tylne	KE15D. __ *	KF15D. __ *

*W zamówieniu proszę podać długość skoku.

Inne wyroby DADCO



Seria C Azotowe, naciskowe sprężyny gazowe

- Średnice 19 mm, 25 mm oraz 32 mm
- Modele wstępnie napełnione, kodowane kolorem od 4,5 daN do 310 daN siły początkowej; dostępny również model z nastawną siłą
- Dostępna duża ilość skoków standardowych do 125 mm
- Również model z gwintem zewnętrznym



Seria Mini LJ / 90.7

- Średnice 38 mm, 44,5 mm i 50 mm
- Siła: 3 kN, 5 kN i 7,5 kN
- Dostępna duża ilość skoków standardowych do 125 mm



Seria Mini L / 90.3

- Średnice 38 mm, 44,5 mm i 50 mm
- Siła: 3 kN, 5 kN, i 7,5 kN
- Dostępna duża ilość skoków standardowych do 125 mm
- Dostępne także modele z gwintem zewnętrznym



Seria 90.10 / ISO / Standard międzynarodowy

- Średnice od 32 mm do 195 mm
- Siła do 100 kN
- Dostępna duża ilość skoków standardowych do 300 mm
- Dostępne kołnierze wielokrotnego stosowania lub kołnierze spawane
- Norma ISO

DADCO®

DADCO Diebolt GmbH
Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
Tel.: 49 77 28/64 53 0
www.dadco.de



Cylindry pneumatyczne HP

- wg norm NAAMS, ISO i VDMA
- $\varnothing 32$ mm – $\varnothing 250$ mm
- różne opcje mocowania
- opcjonalnie dwustronnego działania oraz typu symetryczne
- Dostępne słupowe mechanizmy podnoszące

Przedstawiciel w Polsce:

 **MEF-TECH S.C.**

ul. Villardczyków 8 m 61 02-793 Warszawa

Tel.: 22 446 13 09 Fax.: 22 446 76 13

E-mail: meftech@onet.pl

Internet: www.meftech.com.pl